



鎢鋼定位鑽系列

Carbide
Position Drill Series

鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

	低碳素鋼	中碳素鋼	高碳素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	碳纖維	玻璃纖維	
	Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Tool Steels	Hardened Steels	Quenched and Tempered Steels			Cast Steels	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Rolled	Stainless Steels			Titanium Alloys	Nickel Alloys	Carbon Fiber	Glass Fiber	
	C0.25% 以下	C0.25% ~0.45%	C0.45% 以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
鋁用											○		◎	◎	○	◎							
鋼用	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○		○	◎	◎				○	○	○	○	○	○		

○適用 ◎專用

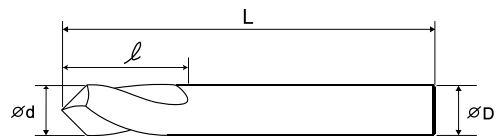
特性:

- ◆ 採用自行研發特殊刀刃設計，低阻力、加大溝深排屑順暢、不易殘屑，在高速加工的環境也能展現其穩定性。
- ◆ 針對曲面與斜面加工，亦有絕佳的精準度與效能，不易因加工時遇熱而產生硬化現象，刀具壽命佳。
- ◆ 適合導引孔用。

鋁用



鋼用



60度/PD060M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD060MA03A	3	6	50	3	●
PD060MA03B					●
PD060MB04A	4	8	50	4	●
PD060MB04B					●
PD060MN05A	5	10	50	5	●
PD060MN05B					●
PD060MC06A	6	12	50	6	●
PD060MC06B					●
PD060MD08A	8	16	60	8	●
PD060MD08B					●
PD060ME10A	10	20	60	10	●
PD060ME10B					●
PD060MF12A	12	24	60	12	●
PD060MF12B					●
PD060MI16A	16	32	75	16	●
PD060MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

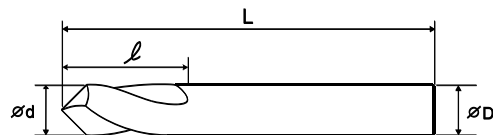
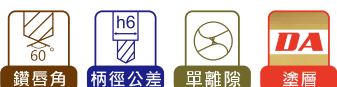
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



60度/PD060S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD060SA03A	3	10	50	3	●
PD060SA03B					●
PD060SB04A	4	12	50	4	●
PD060SB04B					●
PD060SN05A	5	14	50	5	●
PD060SN05B					●
PD060SC06A	6	16	60	6	●
PD060SC06B					●
PD060SD08A	8	20	75	8	●
PD060SD08B					●
PD060SE10A	10	25	75	10	●
PD060SE10B					●
PD060SF12A	12	30	75	12	●
PD060SF12B					●
PD060SI16A	16	35	100	16	●
PD060SI16B					●

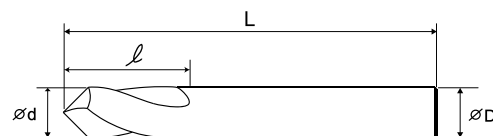
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



60度/PD060L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD060LA03A	3	10	60	3	●
PD060LA03B					●
PD060LB04A	4	12	75	4	●
PD060LB04B					●
PD060LN05A	5	14	75	5	●
PD060LN05B					●
PD060LC06A	6	16	100	6	●
PD060LC06B					●
PD060LD08A	8	20	100	8	●
PD060LD08B					●
PD060LE10A	10	25	120	10	●
PD060LE10B					●
PD060LF12A	12	30	120	12	●
PD060LF12B					●
PD060LI16A	16	35	150	16	●
PD060LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼定位鑽系列

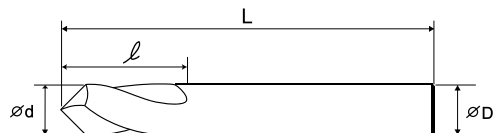
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



90度/PD090M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD090MA03A	3	6	50	3	●
PD090MA03B					●
PD090MB04A	4	8	50	4	●
PD090MB04B					●
PD090MN05A	5	10	50	5	●
PD090MN05B					●
PD090MC06A	6	12	50	6	●
PD090MC06B					●
PD090MD08A	8	16	60	8	●
PD090MD08B					●
PD090ME10A	10	20	60	10	●
PD090ME10B					●
PD090MF12A	12	24	60	12	●
PD090MF12B					●
PD090MI16A	16	32	75	16	●
PD090MI16B					●

