



難切削材専用刀

---

Cutting Tool  
Specialized In  
Hard Work  
Materials

# TM3604 難切削材專用銑刀-一般型

## End Mills For Hard Work Materials-Ordinary

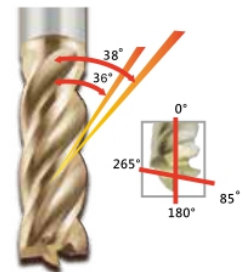
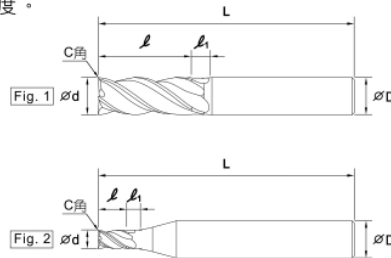
外徑 $\phi d$	C角
$\phi d < \phi 6$	<0.03
$\phi 6 \leq \phi d \leq \phi 16$	<0.04

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 搭配特殊刃刃磨使其表面粗糙度極佳，加工時不易震刀，有效達到抗震功效，增加刀具穩定性。
- ◆ 排屑順暢、精度高，大大提升切削品質及加工速度。



### TM3604A X1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604AA03B	3	4.5	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604AB03B	3	4.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604AB04B	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604AC03B	3	4.5	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604AC04B	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604AC06B	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604AD08B	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604AE10B	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
TM3604AF12B	12	18	5	60	12	Fig. 1	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### TM3604B X2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604BA03B	3	7.5	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604BB01B	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB15B	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB02B	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB25B	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB03B	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB04B	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604BC03B	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC04B	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC05B	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC06B	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604BD07B	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
TM3604BD08B	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604BE09B	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
TM3604BE10B	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
TM3604BF11B	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
TM3604BF12B	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
TM3604BG13B	13	40	5	100	13	Fig. 1	●
TM3604BH14B	14	40	5	100	14	Fig. 1	●
TM3604BI15B	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
TM3604BI16B	16	40	5	100	16	Fig. 1	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

難切削材專用銑刀

# TM3604 難切削材專用銑刀-一般型

## End Mills For Hard Work Materials-Ordinary

難切削材專用銑刀

### TM3604C X3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604CA03B	3	9	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604CB03B	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604CB04B	4	12	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604CC03B	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604CC04B	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604CC06B	6	18	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604CD08B	8	24	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604CE10B	10	30	4.5	75	10	Fig. 1	●
TM3604CF12B	12	36	5	100	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

### TM3604D X4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604DA03B	3	12	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604DB03B	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604DB04B1	4	16	2.5	60	4	Fig. 1	●
TM3604DC03B	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604DC04B1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
TM3604DC06B	6	24	3	60	6	Fig. 1	●
TM3604DD08B	8	32	4	75	8	Fig. 1	●
TM3604DE10B	10	40	4.5	100	10	Fig. 1	●
TM3604DF12B	12	48	5	100	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# TB4003 難切削材專用鑽銑刀-3刃

## Boring & Milling For Hard Work Materials - 3 Flutes

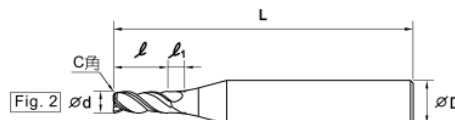
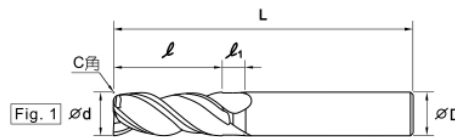
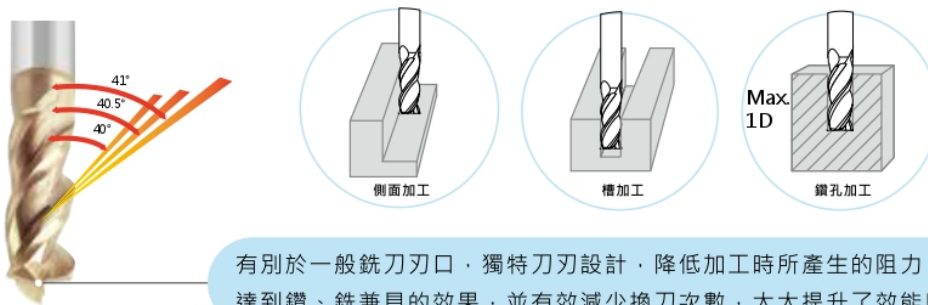
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 強力不等螺旋40° / 40.5° / 41°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。



