



德倍利

# 2025 - 2026 鼎鎮切削刀具 DEEP JET CUTTING TOOLS

JAS-ANZ



ISO 9001:2015  
Registered



# 客製鎢鋼成型刀具

Carbide Forming Cutter Of Customized Design Upon Request

- ◆提供圖面、樣品或手稿皆可客製專屬刀具，如有特殊需求，歡迎洽詢。
- ◆配合刀具設計的切削角度，客製出最適合被切削的刀刃形狀。

- ◆依客戶加工材質，搭配適合的塗層。

Carbide Forming Cutter

鎢鋼成型鑽  
Carbide Forming Drill



鎢鋼成型鑽  
Carbide Forming Drill



鎢鋼成型鑽  
Carbide Forming Drill



鎢鋼成型鑽  
Carbide Forming Drill



鎢鋼成型鑽  
Carbide Forming Drill



捨棄式成型鑽  
Indexable Forming Drill



焊刃式成型鑽  
Carbide Tipped  
Forming Drill



焊刃式成型鑽  
Carbide Tipped  
Forming Drill



鎖固式焊刃鑽  
Modular Tipped Drill



# 客製鎢鋼成型刀具

Carbide Forming Cutter Of Customized Design Upon Request

- ◆提供圖面、樣品或手稿皆可客製專屬刀具，如有特殊需求，歡迎洽詢。
- ◆配合刀具設計的切削角度，客製出最適合被切削的刀刃形狀。

- ◆依客戶加工材質，搭配適合的塗層。

鎢鋼成型鉸刀  
Carbide Forming Reamer



鎢鋼成型鉸刀  
Carbide Forming Reamer



焊接成型鉸刀  
Forming Reamer  
(Welded type)



鎢鋼成型車刀  
Carbide Forming  
Lathe Cutter



鎢鋼油孔成型車刀  
Carbide Forming Lathe Cutter  
With Internal Coolant Holes



組合式車刀  
Clamping System for  
Lathe Cutter



鎢鋼成型沖刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter





# 客製鎢鋼成型刀具

Carbide Forming Cutter Of Customized Design Upon Request

- ◆提供圖面、樣品或手稿皆可客製專屬刀具，如有特殊需求，歡迎洽詢。
- ◆依客戶加工材質，搭配適合的塗層。
- ◆配合刀具設計的切削角度，客製出最適合被切削的刀刃形狀。

鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎢鋼成型銑刀  
Carbide Forming Cutter



鎖固式銑刀  
Modular Milling Cutter





# 標記說明

## Icons Guide

塗層		塗層適用於濕式、油霧的加工環境。 適用於碳鋼、合金鋼、4字頭麻田散鐵不銹鋼等高硬度材料加工。 適用於極高溫的加工環境及極高耐氧化溫度。			
		塗層適用於油霧的加工環境。 適用於碳鋼、合金鋼類加工。 適用於高溫的加工環境。			
		塗層適用於濕式、油霧的加工環境。 適用於碳鋼、合金鋼、4字頭麻田散鐵不銹鋼等高硬度材料加工。 適用於極高溫的加工環境及極高耐氧化溫度。			
		塗層適用於濕式的加工環境。 適用於碳鋼、合金鋼、3字頭沃斯田鐵不銹鋼等高硬度材料加工。 適用於極高溫的加工環境及極高耐氧化溫度。			
		塗層適用於濕式的加工環境。 適用於高韌性金屬材質加工。 可以增加排屑功能，降低刀口的加工溫度及削留問題。			
		塗層適用於濕式的加工環境。 適用於鋁合金、銅合金材料加工。 提升耐磨耗度，降低刀口的加工溫度及削留問題。			
		塗層適用於碳纖維材料等非鐵料材加工。 具高材料疏離性、高耐腐蝕性。 有極低的摩擦系數，可協助排屑。			
		塗層適用於濕式、油霧的加工環境。 適用於碳鋼、合金鋼、4字頭麻田散鐵不銹鋼等高硬度材料加工。 具高材料疏離性、高耐腐蝕性。			
刃數		表示鑽頭刃數為2刃。		表示銑刀刃數為3刃。	
		表示銑刀刃數為2刃。		表示銑刀刃數為4刃。	
	螺旋角		表示銑刀螺旋角度。		表示銑刀不等螺旋雙角度。
			表示銑刀不等螺旋三角度。		表示鑽銑刀不等螺旋三角度。
其他		表示定位鑽適合定位點加工。		表示定位鑽適合倒角加工。	
		表示鑽唇角角度。		表示柄徑公差。	
		表示鑽頭刃徑公差。		表示銑刀刃徑公差。	

# 目錄

## Contents

### ◆ 鎢鋼鑽絞刀系列 Carbide Drill Reamer Series

ASG3D2A 鎢鋼鑽絞刀X3D  P13  
Carbide Drill Reamer x3D

ASG5D2B 鎢鋼鑽絞刀X5D  P20  
Carbide Drill Reamer x5D

AHG3D2A 鎢鋼油孔鑽絞刀X3D  P27  
Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

AHG5D2B 鎢鋼油孔鑽絞刀X5D  P34  
Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

# 目錄

## Contents

### ◆ 鎢鋼鑽頭系列 Carbide Drill Bit Series








DAS3D2A	鎢鋼高速鑽頭 X3D Carbide High Speed Drill x3D		P42
DAS5D2B	鎢鋼高速鑽頭 X5D Carbide High Speed Drill x5D		P48
DAH3D2A	強力鎢鋼油孔鑽頭 X3D Carbide Drill With Internal Coolant Holes x3D		P54
DAH5D2B	強力鎢鋼油孔鑽頭 X5D Carbide Drill With Internal Coolant Holes x5D		P60
DRS3D2A	加強型鎢鋼鑽鉸刀 X3D Reinforced Carbide Drill Reamer x3D		P66
DRS5D2B	加強型鎢鋼鑽鉸刀 X5D Reinforced Carbide Drill Reamer x5D		P69
DRH3D2A	加強型鎢鋼油孔鑽鉸刀 X3D Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D		P72
DRH5D2B	加強型鎢鋼油孔鑽鉸刀 X5D Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D		P75
FDS3D2A	鎢鋼平底鑽頭 X3D Carbide Flat Drills x3D		P78
FDRS3D2A	加強型鎢鋼平底鑽鉸刀 X3D Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D		P82



# 目錄

## Contents

### ◆ 鎢鋼定位鑽系列 Carbide Position Drill Series

PD060	60度鎢鋼定位鑽 60° Carbide Position Drill		P87
PD090	90度鎢鋼定位鑽 90° Carbide Position Drill		P89
PD120	120度鎢鋼定位鑽 120° Carbide Position Drill		P90
PD142	142度鎢鋼定位鑽 142° Carbide Position Drill		P92
PF060	60度鎢鋼定位鑽 60° Carbide Position Drill		P94
PF090	90度鎢鋼定位鑽 90° Carbide Position Drill		P96
PF120	120度鎢鋼定位鑽 120° Carbide Position Drill		P97

# 目錄

## Contents

### ◆ 鎢鋼銑刀系列 Carbide End Mill Series

AA3604	鎢鋼不等式立銑刀-抗震型-4刃 Asymmetric Helix Angle ,Anti Vibration Carbide End Mills-4 Flutes		P100
AC3804	鎢鋼不等式立銑刀-抗震型(薄板用)-4刃 Asymmetric Helix Angle ,Anti Vibration Carbide End Mills (for Sheet)-4 Flutes		P105
CA4004	鎢鋼圓溝立銑刀-4刃 Carbide End Mills(U-Flute Shape)-4 Flutes		P106
CB4204	鎢鋼不等式圓溝立銑刀-抗震型-4刃 Asymmetric Helix Angle ,Anti Vibration Carbide End Mills(U-Flute Shape)-4 Flutes		P109
AB4003	鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型-3刃 Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Boring & Milling - 3 Flutes		P111
AD4004	鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型-4刃 Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Boring & Milling - 4 Flutes		P113
IA4004	鎢鋼圓溝圓鼻銑刀-4刃 Carbide Corner Radius End Mills(U-Flute Shape)-4 Flutes		P115
EA3504	鎢鋼立銑刀-4刃		P117
EB4504	鎢鋼立銑刀-4刃		P119
QA3002	鎢鋼球刀-2刃 Carbide Ball Nose End Mills-2 Flutes		P121
QG3003	鎢鋼球刀-3刃 Carbide Ball Nose End Mills-3 Flutes		P123

# 目錄

## Contents

### ◆ 鎢鋼銑刀系列 Carbide End Mill Series

BA4453	鎢鋼不等式立銑刀-抗震型(鋁用)-3刃 Asymmetric Helix Angle ,Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills-3 Flutes		P125
DB5053	鎢鋼不等式圓溝立銑刀-抗震型(鋁用)-3刃 Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills (U-Flute Shape)-3 Flutes		P128
BB4453	鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型(鋁用)-3刃 Asymmetric Helix Angle ,Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling-3 Flutes		P130
BC3953	鎢鋼不等式水孔鑽銑刀-抗震型(鋁用)-3刃 Asymmetric Helix Angle ,Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling with Coolant Hole-3 Flutes		P133
DA5003	鎢鋼圓溝立銑刀(鋁用)-3刃 Carbide Alumminum End Mills(U-Flute Shape)-3 Flutes		P134
FA5503	鎢鋼立銑刀(鋁用)-3刃 Carbide Aluminum End Mill-3 Flutes		P137
JA5003	鎢鋼圓溝圓鼻銑刀(鋁用)-3刃 Carbide Corner Radius Aluminum End Mills (U-Flute Shape)-3 Flutes		P138
RA4502	鎢鋼球刀(鋁用)-2刃 Carbide Ball Nose Aluminum End Mills-2 Flutes		P140
RG4503	鎢鋼球刀(鋁用)-3刃 Carbide Ball Nose Aluminum End Mills-3 Flutes		P142



# 目錄

## Contents

### ◆ 難切削材專用刀系列 Cutting Tool Specialized In Hard Work Materials Series

TM3604	難切削材專用銑刀-一般型 End Mills For Hard Work Materials-Ordinary		P145
TB4003	難切削材專用鑽銑刀-3刃 Boring & Milling For Hard Work Materials - 3 Flutes		P147
TD4004	難切削材專用鑽銑刀-4刃 Boring & Milling For Hard Work Materials - 4 Flutes		P149
TIC	難切削材專用銑刀-多刃型 End Mills For Hard Work Materials-Multi-Edged		P151
TG3003	難切削材專用球刀-3刃 Ball End Mills For Hard Work Materials-3 Flutes		P152

### ◆ 複合材料專用刀系列 Cutter Specialized In Cutting Fiber Composite Series

GMST	複合材料銑刀-粗刃 Cutter Specialized In Cutting Fiber End Mill-Rough Edge		P154
GMLT	複合材料銑刀-細刃 Cutter Specialized In Cutting Fiber End Mill-Fine Edge		P155
GPCT	複合材料銑刀 Cutter Specialized In Cutting Fiber End Mills		P156
GDE	複合材料鑽銑刀 Cutter Specialized In Cutting Fiber Boring & Milling		P157
GDA	複合材料鑽頭 Cutter Specialized In Cutting Fiber Drill		P157

# 目錄

## Contents

### ◆ 鎢鋼銑牙刀系列 Carbide Thread Milling Tools Series

- CTSIA-MM 鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-ISO規格(鋁用)  
Carbide Thread Aluminum Milling Tools(Helical Flutes)-ISO Metric ( Internal ) P159
- CTSIB-MM 鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-ISO規格(鋼用)  
Carbide Thread Milling Tools(Helical Flutes)-ISO Metric ( Internal ) P160
- CTSUA-UN 鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-UN美製規格(鋁用)  
Carbide Thread Aluminum Milling Tools(Helical Flutes)-UN Metric P161
- CTSUB-UN 鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-UN美製規格(鋼用)  
Carbide Thread Milling Tools(Helical Flutes)-UN Metric P162

### ◆ 鎢鋼小徑車刀系列 Carbide Internal Boring Bars Series

- GIBC2D 鎢鋼小徑車刀X2D  
Carbide Internal Boring Bars x2D P164
- GIBC3D 鎢鋼小徑車刀X3D  
Carbide Internal Boring Bars x3D P165
- GIBE2D 鎢鋼小徑車刀X2D  
Carbide Internal Boring Bars x2D P166
- GIBE3D 鎢鋼小徑車刀X3D  
Carbide Internal Boring Bars x3D P167
- BH 車刀刀桿  
Boring Holders P168



## 鎢鋼鑽絞刀系列

---

Carbide  
Drill Reamer Series



# 鎢鋼鑽絞刀×3D

## Carbide Drill Reamer x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	◎	○	◎	○	○		○	○	◎									

○ 適用 ◎ 專用

◆ 特性：刀刃設計可達定位功能，提升加工穩定度，在支撐性、真圓度方面皆有良好表現。



## ASG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG3D2A0020A	2.0	15	60	4	Fig. 2	●
ASG3D2A0210A	2.1			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0220A	2.2			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0230A	2.3			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0240A	2.4			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0250A	2.5	17		4	Fig. 2	●
ASG3D2A0255A	2.55			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0260A	2.6			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0265A	2.65			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0270A	2.7			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0275A	2.75	19		4	Fig. 2	●
ASG3D2A0280A	2.8			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0285A	2.85			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0290A	2.9			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0295A	2.95			4	Fig. 2	●
ASG3D2A0030A	3.0	19	4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3054A	3.05		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3104A	3.1		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3154A	3.15		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3204A	3.2		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3254A	3.25		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3304A	3.3		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3354A	3.35		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3404A	3.4		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3454A	3.45		4	Fig. 2	●	
ASG3D2A3504A	3.5	4	Fig. 2	●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 鎢鋼鑽絞刀×3D

## Carbide Drill Reamer x3D

### ASG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG3D2A3554A	3.55	22	65	4	Fig. 2	●
ASG3D2A3604A	3.6			4	Fig. 2	●
ASG3D2A3654A	3.65			4	Fig. 2	●
ASG3D2A3704A	3.7			4	Fig. 2	●
ASG3D2A3754A	3.75			4	Fig. 2	●
ASG3D2A3804A	3.8			4	Fig. 2	●
ASG3D2A3854A	3.85			4	Fig. 2	●
ASG3D2A3904A	3.9			4	Fig. 2	●
ASG3D2A3954A	3.95			4	Fig. 2	●
ASG3D2A4004A	4.0			4	Fig. 1	●
ASG3D2A3006A	3.0	17	60	6	Fig. 2	●
ASG3D2A0305A	3.05	19		6	Fig. 2	●
ASG3D2A0310A	3.1			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0315A	3.15			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0320A	3.2			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0325A	3.25			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0330A	3.3			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0335A	3.35			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0340A	3.4			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0345A	3.45			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0350A	3.5		6	Fig. 2	●	
ASG3D2A0355A	3.55	22	65	6	Fig. 2	●
ASG3D2A0360A	3.6			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0365A	3.65			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0370A	3.7			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0375A	3.75			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0380A	3.8			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0385A	3.85			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0390A	3.9			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0395A	3.95			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0040A	4.0			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0405A	4.05	25	65	6	Fig. 2	●
ASG3D2A0410A	4.1			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0415A	4.15			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0420A	4.2			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0425A	4.25			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0430A	4.3			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0435A	4.35			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0440A	4.4			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0445A	4.45			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0450A	4.5			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0455A	4.55	28	70	6	Fig. 2	●
ASG3D2A0460A	4.6			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0465A	4.65			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0470A	4.7			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0475A	4.75			6	Fig. 2	●
ASG3D2A0480A	4.8			6	Fig. 2	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列

# 鎢鋼鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer x3D

## ASG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫		
ASG3D2A0485A	4.85	28	70	6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0490A	4.9			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0495A	4.95			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0050A	5.0			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0505A	5.05	30	75	6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0510A	5.1			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0515A	5.15			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0520A	5.2			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0525A	5.25			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0530A	5.3			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0535A	5.35			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0540A	5.4			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0545A	5.45			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0550A	5.5			6	Fig. 2	●		
ASG3D2A0555A	5.55			32	75	6	Fig. 2	●
ASG3D2A0560A	5.6					6	Fig. 2	●
ASG3D2A0565A	5.65	6	Fig. 2			●		
ASG3D2A0570A	5.7	6	Fig. 2			●		
ASG3D2A0575A	5.75	6	Fig. 2			●		
ASG3D2A0580A	5.8	6	Fig. 2			●		
ASG3D2A0585A	5.85	6	Fig. 2			●		
ASG3D2A0590A	5.9	6	Fig. 2			●		
ASG3D2A0595A	5.95	6	Fig. 2			●		
ASG3D2A0060A	6.0	6	Fig. 1			●		
ASG3D2A0605A	6.05	35	85	8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0610A	6.1			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0615A	6.15			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0620A	6.2			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0625A	6.25			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0630A	6.3			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0635A	6.35			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0640A	6.4			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0645A	6.45			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0650A	6.5			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0655A	6.55			37	85	8	Fig. 2	●
ASG3D2A0660A	6.6					8	Fig. 2	●
ASG3D2A0665A	6.65	8	Fig. 2			●		
ASG3D2A0670A	6.7	8	Fig. 2			●		
ASG3D2A0675A	6.75	8	Fig. 2			●		
ASG3D2A0680A	6.8	8	Fig. 2			●		
ASG3D2A0685A	6.85	8	Fig. 2			●		
ASG3D2A0690A	6.9	8	Fig. 2			●		
ASG3D2A0695A	6.95	8	Fig. 2			●		
ASG3D2A0070A	7.0	8	Fig. 2			●		
ASG3D2A0705A	7.05	39	90	8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0710A	7.1			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0715A	7.15			8	Fig. 2	●		

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 鎢鋼鑽絞刀×3D

## Carbide Drill Reamer x3D

### ASG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫		
ASG3D2A0720A	7.2	39	90	8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0725A	7.25			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0730A	7.3			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0735A	7.35			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0740A	7.4			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0745A	7.45			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0750A	7.5			8	Fig. 2	●		
ASG3D2A0755A	7.55	42		90	8	Fig. 2	●	
ASG3D2A0760A	7.6				8	Fig. 2	●	
ASG3D2A0765A	7.65				8	Fig. 2	●	
ASG3D2A0770A	7.7				8	Fig. 2	●	
ASG3D2A0775A	7.75				8	Fig. 2	●	
ASG3D2A0780A	7.8				8	Fig. 2	●	
ASG3D2A0785A	7.85				8	Fig. 2	●	
ASG3D2A0790A	7.9	8	Fig. 2		●			
ASG3D2A0795A	7.95	8	Fig. 2		●			
ASG3D2A0080A	8.0	8	Fig. 1		●			
ASG3D2A0805A	8.05	45	95		10	Fig. 2	○	
ASG3D2A0810A	8.1				10	Fig. 2	●	
ASG3D2A0815A	8.15				10	Fig. 2	○	
ASG3D2A0820A	8.2				10	Fig. 2	●	
ASG3D2A0825A	8.25			10	Fig. 2	○		
ASG3D2A0830A	8.3			10	Fig. 2	●		
ASG3D2A0835A	8.35			10	Fig. 2	○		
ASG3D2A0840A	8.4			10	Fig. 2	●		
ASG3D2A0845A	8.45			10	Fig. 2	○		
ASG3D2A0850A	8.5			10	Fig. 2	●		
ASG3D2A0855A	8.55			10	Fig. 2	○		
ASG3D2A0860A	8.6			47	95	10	Fig. 2	●
ASG3D2A0865A	8.65					10	Fig. 2	○
ASG3D2A0870A	8.7					10	Fig. 2	●
ASG3D2A0875A	8.75	10	Fig. 2			○		
ASG3D2A0880A	8.8	10	Fig. 2			●		
ASG3D2A0885A	8.85	10	Fig. 2			○		
ASG3D2A0890A	8.9	10	Fig. 2			●		
ASG3D2A0895A	8.95	10	Fig. 2			○		
ASG3D2A0090A	9.0	10	Fig. 2			●		
ASG3D2A0905A	9.05	49	100			10	Fig. 2	○
ASG3D2A0910A	9.1			10		Fig. 2	●	
ASG3D2A0915A	9.15			10		Fig. 2	○	
ASG3D2A0920A	9.2			10		Fig. 2	●	
ASG3D2A0925A	9.25			10		Fig. 2	○	
ASG3D2A0930A	9.3			10	Fig. 2	●		
ASG3D2A0935A	9.35			10	Fig. 2	○		
ASG3D2A0940A	9.4			10	Fig. 2	●		
ASG3D2A0945A	9.45			10	Fig. 2	○		
ASG3D2A0950A	9.5			10	Fig. 2	●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列

# 鎢鋼鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer x3D

## ASG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG3D2A0955A	9.55	52	100	10	Fig. 2	○
ASG3D2A0960A	9.6			●		
ASG3D2A0965A	9.65			○		
ASG3D2A0970A	9.7			●		
ASG3D2A0975A	9.75			○		
ASG3D2A0980A	9.8			●		
ASG3D2A0985A	9.85			○		
ASG3D2A0990A	9.9			●		
ASG3D2A0995A	9.95			○		
ASG3D2A0100A	10.0			●		
ASG3D2A1005A	10.05			54	105	12
ASG3D2A1010A	10.1	●				
ASG3D2A1015A	10.15	○				
ASG3D2A1020A	10.2	●				
ASG3D2A1025A	10.25	○				
ASG3D2A1030A	10.3	●				
ASG3D2A1035A	10.35	○				
ASG3D2A1040A	10.4	●				
ASG3D2A1045A	10.45	○				
ASG3D2A1050A	10.5	●				
ASG3D2A1055A	10.55	○				
ASG3D2A1060A	10.6	●				
ASG3D2A1065A	10.65	○				
ASG3D2A1070A	10.7	●				
ASG3D2A1075A	10.75	○				
ASG3D2A1080A	10.8	●				
ASG3D2A1085A	10.85	○				
ASG3D2A1090A	10.9	●				
ASG3D2A1095A	10.95	○				
ASG3D2A1100A	11.0	●				
ASG3D2A1105A	11.05	58	110	12	Fig. 2	○
ASG3D2A1110A	11.1			●		
ASG3D2A1115A	11.15			○		
ASG3D2A1120A	11.2			●		
ASG3D2A1125A	11.25			○		
ASG3D2A1130A	11.3			●		
ASG3D2A1135A	11.35			○		
ASG3D2A1140A	11.4			●		
ASG3D2A1145A	11.45			○		
ASG3D2A1150A	11.5			●		
ASG3D2A1155A	11.55			○		
ASG3D2A1160A	11.6			●		
ASG3D2A1165A	11.65			○		
ASG3D2A1170A	11.7			●		
ASG3D2A1175A	11.75			○		
ASG3D2A1180A	11.8	●				
ASG3D2A1185A	11.85	○				

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 鎢鋼鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer x3D

## ASG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫		
ASG3D2A1190A	11.9	60	110	12	Fig. 2	●		
ASG3D2A1195A	11.95			12	Fig. 2	○		
ASG3D2A1200A	12.0			12	Fig. 1	●		
ASG3D2A1205A	12.05	63	115	13	Fig. 2	○		
ASG3D2A1210A	12.1			13	Fig. 2	●		
ASG3D2A1215A	12.15			13	Fig. 2	○		
ASG3D2A1220A	12.2			13	Fig. 2	●		
ASG3D2A1225A	12.25			13	Fig. 2	○		
ASG3D2A1230A	12.3			13	Fig. 2	●		
ASG3D2A1235A	12.35			13	Fig. 2	○		
ASG3D2A1240A	12.4			13	Fig. 2	●		
ASG3D2A1245A	12.45			13	Fig. 2	○		
ASG3D2A1250A	12.5			13	Fig. 2	●		
ASG3D2A1255A	12.55			65	115	13	Fig. 2	○
ASG3D2A1260A	12.6					13	Fig. 2	●
ASG3D2A1265A	12.65	13	Fig. 2			○		
ASG3D2A1270A	12.7	13	Fig. 2			●		
ASG3D2A1275A	12.75	13	Fig. 2			○		
ASG3D2A1280A	12.8	13	Fig. 2			●		
ASG3D2A1285A	12.85	13	Fig. 2			○		
ASG3D2A1290A	12.9	13	Fig. 2			●		
ASG3D2A1295A	12.95	13	Fig. 2			○		
ASG3D2A1300A	13.0	13	Fig. 1			●		
ASG3D2A1310A	13.1	68	125	14	Fig. 2	○		
ASG3D2A1320A	13.2			14	Fig. 2	○		
ASG3D2A1330A	13.3			14	Fig. 2	○		
ASG3D2A1340A	13.4			14	Fig. 2	○		
ASG3D2A1350A	13.5			14	Fig. 2	●		
ASG3D2A1360A	13.6			14	Fig. 2	○		
ASG3D2A1370A	13.7	70	125	14	Fig. 2	○		
ASG3D2A1380A	13.8			14	Fig. 2	○		
ASG3D2A1390A	13.9			14	Fig. 2	○		
ASG3D2A1400A	14.0			14	Fig. 1	●		
ASG3D2A1410A	14.1			73	130	16	Fig. 2	○
ASG3D2A1420A	14.2	16	Fig. 2			○		
ASG3D2A1430A	14.3	16	Fig. 2			○		
ASG3D2A1440A	14.4	16	Fig. 2			○		
ASG3D2A1450A	14.5	16	Fig. 2			●		
ASG3D2A1460A	14.6	75	130			16	Fig. 2	○
ASG3D2A1470A	14.7					16	Fig. 2	○
ASG3D2A1480A	14.8					16	Fig. 2	○
ASG3D2A1490A	14.9			16	Fig. 2	○		
ASG3D2A1500A	15.0	78	135	16	Fig. 2	●		
ASG3D2A1510A	15.1			16	Fig. 2	○		
ASG3D2A1520A	15.2			16	Fig. 2	○		
ASG3D2A1530A	15.3			16	Fig. 2	○		
ASG3D2A1540A	15.4			16	Fig. 2	○		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列



# 鎢鋼鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer x3D

## ASG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 $l$ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG3D2A1550A	15.5	78	135	16	Fig. 2	●
ASG3D2A1560A	15.6	80		16	Fig. 2	○
ASG3D2A1570A	15.7			16	Fig. 2	○
ASG3D2A1580A	15.8			16	Fig. 2	○
ASG3D2A1590A	15.9			16	Fig. 2	○
ASG3D2A1600A	16.0			16	Fig. 1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

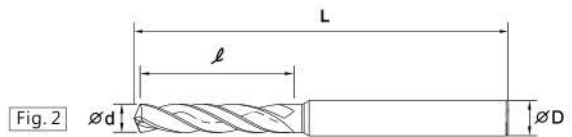
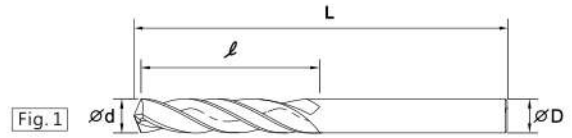
# 鎢鋼鑽絞刀×5D