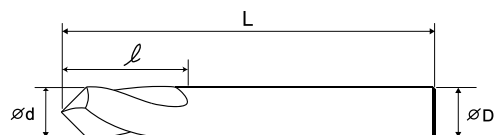
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



90度/PD090S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD090SA03A	3	10	50	3	●
PD090SA03B					●
PD090SB04A	4	12	50	4	●
PD090SB04B					●
PD090SN05A	5	14	50	5	●
PD090SN05B					●
PD090SC06A	6	16	60	6	●
PD090SC06B					●
PD090SD08A	8	20	75	8	●
PD090SD08B					●
PD090SE10A	10	25	75	10	●
PD090SE10B					●
PD090SF12A	12	30	75	12	●
PD090SF12B					●
PD090SI16A	16	35	100	16	●
PD090SI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

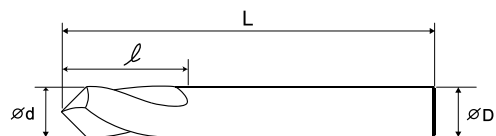
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



90度/PD090L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD090LA03A	3	10	60	3	●
PD090LA03B					●
PD090LB04A	4	12	75	4	●
PD090LB04B					●
PD090LN05A	5	14	75	5	●
PD090LN05B					●
PD090LC06A	6	16	100	6	●
PD090LC06B					●
PD090LD08A	8	20	100	8	●
PD090LD08B					●
PD090LE10A	10	25	120	10	●
PD090LE10B					●
PD090LF12A	12	30	120	12	●
PD090LF12B					●
PD090LI16A	16	35	150	16	●
PD090LI16B					●

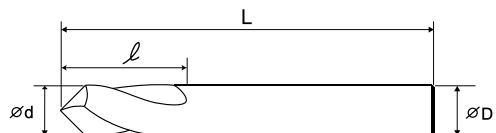
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



120度/PD120M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD120MA03A	3	6	50	3	●
PD120MA03B					●
PD120MB04A	4	8	50	4	●
PD120MB04B					●
PD120MN05A	5	10	50	5	●
PD120MN05B					●
PD120MC06A	6	12	50	6	●
PD120MC06B					●
PD120MD08A	8	16	60	8	●
PD120MD08B					●
PD120ME10A	10	20	60	10	●
PD120ME10B					●
PD120MF12A	12	24	60	12	●
PD120MF12B					●
PD120MI16A	16	32	75	16	●
PD120MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼定位鑽系列

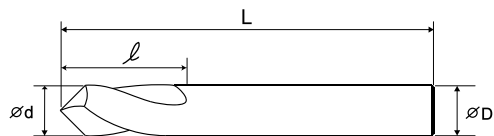
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



120度/PA120S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD120SA03A	3	10	50	3	●
PD120SA03B					●
PD120SB04A	4	12	50	4	●
PD120SB04B					●
PD120SN05A	5	14	50	5	●
PD120SN05B					●
PD120SC06A	6	16	60	6	●
PD120SC06B					●
PD120SD08A	8	20	75	8	●
PD120SD08B					●
PD120SE10A	10	25	75	10	●
PD120SE10B					●
PD120SF12A	12	30	75	12	●
PD120SF12B					●
PD120SI16A	16	35	100	16	●
PD120SI16B					●

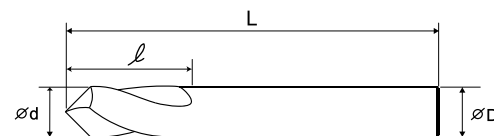
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



120度/PD120L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD120LA03A	3	10	60	3	●
PD120LA03B					●
PD120LB04A	4	12	75	4	●
PD120LB04B					●
PD120LN05A	5	14	75	5	●
PD120LN05B					●
PD120LC06A	6	16	100	6	●
PD120LC06B					●
PD120LD08A	8	20	100	8	●
PD120LD08B					●
PD120LE10A	10	25	120	10	●
PD120LE10B					●
PD120LF12A	12	30	120	12	●
PD120LF12B					●
PD120LI16A	16	35	150	16	●
PD120LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼定位鑽系列

鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



142度/PD142M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD142MA03A	3	6	50	3	●
PD142MA03B					●
PD142MB04A	4	8	50	4	●
PD142MB04B					●
PD142MN05A	5	10	50	5	●
PD142MN05B					●
PD142MC06A	6	12	50	6	●
PD142MC06B					●
PD142MD08A	8	16	60	8	●
PD142MD08B					●
PD142ME10A	10	20	60	10	●
PD142ME10B					●
PD142MF12A	12	24	60	12	●
PD142MF12B					●
PD142MI16A	16	32	75	16	●
PD142MI16B					●

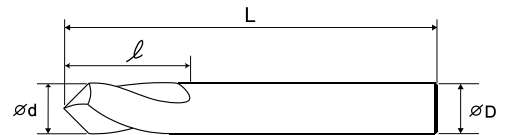
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



142度/PD142S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD142SA03A	3	10	50	3	●
PD142SA03B					●
PD142SB04A	4	12	50	4	●
PD142SB04B					●
PD142SN05A	5	14	50	5	●
PD142SN05B					●
PD142SC06A	6	16	60	6	●
PD142SC06B					●
PD142SD08A	8	20	75	8	●
PD142SD08B					●
PD142SE10A	10	25	75	10	●
PD142SE10B					●
PD142SF12A	12	30	75	12	●
PD142SF12B					●
PD142SI16A	16	35	100	16	●
PD142SI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

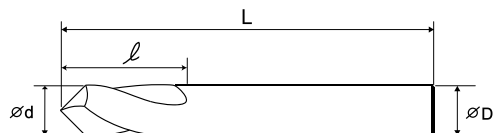
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



142度/PD142L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD142LA03A	3	10	60	3	●
PD142LA03B					●
PD142LB04A	4	12	75	4	●
PD142LB04B					●
PD142LN05A	5	14	75	5	●
PD142LN05B					●
PD142LC06A	6	16	100	6	●
PD142LC06B					●
PD142LD08A	8	20	100	8	●
PD142LD08B					●
PD142LE10A	10	25	120	10	●
PD142LE10B					●
PD142LF12A	12	30	120	12	●
PD142LF12B					●
PD142LI16A	16	35	150	16	●
PD142LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

	低碳素鋼	中碳素鋼	高碳素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	碳纖維	玻璃纖維	
	Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Tool Steels	Hardened Steels	Quenched and Tempered Steels			Cast Steels	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Rolled	Stainless Steels			Titanium Alloys	Nickel Alloys	carbon fiber	glass fiber	
	C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
鋁用											○		◎	◎	◎								
鋼用	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○		○	◎	◎				○	○	○	○	○	○		

○ 適用 ◎ 專用

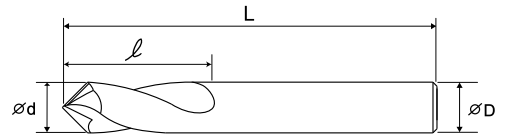
特性:

- ◆ 特殊刃口設計，使倒角加工面有良好的表面粗糙度，並提升刀具壽命。
- ◆ 適合倒角用。

鋁用



鋼用



60度/PF060M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF060MA03A	3	6	50	3	●
PF060MA03B					●
PF060MB04A	4	8	50	4	●
PF060MB04B					●
PF060MN05A	5	10	50	5	●
PF060MN05B					●
PF060MC06A	6	12	50	6	●
PF060MC06B					●
PF060MD08A	8	16	60	8	●
PF060MD08B					●
PF060ME10A	10	20	60	10	●
PF060ME10B					●
PF060MF12A	12	24	60	12	●
PF060MF12B					●
PF060MI16A	16	32	75	16	●
PF060MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

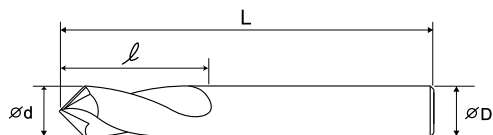
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



60度/PF060S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF060SA03A	3	10	50	3	●
PF060SA03B					●
PF060SB04A	4	12	50	4	●
PF060SB04B					●
PF060SN05A	5	14	50	5	●
PF060SN05B					●
PF060SC06A	6	16	60	6	●
PF060SC06B					●
PF060SD08A	8	20	75	8	●
PF060SD08B					●
PF060SE10A	10	25	75	10	●
PF060SE10B					●
PF060SF12A	12	30	75	12	●
PF060SF12B					●
PF060SI16A	16	35	100	16	●
PF060SI16B					●