### TB4003A X 1.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TB4003AB04B	4	6	2.5	42	4	Fig.1	●
TB4003AC04B	4	6	2.5	42	6	Fig.2	●
TB4003AC06B	6	9	3	42	6	Fig.1	●
TB4003AD08B	8	12	4	55	8	Fig.1	●
TB4003AE10B	10	15	4.5	60	10	Fig.1	●
TB4003AF12B	12	18	5	60	12	Fig.1	●
TB4003AI16B	16	24	5	75	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

難切削材專用鑽銑刀

# TB4003 難切削材專用鑽銑刀-3刃

Boring & Milling For Hard Work Materials - 3 Flutes

## TB4003A X 1.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TB4003AB04L	4	6	2.5	60	4	Fig.1	●
TB4003AC04L	4	6	2.5	60	6	Fig.2	●
TB4003AC06L	6	9	3	60	6	Fig.1	●
TB4003AD08L	8	12	4	100	8	Fig.1	●
TB4003AE10L	10	15	4.5	100	10	Fig.1	●
TB4003AF12L	12	18	5	120	12	Fig.1	●
TB4003AI16L	16	24	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

## TB4003B X 2.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TB4003BB04B	4	10	2.5	50	4	Fig.1	●
TB4003BC04B	4	10	2.5	50	6	Fig.2	●
TB4003BC06B	6	15	3	50	6	Fig.1	●
TB4003BD08B	8	20	4	60	8	Fig.1	●
TB4003BE10B	10	25	4.5	75	10	Fig.1	●
TB4003BF12B	12	30	5	75	12	Fig.1	●
TB4003BI16B	16	40	5	100	16	Fig.1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

## TB4003B X 2.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TB4003BB04L	4	10	2.5	60	4	Fig.1	●
TB4003BC04L	4	10	2.5	60	6	Fig.2	●
TB4003BC06L	6	15	3	60	6	Fig.1	●
TB4003BD08L	8	20	4	100	8	Fig.1	●
TB4003BE10L	10	25	4.5	120	10	Fig.1	●
TB4003BF12L	12	30	5	120	12	Fig.1	●
TB4003BI16L	16	40	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



# TD4004 難切削材專用鑽銑刀-4刃

## Boring & Milling For Hard Work Materials - 4 Flutes

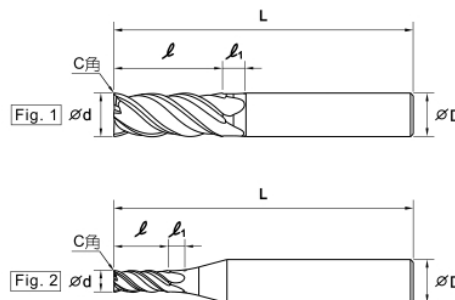
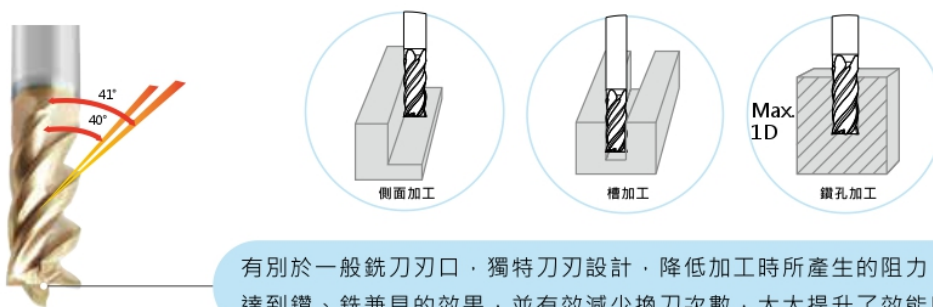
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 強力不等螺旋40° / 41°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。



### TD4004A X 1.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TD4004AB04B	4	6	2.5	42	4	Fig.1	●
TD4004AC04B	4	6	2.5	42	6	Fig.2	●
TD4004AC06B	6	9	3	42	6	Fig.1	●
TD4004AD08B	8	12	4	55	8	Fig.1	●
TD4004AE10B	10	15	4.5	60	10	Fig.1	●
TD4004AF12B	12	18	5	60	12	Fig.1	●
TD4004AI16B	16	24	5	75	16	Fig.1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