## Carbide Drill Reamer x5D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	◎	○	◎	○	○		○	○	◎									

○適用 ◎專用

◆特性：刀刃設計可達定位功能，提升加工穩定度，在支撐性、真圓度方面皆有良好表現。



## ASG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG5D2B0020A	2.0	20	60	4	Fig. 2	●
ASG5D2B0210A	2.1			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0220A	2.2			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0230A	2.3			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0240A	2.4			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0250A	2.5	23	65	4	Fig. 2	●
ASG5D2B0255A	2.55			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0260A	2.6			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0265A	2.65			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0270A	2.7			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0275A	2.75			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0280A	2.8			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0285A	2.85	25	70	4	Fig. 2	●
ASG5D2B0290A	2.9			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0295A	2.95			4	Fig. 2	●
ASG5D2B0030A	3.0			4	Fig. 2	●
ASG5D2B3054A	3.05			28	70	4
ASG5D2B3104A	3.1	4	Fig. 2			●
ASG5D2B3154A	3.15	4	Fig. 2			●
ASG5D2B3204A	3.2	4	Fig. 2			●
ASG5D2B3254A	3.25	4	Fig. 2			●
ASG5D2B3304A	3.3	4	Fig. 2			●
ASG5D2B3354A	3.35	4	Fig. 2			●
ASG5D2B3404A	3.4	30	70	4	Fig. 2	●
ASG5D2B3454A	3.45			4	Fig. 2	●
ASG5D2B3504A	3.5			4	Fig. 2	●

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

# 鎢鋼鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer x5D

## ASG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG5D2B3554A	3.55	32	75	4	Fig. 2	●
ASG5D2B3604A	3.6			4	Fig. 2	●
ASG5D2B3654A	3.65			4	Fig. 2	●
ASG5D2B3704A	3.7			4	Fig. 2	●
ASG5D2B3754A	3.75			4	Fig. 2	●
ASG5D2B3804A	3.8	34		4	Fig. 2	●
ASG5D2B3854A	3.85			4	Fig. 2	●
ASG5D2B3904A	3.9			4	Fig. 2	●
ASG5D2B3954A	3.95			4	Fig. 2	●
ASG5D2B4004A	4.0			4	Fig. 1	●
ASG5D2B3006A	3.0	25	65	6	Fig. 2	●
ASG5D2B0305A	3.05	28	70	6	Fig. 2	●
ASG5D2B0310A	3.1			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0315A	3.15			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0320A	3.2			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0325A	3.25			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0330A	3.3			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0335A	3.35			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0340A	3.4			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0345A	3.45	30	6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0350A	3.5		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0355A	3.55		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0360A	3.6		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0365A	3.65		32	6	Fig. 2	●
ASG5D2B0370A	3.7	6		Fig. 2	●	
ASG5D2B0375A	3.75	6		Fig. 2	●	
ASG5D2B0380A	3.8	34		6	Fig. 2	●
ASG5D2B0385A	3.85			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0390A	3.9		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0395A	3.95		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0404A	4.0		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0405A	4.05	35	6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0410A	4.1		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0415A	4.15		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0420A	4.2		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0425A	4.25		6	Fig. 2	●	
ASG5D2B0430A	4.3	38	80	6	Fig. 2	●
ASG5D2B0435A	4.35			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0440A	4.4			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0445A	4.45			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0450A	4.5			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0455A	4.55			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0460A	4.6			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0465A	4.65			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0470A	4.7			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0475A	4.75			6	Fig. 2	●
ASG5D2B0480A	4.8	6	Fig. 2	●		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



# 鎢鋼鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer x5D

## ASG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫		
ASG5D2B0485A	4.85	38	80	6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0490A	4.9			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0495A	4.95			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0050A	5.0			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0505A	5.05	41	85	6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0510A	5.1			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0515A	5.15			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0520A	5.2			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0525A	5.25			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0530A	5.3			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0535A	5.35			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0540A	5.4			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0545A	5.45			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0550A	5.5			6	Fig. 2	●		
ASG5D2B0555A	5.55			44	90	6	Fig. 2	●
ASG5D2B0560A	5.6					6	Fig. 2	●
ASG5D2B0565A	5.65	6	Fig. 2			●		
ASG5D2B0570A	5.7	6	Fig. 2			●		
ASG5D2B0575A	5.75	6	Fig. 2			●		
ASG5D2B0580A	5.8	6	Fig. 2			●		
ASG5D2B0585A	5.85	6	Fig. 2			●		
ASG5D2B0590A	5.9	6	Fig. 2			●		
ASG5D2B0595A	5.95	6	Fig. 2			●		
ASG5D2B0060A	6.0	6	Fig. 1			●		
ASG5D2B0605A	6.05	48	90			8	Fig. 2	●
ASG5D2B0610A	6.1					8	Fig. 2	●
ASG5D2B0615A	6.15					8	Fig. 2	●
ASG5D2B0620A	6.2					8	Fig. 2	●
ASG5D2B0625A	6.25			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0630A	6.3			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0635A	6.35			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0640A	6.4			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0645A	6.45			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0650A	6.5			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0655A	6.55	51	100	8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0660A	6.6			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0665A	6.65			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0670A	6.7			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0675A	6.75			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0680A	6.8	53	100	8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0685A	6.85			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0690A	6.9			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0695A	6.95			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0070A	7.0			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0705A	7.05	55	100	8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0710A	7.1			8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0715A	7.15			8	Fig. 2	●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列

# 鎢鋼鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer x5D

## ASG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫	
ASG5D2B0720A	7.2	55	100	8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0725A	7.25			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0730A	7.3	57		8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0735A	7.35			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0740A	7.4			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0745A	7.45			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0750A	7.5	59	8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0755A	7.55		8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0760A	7.6		8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0765A	7.65		8	Fig. 2	●		
ASG5D2B0770A	7.7	61	105	8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0775A	7.75			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0780A	7.8			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0785A	7.85			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0790A	7.9			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0795A	7.95			8	Fig. 2	●	
ASG5D2B0800A	8.0	63	110	8	Fig. 1	●	
ASG5D2B0805A	8.05			10	Fig. 2	○	
ASG5D2B0810A	8.1			10	Fig. 2	●	
ASG5D2B0815A	8.15			10	Fig. 2	○	
ASG5D2B0820A	8.2			10	Fig. 2	●	
ASG5D2B0825A	8.25			65	10	Fig. 2	○
ASG5D2B0830A	8.3	10	Fig. 2		●		
ASG5D2B0835A	8.35	10	Fig. 2		○		
ASG5D2B0840A	8.4	10	Fig. 2		●		
ASG5D2B0845A	8.45	10	Fig. 2		○		
ASG5D2B0850A	8.5	67	10		Fig. 2	●	
ASG5D2B0855A	8.55		10	Fig. 2	○		
ASG5D2B0860A	8.6		69	115	10	Fig. 2	●
ASG5D2B0865A	8.65				10	Fig. 2	○
ASG5D2B0870A	8.7				10	Fig. 2	●
ASG5D2B0875A	8.75				10	Fig. 2	○
ASG5D2B0880A	8.8	10			Fig. 2	●	
ASG5D2B0885A	8.85	10			Fig. 2	○	
ASG5D2B0890A	8.9	71	120	10	Fig. 2	●	
ASG5D2B0895A	8.95			10	Fig. 2	○	
ASG5D2B0900A	9.0			10	Fig. 2	●	
ASG5D2B0905A	9.05			10	Fig. 2	○	
ASG5D2B0910A	9.1			10	Fig. 2	●	
ASG5D2B0915A	9.15			10	Fig. 2	○	
ASG5D2B0920A	9.2	73	10	Fig. 2	●		
ASG5D2B0925A	9.25		10	Fig. 2	○		
ASG5D2B0930A	9.3		10	Fig. 2	●		
ASG5D2B0935A	9.35		10	Fig. 2	○		
ASG5D2B0940A	9.4		10	Fig. 2	●		
ASG5D2B0945A	9.45		10	Fig. 2	○		
ASG5D2B0950A	9.5		10	Fig. 2	●		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 鎢鋼鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer x5D

## ASG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG5D2B0955A	9.55	75	125	10	Fig. 2	○
ASG5D2B0960A	9.6			●		
ASG5D2B0965A	9.65			○		
ASG5D2B0970A	9.7			●		
ASG5D2B0975A	9.75	77		10	Fig. 2	○
ASG5D2B0980A	9.8			●		
ASG5D2B0985A	9.85			○		
ASG5D2B0990A	9.9			●		
ASG5D2B0995A	9.95	79		10	Fig. 2	○
ASG5D2B0100A	10.0			●		
ASG5D2B1005A	10.05			○		
ASG5D2B1010A	10.1			●		
ASG5D2B1015A	10.15	81	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1020A	10.2		●			
ASG5D2B1025A	10.25		○			
ASG5D2B1030A	10.3		●			
ASG5D2B1035A	10.35	83	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1040A	10.4		●			
ASG5D2B1045A	10.45		○			
ASG5D2B1050A	10.5		●			
ASG5D2B1055A	10.55	85	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1060A	10.6		●			
ASG5D2B1065A	10.65		○			
ASG5D2B1070A	10.7		●			
ASG5D2B1075A	10.75	87	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1080A	10.8		●			
ASG5D2B1085A	10.85		○			
ASG5D2B1090A	10.9		●			
ASG5D2B1095A	10.95	89	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1100A	11.0		●			
ASG5D2B1105A	11.05		○			
ASG5D2B1110A	11.1		●			
ASG5D2B1115A	11.15	91	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1120A	11.2		●			
ASG5D2B1125A	11.25		○			
ASG5D2B1130A	11.3		●			
ASG5D2B1135A	11.35	93	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1140A	11.4		●			
ASG5D2B1145A	11.45		○			
ASG5D2B1150A	11.5		●			
ASG5D2B1155A	11.55	140	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1160A	11.6		●			
ASG5D2B1165A	11.65		○			
ASG5D2B1170A	11.7		●			
ASG5D2B1175A	11.75	93	12	Fig. 2	○	
ASG5D2B1180A	11.8		●			
ASG5D2B1185A	11.85		○			

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列



# 鎢鋼鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer x5D

## ASG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG5D2B1190A	11.9	93	140	12	Fig. 2	●
ASG5D2B1195A	11.95			12	Fig. 2	○
ASG5D2B1200A	12.0	95		12	Fig. 1	●
ASG5D2B1205A	12.05			13	Fig. 2	○
ASG5D2B1210A	12.1			13	Fig. 2	●
ASG5D2B1215A	12.15			13	Fig. 2	○
ASG5D2B1220A	12.2	97	13	Fig. 2	●	
ASG5D2B1225A	12.25		145	13	Fig. 2	○
ASG5D2B1230A	12.3			13	Fig. 2	●
ASG5D2B1235A	12.35			13	Fig. 2	○
ASG5D2B1240A	12.4			13	Fig. 2	●
ASG5D2B1245A	12.45			13	Fig. 2	○
ASG5D2B1250A	12.5	99		13	Fig. 2	●
ASG5D2B1255A	12.55		150	13	Fig. 2	○
ASG5D2B1260A	12.6			13	Fig. 2	●
ASG5D2B1265A	12.65			13	Fig. 2	○
ASG5D2B1270A	12.7			13	Fig. 2	●
ASG5D2B1275A	12.75			101	13	Fig. 2
ASG5D2B1280A	12.8	155			13	Fig. 2
ASG5D2B1285A	12.85		13		Fig. 2	○
ASG5D2B1290A	12.9		13		Fig. 2	●
ASG5D2B1295A	12.95		13		Fig. 2	○
ASG5D2B1300A	13.0		13		Fig. 1	●
ASG5D2B1310A	13.1		103	150	14	Fig. 2
ASG5D2B1320A	13.2	14			Fig. 2	○
ASG5D2B1330A	13.3	105	155	14	Fig. 2	○
ASG5D2B1340A	13.4			14	Fig. 2	○
ASG5D2B1350A	13.5			14	Fig. 2	●
ASG5D2B1360A	13.6	107	160	14	Fig. 2	○
ASG5D2B1370A	13.7			14	Fig. 2	○
ASG5D2B1380A	13.8	109	165	14	Fig. 2	○
ASG5D2B1390A	13.9			14	Fig. 2	○
ASG5D2B1400A	14.0			14	Fig. 1	●
ASG5D2B1410A	14.1	111	170	16	Fig. 2	○
ASG5D2B1420A	14.2			16	Fig. 2	○
ASG5D2B1430A	14.3	113	165	16	Fig. 2	○
ASG5D2B1440A	14.4			16	Fig. 2	○
ASG5D2B1450A	14.5			16	Fig. 2	●
ASG5D2B1460A	14.6	115	170	16	Fig. 2	○
ASG5D2B1470A	14.7			16	Fig. 2	○
ASG5D2B1480A	14.8	117	175	16	Fig. 2	○
ASG5D2B1490A	14.9			16	Fig. 2	○
ASG5D2B1500A	15.0			16	Fig. 2	●
ASG5D2B1510A	15.1	119	170	16	Fig. 2	○
ASG5D2B1520A	15.2			16	Fig. 2	○
ASG5D2B1530A	15.3	121	175	16	Fig. 2	○
ASG5D2B1540A	15.4			16	Fig. 2	○

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀×5D  
Carbide Drill Reamer x5D

ASG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
ASG5D2B1550A	15.5	121	175	16	Fig. 2	●
ASG5D2B1560A	15.6	123		16	Fig. 2	○
ASG5D2B1570A	15.7			16	Fig. 2	○
ASG5D2B1580A	15.8	125	180	16	Fig. 2	○
ASG5D2B1590A	15.9			16	Fig. 2	○
ASG5D2B1600A	16.0			16	Fig. 1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

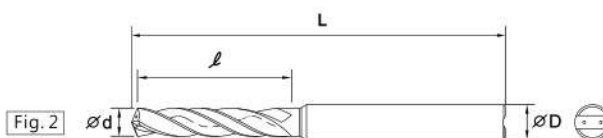
# 鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	◎	○	◎	◎	○		◎	◎	◎				○	○	○	○	○	○

○ 適用 ◎ 專用

◆ 特性：搭配中心出水孔大小，兼具剛性與潤滑的效果。



鎢鋼鑽絞刀系列

## AHG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AHG3D2A0020A	2.0	15	60	4	Fig. 2	●
AHG3D2A0210A	2.1			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0220A	2.2			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0230A	2.3			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0240A	2.4			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0250A	2.5	17		4	Fig. 2	●
AHG3D2A0255A	2.55			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0260A	2.6			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0265A	2.65			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0270A	2.7			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0275A	2.75	19		4	Fig. 2	●
AHG3D2A0280A	2.8			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0285A	2.85			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0290A	2.9			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0295A	2.95			4	Fig. 2	●
AHG3D2A0030A	3.0	19	4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3054A	3.05		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3104A	3.1		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3154A	3.15		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3204A	3.2		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3254A	3.25		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3304A	3.3		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3354A	3.35		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3404A	3.4		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3454A	3.45		4	Fig. 2	●	
AHG3D2A3504A	3.5	4	Fig. 2	●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

## AHG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AHG3D2A3554A	3.55	22	65	4	Fig. 2	●
AHG3D2A3604A	3.6			4	Fig. 2	●
AHG3D2A3654A	3.65			4	Fig. 2	●
AHG3D2A3704A	3.7			4	Fig. 2	●
AHG3D2A3754A	3.75			4	Fig. 2	●
AHG3D2A3804A	3.8			4	Fig. 2	●
AHG3D2A3854A	3.85			4	Fig. 2	●
AHG3D2A3904A	3.9			4	Fig. 2	●
AHG3D2A3954A	3.95			4	Fig. 2	●
AHG3D2A4004A	4.0			4	Fig. 1	●
AHG3D2A3006A	3.0	17	60	6	Fig. 2	●
AHG3D2A0305A	3.05	19		6	Fig. 2	●
AHG3D2A0310A	3.1			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0315A	3.15			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0320A	3.2			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0325A	3.25			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0330A	3.3			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0335A	3.35			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0340A	3.4			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0345A	3.45			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0350A	3.5		6	Fig. 2	●	
AHG3D2A0355A	3.55	22	65	6	Fig. 2	●
AHG3D2A0360A	3.6			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0365A	3.65			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0370A	3.7			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0375A	3.75			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0380A	3.8			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0385A	3.85			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0390A	3.9			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0395A	3.95			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0040A	4.0			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0405A	4.05	25	65	6	Fig. 2	●
AHG3D2A0410A	4.1			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0415A	4.15			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0420A	4.2			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0425A	4.25			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0430A	4.3			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0435A	4.35			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0440A	4.4			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0445A	4.45			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0450A	4.5			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0455A	4.55	28	70	6	Fig. 2	●
AHG3D2A0460A	4.6			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0465A	4.65			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0470A	4.7			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0475A	4.75			6	Fig. 2	●
AHG3D2A0480A	4.8			6	Fig. 2	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列

# 鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

## AHG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫		
AHG3D2A0485A	4.85	28	70	6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0490A	4.9			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0495A	4.95			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0050A	5.0			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0505A	5.05	30	75	6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0510A	5.1			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0515A	5.15			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0520A	5.2			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0525A	5.25			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0530A	5.3			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0535A	5.35			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0540A	5.4			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0545A	5.45			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0550A	5.5			6	Fig. 2	●		
AHG3D2A0555A	5.55			32	75	6	Fig. 2	●
AHG3D2A0560A	5.6					6	Fig. 2	●
AHG3D2A0565A	5.65	6	Fig. 2			●		
AHG3D2A0570A	5.7	6	Fig. 2			●		
AHG3D2A0575A	5.75	6	Fig. 2			●		
AHG3D2A0580A	5.8	6	Fig. 2			●		
AHG3D2A0585A	5.85	6	Fig. 2			●		
AHG3D2A0590A	5.9	6	Fig. 2			●		
AHG3D2A0595A	5.95	6	Fig. 2			●		
AHG3D2A0060A	6.0	6	Fig. 1			●		
AHG3D2A0605A	6.05	35	85	8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0610A	6.1			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0615A	6.15			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0620A	6.2			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0625A	6.25			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0630A	6.3			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0635A	6.35			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0640A	6.4			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0645A	6.45			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0650A	6.5			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0655A	6.55			37	85	8	Fig. 2	●
AHG3D2A0660A	6.6					8	Fig. 2	●
AHG3D2A0665A	6.65	8	Fig. 2			●		
AHG3D2A0670A	6.7	8	Fig. 2			●		
AHG3D2A0675A	6.75	8	Fig. 2			●		
AHG3D2A0680A	6.8	8	Fig. 2			●		
AHG3D2A0685A	6.85	8	Fig. 2			●		
AHG3D2A0690A	6.9	8	Fig. 2			●		
AHG3D2A0695A	6.95	8	Fig. 2			●		
AHG3D2A0070A	7.0	8	Fig. 2			●		
AHG3D2A0705A	7.05	39	90	8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0710A	7.1			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0715A	7.15			8	Fig. 2	●		

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

## AHG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫		
AHG3D2A0720A	7.2	39	90	8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0725A	7.25			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0730A	7.3			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0735A	7.35			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0740A	7.4			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0745A	7.45			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0750A	7.5			8	Fig. 2	●		
AHG3D2A0755A	7.55	42		90	8	Fig. 2	●	
AHG3D2A0760A	7.6				8	Fig. 2	●	
AHG3D2A0765A	7.65				8	Fig. 2	●	
AHG3D2A0770A	7.7				8	Fig. 2	●	
AHG3D2A0775A	7.75				8	Fig. 2	●	
AHG3D2A0780A	7.8				8	Fig. 2	●	
AHG3D2A0785A	7.85				8	Fig. 2	●	
AHG3D2A0790A	7.9	8	Fig. 2		●			
AHG3D2A0795A	7.95	8	Fig. 2		●			
AHG3D2A0080A	8.0	8	Fig. 1		●			
AHG3D2A0805A	8.05	45	95		10	Fig. 2	○	
AHG3D2A0810A	8.1				10	Fig. 2	●	
AHG3D2A0815A	8.15				10	Fig. 2	○	
AHG3D2A0820A	8.2				10	Fig. 2	●	
AHG3D2A0825A	8.25			10	Fig. 2	○		
AHG3D2A0830A	8.3			10	Fig. 2	●		
AHG3D2A0835A	8.35			10	Fig. 2	○		
AHG3D2A0840A	8.4			10	Fig. 2	●		
AHG3D2A0845A	8.45			10	Fig. 2	○		
AHG3D2A0850A	8.5			10	Fig. 2	●		
AHG3D2A0855A	8.55			10	Fig. 2	○		
AHG3D2A0860A	8.6			47	95	10	Fig. 2	●
AHG3D2A0865A	8.65					10	Fig. 2	○
AHG3D2A0870A	8.7					10	Fig. 2	●
AHG3D2A0875A	8.75	10	Fig. 2			○		
AHG3D2A0880A	8.8	10	Fig. 2			●		
AHG3D2A0885A	8.85	10	Fig. 2			○		
AHG3D2A0890A	8.9	10	Fig. 2			●		
AHG3D2A0895A	8.95	10	Fig. 2			○		
AHG3D2A0090A	9.0	10	Fig. 2			●		
AHG3D2A0905A	9.05	49	100			10	Fig. 2	○
AHG3D2A0910A	9.1			10		Fig. 2	●	
AHG3D2A0915A	9.15			10		Fig. 2	○	
AHG3D2A0920A	9.2			10		Fig. 2	●	
AHG3D2A0925A	9.25			10		Fig. 2	○	
AHG3D2A0930A	9.3			10	Fig. 2	●		
AHG3D2A0935A	9.35			10	Fig. 2	○		
AHG3D2A0940A	9.4			10	Fig. 2	●		
AHG3D2A0945A	9.45			10	Fig. 2	○		
AHG3D2A0950A	9.5			10	Fig. 2	●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列



# 鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

## AHG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AHG3D2A0955A	9.55	52	100	10	Fig. 2	○
AHG3D2A0960A	9.6			●		
AHG3D2A0965A	9.65			○		
AHG3D2A0970A	9.7			●		
AHG3D2A0975A	9.75			○		
AHG3D2A0980A	9.8			●		
AHG3D2A0985A	9.85			○		
AHG3D2A0990A	9.9			●		
AHG3D2A0995A	9.95			○		
AHG3D2A0100A	10.0			●		
AHG3D2A1005A	10.05			54	105	12
AHG3D2A1010A	10.1	●				
AHG3D2A1015A	10.15	○				
AHG3D2A1020A	10.2	●				
AHG3D2A1025A	10.25	○				
AHG3D2A1030A	10.3	●				
AHG3D2A1035A	10.35	○				
AHG3D2A1040A	10.4	●				
AHG3D2A1045A	10.45	○				
AHG3D2A1050A	10.5	●				
AHG3D2A1055A	10.55	○				
AHG3D2A1060A	10.6	●				
AHG3D2A1065A	10.65	○				
AHG3D2A1070A	10.7	●				
AHG3D2A1075A	10.75	○				
AHG3D2A1080A	10.8	●				
AHG3D2A1085A	10.85	○				
AHG3D2A1090A	10.9	●				
AHG3D2A1095A	10.95	○				
AHG3D2A1100A	11.0	●				
AHG3D2A1105A	11.05	58	110	12	Fig. 2	○
AHG3D2A1110A	11.1			●		
AHG3D2A1115A	11.15			○		
AHG3D2A1120A	11.2			●		
AHG3D2A1125A	11.25			○		
AHG3D2A1130A	11.3			●		
AHG3D2A1135A	11.35			○		
AHG3D2A1140A	11.4			●		
AHG3D2A1145A	11.45			○		
AHG3D2A1150A	11.5			●		
AHG3D2A1155A	11.55			○		
AHG3D2A1160A	11.6			●		
AHG3D2A1165A	11.65			○		
AHG3D2A1170A	11.7			●		
AHG3D2A1175A	11.75			○		
AHG3D2A1180A	11.8	●				
AHG3D2A1185A	11.85	○				

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

## AHG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫		
AHG3D2A1190A	11.9	60	110	12	Fig. 2	●		
AHG3D2A1195A	11.95			12	Fig. 2	○		
AHG3D2A1200A	12.0			12	Fig. 1	●		
AHG3D2A1205A	12.05	63	115	13	Fig. 2	○		
AHG3D2A1210A	12.1			13	Fig. 2	●		
AHG3D2A1215A	12.15			13	Fig. 2	○		
AHG3D2A1220A	12.2			13	Fig. 2	●		
AHG3D2A1225A	12.25			13	Fig. 2	○		
AHG3D2A1230A	12.3			13	Fig. 2	●		
AHG3D2A1235A	12.35			13	Fig. 2	○		
AHG3D2A1240A	12.4			13	Fig. 2	●		
AHG3D2A1245A	12.45			13	Fig. 2	○		
AHG3D2A1250A	12.5			13	Fig. 2	●		
AHG3D2A1255A	12.55			65	115	13	Fig. 2	○
AHG3D2A1260A	12.6					13	Fig. 2	●
AHG3D2A1265A	12.65	13	Fig. 2			○		
AHG3D2A1270A	12.7	13	Fig. 2			●		
AHG3D2A1275A	12.75	13	Fig. 2			○		
AHG3D2A1280A	12.8	13	Fig. 2			●		
AHG3D2A1285A	12.85	13	Fig. 2			○		
AHG3D2A1290A	12.9	13	Fig. 2			●		
AHG3D2A1295A	12.95	13	Fig. 2			○		
AHG3D2A1300A	13.0	13	Fig. 1			●		
AHG3D2A1310A	13.1	68	125	14	Fig. 2	○		
AHG3D2A1320A	13.2			14	Fig. 2	○		
AHG3D2A1330A	13.3			14	Fig. 2	○		
AHG3D2A1340A	13.4			14	Fig. 2	○		
AHG3D2A1350A	13.5			14	Fig. 2	●		
AHG3D2A1360A	13.6			14	Fig. 2	○		
AHG3D2A1370A	13.7	70	125	14	Fig. 2	○		
AHG3D2A1380A	13.8			14	Fig. 2	○		
AHG3D2A1390A	13.9			14	Fig. 2	○		
AHG3D2A1400A	14.0			14	Fig. 1	●		
AHG3D2A1410A	14.1			73	130	16	Fig. 2	○
AHG3D2A1420A	14.2	16	Fig. 2			○		
AHG3D2A1430A	14.3	16	Fig. 2			○		
AHG3D2A1440A	14.4	16	Fig. 2			○		
AHG3D2A1450A	14.5	16	Fig. 2			●		
AHG3D2A1460A	14.6	75	130			16	Fig. 2	○
AHG3D2A1470A	14.7					16	Fig. 2	○
AHG3D2A1480A	14.8					16	Fig. 2	○
AHG3D2A1490A	14.9			16	Fig. 2	○		
AHG3D2A1500A	15.0	78	135	16	Fig. 2	●		
AHG3D2A1510A	15.1			16	Fig. 2	○		
AHG3D2A1520A	15.2			16	Fig. 2	○		
AHG3D2A1530A	15.3			16	Fig. 2	○		
AHG3D2A1540A	15.4			16	Fig. 2	○		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列