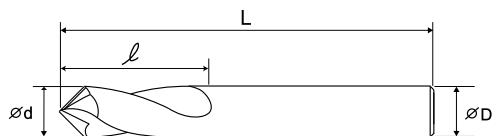
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



60度/PF060L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF060LA03A	3	10	60	3	●
PF060LA03B					●
PF060LB04A	4	12	75	4	●
PF060LB04B					●
PF060LN05A	5	14	75	5	●
PF060LN05B					●
PF060LC06A	6	16	100	6	●
PF060LC06B					●
PF060LD08A	8	20	100	8	●
PF060LD08B					●
PF060LE10A	10	25	120	10	●
PF060LE10B					●
PF060LF12A	12	30	120	12	●
PF060LF12B					●
PF060LI16A	16	35	150	16	●
PF060LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

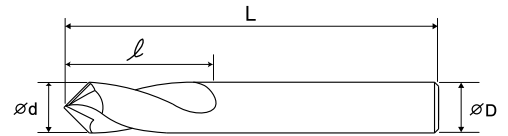
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



90度/PF090M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF090MA03A	3	6	50	3	●
PF090MA03B					●
PF090MB04A	4	8	50	4	●
PF090MB04B					●
PF090MN05A	5	10	50	5	●
PF090MN05B					●
PF090MC06A	6	12	50	6	●
PF090MC06B					●
PF090MD08A	8	16	60	8	●
PF090MD08B					●
PF090ME10A	10	20	60	10	●
PF090ME10B					●
PF090MF12A	12	24	60	12	●
PF090MF12B					●
PF090MI16A	16	32	75	16	●
PF090MI16B					●

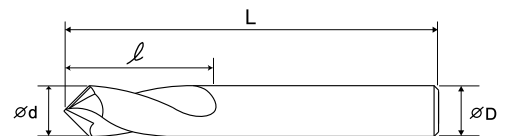
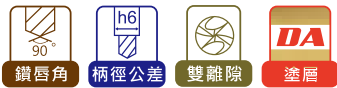
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



90度/PF090S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF090SA03A	3	10	50	3	●
PF090SA03B					●
PF090SB04A	4	12	50	4	●
PF090SB04B					●
PF090SN05A	5	14	50	5	●
PF090SN05B					●
PF090SC06A	6	16	60	6	●
PF090SC06B					●
PF090SD08A	8	20	75	8	●
PF090SD08B					●
PF090SE10A	10	25	75	10	●
PF090SE10B					●
PF090SF12A	12	30	75	12	●
PF090SF12B					●
PF090SI16A	16	35	100	16	●
PF090SI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼定位鑽系列

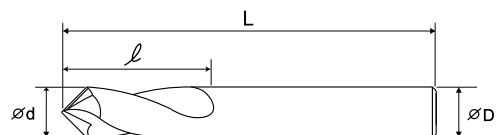
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



90度/PF090L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF090LA03A	3	10	60	3	●
PF090LA03B					●
PF090LB04A	4	12	75	4	●
PF090LB04B					●
PF090LN05A	5	14	75	5	●
PF090LN05B					●
PF090LC06A	6	16	100	6	●
PF090LC06B					●
PF090LD08A	8	20	100	8	●
PF090LD08B					●
PF090LE10A	10	25	120	10	●
PF090LE10B					●
PF090LF12A	12	30	120	12	●
PF090LF12B					●
PF090LI16A	16	35	150	16	●
PF090LI16B					●

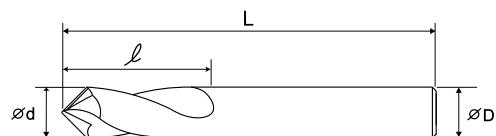
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



120度/PF120M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF120MA03A	3	6	50	3	●
PF120MA03B					●
PF120MB04A	4	8	50	4	●
PF120MB04B					●
PF120MN05A	5	10	50	5	●
PF120MN05B					●
PF120MC06A	6	12	50	6	●
PF120MC06B					●
PF120MD08A	8	16	60	8	●
PF120MD08B					●
PF120ME10A	10	20	60	10	●
PF120ME10B					●
PF120MF12A	12	24	60	12	●
PF120MF12B					●
PF120MI16A	16	32	75	16	●
PF120MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼定位鑽系列