難切削材專用鑽銑刀

# TD4004 難切削材專用鑽銑刀-4刃

Boring & Milling For Hard Work Materials - 4 Flutes

難切削材專用鑽銑刀

## TD4004A X 1.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TD4004AB04L	4	6	2.5	60	4	Fig.1	●
TD4004AC04L	4	6	2.5	60	6	Fig.2	●
TD4004AC06L	6	9	3	60	6	Fig.1	●
TD4004AD08L	8	12	4	100	8	Fig.1	●
TD4004AE10L	10	15	4.5	100	10	Fig.1	●
TD4004AF12L	12	18	5	120	12	Fig.1	●
TD4004AI16L	16	24	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

## TD4004B X 2.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TD4004BB04B	4	10	2.5	50	4	Fig.1	●
TD4004BC04B	4	10	2.5	50	6	Fig.2	●
TD4004BC06B	6	15	3	50	6	Fig.1	●
TD4004BD08B	8	20	4	60	8	Fig.1	●
TD4004BE10B	10	25	4.5	75	10	Fig.1	●
TD4004BF12B	12	30	5	75	12	Fig.1	●
TD4004BI16B	16	40	5	100	16	Fig.1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

## TD4004B X 2.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TD4004BB04L	4	10	2.5	60	4	Fig.1	●
TD4004BC04L	4	10	2.5	60	6	Fig.2	●
TD4004BC06L	6	15	3	60	6	Fig.1	●
TD4004BD08L	8	20	4	100	8	Fig.1	●
TD4004BE10L	10	25	4.5	120	10	Fig.1	●
TD4004BF12L	12	30	5	120	12	Fig.1	●
TD4004BI16L	16	40	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# TIC難切削材專用銑刀-多刃型

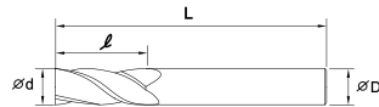
## End Mills For Hard Work Materials-Multi-Edged

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron		黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 最優化的螺旋角，避免在高速、大進給的切削條件下刀具拔出脫落。
- ◆ 利用新塗層，提高加工壽命。



### TIC X3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 T	在庫
TIC3T15B	1.5	4.5	50	3	3	●
TIC4T15B					4	●
TIC3T02B	2	6	50	3	3	●
TIC4T02B					4	●
TIC3T03B	3	9	50	3	3	●
TIC5T03B					5	●
TIC3T04B	4	12	50	4	3	●
TIC5T04B					5	●
TIC3T06B	6	18	50	6	3	●
TIC5T06B					5	●
TIC5T08B	8	24	60	8	5	●
TIC7T08B					7	●
TIC7T10B	10	30	75	10	7	●
TIC9T10B					9	●
TIC7T12B	12	36	75	12	7	●
TIC9T12B					9	●
TIC7T16B	16	48	100	16	7	●
TIC9T16B					9	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

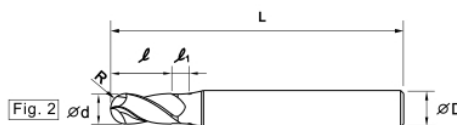


# TG3003 難切削材專用球刀30°-3刃

## Ball End Mills For Hard Work Materials 30°-3 Flutes

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○					◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用



### TG3003E X2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TG3003EB10B	1	0.5R	2	1	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB15B	1.5	0.75R	3	1.5	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB20B	2	1R	4	1.5	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB25B	2.5	1.25R	5	2	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB30B	3	1.5R	6	2	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB40B	4	2R	8	-	50	4	Fig. 1	●
TG3003EC10B	1	0.5R	2	1	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC15B	1.5	0.75R	3	1.5	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC20B	2	1R	4	1.5	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC25B	2.5	1.25R	5	2	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC30B	3	1.5R	6	2	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC40B	4	2R	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC50B	5	2.5R	10	3	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC60B	6	3R	12	-	50	6	Fig. 1	●
TG3003ED70B	7	3.5R	14	3.5	60	8	Fig. 2	●
TG3003ED80B	8	4R	16	-	60	8	Fig. 1	●
TG3003EE90B	9	4.5R	18	4.5	75	10	Fig. 2	●
TG3003EE10B	10	5R	20	-	75	10	Fig. 1	●
TG3003EF12B	12	6R	24	-	75	12	Fig. 1	●
TG3003EI16B	16	8R	32	-	100	16	Fig. 1	●
TG3003EK20B	20	10R	40	-	100	20	Fig. 1	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品