# 鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

## AHG3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AHG3D2A1550A	15.5	78	135	16	Fig. 2	●
AHG3D2A1560A	15.6	80		16	Fig. 2	○
AHG3D2A1570A	15.7			16	Fig. 2	○
AHG3D2A1580A	15.8			16	Fig. 2	○
AHG3D2A1590A	15.9			16	Fig. 2	○
AHG3D2A1600A	16.0			16	Fig. 1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



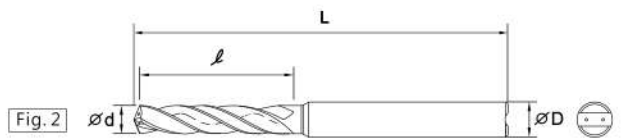
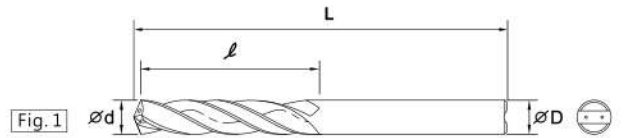
# 鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	◎	○	◎	◎	○		◎	◎	◎			○	○	○	○	○	○	○

○適用 ◎專用

◆特性：搭配中心出水孔大小，兼具剛性與潤滑的效果。



## AHG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AHG5D2B0020A	2.0	20	60	4	Fig. 2	●
AHG5D2B0210A	2.1			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0220A	2.2			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0230A	2.3			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0240A	2.4			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0250A	2.5	23	65	4	Fig. 2	●
AHG5D2B0255A	2.55			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0260A	2.6			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0265A	2.65			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0270A	2.7			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0275A	2.75			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0280A	2.8			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0285A	2.85	25	70	4	Fig. 2	●
AHG5D2B0290A	2.9			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0295A	2.95			4	Fig. 2	●
AHG5D2B0030A	3.0			4	Fig. 2	●
AHG5D2B3054A	3.05			28	70	4
AHG5D2B3104A	3.1	4	Fig. 2			●
AHG5D2B3154A	3.15	4	Fig. 2			●
AHG5D2B3204A	3.2	4	Fig. 2			●
AHG5D2B3254A	3.25	4	Fig. 2			●
AHG5D2B3304A	3.3	4	Fig. 2			●
AHG5D2B3354A	3.35	4	Fig. 2			●
AHG5D2B3404A	3.4	30	70	4	Fig. 2	●
AHG5D2B3454A	3.45			4	Fig. 2	●
AHG5D2B3504A	3.5			4	Fig. 2	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

## AHG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AHG5D2B3554A	3.55	32	75	4	Fig. 2	●
AHG5D2B3604A	3.6			4	Fig. 2	●
AHG5D2B3654A	3.65			4	Fig. 2	●
AHG5D2B3704A	3.7			4	Fig. 2	●
AHG5D2B3754A	3.75			4	Fig. 2	●
AHG5D2B3804A	3.8	34		4	Fig. 2	●
AHG5D2B3854A	3.85			4	Fig. 2	●
AHG5D2B3904A	3.9			4	Fig. 2	●
AHG5D2B3954A	3.95			4	Fig. 2	●
AHG5D2B4004A	4.0			4	Fig. 1	●
AHG5D2B3006A	3.0	25	65	6	Fig. 2	●
AHG5D2B0305A	3.05	28	70	6	Fig. 2	●
AHG5D2B0310A	3.1			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0315A	3.15			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0320A	3.2			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0325A	3.25			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0330A	3.3			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0335A	3.35			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0340A	3.4			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0345A	3.45	30		6	Fig. 2	●
AHG5D2B0350A	3.5			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0355A	3.55		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0360A	3.6		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0365A	3.65		32	6	Fig. 2	●
AHG5D2B0370A	3.7	6		Fig. 2	●	
AHG5D2B0375A	3.75	6		Fig. 2	●	
AHG5D2B0380A	3.8	34		6	Fig. 2	●
AHG5D2B0385A	3.85			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0390A	3.9		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0395A	3.95		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0400A	4.0		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0405A	4.05	35	6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0410A	4.1		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0415A	4.15		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0420A	4.2		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0425A	4.25		6	Fig. 2	●	
AHG5D2B0430A	4.3	38	80	6	Fig. 2	●
AHG5D2B0435A	4.35			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0440A	4.4			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0445A	4.45			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0450A	4.5			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0455A	4.55			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0460A	4.6			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0465A	4.65			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0470A	4.7			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0475A	4.75			6	Fig. 2	●
AHG5D2B0480A	4.8	6	Fig. 2	●		

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

## AHG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫		
AHG5D2B0485A	4.85	38	80	6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0490A	4.9			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0495A	4.95			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0050A	5.0			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0505A	5.05	41	85	6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0510A	5.1			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0515A	5.15			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0520A	5.2			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0525A	5.25			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0530A	5.3			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0535A	5.35			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0540A	5.4			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0545A	5.45			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0550A	5.5			6	Fig. 2	●		
AHG5D2B0555A	5.55			44	90	6	Fig. 2	●
AHG5D2B0560A	5.6					6	Fig. 2	●
AHG5D2B0565A	5.65	6	Fig. 2			●		
AHG5D2B0570A	5.7	6	Fig. 2			●		
AHG5D2B0575A	5.75	6	Fig. 2			●		
AHG5D2B0580A	5.8	6	Fig. 2			●		
AHG5D2B0585A	5.85	6	Fig. 2			●		
AHG5D2B0590A	5.9	6	Fig. 2			●		
AHG5D2B0595A	5.95	6	Fig. 2			●		
AHG5D2B0060A	6.0	6	Fig. 1			●		
AHG5D2B0605A	6.05	48	90			8	Fig. 2	●
AHG5D2B0610A	6.1					8	Fig. 2	●
AHG5D2B0615A	6.15			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0620A	6.2			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0625A	6.25			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0630A	6.3			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0635A	6.35			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0640A	6.4			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0645A	6.45			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0650A	6.5			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0655A	6.55			51	100	8	Fig. 2	●
AHG5D2B0660A	6.6					8	Fig. 2	●
AHG5D2B0665A	6.65	8	Fig. 2			●		
AHG5D2B0670A	6.7	8	Fig. 2			●		
AHG5D2B0675A	6.75	8	Fig. 2			●		
AHG5D2B0680A	6.8	53	100			8	Fig. 2	●
AHG5D2B0685A	6.85			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0690A	6.9			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0695A	6.95			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0070A	7.0			8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0705A	7.05			55	100	8	Fig. 2	●
AHG5D2B0710A	7.1	8	Fig. 2			●		
AHG5D2B0715A	7.15	8	Fig. 2			●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列



# 鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

## AHG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫	
AHG5D2B0720A	7.2	55	100	8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0725A	7.25			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0730A	7.3	57		8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0735A	7.35			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0740A	7.4			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0745A	7.45			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0750A	7.5	59	8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0755A	7.55		8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0760A	7.6		8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0765A	7.65		8	Fig. 2	●		
AHG5D2B0770A	7.7	61	105	8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0775A	7.75			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0780A	7.8			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0785A	7.85			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0790A	7.9			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0795A	7.95			8	Fig. 2	●	
AHG5D2B0800A	8.0	63	110	8	Fig. 1	●	
AHG5D2B0805A	8.05			10	Fig. 2	○	
AHG5D2B0810A	8.1			10	Fig. 2	●	
AHG5D2B0815A	8.15			10	Fig. 2	○	
AHG5D2B0820A	8.2			10	Fig. 2	●	
AHG5D2B0825A	8.25			65	10	Fig. 2	○
AHG5D2B0830A	8.3	10	Fig. 2		●		
AHG5D2B0835A	8.35	10	Fig. 2		○		
AHG5D2B0840A	8.4	10	Fig. 2		●		
AHG5D2B0845A	8.45	10	Fig. 2		○		
AHG5D2B0850A	8.5	67	10		Fig. 2	●	
AHG5D2B0855A	8.55		10	Fig. 2	○		
AHG5D2B0860A	8.6		69	115	10	Fig. 2	●
AHG5D2B0865A	8.65				10	Fig. 2	○
AHG5D2B0870A	8.7				10	Fig. 2	●
AHG5D2B0875A	8.75				10	Fig. 2	○
AHG5D2B0880A	8.8	10			Fig. 2	●	
AHG5D2B0885A	8.85	10			Fig. 2	○	
AHG5D2B0890A	8.9	71	120	10	Fig. 2	●	
AHG5D2B0895A	8.95			10	Fig. 2	○	
AHG5D2B0900A	9.0			10	Fig. 2	●	
AHG5D2B0905A	9.05			73	10	Fig. 2	○
AHG5D2B0910A	9.1				10	Fig. 2	●
AHG5D2B0915A	9.15				10	Fig. 2	○
AHG5D2B0920A	9.2	10	Fig. 2		●		
AHG5D2B0925A	9.25	73	10		Fig. 2	○	
AHG5D2B0930A	9.3		10		Fig. 2	●	
AHG5D2B0935A	9.35		10	Fig. 2	○		
AHG5D2B0940A	9.4		10	Fig. 2	●		
AHG5D2B0945A	9.45		10	Fig. 2	○		
AHG5D2B0950A	9.5		10	Fig. 2	●		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

## AHG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫	
AHG5D2B0955A	9.55	75	125	10	Fig. 2	○	
AHG5D2B0960A	9.6			●			
AHG5D2B0965A	9.65			○			
AHG5D2B0970A	9.7			●			
AHG5D2B0975A	9.75	77		10	Fig. 2	○	
AHG5D2B0980A	9.8			●			
AHG5D2B0985A	9.85			○			
AHG5D2B0990A	9.9			●			
AHG5D2B0995A	9.95	79		10	Fig. 2	○	
AHG5D2B0100A	10.0			●			
AHG5D2B1005A	10.05			○			
AHG5D2B1010A	10.1			●			
AHG5D2B1015A	10.15	81	12	Fig. 2	○		
AHG5D2B1020A	10.2		●				
AHG5D2B1025A	10.25		○				
AHG5D2B1030A	10.3		●				
AHG5D2B1035A	10.35	83	12	Fig. 2	○		
AHG5D2B1040A	10.4		●				
AHG5D2B1045A	10.45		○				
AHG5D2B1050A	10.5		●				
AHG5D2B1055A	10.55	85	130	12	Fig. 2	○	
AHG5D2B1060A	10.6			●			
AHG5D2B1065A	10.65			○			
AHG5D2B1070A	10.7			●			
AHG5D2B1075A	10.75	87		12	Fig. 2	○	
AHG5D2B1080A	10.8			●			
AHG5D2B1085A	10.85			○			
AHG5D2B1090A	10.9			●			
AHG5D2B1095A	10.95	89		12	Fig. 2	○	
AHG5D2B1100A	11.0			●			
AHG5D2B1105A	11.05			○			
AHG5D2B1110A	11.1			●			
AHG5D2B1115A	11.15	91	135	12	Fig. 2	○	
AHG5D2B1120A	11.2			●			
AHG5D2B1125A	11.25			○			
AHG5D2B1130A	11.3			●			
AHG5D2B1135A	11.35	93		12	Fig. 2	○	
AHG5D2B1140A	11.4			●			
AHG5D2B1145A	11.45			○			
AHG5D2B1150A	11.5			●			
AHG5D2B1155A	11.55	91		140	12	Fig. 2	○
AHG5D2B1160A	11.6				●		
AHG5D2B1165A	11.65				○		
AHG5D2B1170A	11.7				●		
AHG5D2B1175A	11.75	93	12		Fig. 2	○	
AHG5D2B1180A	11.8		●				
AHG5D2B1185A	11.85		○				
AHG5D2B1185A	11.85		○				

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

鎢鋼鑽絞刀系列

# 鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

## AHG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AHG5D2B1190A	11.9	93	140	12	Fig. 2	●
AHG5D2B1195A	11.95			12	Fig. 2	○
AHG5D2B1200A	12.0	95		12	Fig. 1	●
AHG5D2B1205A	12.05			13	Fig. 2	○
AHG5D2B1210A	12.1			13	Fig. 2	●
AHG5D2B1215A	12.15			13	Fig. 2	○
AHG5D2B1220A	12.2	97	13	Fig. 2	●	
AHG5D2B1225A	12.25		13	Fig. 2	○	
AHG5D2B1230A	12.3		13	Fig. 2	●	
AHG5D2B1235A	12.35		13	Fig. 2	○	
AHG5D2B1240A	12.4		13	Fig. 2	●	
AHG5D2B1245A	12.45		99	13	Fig. 2	○
AHG5D2B1250A	12.5	13		Fig. 2	●	
AHG5D2B1255A	12.55	13		Fig. 2	○	
AHG5D2B1260A	12.6	13		Fig. 2	●	
AHG5D2B1265A	12.65	101	13	Fig. 2	○	
AHG5D2B1270A	12.7		13	Fig. 2	●	
AHG5D2B1275A	12.75		13	Fig. 2	○	
AHG5D2B1280A	12.8		13	Fig. 2	●	
AHG5D2B1285A	12.85		13	Fig. 2	○	
AHG5D2B1290A	12.9		103	13	Fig. 2	●
AHG5D2B1295A	12.95	13		Fig. 2	○	
AHG5D2B1300A	13.0	13		Fig. 1	●	
AHG5D2B1310A	13.1	14		Fig. 2	○	
AHG5D2B1320A	13.2	105	14	Fig. 2	○	
AHG5D2B1330A	13.3		14	Fig. 2	○	
AHG5D2B1340A	13.4		14	Fig. 2	○	
AHG5D2B1350A	13.5		14	Fig. 2	●	
AHG5D2B1360A	13.6		107	14	Fig. 2	○
AHG5D2B1370A	13.7			14	Fig. 2	○
AHG5D2B1380A	13.8	109	14	Fig. 2	○	
AHG5D2B1390A	13.9		14	Fig. 2	○	
AHG5D2B1400A	14.0		14	Fig. 1	●	
AHG5D2B1410A	14.1	111	16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1420A	14.2		16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1430A	14.3	113	16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1440A	14.4		16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1450A	14.5		16	Fig. 2	●	
AHG5D2B1460A	14.6	115	16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1470A	14.7		16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1480A	14.8		117	16	Fig. 2	○
AHG5D2B1490A	14.9	16		Fig. 2	○	
AHG5D2B1500A	15.0	16		Fig. 2	●	
AHG5D2B1510A	15.1	119	16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1520A	15.2		16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1530A	15.3	121	16	Fig. 2	○	
AHG5D2B1540A	15.4		16	Fig. 2	○	

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

## AHG5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AHG5D2B1550A	15.5	121	175	16	Fig. 2	●
AHG5D2B1560A	15.6	123		16	Fig. 2	○
AHG5D2B1570A	15.7			16	Fig. 2	○
AHG5D2B1580A	15.8	125	180	16	Fig. 2	○
AHG5D2B1590A	15.9			16	Fig. 2	○
AHG5D2B1600A	16.0			16	Fig. 1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



鎢鋼鑽頭系列

Carbide  
Drill Bit Series

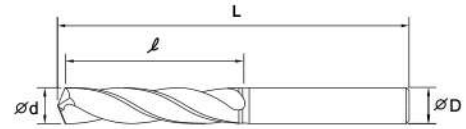
# 鎢鋼高速鑽頭×3D

## Carbide High Speed Drill x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	PCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	○	○	○	○	○	○	○	◎	○						○	○		

○ 適用 ◎ 專用

◆ 特性：使用了優異耐削性和耐磨性的特殊刀刃形狀，不僅提升了刀具的穩定性，其鑽頭的中心定位也更加準確。



單位:mm(Unit:mm)

### DAS3D2A

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS3D2A0020A	2.0	13	50	4	●
DAS3D2A0205A	2.05			4	●
DAS3D2A0210A	2.1			4	●
DAS3D2A0215A	2.15			4	●
DAS3D2A0220A	2.2			4	●
DAS3D2A0225A	2.25			4	●
DAS3D2A0230A	2.3			4	●
DAS3D2A0235A	2.35			4	●
DAS3D2A0240A	2.4			4	●
DAS3D2A0245A	2.45			4	●
DAS3D2A0250A	2.5	16	50	4	●
DAS3D2A0255A	2.55			4	●
DAS3D2A0260A	2.6			4	●
DAS3D2A0265A	2.65			4	●
DAS3D2A0270A	2.7			4	●
DAS3D2A0275A	2.75			4	●
DAS3D2A0280A	2.8			4	●
DAS3D2A0285A	2.85			4	●
DAS3D2A0290A	2.9			4	●
DAS3D2A0295A	2.95			4	●
DAS3D2A0030A	3.0	18	55	4	●
DAS3D2A3054A	3.05			4	●
DAS3D2A3104A	3.1			4	●
DAS3D2A3154A	3.15			4	●
DAS3D2A3204A	3.2			4	●
DAS3D2A3254A	3.25			4	●
DAS3D2A3304A	3.3			4	●
DAS3D2A3354A	3.35			4	●
DAS3D2A3404A	3.4			4	●
DAS3D2A3454A	3.45			4	●
DAS3D2A3504A	3.5	4	●		
DAS3D2A3554A	3.55	21	60	4	●
DAS3D2A3604A	3.6			4	●
DAS3D2A3654A	3.65			4	●
DAS3D2A3704A	3.7			4	●
DAS3D2A3754A	3.75			4	●
DAS3D2A3804A	3.8			4	●
DAS3D2A3854A	3.85			4	●
DAS3D2A3904A	3.9			4	●
DAS3D2A3954A	3.95			4	●
DAS3D2A4004A	4.0			4	●
DAS3D2A3006A	3.0	16	50	6	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 鎢鋼高速鑽頭×3D

## Carbide High Speed Drill x3D

### DAS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS3D2A0305A	3.05	18	55	6	●
DAS3D2A0310A	3.1			6	●
DAS3D2A0315A	3.15			6	●
DAS3D2A0320A	3.2			6	●
DAS3D2A0325A	3.25			6	●
DAS3D2A0330A	3.3			6	●
DAS3D2A0335A	3.35			6	●
DAS3D2A0340A	3.4			6	●
DAS3D2A0345A	3.45			6	●
DAS3D2A0350A	3.5			6	●
DAS3D2A0355A	3.55	21	60	6	●
DAS3D2A0360A	3.6			6	●
DAS3D2A0365A	3.65			6	●
DAS3D2A0370A	3.7			6	●
DAS3D2A0375A	3.75			6	●
DAS3D2A0380A	3.8			6	●
DAS3D2A0385A	3.85			6	●
DAS3D2A0390A	3.9			6	●
DAS3D2A0395A	3.95			6	●
DAS3D2A0400A	4.0			6	●
DAS3D2A0405A	4.05	23	65	6	●
DAS3D2A0410A	4.1			6	●
DAS3D2A0415A	4.15			6	●
DAS3D2A0420A	4.2			6	●
DAS3D2A0425A	4.25			6	●
DAS3D2A0430A	4.3			6	●
DAS3D2A0435A	4.35			6	●
DAS3D2A0440A	4.4			6	●
DAS3D2A0445A	4.45			6	●
DAS3D2A0450A	4.5			6	●
DAS3D2A0455A	4.55	26	65	6	●
DAS3D2A0460A	4.6			6	●
DAS3D2A0465A	4.65			6	●
DAS3D2A0470A	4.7			6	●
DAS3D2A0475A	4.75			6	●
DAS3D2A0480A	4.8			6	●
DAS3D2A0485A	4.85			6	●
DAS3D2A0490A	4.9			6	●
DAS3D2A0495A	4.95			6	●
DAS3D2A0500A	5.0			6	●
DAS3D2A0505A	5.05	29	70	6	●
DAS3D2A0510A	5.1			6	●
DAS3D2A0515A	5.15			6	●
DAS3D2A0520A	5.2			6	●
DAS3D2A0525A	5.25			6	●
DAS3D2A0530A	5.3			6	●
DAS3D2A0535A	5.35			6	●
DAS3D2A0540A	5.4			6	●
DAS3D2A0545A	5.45			6	●
DAS3D2A0550A	5.5			6	●
DAS3D2A0555A	5.55	30	70	6	●
DAS3D2A0560A	5.6			6	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 鎢鋼高速鑽頭×3D

## Carbide High Speed Drill x3D

### DAS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAS3D2A0565A	5.65	30	70	6	●		
DAS3D2A0570A	5.7			6	●		
DAS3D2A0575A	5.75			6	●		
DAS3D2A0580A	5.8			6	●		
DAS3D2A0585A	5.85			6	●		
DAS3D2A0590A	5.9			6	●		
DAS3D2A0595A	5.95			6	●		
DAS3D2A0060A	6.0			6	●		
DAS3D2A0605A	6.05	33	75	8	●		
DAS3D2A0610A	6.1			8	●		
DAS3D2A0615A	6.15			8	●		
DAS3D2A0620A	6.2			8	●		
DAS3D2A0625A	6.25			8	●		
DAS3D2A0630A	6.3			8	●		
DAS3D2A0635A	6.35			8	●		
DAS3D2A0640A	6.4			8	●		
DAS3D2A0645A	6.45			8	●		
DAS3D2A0650A	6.5			8	●		
DAS3D2A0655A	6.55			35	80	8	●
DAS3D2A0660A	6.6					8	●
DAS3D2A0665A	6.65					8	●
DAS3D2A0670A	6.7					8	●
DAS3D2A0675A	6.75					8	●
DAS3D2A0680A	6.8	8	●				
DAS3D2A0685A	6.85	8	●				
DAS3D2A0690A	6.9	8	●				
DAS3D2A0695A	6.95	8	●				
DAS3D2A0070A	7.0	8	●				
DAS3D2A0705A	7.05	36	80			8	●
DAS3D2A0710A	7.1					8	●
DAS3D2A0715A	7.15			8	●		
DAS3D2A0720A	7.2			8	●		
DAS3D2A0725A	7.25			8	●		
DAS3D2A0730A	7.3			8	●		
DAS3D2A0735A	7.35			8	●		
DAS3D2A0740A	7.4			8	●		
DAS3D2A0745A	7.45			8	●		
DAS3D2A0750A	7.5			8	●		
DAS3D2A0755A	7.55			38	85	8	●
DAS3D2A0760A	7.6					8	●
DAS3D2A0765A	7.65	8	●				
DAS3D2A0770A	7.7	8	●				
DAS3D2A0775A	7.75	8	●				
DAS3D2A0780A	7.8	8	●				
DAS3D2A0785A	7.85	8	●				
DAS3D2A0790A	7.9	8	●				
DAS3D2A0795A	7.95	8	●				
DAS3D2A0080A	8.0	8	●				
DAS3D2A0805A	8.05	41	85			10	●
DAS3D2A0810A	8.1					10	●
DAS3D2A0815A	8.15			10	●		
DAS3D2A0820A	8.2			10	●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 鎢鋼高速鑽頭×3D

## Carbide High Speed Drill x3D

### DAS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAS3D2A0825A	8.25	41	85	10	●		
DAS3D2A0830A	8.3			10	●		
DAS3D2A0835A	8.35			10	●		
DAS3D2A0840A	8.4			10	●		
DAS3D2A0845A	8.45			10	●		
DAS3D2A0850A	8.5			10	●		
DAS3D2A0855A	8.55			10	●		
DAS3D2A0860A	8.6	43	90	10	●		
DAS3D2A0865A	8.65			10	●		
DAS3D2A0870A	8.7			10	●		
DAS3D2A0875A	8.75			10	●		
DAS3D2A0880A	8.8			10	●		
DAS3D2A0885A	8.85			10	●		
DAS3D2A0890A	8.9			10	●		
DAS3D2A0895A	8.95			10	●		
DAS3D2A0900A	9.0			10	●		
DAS3D2A0905A	9.05			46	90	10	●
DAS3D2A0910A	9.1					10	●
DAS3D2A0915A	9.15					10	●
DAS3D2A0920A	9.2					10	●
DAS3D2A0925A	9.25	10	●				
DAS3D2A0930A	9.3	10	●				
DAS3D2A0935A	9.35	10	●				
DAS3D2A0940A	9.4	10	●				
DAS3D2A0945A	9.45	10	●				
DAS3D2A0950A	9.5	10	●				
DAS3D2A0955A	9.55	47	95			10	●
DAS3D2A0960A	9.6			10	●		
DAS3D2A0965A	9.65			10	●		
DAS3D2A0970A	9.7			10	●		
DAS3D2A0975A	9.75			10	●		
DAS3D2A0980A	9.8			10	●		
DAS3D2A0985A	9.85			10	●		
DAS3D2A0990A	9.9			10	●		
DAS3D2A0995A	9.95			10	●		
DAS3D2A0100A	10.0			10	●		
DAS3D2A1005A	10.05			49	95	12	●
DAS3D2A1010A	10.1					12	●
DAS3D2A1015A	10.15					12	●
DAS3D2A1020A	10.2					12	●
DAS3D2A1025A	10.25	12	●				
DAS3D2A1030A	10.3	12	●				
DAS3D2A1035A	10.35	12	●				
DAS3D2A1040A	10.4	12	●				
DAS3D2A1045A	10.45	12	●				
DAS3D2A1050A	10.5	12	●				
DAS3D2A1055A	10.55	51	105			12	●
DAS3D2A1060A	10.6			12	●		
DAS3D2A1065A	10.65			12	●		
DAS3D2A1070A	10.7			12	●		
DAS3D2A1075A	10.75			12	●		
DAS3D2A1080A	10.8			12	●		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



鎢鋼高速鑽頭×3D  
Carbide High Speed Drill x3D

DAS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS3D2A1085A	10.85	51	105	12	●
DAS3D2A1090A	10.9			12	●
DAS3D2A1095A	10.95			12	●
DAS3D2A1100A	11.0			12	●
DAS3D2A1105A	11.05	54		12	●
DAS3D2A1110A	11.1			12	●
DAS3D2A1115A	11.15			12	●
DAS3D2A1120A	11.2			12	●
DAS3D2A1125A	11.25			12	●
DAS3D2A1130A	11.3			12	●
DAS3D2A1135A	11.35			12	●
DAS3D2A1140A	11.4			12	●
DAS3D2A1145A	11.45	12	●		
DAS3D2A1150A	11.5	55	12	●	
DAS3D2A1155A	11.55		12	●	
DAS3D2A1160A	11.6		12	●	
DAS3D2A1165A	11.65		12	●	
DAS3D2A1170A	11.7		12	●	
DAS3D2A1175A	11.75		12	●	
DAS3D2A1180A	11.8		12	●	
DAS3D2A1185A	11.85		12	●	
DAS3D2A1190A	11.9		12	●	
DAS3D2A1195A	11.95		12	●	
DAS3D2A1200A	12.0	58	110	12	●
DAS3D2A1205A	12.05			13	●
DAS3D2A1210A	12.1			13	●
DAS3D2A1215A	12.15			13	●
DAS3D2A1220A	12.2			13	●
DAS3D2A1225A	12.25			13	●
DAS3D2A1230A	12.3			13	●
DAS3D2A1235A	12.35			13	●
DAS3D2A1240A	12.4			13	●
DAS3D2A1245A	12.45			13	●
DAS3D2A1250A	12.5			13	●
DAS3D2A1255A	12.55			13	●
DAS3D2A1260A	12.6			13	●
DAS3D2A1265A	12.65			13	●
DAS3D2A1270A	12.7			13	●
DAS3D2A1275A	12.75			13	●
DAS3D2A1280A	12.8			13	●
DAS3D2A1285A	12.85			13	●
DAS3D2A1290A	12.9	13	●		
DAS3D2A1295A	12.95	13	●		
DAS3D2A1300A	13.0	60	115	13	●
DAS3D2A1305A	13.05			14	▲
DAS3D2A1310A	13.1			14	▲
DAS3D2A1315A	13.15			14	▲
DAS3D2A1320A	13.2			14	▲
DAS3D2A1325A	13.25			14	▲
DAS3D2A1330A	13.3			14	▲
DAS3D2A1335A	13.35			14	▲
DAS3D2A1340A	13.4	14	▲		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 鎢鋼高速鑽頭×3D