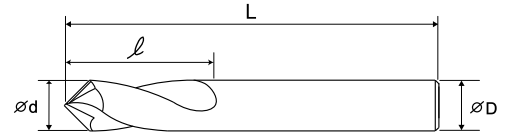
鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



120度/PF120S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF120SA03A	3	10	50	3	●
PF120SA03B					●
PF120SB04A	4	12	50	4	●
PF120SB04B					●
PF120SN05A	5	14	50	5	●
PF120SN05B					●
PF120SC06A	6	16	60	6	●
PF120SC06B					●
PF120SD08A	8	20	75	8	●
PF120SD08B					●
PF120SE10A	10	25	75	10	●
PF120SE10B					●
PF120SF12A	12	30	75	12	●
PF120SF12B					●
PF120SI16A	16	35	100	16	●
PF120SI16B					●

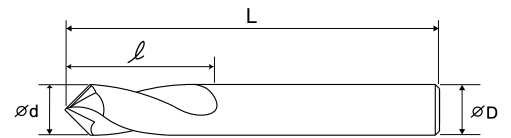
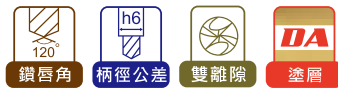
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



120度/PF120L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF120LA03A	3	10	60	3	●
PF120LA03B					●
PF120LB04A	4	12	75	4	●
PF120LB04B					●
PF120LN05A	5	14	75	5	●
PF120LN05B					●
PF120LC06A	6	16	100	6	●
PF120LC06B					●
PF120LD08A	8	20	100	8	●
PF120LD08B					●
PF120LE10A	10	25	120	10	●
PF120LE10B					●
PF120LF12A	12	30	120	12	●
PF120LF12B					●
PF120LI16A	16	35	150	16	●
PF120LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

切削條件表

Cutting Condition Table

切削條件表

Cutting Condition Table

Table 01 鎢鋼定位鑽切削條件表

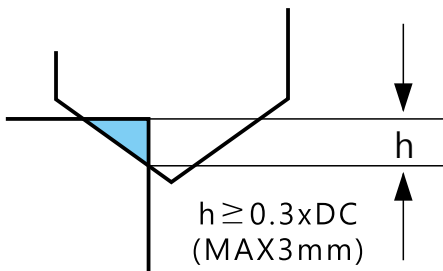
Carbide Position Drill Cutting Condition Table

中心加工

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		不銹鋼		鋁合金(有色金屬)	
Work Material	SS400.S50C		SCM440		SKD61.NAK.HPM		SUS304		Aluminum Nonferrous Alloy	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC					
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)
3	4770	290	2880	170	1440	65	1440	65	7200	540
4	3600	290	2160	160	1080	65	1080	65	5400	540
5	2880	290	1710	160	860	60	860	60	4320	540
6	2430	290	1440	150	720	60	720	60	3600	540
8	1800	270	1080	140	540	60	540	60	2700	540
10	1440	260	864	120	430	60	430	60	2160	430
12	1170	230	720	110	360	50	360	50	1800	400
16	900	220	540	100	270	50	270	50	1350	350

倒角加工

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		不銹鋼		鋁合金(有色金屬)	
Work Material	SS400.S50C		SCM440		SKD61.NAK.HPM		SUS304		Aluminum Nonferrous Alloy	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC					
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min ⁻¹)	進刀速度 Feed (mm/min)
3	4770	180	2880	90	1440	40	1440	40	7200	360
4	3600	180	2160	90	1080	40	1080	40	5400	360
5	2880	180	1710	90	860	40	860	40	4320	360
6	2430	180	1440	90	720	40	720	40	3600	360
8	1800	180	1080	90	540	40	540	40	2700	360
10	1440	180	860	90	430	40	430	40	2160	360
12	1170	180	720	90	360	40	360	40	1800	360
16	900	160	540	90	270	40	270	40	1350	360



切削條件注意事項：

- 1.請將鑽頭種類所標示的基準切削條件表內的數值作為新的加工並為大致標準。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.如您使用的加工設備最高轉數到達基準切削條件時，請以其最高轉數進行加工。
此時，請按相同比例降低進給速度。