## Carbide High Speed Drill x3D

### DAS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAS3D2A1345A	13.45	60	115	14	▲		
DAS3D2A1350A	13.5			14	●		
DAS3D2A1355A	13.55			14	▲		
DAS3D2A1360A	13.6			14	▲		
DAS3D2A1365A	13.65			14	▲		
DAS3D2A1370A	13.7			14	▲		
DAS3D2A1375A	13.75			14	▲		
DAS3D2A1380A	13.8			14	▲		
DAS3D2A1385A	13.85			14	▲		
DAS3D2A1390A	13.9			14	▲		
DAS3D2A1395A	13.95			14	▲		
DAS3D2A1400A	14.0			14	●		
DAS3D2A1405A	14.05			64	120	16	▲
DAS3D2A1410A	14.1	16	▲				
DAS3D2A1415A	14.15	16	▲				
DAS3D2A1420A	14.2	16	▲				
DAS3D2A1425A	14.25	16	▲				
DAS3D2A1430A	14.3	16	▲				
DAS3D2A1435A	14.35	16	▲				
DAS3D2A1440A	14.4	16	▲				
DAS3D2A1445A	14.45	16	▲				
DAS3D2A1450A	14.5	16	●				
DAS3D2A1455A	14.55	66	120			16	▲
DAS3D2A1460A	14.6					16	▲
DAS3D2A1465A	14.65					16	▲
DAS3D2A1470A	14.7			16	▲		
DAS3D2A1475A	14.75			16	▲		
DAS3D2A1480A	14.8			16	▲		
DAS3D2A1485A	14.85			16	▲		
DAS3D2A1490A	14.9			16	▲		
DAS3D2A1495A	14.95			16	▲		
DAS3D2A1500A	15.0			16	●		
DAS3D2A1505A	15.05			67	125	16	▲
DAS3D2A1510A	15.1					16	▲
DAS3D2A1515A	15.15					16	▲
DAS3D2A1520A	15.2	16	▲				
DAS3D2A1525A	15.25	16	▲				
DAS3D2A1530A	15.3	16	▲				
DAS3D2A1535A	15.35	16	▲				
DAS3D2A1540A	15.4	16	▲				
DAS3D2A1545A	15.45	16	▲				
DAS3D2A1550A	15.5	16	●				
DAS3D2A1555A	15.55	70	125			16	▲
DAS3D2A1560A	15.6					16	▲
DAS3D2A1565A	15.65					16	▲
DAS3D2A1570A	15.7			16	▲		
DAS3D2A1575A	15.75			16	▲		
DAS3D2A1580A	15.8			16	▲		
DAS3D2A1585A	15.85			16	▲		
DAS3D2A1590A	15.9			16	▲		
DAS3D2A1595A	15.95			16	▲		
DAS3D2A1600A	16.0			16	●		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

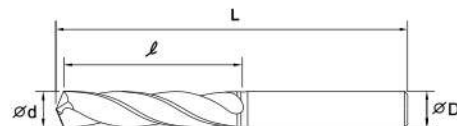
# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	PCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	○	○	○	○	○		○	◎	○						○	○		

○適用 ◎專用

◆特性：使用了優異耐削性和耐磨性的特殊刀刃形狀，不僅提升了刀具的穩定性，其鑽頭的定位也更加準確。



### DAS5D2B



單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B0020A	2.0	18	50	4	●
DAS5D2B0205A	2.05			4	●
DAS5D2B0210A	2.1			4	●
DAS5D2B0215A	2.15			4	●
DAS5D2B0220A	2.2			4	●
DAS5D2B0225A	2.25			4	●
DAS5D2B0230A	2.3			4	●
DAS5D2B0235A	2.35			4	●
DAS5D2B0240A	2.4			4	●
DAS5D2B0245A	2.45			4	●
DAS5D2B0250A	2.5	22	60	4	●
DAS5D2B0255A	2.55			4	●
DAS5D2B0260A	2.6			4	●
DAS5D2B0265A	2.65			4	●
DAS5D2B0270A	2.7			4	●
DAS5D2B0275A	2.75			4	●
DAS5D2B0280A	2.8			4	●
DAS5D2B0285A	2.85			4	●
DAS5D2B0290A	2.9			4	●
DAS5D2B0295A	2.95			4	●
DAS5D2B0030A	3.0	25	65	4	●
DAS5D2B3054A	3.05			4	●
DAS5D2B3104A	3.1			4	●
DAS5D2B3154A	3.15			4	●
DAS5D2B3204A	3.2			4	●
DAS5D2B3254A	3.25			4	●
DAS5D2B3304A	3.3			4	●
DAS5D2B3354A	3.35			4	●
DAS5D2B3404A	3.4			4	●
DAS5D2B3454A	3.45			4	●
DAS5D2B3504A	3.5	4	●		
DAS5D2B3554A	3.55	29	70	4	●
DAS5D2B3604A	3.6			4	●
DAS5D2B3654A	3.65			4	●
DAS5D2B3704A	3.7			4	●
DAS5D2B3754A	3.75			4	●
DAS5D2B3804A	3.8			4	●
DAS5D2B3854A	3.85			4	●
DAS5D2B3904A	3.9			4	●
DAS5D2B3954A	3.95			4	●
DAS5D2B4004A	4.0			4	●
DAS5D2B3006A	3.0	22	60	6	●

○: 按單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



鎢鋼高速鑽頭×5D  
Carbide High Speed Drill x5D

DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B0305A	3.05	25	65	6	●
DAS5D2B0310A	3.1			6	●
DAS5D2B0315A	3.15			6	●
DAS5D2B0320A	3.2			6	●
DAS5D2B0325A	3.25			6	●
DAS5D2B0330A	3.3			6	●
DAS5D2B0335A	3.35			6	●
DAS5D2B0340A	3.4			6	●
DAS5D2B0345A	3.45			6	●
DAS5D2B0350A	3.5			6	●
DAS5D2B0355A	3.55	29	70	6	●
DAS5D2B0360A	3.6			6	●
DAS5D2B0365A	3.65			6	●
DAS5D2B0370A	3.7			6	●
DAS5D2B0375A	3.75			6	●
DAS5D2B0380A	3.8			6	●
DAS5D2B0385A	3.85			6	●
DAS5D2B0390A	3.9			6	●
DAS5D2B0395A	3.95			6	●
DAS5D2B040A	4.0			6	●
DAS5D2B0405A	4.05	32	75	6	●
DAS5D2B0410A	4.1			6	●
DAS5D2B0415A	4.15			6	●
DAS5D2B0420A	4.2			6	●
DAS5D2B0425A	4.25			6	●
DAS5D2B0430A	4.3			6	●
DAS5D2B0435A	4.35			6	●
DAS5D2B0440A	4.4			6	●
DAS5D2B0445A	4.45			6	●
DAS5D2B0450A	4.5			6	●
DAS5D2B0455A	4.55	36	80	6	●
DAS5D2B0460A	4.6			6	●
DAS5D2B0465A	4.65			6	●
DAS5D2B0470A	4.7			6	●
DAS5D2B0475A	4.75			6	●
DAS5D2B0480A	4.8			6	●
DAS5D2B0485A	4.85			6	●
DAS5D2B0490A	4.9			6	●
DAS5D2B0495A	4.95			6	●
DAS5D2B050A	5.0			6	●
DAS5D2B0505A	5.05	40	85	6	●
DAS5D2B0510A	5.1			6	●
DAS5D2B0515A	5.15			6	●
DAS5D2B0520A	5.2			6	●
DAS5D2B0525A	5.25			6	●
DAS5D2B0530A	5.3			6	●
DAS5D2B0535A	5.35			6	●
DAS5D2B0540A	5.4			6	●
DAS5D2B0545A	5.45			6	●
DAS5D2B0550A	5.5			6	●
DAS5D2B0555A	5.55	42	90	6	●
DAS5D2B0560A	5.6			6	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B0565A	5.65	42	90	6	●
DAS5D2B0570A	5.7			6	●
DAS5D2B0575A	5.75			6	●
DAS5D2B0580A	5.8			6	●
DAS5D2B0585A	5.85			6	●
DAS5D2B0590A	5.9			6	●
DAS5D2B0595A	5.95			6	●
DAS5D2B0060A	6.0			6	●
DAS5D2B0605A	6.05	46	90	8	●
DAS5D2B0610A	6.1			8	●
DAS5D2B0615A	6.15			8	●
DAS5D2B0620A	6.2			8	●
DAS5D2B0625A	6.25			8	●
DAS5D2B0630A	6.3			8	●
DAS5D2B0635A	6.35			8	●
DAS5D2B0640A	6.4			8	●
DAS5D2B0645A	6.45			8	●
DAS5D2B0650A	6.5			8	●
DAS5D2B0655A	6.55	49	95	8	●
DAS5D2B0660A	6.6			8	●
DAS5D2B0665A	6.65			8	●
DAS5D2B0670A	6.7			8	●
DAS5D2B0675A	6.75			8	●
DAS5D2B0680A	6.8			8	●
DAS5D2B0685A	6.85			8	●
DAS5D2B0690A	6.9			8	●
DAS5D2B0695A	6.95			8	●
DAS5D2B0070A	7.0			8	●
DAS5D2B0705A	7.05	51	100	8	●
DAS5D2B0710A	7.1			8	●
DAS5D2B0715A	7.15			8	●
DAS5D2B0720A	7.2			8	●
DAS5D2B0725A	7.25			8	●
DAS5D2B0730A	7.3			8	●
DAS5D2B0735A	7.35			8	●
DAS5D2B0740A	7.4			8	●
DAS5D2B0745A	7.45			8	●
DAS5D2B0750A	7.5			8	●
DAS5D2B0755A	7.55	55	100	8	●
DAS5D2B0760A	7.6			8	●
DAS5D2B0765A	7.65			8	●
DAS5D2B0770A	7.7			8	●
DAS5D2B0775A	7.75			8	●
DAS5D2B0780A	7.8			8	●
DAS5D2B0785A	7.85			8	●
DAS5D2B0790A	7.9			8	●
DAS5D2B0795A	7.95			8	●
DAS5D2B0080A	8.0			8	●
DAS5D2B0805A	8.05	58	105	10	●
DAS5D2B0810A	8.1			10	●
DAS5D2B0815A	8.15			10	●
DAS5D2B0820A	8.2			10	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B0825A	8.25	58	105	10	●
DAS5D2B0830A	8.3			10	●
DAS5D2B0835A	8.35			10	●
DAS5D2B0840A	8.4			10	●
DAS5D2B0845A	8.45			10	●
DAS5D2B0850A	8.5			10	●
DAS5D2B0855A	8.55			10	●
DAS5D2B0860A	8.6	61	110	10	●
DAS5D2B0865A	8.65			10	●
DAS5D2B0870A	8.7			10	●
DAS5D2B0875A	8.75			10	●
DAS5D2B0880A	8.8			10	●
DAS5D2B0885A	8.85			10	●
DAS5D2B0890A	8.9			10	●
DAS5D2B0895A	8.95	10	●		
DAS5D2B0900A	9.0	65	115	10	●
DAS5D2B0905A	9.05			10	●
DAS5D2B0910A	9.1			10	●
DAS5D2B0915A	9.15			10	●
DAS5D2B0920A	9.2			10	●
DAS5D2B0925A	9.25			10	●
DAS5D2B0930A	9.3			10	●
DAS5D2B0935A	9.35	10	●		
DAS5D2B0940A	9.4	10	●		
DAS5D2B0945A	9.45	10	●		
DAS5D2B0950A	9.5	68	120	10	●
DAS5D2B0955A	9.55			10	●
DAS5D2B0960A	9.6			10	●
DAS5D2B0965A	9.65			10	●
DAS5D2B0970A	9.7			10	●
DAS5D2B0975A	9.75			10	●
DAS5D2B0980A	9.8			10	●
DAS5D2B0985A	9.85	10	●		
DAS5D2B0990A	9.9	10	●		
DAS5D2B0995A	9.95	10	●		
DAS5D2B1000A	10.0	70	120	10	●
DAS5D2B1005A	10.05			12	●
DAS5D2B1010A	10.1			12	●
DAS5D2B1015A	10.15			12	●
DAS5D2B1020A	10.2			12	●
DAS5D2B1025A	10.25			12	●
DAS5D2B1030A	10.3			12	●
DAS5D2B1035A	10.35	12	●		
DAS5D2B1040A	10.4	12	●		
DAS5D2B1045A	10.45	12	●		
DAS5D2B1050A	10.5	12	●		
DAS5D2B1055A	10.55	74	125	12	●
DAS5D2B1060A	10.6			12	●
DAS5D2B1065A	10.65			12	●
DAS5D2B1070A	10.7			12	●
DAS5D2B1075A	10.75			12	●
DAS5D2B1080A	10.8			12	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B1085A	10.85	74	125	12	●
DAS5D2B1090A	10.9			12	●
DAS5D2B1095A	10.95			12	●
DAS5D2B1100A	11.0			12	●
DAS5D2B1105A	11.05	77		12	●
DAS5D2B1110A	11.1			12	●
DAS5D2B1115A	11.15			12	●
DAS5D2B1120A	11.2			12	●
DAS5D2B1125A	11.25			12	●
DAS5D2B1130A	11.3			12	●
DAS5D2B1135A	11.35			12	●
DAS5D2B1140A	11.4	80	12	●	
DAS5D2B1145A	11.45		12	●	
DAS5D2B1150A	11.5		12	●	
DAS5D2B1155A	11.55		135	12	●
DAS5D2B1160A	11.6			12	●
DAS5D2B1165A	11.65			12	●
DAS5D2B1170A	11.7			12	●
DAS5D2B1175A	11.75			12	●
DAS5D2B1180A	11.8			12	●
DAS5D2B1185A	11.85			12	●
DAS5D2B1190A	11.9			12	●
DAS5D2B1195A	11.95	12		●	
DAS5D2B1200A	12.0	12		●	
DAS5D2B1205A	12.05	83		13	●
DAS5D2B1210A	12.1		13	●	
DAS5D2B1215A	12.15		13	●	
DAS5D2B1220A	12.2		13	●	
DAS5D2B1225A	12.25		13	●	
DAS5D2B1230A	12.3		13	●	
DAS5D2B1235A	12.35		13	●	
DAS5D2B1240A	12.4		13	●	
DAS5D2B1245A	12.45		13	●	
DAS5D2B1250A	12.5		13	●	
DAS5D2B1255A	12.55		85	140	13
DAS5D2B1260A	12.6	13			●
DAS5D2B1265A	12.65	13			●
DAS5D2B1270A	12.7	13			●
DAS5D2B1275A	12.75	13			●
DAS5D2B1280A	12.8	13			●
DAS5D2B1285A	12.85	13			●
DAS5D2B1290A	12.9	13			●
DAS5D2B1295A	12.95	13			●
DAS5D2B1300A	13.0	13			●
DAS5D2B1305A	13.05	88			145
DAS5D2B1310A	13.1		14	▲	
DAS5D2B1315A	13.15		14	▲	
DAS5D2B1320A	13.2		14	▲	
DAS5D2B1325A	13.25		14	▲	
DAS5D2B1330A	13.3		14	▲	
DAS5D2B1335A	13.35		14	▲	
DAS5D2B1340A	13.4		14	▲	

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAS5D2B1345A	13.45	88	145	14	▲		
DAS5D2B1350A	13.5			●			
DAS5D2B1355A	13.55	91		14	▲		
DAS5D2B1360A	13.6			▲			
DAS5D2B1365A	13.65			▲			
DAS5D2B1370A	13.7			▲			
DAS5D2B1375A	13.75			▲			
DAS5D2B1380A	13.8			▲			
DAS5D2B1385A	13.85			▲			
DAS5D2B1390A	13.9			▲			
DAS5D2B1395A	13.95			▲			
DAS5D2B1400A	14.0			●			
DAS5D2B1405A	14.05	94	150	16	▲		
DAS5D2B1410A	14.1			▲			
DAS5D2B1415A	14.15			▲			
DAS5D2B1420A	14.2			▲			
DAS5D2B1425A	14.25			▲			
DAS5D2B1430A	14.3			▲			
DAS5D2B1435A	14.35			▲			
DAS5D2B1440A	14.4			▲			
DAS5D2B1445A	14.45			▲			
DAS5D2B1450A	14.5			●			
DAS5D2B1455A	14.55			98	155	16	▲
DAS5D2B1460A	14.6					▲	
DAS5D2B1465A	14.65	▲					
DAS5D2B1470A	14.7	▲					
DAS5D2B1475A	14.75	▲					
DAS5D2B1480A	14.8	▲					
DAS5D2B1485A	14.85	▲					
DAS5D2B1490A	14.9	▲					
DAS5D2B1495A	14.95	▲					
DAS5D2B1500A	15.0	●					
DAS5D2B1505A	15.05	100	155			16	▲
DAS5D2B1510A	15.1					▲	
DAS5D2B1515A	15.15			▲			
DAS5D2B1520A	15.2			▲			
DAS5D2B1525A	15.25			▲			
DAS5D2B1530A	15.3			▲			
DAS5D2B1535A	15.35			▲			
DAS5D2B1540A	15.4			▲			
DAS5D2B1545A	15.45			▲			
DAS5D2B1550A	15.5			●			
DAS5D2B1555A	15.55			105	160	16	▲
DAS5D2B1560A	15.6					▲	
DAS5D2B1565A	15.65	▲					
DAS5D2B1570A	15.7	▲					
DAS5D2B1575A	15.75	▲					
DAS5D2B1580A	15.8	▲					
DAS5D2B1585A	15.85	▲					
DAS5D2B1590A	15.9	▲					
DAS5D2B1595A	15.95	▲					
DAS5D2B1600A	16.0	●					

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

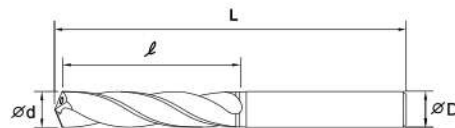
# 強力鎢鋼油孔鑽頭×3D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FGD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	◎	○	◎	○	○		◎	◎	◎					○	○	○	○	○

○適用 ◎專用

- ◆特性：利用特殊刀刃設計，有效降低加工時所產生的阻力，大幅提升刀具穩定性，搭配中心出水的方式，讓鑽頭能夠擁有最好的冷卻效果與極佳的排屑效率。



### DAH3D2A



單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAH3D2A0020A	2.0	14	50	4	●
DAH3D2A0205A	2.05			●	
DAH3D2A0210A	2.1			●	
DAH3D2A0215A	2.15			●	
DAH3D2A0220A	2.2			●	
DAH3D2A0225A	2.25			●	
DAH3D2A0230A	2.3			●	
DAH3D2A0235A	2.35			●	
DAH3D2A0240A	2.4			●	
DAH3D2A0245A	2.45			●	
DAH3D2A0250A	2.5	17	50	4	●
DAH3D2A0255A	2.55			●	
DAH3D2A0260A	2.6			●	
DAH3D2A0265A	2.65			●	
DAH3D2A0270A	2.7			●	
DAH3D2A0275A	2.75			●	
DAH3D2A0280A	2.8			●	
DAH3D2A0285A	2.85			●	
DAH3D2A0290A	2.9			●	
DAH3D2A0295A	2.95			●	
DAH3D2A0300A	3.0	19	55	4	●
DAH3D2A3054A	3.05			●	
DAH3D2A3104A	3.1			●	
DAH3D2A3154A	3.15			●	
DAH3D2A3204A	3.2			●	
DAH3D2A3254A	3.25			●	
DAH3D2A3304A	3.3			●	
DAH3D2A3354A	3.35			●	
DAH3D2A3404A	3.4			●	
DAH3D2A3454A	3.45			●	
DAH3D2A3504A	3.5	●			
DAH3D2A3554A	3.55	22	60	4	●
DAH3D2A3604A	3.6			●	
DAH3D2A3654A	3.65			●	
DAH3D2A3704A	3.7			●	
DAH3D2A3754A	3.75			●	
DAH3D2A3804A	3.8			●	
DAH3D2A3854A	3.85			●	
DAH3D2A3904A	3.9			●	
DAH3D2A3954A	3.95			●	
DAH3D2A4004A	4.0			●	
DAH3D2A3006A	3.0	17	50	6	●

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

# 強力鎢鋼油孔鑽頭×3D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x3D

### DAH3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAH3D2A0305A	3.05	19	55	6	●
DAH3D2A0310A	3.1			6	●
DAH3D2A0315A	3.15			6	●
DAH3D2A0320A	3.2			6	●
DAH3D2A0325A	3.25			6	●
DAH3D2A0330A	3.3			6	●
DAH3D2A0335A	3.35			6	●
DAH3D2A0340A	3.4			6	●
DAH3D2A0345A	3.45			6	●
DAH3D2A0350A	3.5			6	●
DAH3D2A0355A	3.55	22	60	6	●
DAH3D2A0360A	3.6			6	●
DAH3D2A0365A	3.65			6	●
DAH3D2A0370A	3.7			6	●
DAH3D2A0375A	3.75			6	●
DAH3D2A0380A	3.8			6	●
DAH3D2A0385A	3.85			6	●
DAH3D2A0390A	3.9			6	●
DAH3D2A0395A	3.95			6	●
DAH3D2A0400A	4.0			6	●
DAH3D2A0405A	4.05	25	65	6	●
DAH3D2A0410A	4.1			6	●
DAH3D2A0415A	4.15			6	●
DAH3D2A0420A	4.2			6	●
DAH3D2A0425A	4.25			6	●
DAH3D2A0430A	4.3			6	●
DAH3D2A0435A	4.35			6	●
DAH3D2A0440A	4.4			6	●
DAH3D2A0445A	4.45			6	●
DAH3D2A0450A	4.5			6	●
DAH3D2A0455A	4.55	28	65	6	●
DAH3D2A0460A	4.6			6	●
DAH3D2A0465A	4.65			6	●
DAH3D2A0470A	4.7			6	●
DAH3D2A0475A	4.75			6	●
DAH3D2A0480A	4.8			6	●
DAH3D2A0485A	4.85			6	●
DAH3D2A0490A	4.9			6	●
DAH3D2A0495A	4.95			6	●
DAH3D2A0500A	5.0			6	●
DAH3D2A0505A	5.05	30	75	6	●
DAH3D2A0510A	5.1			6	●
DAH3D2A0515A	5.15			6	●
DAH3D2A0520A	5.2			6	●
DAH3D2A0525A	5.25			6	●
DAH3D2A0530A	5.3			6	●
DAH3D2A0535A	5.35			6	●
DAH3D2A0540A	5.4			6	●
DAH3D2A0545A	5.45			6	●
DAH3D2A0550A	5.5			6	●
DAH3D2A0555A	5.55	32	75	6	●
DAH3D2A0560A	5.6			6	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 強力鎢鋼油孔鑽頭×3D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x3D

### DAH3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAH3D2A0565A	5.65	32	75	6	●		
DAH3D2A0570A	5.7			6	●		
DAH3D2A0575A	5.75			6	●		
DAH3D2A0580A	5.8			6	●		
DAH3D2A0585A	5.85			6	●		
DAH3D2A0590A	5.9			6	●		
DAH3D2A0595A	5.95			6	●		
DAH3D2A0060A	6.0			6	●		
DAH3D2A0605A	6.05	35	85	8	●		
DAH3D2A0610A	6.1			8	●		
DAH3D2A0615A	6.15			8	●		
DAH3D2A0620A	6.2			8	●		
DAH3D2A0625A	6.25			8	●		
DAH3D2A0630A	6.3			8	●		
DAH3D2A0635A	6.35			8	●		
DAH3D2A0640A	6.4			8	●		
DAH3D2A0645A	6.45			8	●		
DAH3D2A0650A	6.5			8	●		
DAH3D2A0655A	6.55			37	85	8	●
DAH3D2A0660A	6.6					8	●
DAH3D2A0665A	6.65					8	●
DAH3D2A0670A	6.7					8	●
DAH3D2A0675A	6.75					8	●
DAH3D2A0680A	6.8					8	●
DAH3D2A0685A	6.85	8	●				
DAH3D2A0690A	6.9	8	●				
DAH3D2A0695A	6.95	8	●				
DAH3D2A0070A	7.0	8	●				
DAH3D2A0705A	7.05	39	90	8	●		
DAH3D2A0710A	7.1			8	●		
DAH3D2A0715A	7.15			8	●		
DAH3D2A0720A	7.2			8	●		
DAH3D2A0725A	7.25			8	●		
DAH3D2A0730A	7.3			8	●		
DAH3D2A0735A	7.35			8	●		
DAH3D2A0740A	7.4			8	●		
DAH3D2A0745A	7.45			8	●		
DAH3D2A0750A	7.5			8	●		
DAH3D2A0755A	7.55			42	90	8	●
DAH3D2A0760A	7.6					8	●
DAH3D2A0765A	7.65					8	●
DAH3D2A0770A	7.7					8	●
DAH3D2A0775A	7.75					8	●
DAH3D2A0780A	7.8					8	●
DAH3D2A0785A	7.85					8	●
DAH3D2A0790A	7.9					8	●
DAH3D2A0795A	7.95	8	●				
DAH3D2A0080A	8.0	8	●				
DAH3D2A0805A	8.05	45	95	10	●		
DAH3D2A0810A	8.1			10	●		
DAH3D2A0815A	8.15			10	●		
DAH3D2A0820A	8.2			10	●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 強力鎢鋼油孔鑽頭×3D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x3D

### DAH3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAH3D2A0825A	8.25	45	95	10	●		
DAH3D2A0830A	8.3			10	●		
DAH3D2A0835A	8.35			10	●		
DAH3D2A0840A	8.4			10	●		
DAH3D2A0845A	8.45			10	●		
DAH3D2A0850A	8.5			10	●		
DAH3D2A0855A	8.55			10	●		
DAH3D2A0860A	8.6	47		10	●		
DAH3D2A0865A	8.65			10	●		
DAH3D2A0870A	8.7			10	●		
DAH3D2A0875A	8.75			10	●		
DAH3D2A0880A	8.8			10	●		
DAH3D2A0885A	8.85			10	●		
DAH3D2A0890A	8.9			10	●		
DAH3D2A0895A	8.95	10	●				
DAH3D2A0900A	9.0	10	●				
DAH3D2A0905A	9.05	49	100	10	●		
DAH3D2A0910A	9.1			10	●		
DAH3D2A0915A	9.15			10	●		
DAH3D2A0920A	9.2			10	●		
DAH3D2A0925A	9.25			10	●		
DAH3D2A0930A	9.3			10	●		
DAH3D2A0935A	9.35			10	●		
DAH3D2A0940A	9.4			10	●		
DAH3D2A0945A	9.45			10	●		
DAH3D2A0950A	9.5			10	●		
DAH3D2A0955A	9.55			52	10	●	
DAH3D2A0960A	9.6				10	●	
DAH3D2A0965A	9.65				10	●	
DAH3D2A0970A	9.7				10	●	
DAH3D2A0975A	9.75	10			●		
DAH3D2A0980A	9.8	10			●		
DAH3D2A0985A	9.85	10			●		
DAH3D2A0990A	9.9	10			●		
DAH3D2A0995A	9.95	10			●		
DAH3D2A1000A	10.0	10			●		
DAH3D2A1005A	10.05	54			105	12	●
DAH3D2A1010A	10.1					12	●
DAH3D2A1015A	10.15					12	●
DAH3D2A1020A	10.2					12	●
DAH3D2A1025A	10.25			12		●	
DAH3D2A1030A	10.3			12		●	
DAH3D2A1035A	10.35			12		●	
DAH3D2A1040A	10.4			12		●	
DAH3D2A1045A	10.45		12	●			
DAH3D2A1050A	10.5		12	●			
DAH3D2A1055A	10.55		56	12		●	
DAH3D2A1060A	10.6			12		●	
DAH3D2A1065A	10.65			12		●	
DAH3D2A1070A	10.7			12		●	
DAH3D2A1075A	10.75	12		●			
DAH3D2A1080A	10.8	12		●			

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 強力鎢鋼油孔鑽頭×3D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x3D

### DAH3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 L Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAH3D2A1085A	10.85	56	105	12	●		
DAH3D2A1090A	10.9			12	●		
DAH3D2A1095A	10.95			12	●		
DAH3D2A1100A	11.0			12	●		
DAH3D2A1105A	11.05	58	110	12	●		
DAH3D2A1110A	11.1			12	●		
DAH3D2A1115A	11.15			12	●		
DAH3D2A1120A	11.2			12	●		
DAH3D2A1125A	11.25			12	●		
DAH3D2A1130A	11.3			12	●		
DAH3D2A1135A	11.35			12	●		
DAH3D2A1140A	11.4			12	●		
DAH3D2A1145A	11.45			12	●		
DAH3D2A1150A	11.5			12	●		
DAH3D2A1155A	11.55			60	110	12	●
DAH3D2A1160A	11.6					12	●
DAH3D2A1165A	11.65	12	●				
DAH3D2A1170A	11.7	12	●				
DAH3D2A1175A	11.75	12	●				
DAH3D2A1180A	11.8	12	●				
DAH3D2A1185A	11.85	12	●				
DAH3D2A1190A	11.9	12	●				
DAH3D2A1195A	11.95	12	●				
DAH3D2A1200A	12.0	12	●				
DAH3D2A1205A	12.05	63	115	13	●		
DAH3D2A1210A	12.1			13	●		
DAH3D2A1215A	12.15			13	●		
DAH3D2A1220A	12.2			13	●		
DAH3D2A1225A	12.25			13	●		
DAH3D2A1230A	12.3			13	●		
DAH3D2A1235A	12.35			13	●		
DAH3D2A1240A	12.4			13	●		
DAH3D2A1245A	12.45			13	●		
DAH3D2A1250A	12.5			13	●		
DAH3D2A1255A	12.55			65	115	13	●
DAH3D2A1260A	12.6					13	●
DAH3D2A1265A	12.65	13	●				
DAH3D2A1270A	12.7	13	●				
DAH3D2A1275A	12.75	13	●				
DAH3D2A1280A	12.8	13	●				
DAH3D2A1285A	12.85	13	●				
DAH3D2A1290A	12.9	13	●				
DAH3D2A1295A	12.95	13	●				
DAH3D2A1300A	13.0	13	●				
DAH3D2A1305A	13.05	68	125			14	▲
DAH3D2A1310A	13.1					14	▲
DAH3D2A1315A	13.15			14	▲		
DAH3D2A1320A	13.2			14	▲		
DAH3D2A1325A	13.25			14	▲		
DAH3D2A1330A	13.3			14	▲		
DAH3D2A1335A	13.35			14	▲		
DAH3D2A1340A	13.4			14	▲		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 強力鎢鋼油孔鑽頭×3D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x3D

### DAH3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫	
DAH3D2A1345A	13.45	68	125	14	▲	
DAH3D2A1350A	13.5			●		
DAH3D2A1355A	13.55	70		14	▲	
DAH3D2A1360A	13.6			14	▲	
DAH3D2A1365A	13.65			14	▲	
DAH3D2A1370A	13.7			14	▲	
DAH3D2A1375A	13.75			14	▲	
DAH3D2A1380A	13.8			14	▲	
DAH3D2A1385A	13.85			14	▲	
DAH3D2A1390A	13.9			14	▲	
DAH3D2A1395A	13.95			14	▲	
DAH3D2A1400A	14.0			14	●	
DAH3D2A1405A	14.05	73		130	16	▲
DAH3D2A1410A	14.1				16	▲
DAH3D2A1415A	14.15		16		▲	
DAH3D2A1420A	14.2		16		▲	
DAH3D2A1425A	14.25		16		▲	
DAH3D2A1430A	14.3		16		▲	
DAH3D2A1435A	14.35		16		▲	
DAH3D2A1440A	14.4		16		▲	
DAH3D2A1445A	14.45		16		▲	
DAH3D2A1450A	14.5		16		●	
DAH3D2A1455A	14.55		75		16	▲
DAH3D2A1460A	14.6				16	▲
DAH3D2A1465A	14.65				16	▲
DAH3D2A1470A	14.7				16	▲
DAH3D2A1475A	14.75	16		▲		
DAH3D2A1480A	14.8	16		▲		
DAH3D2A1485A	14.85	16		▲		
DAH3D2A1490A	14.9	16		▲		
DAH3D2A1495A	14.95	16		▲		
DAH3D2A1500A	15.0	16		●		
DAH3D2A1505A	15.05	78	135	16	▲	
DAH3D2A1510A	15.1			16	▲	
DAH3D2A1515A	15.15			16	▲	
DAH3D2A1520A	15.2			16	▲	
DAH3D2A1525A	15.25			16	▲	
DAH3D2A1530A	15.3			16	▲	
DAH3D2A1535A	15.35			16	▲	
DAH3D2A1540A	15.4			16	▲	
DAH3D2A1545A	15.45			16	▲	
DAH3D2A1550A	15.5			16	●	
DAH3D2A1555A	15.55			80	16	▲
DAH3D2A1560A	15.6				16	▲
DAH3D2A1565A	15.65				16	▲
DAH3D2A1570A	15.7				16	▲
DAH3D2A1575A	15.75	16	▲			
DAH3D2A1580A	15.8	16	▲			
DAH3D2A1585A	15.85	16	▲			
DAH3D2A1590A	15.9	16	▲			
DAH3D2A1595A	15.95	16	▲			
DAH3D2A1600A	16.0	16	●			

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



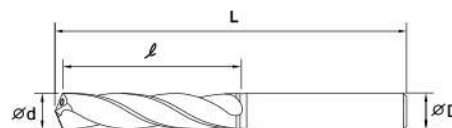
# 強力鎢鋼油孔鑽頭×5D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x5D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FGD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI		
◎	◎	○	◎	○	○		◎	◎	◎					○	○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

◆ 特性：利用特殊刀刃設計，有效降低加工時所產生的阻力，大幅提升刀具穩定性，搭配中心出水的方式讓鑽頭能夠擁有最好的冷卻效果與極佳的排屑效率。



### DAH5D2B



單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAH5D2B0020A	2.0	19	50	4	●
DAH5D2B0205A	2.05			●	
DAH5D2B0210A	2.1			●	
DAH5D2B0215A	2.15			●	
DAH5D2B0220A	2.2			●	
DAH5D2B0225A	2.25			●	
DAH5D2B0230A	2.3			●	
DAH5D2B0235A	2.35			●	
DAH5D2B0240A	2.4			●	
DAH5D2B0245A	2.45			●	
DAH5D2B0250A	2.5	23	60	4	●
DAH5D2B0255A	2.55			●	
DAH5D2B0260A	2.6			●	
DAH5D2B0265A	2.65			●	
DAH5D2B0270A	2.7			●	
DAH5D2B0275A	2.75			●	
DAH5D2B0280A	2.8			●	
DAH5D2B0285A	2.85			●	
DAH5D2B0290A	2.9			●	
DAH5D2B0295A	2.95			●	
DAH5D2B0030A	3.0	26	65	4	●
DAH5D2B3054A	3.05			●	
DAH5D2B3104A	3.1			●	
DAH5D2B3154A	3.15			●	
DAH5D2B3204A	3.2			●	
DAH5D2B3254A	3.25			●	
DAH5D2B3304A	3.3			●	
DAH5D2B3354A	3.35			●	
DAH5D2B3404A	3.4			●	
DAH5D2B3454A	3.45			●	
DAH5D2B3504A	3.5	●			
DAH5D2B3554A	3.55	30	70	4	●
DAH5D2B3604A	3.6			●	
DAH5D2B3654A	3.65			●	
DAH5D2B3704A	3.7			●	
DAH5D2B3754A	3.75			●	
DAH5D2B3804A	3.8			●	
DAH5D2B3854A	3.85			●	
DAH5D2B3904A	3.9			●	
DAH5D2B3954A	3.95			●	
DAH5D2B4004A	4.0			●	
DAH5D2B3006A	3.0	23	60	6	●

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

# 強力鎢鋼油孔鑽頭×5D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x5D

### DAH5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAH5D2B0305A	3.05	26	65	6	●
DAH5D2B0310A	3.1			6	●
DAH5D2B0315A	3.15			6	●
DAH5D2B0320A	3.2			6	●
DAH5D2B0325A	3.25			6	●
DAH5D2B0330A	3.3			6	●
DAH5D2B0335A	3.35			6	●
DAH5D2B0340A	3.4			6	●
DAH5D2B0345A	3.45			6	●
DAH5D2B0350A	3.5			6	●
DAH5D2B0355A	3.55	30	70	6	●
DAH5D2B0360A	3.6			6	●
DAH5D2B0365A	3.65			6	●
DAH5D2B0370A	3.7			6	●
DAH5D2B0375A	3.75			6	●
DAH5D2B0380A	3.8			6	●
DAH5D2B0385A	3.85			6	●
DAH5D2B0390A	3.9			6	●
DAH5D2B0395A	3.95			6	●
DAH5D2B0400A	4.0			6	●
DAH5D2B0405A	4.05	33	75	6	●
DAH5D2B0410A	4.1			6	●
DAH5D2B0415A	4.15			6	●
DAH5D2B0420A	4.2			6	●
DAH5D2B0425A	4.25			6	●
DAH5D2B0430A	4.3			6	●
DAH5D2B0435A	4.35			6	●
DAH5D2B0440A	4.4			6	●
DAH5D2B0445A	4.45			6	●
DAH5D2B0450A	4.5			6	●
DAH5D2B0455A	4.55	38	80	6	●
DAH5D2B0460A	4.6			6	●
DAH5D2B0465A	4.65			6	●
DAH5D2B0470A	4.7			6	●
DAH5D2B0475A	4.75			6	●
DAH5D2B0480A	4.8			6	●
DAH5D2B0485A	4.85			6	●
DAH5D2B0490A	4.9			6	●
DAH5D2B0495A	4.95			6	●
DAH5D2B0500A	5.0			6	●
DAH5D2B0505A	5.05	41	85	6	●
DAH5D2B0510A	5.1			6	●
DAH5D2B0515A	5.15			6	●
DAH5D2B0520A	5.2			6	●
DAH5D2B0525A	5.25			6	●
DAH5D2B0530A	5.3			6	●
DAH5D2B0535A	5.35			6	●
DAH5D2B0540A	5.4			6	●
DAH5D2B0545A	5.45			6	●
DAH5D2B0550A	5.5			6	●
DAH5D2B0555A	5.55	44	90	6	●
DAH5D2B0560A	5.6			6	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 強力鎢鋼油孔鑽頭×5D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x5D

### DAH5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAH5D2B0565A	5.65	44	90	6	●		
DAH5D2B0570A	5.7			6	●		
DAH5D2B0575A	5.75			6	●		
DAH5D2B0580A	5.8			6	●		
DAH5D2B0585A	5.85			6	●		
DAH5D2B0590A	5.9			6	●		
DAH5D2B0595A	5.95			6	●		
DAH5D2B0060A	6.0			6	●		
DAH5D2B0605A	6.05	48	90	8	●		
DAH5D2B0610A	6.1			8	●		
DAH5D2B0615A	6.15			8	●		
DAH5D2B0620A	6.2			8	●		
DAH5D2B0625A	6.25			8	●		
DAH5D2B0630A	6.3			8	●		
DAH5D2B0635A	6.35			8	●		
DAH5D2B0640A	6.4			8	●		
DAH5D2B0645A	6.45			8	●		
DAH5D2B0650A	6.5			8	●		
DAH5D2B0655A	6.55	51	100	8	●		
DAH5D2B0660A	6.6			8	●		
DAH5D2B0665A	6.65			8	●		
DAH5D2B0670A	6.7			8	●		
DAH5D2B0675A	6.75			8	●		
DAH5D2B0680A	6.8			8	●		
DAH5D2B0685A	6.85			8	●		
DAH5D2B0690A	6.9			8	●		
DAH5D2B0695A	6.95			8	●		
DAH5D2B0070A	7.0			8	●		
DAH5D2B0705A	7.05			54	100	8	●
DAH5D2B0710A	7.1					8	●
DAH5D2B0715A	7.15	8	●				
DAH5D2B0720A	7.2	8	●				
DAH5D2B0725A	7.25	8	●				
DAH5D2B0730A	7.3	8	●				
DAH5D2B0735A	7.35	8	●				
DAH5D2B0740A	7.4	8	●				
DAH5D2B0745A	7.45	8	●				
DAH5D2B0750A	7.5	8	●				
DAH5D2B0755A	7.55	58	105	8	●		
DAH5D2B0760A	7.6			8	●		
DAH5D2B0765A	7.65			8	●		
DAH5D2B0770A	7.7			8	●		
DAH5D2B0775A	7.75			8	●		
DAH5D2B0780A	7.8			8	●		
DAH5D2B0785A	7.85			8	●		
DAH5D2B0790A	7.9			8	●		
DAH5D2B0795A	7.95			8	●		
DAH5D2B0080A	8.0			8	●		
DAH5D2B0805A	8.05	62	110	10	●		
DAH5D2B0810A	8.1			10	●		
DAH5D2B0815A	8.15			10	●		
DAH5D2B0820A	8.2			10	●		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 強力鎢鋼油孔鑽頭×5D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x5D

### DAH5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAH5D2B0825A	8.25	62	110	10	●
DAH5D2B0830A	8.3			10	●
DAH5D2B0835A	8.35			10	●
DAH5D2B0840A	8.4			10	●
DAH5D2B0845A	8.45			10	●
DAH5D2B0850A	8.5			10	●
DAH5D2B0855A	8.55			10	●
DAH5D2B0860A	8.6	65	115	10	●
DAH5D2B0865A	8.65			10	●
DAH5D2B0870A	8.7			10	●
DAH5D2B0875A	8.75			10	●
DAH5D2B0880A	8.8			10	●
DAH5D2B0885A	8.85			10	●
DAH5D2B0890A	8.9			10	●
DAH5D2B0895A	8.95	68	120	10	●
DAH5D2B0090A	9.0			10	●
DAH5D2B0905A	9.05			10	●
DAH5D2B0910A	9.1			10	●
DAH5D2B0915A	9.15			10	●
DAH5D2B0920A	9.2			10	●
DAH5D2B0925A	9.25			10	●
DAH5D2B0930A	9.3	72	125	10	●
DAH5D2B0935A	9.35			10	●
DAH5D2B0940A	9.4			10	●
DAH5D2B0945A	9.45			10	●
DAH5D2B0950A	9.5			10	●
DAH5D2B0955A	9.55			10	●
DAH5D2B0960A	9.6			10	●
DAH5D2B0965A	9.65	75	130	10	●
DAH5D2B0970A	9.7			10	●
DAH5D2B0975A	9.75			10	●
DAH5D2B0980A	9.8			10	●
DAH5D2B0985A	9.85			10	●
DAH5D2B0990A	9.9			10	●
DAH5D2B0995A	9.95			10	●
DAH5D2B0100A	10.0	78	130	10	●
DAH5D2B1005A	10.05			12	●
DAH5D2B1010A	10.1			12	●
DAH5D2B1015A	10.15			12	●
DAH5D2B1020A	10.2			12	●
DAH5D2B1025A	10.25			12	●
DAH5D2B1030A	10.3			12	●
DAH5D2B1035A	10.35	78	130	12	●
DAH5D2B1040A	10.4			12	●
DAH5D2B1045A	10.45			12	●
DAH5D2B1050A	10.5			12	●
DAH5D2B1055A	10.55			12	●
DAH5D2B1060A	10.6			12	●
DAH5D2B1065A	10.65			12	●
DAH5D2B1070A	10.7	78	130	12	●
DAH5D2B1075A	10.75			12	●
DAH5D2B1080A	10.8			12	●
				12	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



# 強力鎢鋼油孔鑽頭×5D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x5D

### DAH5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫	
DAH5D2B1085A	10.85	78	130	12	●	
DAH5D2B1090A	10.9			12	●	
DAH5D2B1095A	10.95			12	●	
DAH5D2B1100A	11.0			12	●	
DAH5D2B1105A	11.05	81		12	●	
DAH5D2B1110A	11.1			12	●	
DAH5D2B1115A	11.15			12	●	
DAH5D2B1120A	11.2			12	●	
DAH5D2B1125A	11.25			12	●	
DAH5D2B1130A	11.3			12	●	
DAH5D2B1135A	11.35			12	●	
DAH5D2B1140A	11.4			12	●	
DAH5D2B1145A	11.45	12	●			
DAH5D2B1150A	11.5	12	●			
DAH5D2B1155A	11.55	84	140	12	●	
DAH5D2B1160A	11.6			12	●	
DAH5D2B1165A	11.65			12	●	
DAH5D2B1170A	11.7			12	●	
DAH5D2B1175A	11.75			12	●	
DAH5D2B1180A	11.8			12	●	
DAH5D2B1185A	11.85			12	●	
DAH5D2B1190A	11.9			12	●	
DAH5D2B1195A	11.95			12	●	
DAH5D2B1200A	12.0			12	●	
DAH5D2B1205A	12.05			88	13	●
DAH5D2B1210A	12.1				13	●
DAH5D2B1215A	12.15	13	●			
DAH5D2B1220A	12.2	13	●			
DAH5D2B1225A	12.25	13	●			
DAH5D2B1230A	12.3	13	●			
DAH5D2B1235A	12.35	13	●			
DAH5D2B1240A	12.4	13	●			
DAH5D2B1245A	12.45	13	●			
DAH5D2B1250A	12.5	13	●			
DAH5D2B1255A	12.55	91	145		13	●
DAH5D2B1260A	12.6				13	●
DAH5D2B1265A	12.65			13	●	
DAH5D2B1270A	12.7			13	●	
DAH5D2B1275A	12.75			13	●	
DAH5D2B1280A	12.8			13	●	
DAH5D2B1285A	12.85			13	●	
DAH5D2B1290A	12.9			13	●	
DAH5D2B1295A	12.95			13	●	
DAH5D2B1300A	13.0			13	●	
DAH5D2B1305A	13.05			95	14	▲
DAH5D2B1310A	13.1				14	▲
DAH5D2B1315A	13.15	14	▲			
DAH5D2B1320A	13.2	14	▲			
DAH5D2B1325A	13.25	14	▲			
DAH5D2B1330A	13.3	14	▲			
DAH5D2B1335A	13.35	14	▲			
DAH5D2B1340A	13.4	14	▲			

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 強力鎢鋼油孔鑽頭×5D

## Carbide Drills With Internal Coolant Holes x5D

### DAH5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAH5D2B1345A	13.45	95	145	14	▲		
DAH5D2B1350A	13.5			14	●		
DAH5D2B1355A	13.55	98	150	14	▲		
DAH5D2B1360A	13.6			14	▲		
DAH5D2B1365A	13.65			14	▲		
DAH5D2B1370A	13.7			14	▲		
DAH5D2B1375A	13.75			14	▲		
DAH5D2B1380A	13.8			14	▲		
DAH5D2B1385A	13.85			14	▲		
DAH5D2B1390A	13.9			14	▲		
DAH5D2B1395A	13.95			14	▲		
DAH5D2B1400A	14.0			14	●		
DAH5D2B1405A	14.05			101	150	16	▲
DAH5D2B1410A	14.1					16	▲
DAH5D2B1415A	14.15	16	▲				
DAH5D2B1420A	14.2	16	▲				
DAH5D2B1425A	14.25	16	▲				
DAH5D2B1430A	14.3	16	▲				
DAH5D2B1435A	14.35	16	▲				
DAH5D2B1440A	14.4	16	▲				
DAH5D2B1445A	14.45	16	▲				
DAH5D2B1450A	14.5	16	●				
DAH5D2B1455A	14.55	105	160			16	▲
DAH5D2B1460A	14.6					16	▲
DAH5D2B1465A	14.65			16	▲		
DAH5D2B1470A	14.7			16	▲		
DAH5D2B1475A	14.75			16	▲		
DAH5D2B1480A	14.8			16	▲		
DAH5D2B1485A	14.85			16	▲		
DAH5D2B1490A	14.9			16	▲		
DAH5D2B1495A	14.95			16	▲		
DAH5D2B1500A	15.0			16	●		
DAH5D2B1505A	15.05			108	160	16	▲
DAH5D2B1510A	15.1					16	▲
DAH5D2B1515A	15.15	16	▲				
DAH5D2B1520A	15.2	16	▲				
DAH5D2B1525A	15.25	16	▲				
DAH5D2B1530A	15.3	16	▲				
DAH5D2B1535A	15.35	16	▲				
DAH5D2B1540A	15.4	16	▲				
DAH5D2B1545A	15.45	16	▲				
DAH5D2B1550A	15.5	16	●				
DAH5D2B1555A	15.55	112	165			16	▲
DAH5D2B1560A	15.6					16	▲
DAH5D2B1565A	15.65			16	▲		
DAH5D2B1570A	15.7			16	▲		
DAH5D2B1575A	15.75			16	▲		
DAH5D2B1580A	15.8			16	▲		
DAH5D2B1585A	15.85			16	▲		
DAH5D2B1590A	15.9			16	▲		
DAH5D2B1595A	15.95			16	▲		
DAH5D2B1600A	16.0			16	●		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

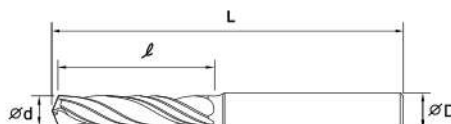
# 加強型鎢鋼鑽絞刀×3D

## Reinforced Carbide Drill Reamer x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
				HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60		SC	FC	FCD					BS	PB	CU		
◎	○	○	○	○	○	○	○	○	◎	○						○	○			

○ 適用 ◎ 專用

◆ 特性：增加副刃，有效延長刀具使用壽命。



### DRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DRS3D2A0030A	3.0	16	50	4	○
DRS3D2A0310A	3.1			6	○
DRS3D2A0320A	3.2			6	○
DRS3D2A0330A	3.3	18	55	6	●
DRS3D2A0335A	3.35			6	●
DRS3D2A0340A	3.4			6	●
DRS3D2A0350A	3.5			6	○
DRS3D2A0360A	3.6			6	○
DRS3D2A0370A	3.7			6	○
DRS3D2A0380A	3.8	21	60	6	○
DRS3D2A0390A	3.9			6	○
DRS3D2A0040A	4.0			6	○
DRS3D2A0410A	4.1			6	○
DRS3D2A0420A	4.2			6	●
DRS3D2A0425A	4.25	23		6	●
DRS3D2A0430A	4.3			6	●
DRS3D2A0440A	4.4			6	○
DRS3D2A0450A	4.5		65	6	○
DRS3D2A0460A	4.6			6	○
DRS3D2A0470A	4.7			6	○
DRS3D2A0480A	4.8	26		6	○
DRS3D2A0490A	4.9			6	○
DRS3D2A0050A	5.0			6	●
DRS3D2A0505A	5.05			6	●
DRS3D2A0510A	5.1			6	●
DRS3D2A0520A	5.2	29		6	○
DRS3D2A0530A	5.3			6	○
DRS3D2A0540A	5.4			6	○
DRS3D2A0550A	5.5		70	6	○
DRS3D2A0560A	5.6			6	○
DRS3D2A0570A	5.7			6	○
DRS3D2A0580A	5.8	30		6	○
DRS3D2A0590A	5.9			6	○
DRS3D2A0060A	6.0			6	○
DRS3D2A0610A	6.1	33	75	8	○

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

# 加強型鎢鋼鑽絞刀×3D

Reinforced Carbide Drill Reamer x3D

## DRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫	
DRS3D2A0620A	6.2	33	75	8	○	
DRS3D2A0630A	6.3			8	○	
DRS3D2A0640A	6.4			8	○	
DRS3D2A0650A	6.5			8	○	
DRS3D2A0660A	6.6	35	80	8	○	
DRS3D2A0670A	6.7			8	○	
DRS3D2A0675A	6.75			8	●	
DRS3D2A0680A	6.8			8	●	
DRS3D2A0685A	6.85			8	●	
DRS3D2A0690A	6.9			8	○	
DRS3D2A0070A	7.0			8	○	
DRS3D2A0710A	7.1			36	8	○
DRS3D2A0720A	7.2	8	○			
DRS3D2A0730A	7.3	8	○			
DRS3D2A0740A	7.4	8	○			
DRS3D2A0750A	7.5	8	○			
DRS3D2A0760A	7.6	38	8		○	
DRS3D2A0770A	7.7		8	○		
DRS3D2A0780A	7.8		8	○		
DRS3D2A0790A	7.9		8	○		
DRS3D2A0080A	8.0		8	○		
DRS3D2A0810A	8.1		41	85	10	○
DRS3D2A0820A	8.2	10			○	
DRS3D2A0830A	8.3	10			○	
DRS3D2A0840A	8.4	10			○	
DRS3D2A0850A	8.5	10			●	
DRS3D2A0855A	8.55	10			●	
DRS3D2A0860A	8.6	10			●	
DRS3D2A0870A	8.7	43	90	10	○	
DRS3D2A0880A	8.8			10	○	
DRS3D2A0890A	8.9			10	○	
DRS3D2A0090A	9.0			10	○	
DRS3D2A0910A	9.1			46	10	○
DRS3D2A0920A	9.2				10	○
DRS3D2A0930A	9.3	10	○			
DRS3D2A0940A	9.4	10	○			
DRS3D2A0950A	9.5	10	○			
DRS3D2A0960A	9.6	47	95	10	○	
DRS3D2A0970A	9.7			10	○	
DRS3D2A0980A	9.8			10	○	
DRS3D2A0990A	9.9			10	○	
DRS3D2A0100A	10.0			10	○	
DRS3D2A1010A	10.1			49	12	○
DRS3D2A1020A	10.2	12	○			
DRS3D2A1025A	10.25	12	●			
DRS3D2A1030A	10.3	12	●			
DRS3D2A1035A	10.35	12	●			
DRS3D2A1040A	10.4	12	●			
DRS3D2A1050A	10.5	12	●			
DRS3D2A1060A	10.6	51	105	12	○	
DRS3D2A1070A	10.7			12	○	
DRS3D2A1080A	10.8			12	○	

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



# 加強型鎢鋼鑽絞刀×3D

## Reinforced Carbide Drill Reamer x3D

### DRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫				
DRS3D2A1090A	10.9	51	105	12	○				
DRS3D2A1100A	11.0			12	○				
DRS3D2A1110A	11.1	54		12	○				
DRS3D2A1120A	11.2			12	○				
DRS3D2A1130A	11.3			12	○				
DRS3D2A1140A	11.4			12	○				
DRS3D2A1150A	11.5	55		12	○				
DRS3D2A1160A	11.6			12	○				
DRS3D2A1170A	11.7			12	○				
DRS3D2A1180A	11.8			12	○				
DRS3D2A1190A	11.9	58	110	12	○				
DRS3D2A1200A	12.0			12	○				
DRS3D2A1210A	12.1			115	13	○			
DRS3D2A1220A	12.2				13	○			
DRS3D2A1230A	12.3				13	○			
DRS3D2A1240A	12.4				13	○			
DRS3D2A1250A	12.5				13	○			
DRS3D2A1260A	12.6				13	○			
DRS3D2A1270A	12.7				13	○			
DRS3D2A1280A	12.8				13	○			
DRS3D2A1290A	12.9	60	115		13	○			
DRS3D2A1300A	13.0				13	○			
DRS3D2A1310A	13.1			62	120	14	○		
DRS3D2A1320A	13.2					14	○		
DRS3D2A1330A	13.3					64	14	○	
DRS3D2A1340A	13.4						14	○	
DRS3D2A1350A	13.5						14	○	
DRS3D2A1360A	13.6						66	14	○
DRS3D2A1370A	13.7							14	○
DRS3D2A1380A	13.8							14	○
DRS3D2A1390A	13.9	14	○						
DRS3D2A1400A	14.0	67	125				14	○	
DRS3D2A1410A	14.1			120	16		○		
DRS3D2A1420A	14.2				16		○		
DRS3D2A1430A	14.3				16	○			
DRS3D2A1440A	14.4				16	○			
DRS3D2A1450A	14.5				68	16	○		
DRS3D2A1460A	14.6					16	○		
DRS3D2A1470A	14.7					16	○		
DRS3D2A1480A	14.8					16	○		
DRS3D2A1490A	14.9				70	125	16	○	
DRS3D2A1500A	15.0	16	○						
DRS3D2A1510A	15.1	67	125	16			○		
DRS3D2A1520A	15.2			16			○		
DRS3D2A1530A	15.3			16			○		
DRS3D2A1540A	15.4			16			○		
DRS3D2A1550A	15.5			70			16	○	
DRS3D2A1560A	15.6						16	○	
DRS3D2A1570A	15.7						16	○	
DRS3D2A1580A	15.8						16	○	
DRS3D2A1590A	15.9			70	125	16	○		
DRS3D2A1600A	16.0					16	○		

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

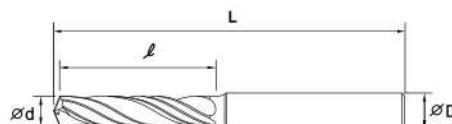
# 加強型鎢鋼鑽絞刀×5D

## Reinforced Carbide Drill Reamer x5D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	○	○	○	○	○		○	◎	○						○	○		

○ 適用 ◎ 專用

◆ 特性：增加副刃，有效延長刀具使用壽命。



鎢鋼鑽頭系列

### DRS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DRS5D2B0030A	3.0	22	60	4	○
DRS5D2B0310A	3.1			6	○
DRS5D2B0320A	3.2			6	○
DRS5D2B0330A	3.3	25	65	6	●
DRS5D2B0335A	3.35			6	●
DRS5D2B0340A	3.4			6	●
DRS5D2B0350A	3.5			6	○
DRS5D2B0360A	3.6			6	○
DRS5D2B0370A	3.7			6	○
DRS5D2B0380A	3.8	29	70	6	○
DRS5D2B0390A	3.9			6	○
DRS5D2B0040A	4.0			6	○
DRS5D2B0410A	4.1			6	○
DRS5D2B0420A	4.2			6	●
DRS5D2B0425A	4.25	32	75	6	●
DRS5D2B0430A	4.3			6	●
DRS5D2B0440A	4.4			6	○
DRS5D2B0450A	4.5			6	○
DRS5D2B0460A	4.6			6	○
DRS5D2B0470A	4.7			6	○
DRS5D2B0480A	4.8	36	80	6	○
DRS5D2B0490A	4.9			6	○
DRS5D2B0050A	5.0			6	●
DRS5D2B0505A	5.05			6	●
DRS5D2B0510A	5.1			6	●
DRS5D2B0520A	5.2	40	85	6	○
DRS5D2B0530A	5.3			6	○
DRS5D2B0540A	5.4			6	○
DRS5D2B0550A	5.5			6	○
DRS5D2B0560A	5.6			6	○
DRS5D2B0570A	5.7			6	○
DRS5D2B0580A	5.8	42	90	6	○
DRS5D2B0590A	5.9			6	○
DRS5D2B0060A	6.0			6	○
DRS5D2B0610A	6.1	46		8	○

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 加強型鎢鋼鑽絞刀×5D

## Reinforced Carbide Drill Reamer x5D

### DRS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DRS5D2B0620A	6.2	46	90	8	○		
DRS5D2B0630A	6.3			8	○		
DRS5D2B0640A	6.4			8	○		
DRS5D2B0650A	6.5			8	○		
DRS5D2B0660A	6.6	49	95	8	○		
DRS5D2B0670A	6.7			8	○		
DRS5D2B0675A	6.75			8	●		
DRS5D2B0680A	6.8			8	●		
DRS5D2B0685A	6.85			8	●		
DRS5D2B0690A	6.9			8	○		
DRS5D2B0070A	7.0	51	100	8	○		
DRS5D2B0710A	7.1			8	○		
DRS5D2B0720A	7.2			8	○		
DRS5D2B0730A	7.3			8	○		
DRS5D2B0740A	7.4			8	○		
DRS5D2B0750A	7.5			8	○		
DRS5D2B0760A	7.6			55	8	○	
DRS5D2B0770A	7.7				8	○	
DRS5D2B0780A	7.8				8	○	
DRS5D2B0790A	7.9				8	○	
DRS5D2B0080A	8.0	58	105	8	○		
DRS5D2B0810A	8.1			10	○		
DRS5D2B0820A	8.2			10	○		
DRS5D2B0830A	8.3			10	○		
DRS5D2B0840A	8.4			10	○		
DRS5D2B0850A	8.5			10	●		
DRS5D2B0855A	8.55			10	●		
DRS5D2B0860A	8.6			10	●		
DRS5D2B0870A	8.7	61	110	10	○		
DRS5D2B0880A	8.8			10	○		
DRS5D2B0890A	8.9			10	○		
DRS5D2B0090A	9.0			10	○		
DRS5D2B0910A	9.1			65	115	10	○
DRS5D2B0920A	9.2					10	○
DRS5D2B0930A	9.3	10	○				
DRS5D2B0940A	9.4	10	○				
DRS5D2B0950A	9.5	10	○				
DRS5D2B0960A	9.6	68	120	10	○		
DRS5D2B0970A	9.7			10	○		
DRS5D2B0980A	9.8			10	○		
DRS5D2B0990A	9.9			10	○		
DRS5D2B0100A	10.0			10	○		
DRS5D2B1010A	10.1			70	12	○	
DRS5D2B1020A	10.2				12	○	
DRS5D2B1025A	10.25				12	●	
DRS5D2B1030A	10.3				12	●	
DRS5D2B1035A	10.35				12	●	
DRS5D2B1040A	10.4	12	●				
DRS5D2B1050A	10.5	12	●				
DRS5D2B1060A	10.6	74	125	12	○		
DRS5D2B1070A	10.7			12	○		
DRS5D2B1080A	10.8			12	○		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 加強型鎢鋼鑽絞刀×5D

Reinforced Carbide Drill Reamer x5D

## DRS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DRS5D2B1090A	10.9	74	125	12	○
DRS5D2B1100A	11.0			12	○
DRS5D2B1110A	11.1	77		12	○
DRS5D2B1120A	11.2			12	○
DRS5D2B1130A	11.3			12	○
DRS5D2B1140A	11.4			12	○
DRS5D2B1150A	11.5	80	12	○	
DRS5D2B1160A	11.6		12	○	
DRS5D2B1170A	11.7		12	○	
DRS5D2B1180A	11.8		12	○	
DRS5D2B1190A	11.9		12	○	
DRS5D2B1200A	12.0		83	12	○
DRS5D2B1210A	12.1	13		○	
DRS5D2B1220A	12.2	13		○	
DRS5D2B1230A	12.3	13		○	
DRS5D2B1240A	12.4	13		○	
DRS5D2B1250A	12.5	13		○	
DRS5D2B1260A	12.6	85	13	○	
DRS5D2B1270A	12.7		13	○	
DRS5D2B1280A	12.8		13	○	
DRS5D2B1290A	12.9		13	○	
DRS5D2B1300A	13.0		13	○	
DRS5D2B1310A	13.1		88	14	○
DRS5D2B1320A	13.2	14		○	
DRS5D2B1330A	13.3	14		○	
DRS5D2B1340A	13.4	14		○	
DRS5D2B1350A	13.5	14		○	
DRS5D2B1360A	13.6	91		14	○
DRS5D2B1370A	13.7		14	○	
DRS5D2B1380A	13.8		14	○	
DRS5D2B1390A	13.9		14	○	
DRS5D2B1400A	14.0		14	○	
DRS5D2B1410A	14.1		94	16	○
DRS5D2B1420A	14.2	16		○	
DRS5D2B1430A	14.3	16		○	
DRS5D2B1440A	14.4	16		○	
DRS5D2B1450A	14.5	16		○	
DRS5D2B1460A	14.6	98		16	○
DRS5D2B1470A	14.7		16	○	
DRS5D2B1480A	14.8		16	○	
DRS5D2B1490A	14.9		16	○	
DRS5D2B1500A	15.0		100	16	○
DRS5D2B1510A	15.1			16	○
DRS5D2B1520A	15.2	16		○	
DRS5D2B1530A	15.3	16		○	
DRS5D2B1540A	15.4	16		○	
DRS5D2B1550A	15.5	16		○	
DRS5D2B1560A	15.6	105	16	○	
DRS5D2B1570A	15.7		16	○	
DRS5D2B1580A	15.8		16	○	
DRS5D2B1590A	15.9		16	○	
DRS5D2B1600A	16.0		16	○	

○: 接單生產品   ●: 在庫品   ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列



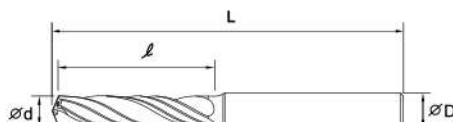
# 加強型鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy
				HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50		HRC 50~60	SC	FC					FCD	BS	PB		
◎	◎	○	◎	○	○	○	◎	◎	◎						○	○	○	○	○

○ 適用 ◎ 專用

◆ 特性：增加副刃，有效延長刀具使用壽命，搭配中心出水的方式使排屑效率及冷卻效果極佳。



## DRH3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DRH3D2A0030A	3.0	17	50	4	○
DRH3D2A0310A	3.1			6	○
DRH3D2A0320A	3.2			6	○
DRH3D2A0330A	3.3	19	55	6	●
DRH3D2A0335A	3.35			6	●
DRH3D2A0340A	3.4			6	●
DRH3D2A0350A	3.5			6	○
DRH3D2A0360A	3.6			6	○
DRH3D2A0370A	3.7			6	○
DRH3D2A0380A	3.8	22	60	6	○
DRH3D2A0390A	3.9			6	○
DRH3D2A0040A	4.0			6	○
DRH3D2A0410A	4.1			6	○
DRH3D2A0420A	4.2			6	●
DRH3D2A0425A	4.25	25		6	●
DRH3D2A0430A	4.3			6	●
DRH3D2A0440A	4.4			6	○
DRH3D2A0450A	4.5		65	6	○
DRH3D2A0460A	4.6			6	○
DRH3D2A0470A	4.7			6	○
DRH3D2A0480A	4.8	28		6	○
DRH3D2A0490A	4.9			6	○
DRH3D2A0050A	5.0			6	●
DRH3D2A0505A	5.05			6	●
DRH3D2A0510A	5.1			6	●
DRH3D2A0520A	5.2	30		6	○
DRH3D2A0530A	5.3			6	○
DRH3D2A0540A	5.4			6	○
DRH3D2A0550A	5.5		75	6	○
DRH3D2A0560A	5.6			6	○
DRH3D2A0570A	5.7			6	○
DRH3D2A0580A	5.8	32		6	○
DRH3D2A0590A	5.9			6	○
DRH3D2A0060A	6.0			6	○
DRH3D2A0610A	6.1	35	85	8	○

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

# 加強型鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

## DRH3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫	
DRH3D2A0620A	6.2	35	85	8	○	
DRH3D2A0630A	6.3			8	○	
DRH3D2A0640A	6.4			8	○	
DRH3D2A0650A	6.5			8	○	
DRH3D2A0660A	6.6			8	○	
DRH3D2A0670A	6.7	37		8	○	
DRH3D2A0675A	6.75			8	●	
DRH3D2A0680A	6.8			8	●	
DRH3D2A0685A	6.85			8	●	
DRH3D2A0690A	6.9			8	○	
DRH3D2A0070A	7.0	90	8	○		
DRH3D2A0710A	7.1		8	○		
DRH3D2A0720A	7.2		8	○		
DRH3D2A0730A	7.3		8	○		
DRH3D2A0740A	7.4		8	○		
DRH3D2A0750A	7.5		8	○		
DRH3D2A0760A	7.6		42	8	○	
DRH3D2A0770A	7.7			8	○	
DRH3D2A0780A	7.8			8	○	
DRH3D2A0790A	7.9			8	○	
DRH3D2A0080A	8.0	8		○		
DRH3D2A0810A	8.1	45	95	10	○	
DRH3D2A0820A	8.2			10	○	
DRH3D2A0830A	8.3			10	○	
DRH3D2A0840A	8.4			10	○	
DRH3D2A0850A	8.5			10	●	
DRH3D2A0855A	8.55			10	●	
DRH3D2A0860A	8.6			47	10	●
DRH3D2A0870A	8.7				10	○
DRH3D2A0880A	8.8				10	○
DRH3D2A0890A	8.9				10	○
DRH3D2A0090A	9.0	10	○			
DRH3D2A0910A	9.1	49	100	10	○	
DRH3D2A0920A	9.2			10	○	
DRH3D2A0930A	9.3			10	○	
DRH3D2A0940A	9.4			10	○	
DRH3D2A0950A	9.5			10	○	
DRH3D2A0960A	9.6			52	10	○
DRH3D2A0970A	9.7				10	○
DRH3D2A0980A	9.8				10	○
DRH3D2A0990A	9.9				10	○
DRH3D2A0100A	10.0				10	○
DRH3D2A1010A	10.1	54	105	12	○	
DRH3D2A1020A	10.2			12	○	
DRH3D2A1025A	10.25			12	●	
DRH3D2A1030A	10.3			12	●	
DRH3D2A1035A	10.35			12	●	
DRH3D2A1040A	10.4			12	●	
DRH3D2A1050A	10.5			12	●	
DRH3D2A1060A	10.6			56	12	○
DRH3D2A1070A	10.7				12	○
DRH3D2A1080A	10.8				12	○

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 加強型鎢鋼油孔鑽絞刀×3D

Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x3D

## DRH3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫	
DRH3D2A1090A	10.9	56	105	12	○	
DRH3D2A1100A	11.0			12	○	
DRH3D2A1110A	11.1	58	110	12	○	
DRH3D2A1120A	11.2			12	○	
DRH3D2A1130A	11.3			12	○	
DRH3D2A1140A	11.4			12	○	
DRH3D2A1150A	11.5			12	○	
DRH3D2A1160A	11.6			60	12	○
DRH3D2A1170A	11.7	12			○	
DRH3D2A1180A	11.8	12			○	
DRH3D2A1190A	11.9	12			○	
DRH3D2A1200A	12.0	12			○	
DRH3D2A1210A	12.1	63			115	13
DRH3D2A1220A	12.2			13		○
DRH3D2A1230A	12.3		13	○		
DRH3D2A1240A	12.4		13	○		
DRH3D2A1250A	12.5		13	○		
DRH3D2A1260A	12.6		65	13		○
DRH3D2A1270A	12.7	13		○		
DRH3D2A1280A	12.8	13		○		
DRH3D2A1290A	12.9	13		○		
DRH3D2A1300A	13.0	13		○		
DRH3D2A1310A	13.1	68		125		14
DRH3D2A1320A	13.2		14			○
DRH3D2A1330A	13.3		14		○	
DRH3D2A1340A	13.4		14		○	
DRH3D2A1350A	13.5		14		○	
DRH3D2A1360A	13.6		70		14	○
DRH3D2A1370A	13.7				14	○
DRH3D2A1380A	13.8				14	○
DRH3D2A1390A	13.9				14	○
DRH3D2A1400A	14.0				14	○
DRH3D2A1410A	14.1	73		130	16	○
DRH3D2A1420A	14.2		16		○	
DRH3D2A1430A	14.3		16		○	
DRH3D2A1440A	14.4		16		○	
DRH3D2A1450A	14.5		16		○	
DRH3D2A1460A	14.6		75		16	○
DRH3D2A1470A	14.7				16	○
DRH3D2A1480A	14.8				16	○
DRH3D2A1490A	14.9				16	○
DRH3D2A1500A	15.0				16	○
DRH3D2A1510A	15.1	78		135	16	○
DRH3D2A1520A	15.2		16		○	
DRH3D2A1530A	15.3		16		○	
DRH3D2A1540A	15.4		16		○	
DRH3D2A1550A	15.5		16		○	
DRH3D2A1560A	15.6		80		16	○
DRH3D2A1570A	15.7	16			○	
DRH3D2A1580A	15.8	16			○	
DRH3D2A1590A	15.9	16			○	
DRH3D2A1600A	16.0	16			○	

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

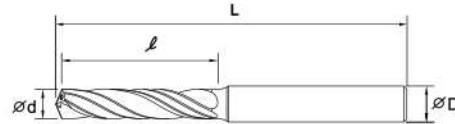
# 加強型鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	◎	○	◎	○	○		◎	◎	◎					○	○	○	○	○

○ 適用 ◎ 專用

◆ 特性：增加副刃，有效延長刀具使用壽命，搭配中心出水的方式使排屑效率及冷卻效果極佳。



## DRH5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DRH5D2B0030A	3.0	23	60	4	○
DRH5D2B0310A	3.1			6	○
DRH5D2B0320A	3.2			6	○
DRH5D2B0330A	3.3	26	65	6	●
DRH5D2B0335A	3.35			6	●
DRH5D2B0340A	3.4			6	●
DRH5D2B0350A	3.5			6	○
DRH5D2B0360A	3.6			6	○
DRH5D2B0370A	3.7			6	○
DRH5D2B0380A	3.8	30	70	6	○
DRH5D2B0390A	3.9			6	○
DRH5D2B0040A	4.0			6	○
DRH5D2B0410A	4.1			6	○
DRH5D2B0420A	4.2			6	●
DRH5D2B0425A	4.25	33	75	6	●
DRH5D2B0430A	4.3			6	●
DRH5D2B0440A	4.4			6	○
DRH5D2B0450A	4.5			6	○
DRH5D2B0460A	4.6			6	○
DRH5D2B0470A	4.7			6	○
DRH5D2B0480A	4.8	38	80	6	○
DRH5D2B0490A	4.9			6	○
DRH5D2B0050A	5.0			6	●
DRH5D2B0505A	5.05			6	●
DRH5D2B0510A	5.1			6	●
DRH5D2B0520A	5.2	41	85	6	○
DRH5D2B0530A	5.3			6	○
DRH5D2B0540A	5.4			6	○
DRH5D2B0550A	5.5			6	○
DRH5D2B0560A	5.6			6	○
DRH5D2B0570A	5.7			6	○
DRH5D2B0580A	5.8	44	90	6	○
DRH5D2B0590A	5.9			6	○
DRH5D2B0060A	6.0			6	○
DRH5D2B0610A	6.1	48		8	○

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 加強型鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

## DRH5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DRH5D2B0620A	6.2	48	90	8	○		
DRH5D2B0630A	6.3			8	○		
DRH5D2B0640A	6.4			8	○		
DRH5D2B0650A	6.5			8	○		
DRH5D2B0660A	6.6	51	100	8	○		
DRH5D2B0670A	6.7			8	○		
DRH5D2B0675A	6.75			8	●		
DRH5D2B0680A	6.8			8	●		
DRH5D2B0685A	6.85			8	●		
DRH5D2B0690A	6.9			8	○		
DRH5D2B0070A	7.0			8	○		
DRH5D2B0710A	7.1	54	100	8	○		
DRH5D2B0720A	7.2			8	○		
DRH5D2B0730A	7.3			8	○		
DRH5D2B0740A	7.4			8	○		
DRH5D2B0750A	7.5			8	○		
DRH5D2B0760A	7.6	58	105	8	○		
DRH5D2B0770A	7.7			8	○		
DRH5D2B0780A	7.8			8	○		
DRH5D2B0790A	7.9			8	○		
DRH5D2B0080A	8.0			8	○		
DRH5D2B0810A	8.1	62	110	10	○		
DRH5D2B0820A	8.2			10	○		
DRH5D2B0830A	8.3			10	○		
DRH5D2B0840A	8.4			10	○		
DRH5D2B0850A	8.5			10	●		
DRH5D2B0855A	8.55			10	●		
DRH5D2B0860A	8.6			10	●		
DRH5D2B0870A	8.7	65	115	10	○		
DRH5D2B0880A	8.8			10	○		
DRH5D2B0890A	8.9			10	○		
DRH5D2B0090A	9.0			10	○		
DRH5D2B0910A	9.1			68	120	10	○
DRH5D2B0920A	9.2	10	○				
DRH5D2B0930A	9.3	10	○				
DRH5D2B0940A	9.4	10	○				
DRH5D2B0950A	9.5	10	○				
DRH5D2B0960A	9.6	72	125			10	○
DRH5D2B0970A	9.7					10	○
DRH5D2B0980A	9.8			10	○		
DRH5D2B0990A	9.9			10	○		
DRH5D2B0100A	10.0			10	○		
DRH5D2B1010A	10.1			75	125	12	○
DRH5D2B1020A	10.2					12	○
DRH5D2B1025A	10.25	12	●				
DRH5D2B1030A	10.3	12	●				
DRH5D2B1035A	10.35	12	●				
DRH5D2B1040A	10.4	12	●				
DRH5D2B1050A	10.5	12	●				
DRH5D2B1060A	10.6	78	130	12	○		
DRH5D2B1070A	10.7			12	○		
DRH5D2B1080A	10.8			12	○		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 加強型鎢鋼油孔鑽絞刀×5D

Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes x5D

## DRH5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫					
DRH5D2B1090A	10.9	78	130	12	○					
DRH5D2B1100A	11.0			12	○					
DRH5D2B1110A	11.1	81		12	○					
DRH5D2B1120A	11.2			12	○					
DRH5D2B1130A	11.3			12	○					
DRH5D2B1140A	11.4			12	○					
DRH5D2B1150A	11.5		12	○						
DRH5D2B1160A	11.6	84	140	12	○					
DRH5D2B1170A	11.7			12	○					
DRH5D2B1180A	11.8			12	○					
DRH5D2B1190A	11.9			12	○					
DRH5D2B1200A	12.0			88	12	○				
DRH5D2B1210A	12.1				13	○				
DRH5D2B1220A	12.2	13			○					
DRH5D2B1230A	12.3	91			13	○				
DRH5D2B1240A	12.4				13	○				
DRH5D2B1250A	12.5			13	○					
DRH5D2B1260A	12.6			95	145	13	○			
DRH5D2B1270A	12.7					13	○			
DRH5D2B1280A	12.8	98	13			○				
DRH5D2B1290A	12.9		13			○				
DRH5D2B1300A	13.0		101			13	○			
DRH5D2B1310A	13.1					14	○			
DRH5D2B1320A	13.2					105	14	○		
DRH5D2B1330A	13.3	108					14	○		
DRH5D2B1340A	13.4						150	14	○	
DRH5D2B1350A	13.5		14					○		
DRH5D2B1360A	13.6		98	14				○		
DRH5D2B1370A	13.7			101		14		○		
DRH5D2B1380A	13.8					105		14	○	
DRH5D2B1390A	13.9	108						14	○	
DRH5D2B1400A	14.0							160	14	○
DRH5D2B1410A	14.1		101						16	○
DRH5D2B1420A	14.2								105	16
DRH5D2B1430A	14.3			108		16				○
DRH5D2B1440A	14.4				112	16				○
DRH5D2B1450A	14.5	165				16				○
DRH5D2B1460A	14.6		105			16	○			
DRH5D2B1470A	14.7					108	16			○
DRH5D2B1480A	14.8			112			16		○	
DRH5D2B1490A	14.9						115		16	○
DRH5D2B1500A	15.0				165				16	○
DRH5D2B1510A	15.1		108						16	○
DRH5D2B1520A	15.2							112	16	○
DRH5D2B1530A	15.3			115		16			○	
DRH5D2B1540A	15.4					118			16	○
DRH5D2B1550A	15.5						165		16	○
DRH5D2B1560A	15.6		112						16	○
DRH5D2B1570A	15.7	115							16	○
DRH5D2B1580A	15.8			118				16	○	
DRH5D2B1590A	15.9							121	16	○
DRH5D2B1600A	16.0					165			16	○

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# 鎢鋼平底鑽頭×3D

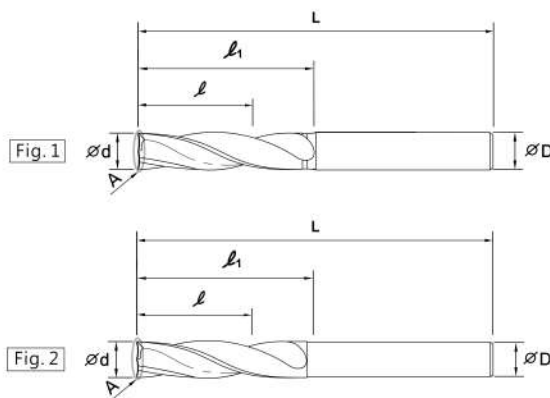
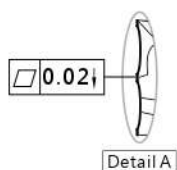
## Carbide Flat Drills x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	○	○	○	○			○	◎	○				○	○			

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆採用自行研發特殊刀刃設計，低阻力、加大溝深排屑順暢、不易纏屑，在高速加工的環境也能展現其穩定性。
- ◆針對曲面與斜面加工，亦有絕佳的精準度與效能，不易因加工時遇熱而產生硬化現象，刀具壽命佳。
- ◆端面刃口加工後平面度可達0.02mm內。



## FDS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Fluēt Length	溝長 l1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫	
FDS3D2A0030A	3.0	9.0	14	50	4	Fig. 1	●	
FDS3D2A0310A	3.1	9.3	15		4	Fig. 1	●	
FDS3D2A0320A	3.2	9.6			4	Fig. 1	●	
FDS3D2A0330A	3.3	9.9			4	Fig. 1	●	
FDS3D2A0335A	3.35	10.1			4	Fig. 1	●	
FDS3D2A0340A	3.4	10.2			4	Fig. 1	●	
FDS3D2A0350A	3.5	10.5			4	Fig. 1	●	
FDS3D2A0360A	3.6	10.8			4	Fig. 1	●	
FDS3D2A0370A	3.7	11.1			18	4	Fig. 1	●
FDS3D2A0380A	3.8	11.4				4	Fig. 1	●
FDS3D2A0390A	3.9	11.7		4		Fig. 1	●	
FDS3D2A0040A	4.0	12.0	20	4		Fig. 1	●	
FDS3D2A0410A	4.1	12.3		4		Fig. 2	●	
FDS3D2A0420A	4.2	12.6		4		Fig. 2	●	
FDS3D2A0425A	4.25	12.8		4		Fig. 2	●	
FDS3D2A0430A	4.3	12.9		22		4	Fig. 2	●
FDS3D2A0440A	4.4	13.2				4	Fig. 2	●
FDS3D2A0450A	4.5	13.5				4	Fig. 2	●
FDS3D2A0460A	4.6	13.8			6	Fig. 1	●	
FDS3D2A0470A	4.7	14.1			23	6	Fig. 1	●
FDS3D2A0480A	4.8	14.4				6	Fig. 1	●
FDS3D2A0490A	4.9	14.7	6			Fig. 1	●	
FDS3D2A0050A	5.0	15.0	25			6	Fig. 1	●
FDS3D2A0505A	5.05	15.2				6	Fig. 1	●
FDS3D2A0510A	5.1	15.3				25	6	Fig. 1
FDS3D2A0520A	5.2	15.6		6			Fig. 1	●
FDS3D2A0530A	5.3	15.9		6			Fig. 1	●

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

# 鎢鋼平底鑽頭×3D

## Carbide Flat Drills x3D

### FDS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDS3D2A0540A	5.4	16.2	26	65	6	Fig. 1	●
FDS3D2A0550A	5.5	16.5			6	Fig. 1	●
FDS3D2A0560A	5.6	16.8			6	Fig. 1	●
FDS3D2A0570A	5.7	17.1	28		6	Fig. 1	●
FDS3D2A0580A	5.8	17.4			6	Fig. 1	●
FDS3D2A0590A	5.9	17.7			6	Fig. 1	●
FDS3D2A0606A	6.0	18.0	29	70	6	Fig. 1	●
FDS3D2A0610A	6.1	18.3			6	Fig. 2	●
FDS3D2A0620A	6.2	18.6			6	Fig. 2	●
FDS3D2A0630A	6.3	18.9	31		6	Fig. 2	●
FDS3D2A0640A	6.4	19.2			6	Fig. 2	●
FDS3D2A0650A	6.5	19.5			6	Fig. 2	●
FDS3D2A0660A	6.6	19.8	32	80	6	Fig. 2	●
FDS3D2A0670A	6.7	20.1			6	Fig. 2	●
FDS3D2A0675A	6.75	20.3			6	Fig. 2	●
FDS3D2A0680A	6.8	20.4	34		8	Fig. 1	●
FDS3D2A0685A	6.85	20.6			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0690A	6.9	20.7			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0070A	7.0	21.0	34	85	8	Fig. 1	●
FDS3D2A0710A	7.1	21.3			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0720A	7.2	21.6			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0730A	7.3	21.9	35		8	Fig. 1	●
FDS3D2A0740A	7.4	22.2			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0750A	7.5	22.5			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0760A	7.6	22.8	37	90	8	Fig. 1	●
FDS3D2A0770A	7.7	23.1			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0780A	7.8	23.4			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0790A	7.9	23.7	38		8	Fig. 1	●
FDS3D2A0080A	8.0	24.0			8	Fig. 1	●
FDS3D2A0810A	8.1	24.3			8	Fig. 2	●
FDS3D2A0820A	8.2	24.6	40	95	8	Fig. 2	●
FDS3D2A0830A	8.3	24.9			8	Fig. 2	●
FDS3D2A0840A	8.4	25.2			8	Fig. 2	●
FDS3D2A0850A	8.5	25.5	41		8	Fig. 2	●
FDS3D2A0855A	8.55	25.7			8	Fig. 2	●
FDS3D2A0860A	8.6	25.8			42	10	Fig. 1
FDS3D2A0870A	8.7	26.1	10	Fig. 1		●	
FDS3D2A0880A	8.8	26.4	10	Fig. 1		●	
FDS3D2A0890A	8.9	26.7	44	100	10	Fig. 1	●
FDS3D2A0090A	9.0	27.0			10	Fig. 1	●
FDS3D2A0910A	9.1	27.3			10	Fig. 1	●
FDS3D2A0920A	9.2	27.6	46		10	Fig. 1	●
FDS3D2A0930A	9.3	27.9			10	Fig. 1	●
FDS3D2A0940A	9.4	28.2			10	Fig. 1	●
FDS3D2A0950A	9.5	28.5	44	105	10	Fig. 1	●
FDS3D2A0960A	9.6	28.8			10	Fig. 1	●
FDS3D2A0970A	9.7	29.1			10	Fig. 1	●
FDS3D2A0980A	9.8	29.4	46		10	Fig. 1	●
FDS3D2A0990A	9.9	29.7			10	Fig. 1	●
FDS3D2A0100A	10.0	30.0			10	Fig. 1	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 鎢鋼平底鑽頭×3D

## Carbide Flat Drills x3D

### FDS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ <sub>1</sub> Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDS3D2A1010A	10.1	30.3	47	90	10	Fig. 2	●
FDS3D2A1020A	10.2	30.6			10	Fig. 2	●
FDS3D2A1025A	10.25	30.8			10	Fig. 2	●
FDS3D2A1030A	10.3	30.9			10	Fig. 2	●
FDS3D2A1035A	10.35	31.1	49	90	10	Fig. 2	●
FDS3D2A1040A	10.4	31.2			10	Fig. 2	●
FDS3D2A1050A	10.5	31.5	49	95	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1060A	10.6	31.8			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1070A	10.7	32.1	50	95	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1080A	10.8	32.4			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1090A	10.9	32.7			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1100A	11.0	33.0			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1110A	11.1	33.3	51	95	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1120A	11.2	33.6			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1130A	11.3	33.9	53	100	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1140A	11.4	34.2			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1150A	11.5	34.5	53	100	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1160A	11.6	34.8			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1170A	11.7	35.1	55	100	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1180A	11.8	35.4			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1190A	11.9	35.7			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1200A	12.0	36.0			12	Fig. 1	●
FDS3D2A1210A	12.1	36.3	56	100	12	Fig. 2	●
FDS3D2A1220A	12.2	36.6			12	Fig. 2	●
FDS3D2A1230A	12.3	36.9	58	105	12	Fig. 2	●
FDS3D2A1240A	12.4	37.2			12	Fig. 2	●
FDS3D2A1250A	12.5	37.5	58	105	12	Fig. 2	●
FDS3D2A1260A	12.6	37.8			12	Fig. 2	●
FDS3D2A1270A	12.7	38.1	59	105	12	Fig. 2	●
FDS3D2A1280A	12.8	38.4			12	Fig. 2	●
FDS3D2A1290A	12.9	38.7			12	Fig. 2	●
FDS3D2A1300A	13.0	39.0			12	Fig. 2	●
FDS3D2A1310A	13.1	39.3	60	105	14	Fig. 1	▲
FDS3D2A1320A	13.2	39.6			14	Fig. 1	▲
FDS3D2A1330A	13.3	39.9	62	115	14	Fig. 1	▲
FDS3D2A1340A	13.4	40.2			14	Fig. 1	▲
FDS3D2A1350A	13.5	40.5	62	115	14	Fig. 1	●
FDS3D2A1360A	13.6	40.8			14	Fig. 1	▲
FDS3D2A1370A	13.7	41.1	64	115	14	Fig. 1	▲
FDS3D2A1380A	13.8	41.4			14	Fig. 1	▲
FDS3D2A1390A	13.9	41.7			14	Fig. 1	▲
FDS3D2A1400A	14.0	42.0			14	Fig. 1	●
FDS3D2A1410A	14.1	42.3	65	115	14	Fig. 2	▲
FDS3D2A1420A	14.2	42.6			14	Fig. 2	▲
FDS3D2A1430A	14.3	42.9	67	120	14	Fig. 2	▲
FDS3D2A1440A	14.4	43.2			14	Fig. 2	▲
FDS3D2A1450A	14.5	43.5	67	120	14	Fig. 2	●
FDS3D2A1460A	14.6	43.8			14	Fig. 2	▲
FDS3D2A1470A	14.7	44.1	68	120	14	Fig. 2	▲
FDS3D2A1480A	14.8	44.4			14	Fig. 2	▲

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 鎢鋼平底鑽頭×3D

## Carbide Flat Drills x3D

### FDS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDS3D2A1490A	14.9	44.7	68	120	14	Fig. 2	▲
FDS3D2A1500A	15.0	45.0	70		14	Fig. 2	●
FDS3D2A1510A	15.1	45.3			16	Fig. 1	▲
FDS3D2A1520A	15.2	45.6			16	Fig. 1	▲
FDS3D2A1530A	15.3	45.9	71		16	Fig. 1	▲
FDS3D2A1540A	15.4	46.2			16	Fig. 1	▲
FDS3D2A1550A	15.5	46.5	71		16	Fig. 1	●
FDS3D2A1560A	15.6	46.8	73	125	16	Fig. 1	▲
FDS3D2A1570A	15.7	47.1			16	Fig. 1	▲
FDS3D2A1580A	15.8	47.4			16	Fig. 1	▲
FDS3D2A1590A	15.9	47.4			16	Fig. 1	▲
FDS3D2A1600A	16.0	48.0			16	Fig. 1	●

○: 接單生產    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 加強型鎢鋼平底鑽絞刀×3D

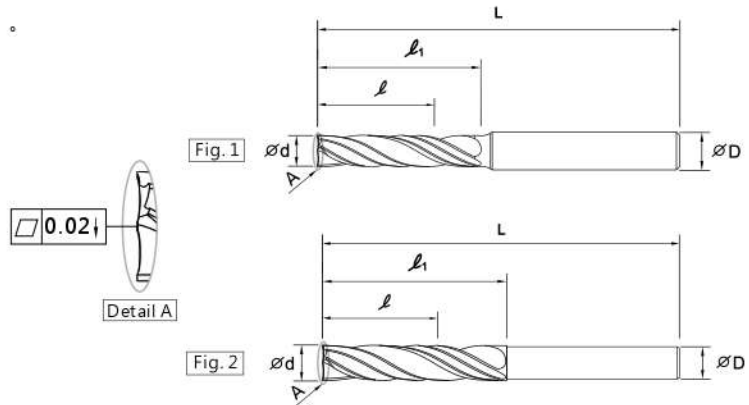
## Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
				HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50		HRC 50~60	SC	FC					FCD	BS	PB		
◎	○	○	○	○	○		○	◎	○						○	○			

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆增加副刃，有效延長刀具使用壽命。
- ◆端面刃口加工後平面度可達0.02mm內。



### FDRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Fluēt Length	溝長 l1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫	
FDRS3D2A0030A	3.0	9.0	14	50	4	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0310A	3.1	9.3	15		4	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0320A	3.2	9.6			4	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0330A	3.3	9.9			4	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0335A	3.35	10.1			4	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0340A	3.4	10.2			4	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0350A	3.5	10.5			4	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0360A	3.6	10.8			4	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0370A	3.7	11.1			18	4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0380A	3.8	11.4				4	Fig. 1	●
FDRS3D2A0390A	3.9	11.7		4		Fig. 1	●	
FDRS3D2A0040A	4.0	12.0	20	4		Fig. 1	●	
FDRS3D2A0410A	4.1	12.3		4		Fig. 2	●	
FDRS3D2A0420A	4.2	12.6		4		Fig. 2	●	
FDRS3D2A0425A	4.25	12.8		4		Fig. 2	●	
FDRS3D2A0430A	4.3	12.9		4		Fig. 2	●	
FDRS3D2A0440A	4.4	13.2		22		4	Fig. 2	●
FDRS3D2A0450A	4.5	13.5				4	Fig. 2	●
FDRS3D2A0460A	4.6	13.8			6	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0470A	4.7	14.1			6	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0480A	4.8	14.4			6	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0490A	4.9	14.7	6		Fig. 1	●		
FDRS3D2A0050A	5.0	15.0	25		6	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0505A	5.05	15.2			6	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0510A	5.1	15.3			25	6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0520A	5.2	15.6				6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0530A	5.3	15.9		6		Fig. 1	●	

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

# 加強型鎢鋼平底鑽絞刀×3D

## Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D

### FDRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDRS3D2A0540A	5.4	16.2		65	6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0550A	5.5	16.5	26		6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0560A	5.6	16.8			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0570A	5.7	17.1	28		6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0580A	5.8	17.4			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A0590A	5.9	17.7			6	Fig. 1	●
FDRS3D2A060A	6.0	18.0		6	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0610A	6.1	18.3	29	70	6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0620A	6.2	18.6			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0630A	6.3	18.9			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0640A	6.4	19.2	31		6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0650A	6.5	19.5			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0660A	6.6	19.8			6	Fig. 2	●
FDRS3D2A0670A	6.7	20.1	32	6	Fig. 2	●	
FDRS3D2A0675A	6.75	20.3		6	Fig. 2	●	
FDRS3D2A0680A	6.8	20.4		8	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0685A	6.85	20.6		8	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0690A	6.9	20.7		8	Fig. 1	●	
FDRS3D2A070A	7.0	21.0	34	8	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0710A	7.1	21.3	34	80	8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0720A	7.2	21.6			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0730A	7.3	21.9			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0740A	7.4	22.2	35		8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0750A	7.5	22.5			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0760A	7.6	22.8			8	Fig. 1	●
FDRS3D2A0770A	7.7	23.1	37	8	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0780A	7.8	23.4		8	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0790A	7.9	23.7		8	Fig. 1	●	
FDRS3D2A080A	8.0	24.0		8	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0810A	8.1	24.3		38	8	Fig. 2	●
FDRS3D2A0820A	8.2	24.6	8		Fig. 2	●	
FDRS3D2A0830A	8.3	24.9	8		Fig. 2	●	
FDRS3D2A0840A	8.4	25.2	40	8	Fig. 2	●	
FDRS3D2A0850A	8.5	25.5		8	Fig. 2	●	
FDRS3D2A0855A	8.55	25.7		8	Fig. 2	●	
FDRS3D2A0860A	8.6	25.8	40	85	10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0870A	8.7	26.1	41		10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0880A	8.8	26.4			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0890A	8.9	26.7			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A090A	9.0	27.0	42		10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0910A	9.1	27.3			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0920A	9.2	27.6		10	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0930A	9.3	27.9	44	10	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0940A	9.4	28.2		10	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0950A	9.5	28.5		10	Fig. 1	●	
FDRS3D2A0960A	9.6	28.8	44	90	10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0970A	9.7	29.1	46		10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0980A	9.8	29.4			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0990A	9.9	29.7			10	Fig. 1	●
FDRS3D2A0100A	10.0	30.0		10	Fig. 1	●	

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 加強型鎢鋼平底鑽絞刀×3D

## Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D

鎢鋼鑽頭系列

### FDRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDS3D2A1010A	10.1	30.3	47	90	10	Fig. 2	●
FDS3D2A1020A	10.2	30.6			●		
FDS3D2A1025A	10.25	30.8			●		
FDS3D2A1030A	10.3	30.9			●		
FDS3D2A1035A	10.35	31.1	49	90	10	Fig. 2	●
FDS3D2A1040A	10.4	31.2			●		
FDS3D2A1050A	10.5	31.5	49	95	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1060A	10.6	31.8			●		
FDS3D2A1070A	10.7	32.1			●		
FDS3D2A1080A	10.8	32.4			●		
FDS3D2A1090A	10.9	32.7	50	95	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1100A	11.0	33.0			●		
FDS3D2A1110A	11.1	33.3	51	95	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1120A	11.2	33.6			●		
FDS3D2A1130A	11.3	33.9	53	100	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1140A	11.4	34.2			●		
FDS3D2A1150A	11.5	34.5			●		
FDS3D2A1160A	11.6	34.8			●		
FDS3D2A1170A	11.7	35.1	55	100	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1180A	11.8	35.4			●		
FDS3D2A1190A	11.9	35.7	56	100	12	Fig. 1	●
FDS3D2A1200A	12.0	36.0			●		
FDS3D2A1210A	12.1	36.3			●		
FDS3D2A1220A	12.2	36.6			●		
FDS3D2A1230A	12.3	36.9	58	105	12	Fig. 2	●
FDS3D2A1240A	12.4	37.2			●		
FDS3D2A1250A	12.5	37.5	58	105	12	Fig. 2	●
FDS3D2A1260A	12.6	37.8			●		
FDS3D2A1270A	12.7	38.1			●		
FDS3D2A1280A	12.8	38.4			●		
FDS3D2A1290A	12.9	38.7	59	105	12	Fig. 2	●
FDS3D2A1300A	13.0	39.0			●		
FDS3D2A1310A	13.1	39.3	60	105	14	Fig. 1	○
FDS3D2A1320A	13.2	39.6			○		
FDS3D2A1330A	13.3	39.9	62	115	14	Fig. 1	○
FDS3D2A1340A	13.4	40.2			○		
FDS3D2A1350A	13.5	40.5			○		
FDS3D2A1360A	13.6	40.8			○		
FDS3D2A1370A	13.7	41.1	64	115	14	Fig. 1	○
FDS3D2A1380A	13.8	41.4			○		
FDS3D2A1390A	13.9	41.7	65	115	14	Fig. 1	○
FDS3D2A1400A	14.0	42.0			○		
FDS3D2A1410A	14.1	42.3	67	120	14	Fig. 2	○
FDS3D2A1420A	14.2	42.6			○		
FDS3D2A1430A	14.3	42.9	67	120	14	Fig. 2	○
FDS3D2A1440A	14.4	43.2			○		
FDS3D2A1450A	14.5	43.5	68	120	14	Fig. 2	○
FDS3D2A1460A	14.6	43.8			○		
FDS3D2A1470A	14.7	44.1	68	120	14	Fig. 2	○
FDS3D2A1480A	14.8	44.4			○		

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 加強型鎢鋼平底鑽絞刀×3D

## Reinforced Carbide Flat Drill Reamer x3D

### FDRS3D2A

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Fluet Length	溝長 ℓ1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
FDRS3D2A1490A	14.9	44.7	68	120	14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1500A	15.0	45.0	70		14	Fig. 2	○
FDRS3D2A1510A	15.1	45.3			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1520A	15.2	45.6			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1530A	15.3	45.9	71		16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1540A	15.4	46.2			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1550A	15.5	46.5	73	125	16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1560A	15.6	46.8			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1570A	15.7	47.1			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1580A	15.8	47.4			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1590A	15.9	47.4			16	Fig. 1	○
FDRS3D2A1600A	16.0	48.0			16	Fig. 1	○

○: 接單生產    ●: 在庫品    ▲: 訂製品



鎢鋼定位鑽系列

---

Carbide  
Position Drill Series

# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
鋁用									○		◎	◎	○	◎					
鋼用	◎	◎	○	◎	○	○		○	◎	◎			○	○	○	○	○	○	○

○ 適用 ◎ 專用

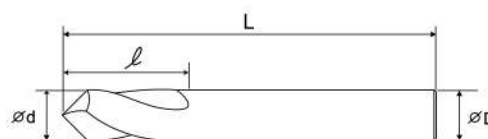
特性:

- ◆ 採用自行研發特殊刀刃設計，低阻力、加大溝深排屑順暢、不易殘屑，在高速加工的環境也能展現其穩定性。
- ◆ 針對曲面與斜面加工，亦有絕佳的精準度與效能，不易因加工時遇熱而產生硬化現象，刀具壽命佳。
- ◆ 適合導引孔用。

鋁用



鋼用



鎢鋼定位鑽系列

### 60度/PD060M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD060MA03A	3	6	50	3	●
PD060MA03B					●
PD060MB04A	4	8	50	4	●
PD060MB04B					●
PD060MN05A	5	10	50	5	●
PD060MN05B					●
PD060MC06A	6	12	50	6	●
PD060MC06B					●
PD060MD08A	8	16	60	8	●
PD060MD08B					●
PD060ME10A	10	20	60	10	●
PD060ME10B					●
PD060MF12A	12	24	60	12	●
PD060MF12B					●
PD060MI16A	16	32	75	16	●
PD060MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



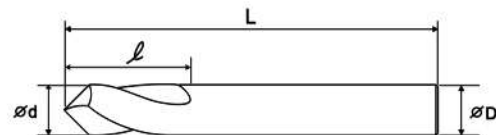
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 60度/PD060S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD060SA03A	3	10	50	3	●
PD060SA03B					●
PD060SB04A	4	12	50	4	●
PD060SB04B					●
PD060SN05A	5	14	50	5	●
PD060SN05B					●
PD060SC06A	6	16	60	6	●
PD060SC06B					●
PD060SD08A	8	20	75	8	●
PD060SD08B					●
PD060SE10A	10	25	75	10	●
PD060SE10B					●
PD060SF12A	12	30	75	12	●
PD060SF12B					●
PD060SI16A	16	35	100	16	●
PD060SI16B					●

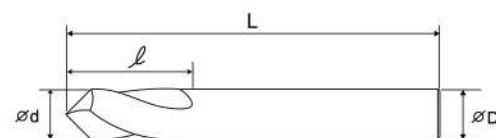
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 60度/PD060L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD060LA03A	3	10	60	3	●
PD060LA03B					●
PD060LB04A	4	12	75	4	●
PD060LB04B					●
PD060LN05A	5	14	75	5	●
PD060LN05B					●
PD060LC06A	6	16	100	6	●
PD060LC06B					●
PD060LD08A	8	20	100	8	●
PD060LD08B					●
PD060LE10A	10	25	120	10	●
PD060LE10B					●
PD060LF12A	12	30	120	12	●
PD060LF12B					●
PD060LI16A	16	35	150	16	●
PD060LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

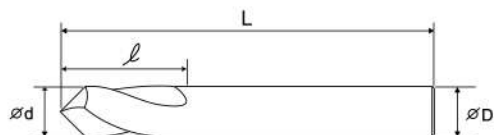
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 90度/PD090M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD090MA03A	3	6	50	3	●
PD090MA03B					●
PD090MB04A	4	8	50	4	●
PD090MB04B					●
PD090MN05A	5	10	50	5	●
PD090MN05B					●
PD090MC06A	6	12	50	6	●
PD090MC06B					●
PD090MD08A	8	16	60	8	●
PD090MD08B					●
PD090ME10A	10	20	60	10	●
PD090ME10B					●
PD090MF12A	12	24	60	12	●
PD090MF12B					●
PD090MI16A	16	32	75	16	●
PD090MI16B					●

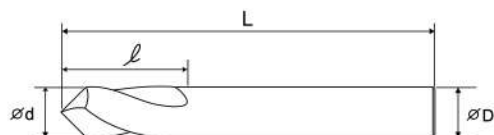
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 90度/PD090S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD090SA03A	3	10	50	3	●
PD090SA03B					●
PD090SB04A	4	12	50	4	●
PD090SB04B					●
PD090SN05A	5	14	50	5	●
PD090SN05B					●
PD090SC06A	6	16	60	6	●
PD090SC06B					●
PD090SD08A	8	20	75	8	●
PD090SD08B					●
PD090SE10A	10	25	75	10	●
PD090SE10B					●
PD090SF12A	12	30	75	12	●
PD090SF12B					●
PD090SI16A	16	35	100	16	●
PD090SI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

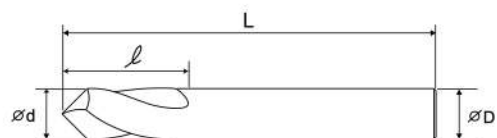
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 90度/PD090L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD090LA03A	3	10	60	3	●
PD090LA03B					●
PD090LB04A	4	12	75	4	●
PD090LB04B					●
PD090LN05A	5	14	75	5	●
PD090LN05B					●
PD090LC06A	6	16	100	6	●
PD090LC06B					●
PD090LD08A	8	20	100	8	●
PD090LD08B					●
PD090LE10A	10	25	120	10	●
PD090LE10B					●
PD090LF12A	12	30	120	12	●
PD090LF12B					●
PD090LI16A	16	35	150	16	●
PD090LI16B					●

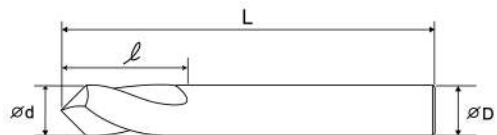
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 120度/PD120M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD120MA03A	3	6	50	3	●
PD120MA03B					●
PD120MB04A	4	8	50	4	●
PD120MB04B					●
PD120MN05A	5	10	50	5	●
PD120MN05B					●
PD120MC06A	6	12	50	6	●
PD120MC06B					●
PD120MD08A	8	16	60	8	●
PD120MD08B					●
PD120ME10A	10	20	60	10	●
PD120ME10B					●
PD120MF12A	12	24	60	12	●
PD120MF12B					●
PD120MI16A	16	32	75	16	●
PD120MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼定位鑽系列



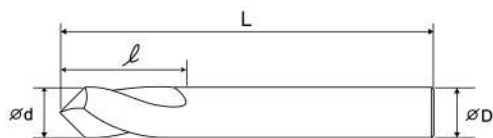
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 120度/PD120S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD120SA03A	3	10	50	3	●
PD120SA03B					●
PD120SB04A	4	12	50	4	●
PD120SB04B					●
PD120SN05A	5	14	50	5	●
PD120SN05B					●
PD120SC06A	6	16	60	6	●
PD120SC06B					●
PD120SD08A	8	20	75	8	●
PD120SD08B					●
PD120SE10A	10	25	75	10	●
PD120SE10B					●
PD120SF12A	12	30	75	12	●
PD120SF12B					●
PD120SI16A	16	35	100	16	●
PD120SI16B					●

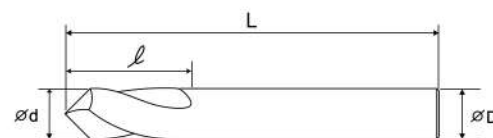
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 120度/PD120L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD120LA03A	3	10	60	3	●
PD120LA03B					●
PD120LB04A	4	12	75	4	●
PD120LB04B					●
PD120LN05A	5	14	75	5	●
PD120LN05B					●
PD120LC06A	6	16	100	6	●
PD120LC06B					●
PD120LD08A	8	20	100	8	●
PD120LD08B					●
PD120LE10A	10	25	120	10	●
PD120LE10B					●
PD120LF12A	12	30	120	12	●
PD120LF12B					●
PD120LI16A	16	35	150	16	●
PD120LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼定位鑽系列



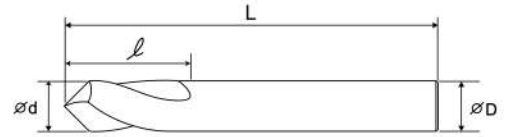
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 142度/PD142M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD142MA03A	3	6	50	3	●
PD142MA03B					●
PD142MB04A	4	8	50	4	●
PD142MB04B					●
PD142MN05A	5	10	50	5	●
PD142MN05B					●
PD142MC06A	6	12	50	6	●
PD142MC06B					●
PD142MD08A	8	16	60	8	●
PD142MD08B					●
PD142ME10A	10	20	60	10	●
PD142ME10B					●
PD142MF12A	12	24	60	12	●
PD142MF12B					●
PD142MI16A	16	32	75	16	●
PD142MI16B					●

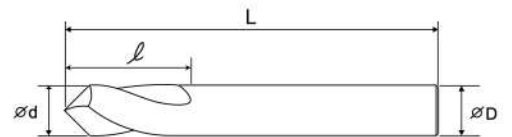
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 142度/PD142S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD142SA03A	3	10	50	3	●
PD142SA03B					●
PD142SB04A	4	12	50	4	●
PD142SB04B					●
PD142SN05A	5	14	50	5	●
PD142SN05B					●
PD142SC06A	6	16	60	6	●
PD142SC06B					●
PD142SD08A	8	20	75	8	●
PD142SD08B					●
PD142SE10A	10	25	75	10	●
PD142SE10B					●
PD142SF12A	12	30	75	12	●
PD142SF12B					●
PD142SI16A	16	35	100	16	●
PD142SI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

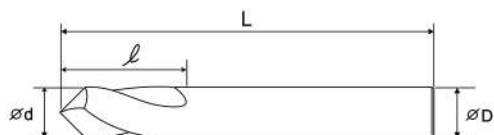
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 142度/PD142L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD142LA03A	3	10	60	3	●
PD142LA03B					●
PD142LB04A	4	12	75	4	●
PD142LB04B					●
PD142LN05A	5	14	75	5	●
PD142LN05B					●
PD142LC06A	6	16	100	6	●
PD142LC06B					●
PD142LD08A	8	20	100	8	●
PD142LD08B					●
PD142LE10A	10	25	120	10	●
PD142LE10B					●
PD142LF12A	12	30	120	12	●
PD142LF12B					●
PD142LI16A	16	35	150	16	●
PD142LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
鋁用									○		⊙	⊙	⊙						
鋼用	⊙	⊙	○	⊙	○	○		○	⊙	⊙			○	○	○	○	○	○	○

○ 適用 ⊙ 專用

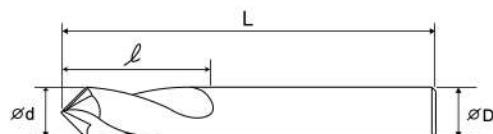
特性:

- ◆ 特殊刃口設計，使倒角加工面有良好的表面粗糙度，並提升刀具壽命。
- ◆ 適合倒角用。

鋁用



鋼用



### 60度/PF060M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF060MA03A	3	6	50	3	●
PF060MA03B					●
PF060MB04A	4	8	50	4	●
PF060MB04B					●
PF060MN05A	5	10	50	5	●
PF060MN05B					●
PF060MC06A	6	12	50	6	●
PF060MC06B					●
PF060MD08A	8	16	60	8	●
PF060MD08B					●
PF060ME10A	10	20	60	10	●
PF060ME10B					●
PF060MF12A	12	24	60	12	●
PF060MF12B					●
PF060MI16A	16	32	75	16	●
PF060MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

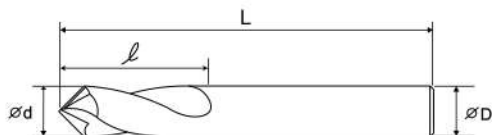
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 60度/PF060S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF060SA03A	3	10	50	3	●
PF060SA03B					●
PF060SB04A	4	12	50	4	●
PF060SB04B					●
PF060SN05A	5	14	50	5	●
PF060SN05B					●
PF060SC06A	6	16	60	6	●
PF060SC06B					●
PF060SD08A	8	20	75	8	●
PF060SD08B					●
PF060SE10A	10	25	75	10	●
PF060SE10B					●
PF060SF12A	12	30	75	12	●
PF060SF12B					●
PF060SI16A	16	35	100	16	●
PF060SI16B					●

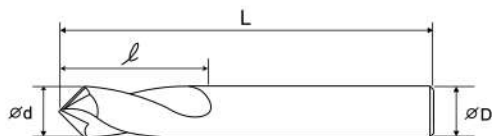
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 60度/PF060L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF060LA03A	3	10	60	3	●
PF060LA03B					●
PF060LB04A	4	12	75	4	●
PF060LB04B					●
PF060LN05A	5	14	75	5	●
PF060LN05B					●
PF060LC06A	6	16	100	6	●
PF060LC06B					●
PF060LD08A	8	20	100	8	●
PF060LD08B					●
PF060LE10A	10	25	120	10	●
PF060LE10B					●
PF060LF12A	12	30	120	12	●
PF060LF12B					●
PF060LI16A	16	35	150	16	●
PF060LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



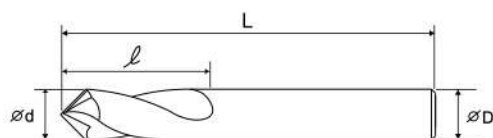
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 90度/PF090M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF090MA03A	3	6	50	3	●
PF090MA03B					●
PF090MB04A	4	8	50	4	●
PF090MB04B					●
PF090MN05A	5	10	50	5	●
PF090MN05B					●
PF090MC06A	6	12	50	6	●
PF090MC06B					●
PF090MD08A	8	16	60	8	●
PF090MD08B					●
PF090ME10A	10	20	60	10	●
PF090ME10B					●
PF090MF12A	12	24	60	12	●
PF090MF12B					●
PF090MI16A	16	32	75	16	●
PF090MI16B					●

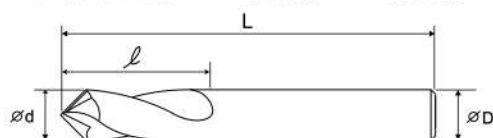
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 90度/PF090S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF090SA03A	3	10	50	3	●
PF090SA03B					●
PF090SB04A	4	12	50	4	●
PF090SB04B					●
PF090SN05A	5	14	50	5	●
PF090SN05B					●
PF090SC06A	6	16	60	6	●
PF090SC06B					●
PF090SD08A	8	20	75	8	●
PF090SD08B					●
PF090SE10A	10	25	75	10	●
PF090SE10B					●
PF090SF12A	12	30	75	12	●
PF090SF12B					●
PF090SI16A	16	35	100	16	●
PF090SI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

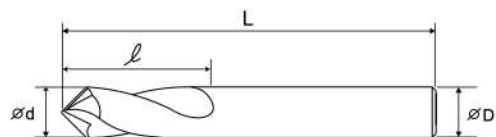
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 90度/PF090L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF090LA03A	3	10	60	3	●
PF090LA03B					●
PF090LB04A	4	12	75	4	●
PF090LB04B					●
PF090LN05A	5	14	75	5	●
PF090LN05B					●
PF090LC06A	6	16	100	6	●
PF090LC06B					●
PF090LD08A	8	20	100	8	●
PF090LD08B					●
PF090LE10A	10	25	120	10	●
PF090LE10B					●
PF090LF12A	12	30	120	12	●
PF090LF12B					●
PF090LI16A	16	35	150	16	●
PF090LI16B					●

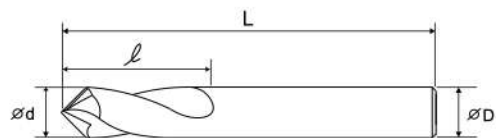
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 120度/PF120M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF120MA03A	3	6	50	3	●
PF120MA03B					●
PF120MB04A	4	8	50	4	●
PF120MB04B					●
PF120MN05A	5	10	50	5	●
PF120MN05B					●
PF120MC06A	6	12	50	6	●
PF120MC06B					●
PF120MD08A	8	16	60	8	●
PF120MD08B					●
PF120ME10A	10	20	60	10	●
PF120ME10B					●
PF120MF12A	12	24	60	12	●
PF120MF12B					●
PF120MI16A	16	32	75	16	●
PF120MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

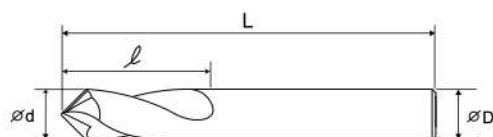
# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

鋁用



鋼用



### 120度/PF120S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF120SA03A	3	10	50	3	●
PF120SA03B					●
PF120SB04A	4	12	50	4	●
PF120SB04B					●
PF120SN05A	5	14	50	5	●
PF120SN05B					●
PF120SC06A	6	16	60	6	●
PF120SC06B					●
PF120SD08A	8	20	75	8	●
PF120SD08B					●
PF120SE10A	10	25	75	10	●
PF120SE10B					●
PF120SF12A	12	30	75	12	●
PF120SF12B					●
PF120SI16A	16	35	100	16	●
PF120SI16B					●

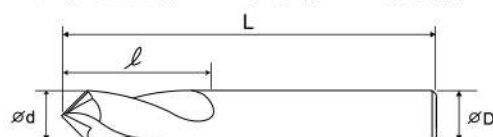
刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鋁用



鋼用



### 120度/PF120L

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF120LA03A	3	10	60	3	●
PF120LA03B					●
PF120LB04A	4	12	75	4	●
PF120LB04B					●
PF120LN05A	5	14	75	5	●
PF120LN05B					●
PF120LC06A	6	16	100	6	●
PF120LC06B					●
PF120LD08A	8	20	100	8	●
PF120LD08B					●
PF120LE10A	10	25	120	10	●
PF120LE10B					●
PF120LF12A	12	30	120	12	●
PF120LF12B					●
PF120LI16A	16	35	150	16	●
PF120LI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品





鎢鋼銑刀系列

---

Carbide  
End Mill Series



# AA3604 鎢鋼不等式立銑刀-抗震型 36°/38°-4刃

## Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide End Mills 36°/38° - 4 Flutes

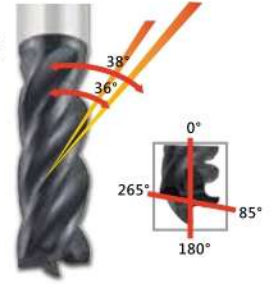
外徑 $\phi d$	C角
$\phi d < \phi 6$	$< 0.03$
$\phi 6 \leq \phi d \leq \phi 16$	$< 0.04$

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		
B版	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○	

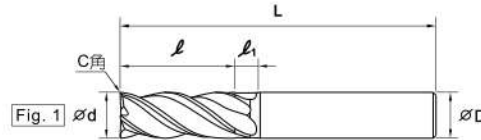
○ 適用 ◎ 專用

特性：

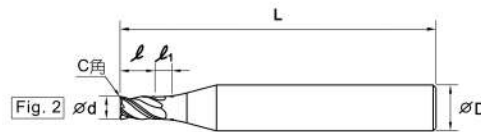
- ◆ 強力不等螺旋36°/38°設計，搭配特殊刀刃研磨使其表面粗糙度極佳，加工時不易震刀，有效達到抗震功效，增加刀具穩定性。
- ◆ 排屑順暢、精度高、適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度。
- ◆ 搭配耐高溫鍍膜，藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。
- ◆ 搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。



### A 版



### B 版



## AA3604A X 1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AA3604AA03A	3	4.5	2	50	3	Fig. 1	●
AA3604AA03B							●
AA3604AB03A	3	4.5	2	50	4	Fig. 2	●
AA3604AB03B							●
AA3604AB04A	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
AA3604AB04B							●

刀具料號末碼為 A / B 版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

# AA3604鎢鋼不等式立銑刀-抗震型 36°/38°-4刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide End Mills 36°/38° - 4 Flutes

## AA3604A X 1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AA3604AC03A	3	4.5	2	50	6	Fig. 2	●
AA3604AC03B							●
AA3604AC04A	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
AA3604AC04B							●
AA3604AC06A	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
AA3604AC06B							●
AA3604AD08A	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
AA3604AD08B							●
AA3604AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
AA3604AE10B							●
AA3604AF12A	12	18	5	60	12	Fig. 1	●
AA3604AF12B							●

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## AA3604B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AA3604BA03A	3	7.5	2	50	3	Fig. 1	●
AA3604BA03B							●
AA3604BB01A	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
AA3604BB01B							●
AA3604BB15A	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
AA3604BB15B							●
AA3604BB02A	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
AA3604BB02B							●
AA3604BB25A	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
AA3604BB25B							●
AA3604BB03A	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
AA3604BB03B							●
AA3604BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
AA3604BB04B							●
AA3604BC03A	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
AA3604BC03B							●
AA3604BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
AA3604BC04B							●

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# AA3604鎢鋼不等式立銑刀-抗震型 36°/38°-4刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide End Mills 36°/38° - 4 Flutes

## AA3604B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AA3604BC05A	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
AA3604BC05B							●
AA3604BC06A	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
AA3604BC06B							●
AA3604BC07A	7	17.5	-	55	6	Fig. 3	●
AA3604BC07B							●
AA3604BD07A	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
AA3604BD07B							●
AA3604BC08A	8	20	-	55	6	Fig. 3	●
AA3604BC08B							●
AA3604BD08A	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
AA3604BD08B							●
AA3604BD09A	9	22.5	-	60	8	Fig. 3	●
AA3604BD09B							●
AA3604BE09A	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
AA3604BE09B							●
AA3604BD10A	10	25	-	60	8	Fig. 3	●
AA3604BD10B							●
AA3604BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
AA3604BE10B							●
AA3604BE11A	11	27.5	-	65	10	Fig. 3	●
AA3604BE11B							●
AA3604BF11A	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
AA3604BF11B							●
AA3604BE12A	12	30	-	65	10	Fig. 3	●
AA3604BE12B							●
AA3604BF12A	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
AA3604BF12B							●
AA3604BE13A	13	35	-	70	10	Fig. 3	●
AA3604BE13B							●
AA3604BG13A	13	40	5	100	13	Fig. 1	●
AA3604BG13B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

不等式銑刀—鋼、鐵專用



# AA3604鎢鋼不等式立銑刀-抗震型 36°/38°-4刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide End Mills 36°/38° - 4 Flutes

## AA3604B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AA3604BE14A	14	35	-	70	10	Fig. 3	●
AA3604BE14B							●
AA3604BH14A	14	40	5	100	14	Fig. 1	●
AA3604BH14B							●
AA3604BE15A	15	37.5	-	75	10	Fig. 3	●
AA3604BE15B							●
AA3604BI15A	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
AA3604BI15B							●
AA3604BE16A	16	40	-	75	10	Fig. 3	●
AA3604BE16B							●
AA3604BI16A	16	40	5	100	16	Fig. 1	●
AA3604BI16B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## AA3604C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AA3604CA03A	3	9	2	50	3	Fig. 1	●
AA3604CA03B							●
AA3604CB03A	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
AA3604CB03B							●
AA3604CB04A	4	12	2.5	50	4	Fig. 1	●
AA3604CB04B							●
AA3604CC03A	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
AA3604CC03B							●
AA3604CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
AA3604CC04B							●
AA3604CC06A	6	18	3	50	6	Fig. 1	●
AA3604CC06B							●
AA3604CD08A	8	24	4	60	8	Fig. 1	●
AA3604CD08B							●
AA3604CE10A	10	30	4.5	75	10	Fig. 1	●
AA3604CE10B							●
AA3604CF12A	12	36	5	100	12	Fig. 1	●
AA3604CF12B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# AA3604 鎢鋼不等式立銑刀-抗震型 36°/38°-4刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide End Mills 36°/38° - 4 Flutes

## AA3604D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AA3604DA03A	3	12	2	50	3	Fig. 1	●
AA3604DA03B							●
AA3604DB03A	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
AA3604DB03B							●
AA3604DB04A1	4	16	2.5	60	4	Fig. 1	●
AA3604DB04B1							●
AA3604DC03A	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
AA3604DC03B							●
AA3604DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
AA3604DC04B1							●
AA3604DC06A	6	24	3	60	6	Fig. 1	●
AA3604DC06B							●
AA3604DD08A	8	32	4	75	8	Fig. 1	●
AA3604DD08B							●
AA3604DE10A	10	40	4.5	100	10	Fig. 1	●
AA3604DE10B							●
AA3604DF12A	12	48	5	100	12	Fig. 1	●
AA3604DF12B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

不等式銑刀—鋼、鐵專用

# AC3804鎢鋼不等式立銑刀-抗震型(薄板用)38°/34°-4刃

Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide End Mills (for Sheet) 38°/34°- 4 Flutes

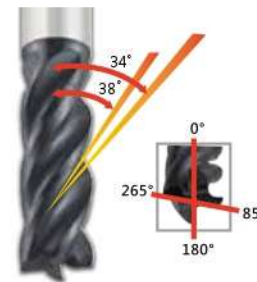
外徑 $\phi d$	C角
$\phi d < \phi 6$	$< 0.03$
$\phi 6 \leq \phi d \leq \phi 16$	$< 0.04$

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		
B版	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

特性：

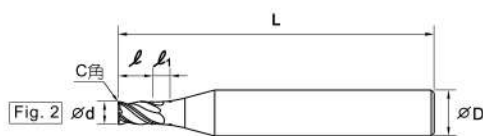
- 強力不等螺旋38°/34°設計，搭配特殊刀刃研磨使其表面粗糙度極佳，加工時不易震刀，有效達到抗震功效，增加刀具穩定性。
- 排屑順暢、精度高、適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度。
- 搭配耐高溫鍍膜，藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。
- 搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。



## A版



## B版



## AC3804 X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AC3804AA03A	3	6	2	50	3	Fig. 1	●
AC3804AA03B							●
AC3804AB03A	3	6	2	50	4	Fig. 2	●
AC3804AB03B							●
AC3804AB04A	4	8	2.5	50	4	Fig. 1	●
AC3804AB04B							●
AC3804AC03A	3	6	2	50	6	Fig. 2	●
AC3804AC03B							●
AC3804AC04A	4	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
AC3804AC04B							●
AC3804AC06A	6	12	3	50	6	Fig. 1	●
AC3804AC06B							●
AC3804AD08A	8	16	4	60	8	Fig. 1	●
AC3804AD08B							●
AC3804AE10A	10	20	4.5	60	10	Fig. 1	●
AC3804AE10B							●
AC3804AF12A	12	24	5	60	12	Fig. 1	●
AC3804AF12B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

# CA4004 鎢鋼圓溝立銑刀-40°-4刃

## Carbide End Mills(U-Flute Shape) 40°-4Flutes

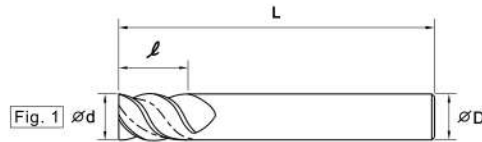
	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		
B版	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

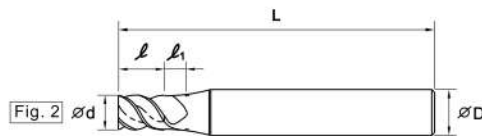
特性：

- ◆ 獨特圓弧溝設計，不僅強化了刀具本身鋼性也提高了排屑的順暢性。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增長刀具壽命與耐磨性。
- ◆ 經由特殊的表面處理，搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。

### A 版



### B 版



## CA4004A X 1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
CA4004AA03A	3	4.5	-	50	3	Fig. 1	●
CA4004AA03B							●
CA4004AB03A	3	4.5	2	50	4	Fig. 2	●
CA4004AB03B							●
CA4004AB04A	4	6	-	50	4	Fig. 1	●
CA4004AB04B							●
CA4004AC03A	3	4.5	2	50	6	Fig. 2	●
CA4004AC03B							●
CA4004AC04A	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
CA4004AC04B							●
CA4004AC06A	6	9	-	50	6	Fig. 1	●
CA4004AC06B							●
CA4004AD08A	8	12	-	60	8	Fig. 1	●
CA4004AD08B							●
CA4004AE10A	10	15	-	60	10	Fig. 1	●
CA4004AE10B							●
CA4004AF12A	12	18	-	60	12	Fig. 1	●
CA4004AF12B							●

刀具料號末碼為 A / B 版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# CA4004 鎢鋼圓溝立銑刀-40°-4刃

## Carbide End Mills(U-Flute Shape) 40°-4Flutes

### CA4004B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
CA4004BA03A	3	7.5	-	50	3	Fig. 1	●
CA4004BA03B							●
CA4004BB01A	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
CA4004BB01B							●
CA4004BB15A	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
CA4004BB15B							●
CA4004BB02A	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
CA4004BB02B							●
CA4004BB25A	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
CA4004BB25B							●
CA4004BB03A	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
CA4004BB03B							●
CA4004BB04A	4	10	-	50	4	Fig. 1	●
CA4004BB04B							●
CA4004BC03A	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
CA4004BC03B							●
CA4004BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
CA4004BC04B							●
CA4004BC05A	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
CA4004BC05B							●
CA4004BC06A	6	15	-	50	6	Fig. 1	●
CA4004BC06B							●
CA4004BD07A	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
CA4004BD07B							●
CA4004BD08A	8	20	-	60	8	Fig. 1	●
CA4004BD08B							●
CA4004BE09A	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
CA4004BE09B							●
CA4004BE10A	10	25	-	75	10	Fig. 1	●
CA4004BE10B							●
CA4004BF11A	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
CA4004BF11B							●
CA4004BF12A	12	30	-	75	12	Fig. 1	●
CA4004BF12B							●
CA4004BG13A	13	40	-	100	13	Fig. 1	●
CA4004BG13B							●
CA4004BH14A	14	40	-	100	14	Fig. 1	●
CA4004BH14B							●
CA4004BI15A	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
CA4004BI15B							●
CA4004BI16A	16	40	-	100	16	Fig. 1	●
CA4004BI16B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

圓溝型銑刀—鋼、鐵專用



# CA4004 鎢鋼圓溝立銑刀-40°-4刃

## Carbide End Mills(U-Flute Shape) 40°-4Flutes

### CA4004C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
CA4004CA03A	3	9	-	50	3	Fig. 1	●
CA4004CA03B							●
CA4004CB03A	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
CA4004CB03B							●
CA4004CB04A	4	12	-	50	4	Fig. 1	●
CA4004CB04B							●
CA4004CC03A	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
CA4004CC03B							●
CA4004CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
CA4004CC04B							●
CA4004CC06A	6	18	-	50	6	Fig. 1	●
CA4004CC06B							●
CA4004CD08A	8	24	-	60	8	Fig. 1	●
CA4004CD08B							●
CA4004CE10A	10	30	-	75	10	Fig. 1	●
CA4004CE10B							●
CA4004CF12A	12	36	-	100	12	Fig. 1	●
CA4004CF12B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### CA4004D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
CA4004DA03A	3	12	-	50	3	Fig. 1	●
CA4004DA03B							●
CA4004DB03A	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
CA4004DB03B							●
CA4004DB04A1	4	16	-	60	4	Fig. 1	●
CA4004DB04B1							●
CA4004DC03A	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
CA4004DC03B							●
CA4004DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
CA4004DC04B1							●
CA4004DC06A	6	24	-	60	6	Fig. 1	●
CA4004DC06B							●
CA4004DD08A	8	32	-	75	8	Fig. 1	●
CA4004DD08B							●
CA4004DE10A	10	40	-	100	10	Fig. 1	●
CA4004DE10B							●
CA4004DF12A	12	48	-	100	12	Fig. 1	●
CA4004DF12B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# CB4204 鎢鋼不等式圓溝立銑刀-抗震型 40°/42°-4刃

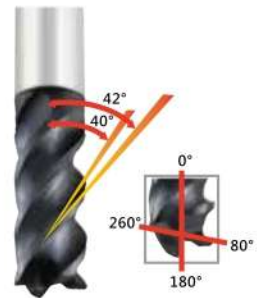
Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide End Mills(U-Flute Shape) 40°/42°-4Flutes

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI		
A版	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○			
B版	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎						○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

特性：

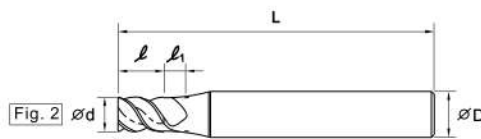
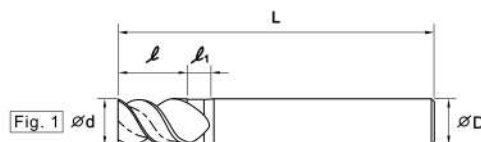
- ◆ 獨特圓弧溝型，搭配不等分割與不等螺旋40°/42°設計，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性，使加工表面更光滑平順。
- ◆ 適合用於高速加工、重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，是精修加工的不二選擇。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增長刀具壽命與耐磨性。
- ◆ 經由特殊的表面處理，搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。



## A 版



## B 版



## CB4204A X 1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
CB4204AB04A	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
CB4204AB04B							●
CB4204AC04A	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
CB4204AC04B							●
CB4204AC06A	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
CB4204AC06B							●
CB4204AD08A	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
CB4204AD08B							●
CB4204AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
CB4204AE10B							●
CB4204AF12A	12	18	5	60	12	Fig. 1	●
CB4204AF12B							●

刀具料號末碼為A/B版

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

# CB4204 鎢鋼不等式圓溝立銑刀-抗震型 40°/42°-4刃

Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide End Mills (U-Flute Shape) 40°/42°-4Flutes

## CB4204B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
CB4204BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
CB4204BB04B							●
CB4204BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
CB4204BC04B							●
CB4204BC06A	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
CB4204BC06B							●
CB4204BD08A	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
CB4204BD08B							●
CB4204BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
CB4204BE10B							●
CB4204BF12A	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
CB4204BF12B							●
CB4204BI16A	16	40	5	100	16	Fig. 1	●
CB4204BI16B							●

刀具料號末碼為 A / B 版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

## CB4204C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
CB4204CB04A	4	12	2.5	50	4	Fig. 1	●
CB4204CB04B							●
CB4204CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
CB4204CC04B							●
CB4204CC06A	6	18	3	50	6	Fig. 1	●
CB4204CC06B							●
CB4204CD08A	8	24	4	60	8	Fig. 1	●
CB4204CD08B							●
CB4204CE10A	10	30	4.5	75	10	Fig. 1	●
CB4204CE10B							●
CB4204CF12A	12	36	5	100	12	Fig. 1	●
CB4204CF12B							●

刀具料號末碼為 A / B 版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

## CB4204D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
CB4204DB04A1	4	16	2.5	60	4	Fig. 1	●
CB4204DB04B1							●
CB4204DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
CB4204DC04B1							●
CB4204DC06A	6	24	3	60	6	Fig. 1	●
CB4204DC06B							●
CB4204DD08A	8	32	4	75	8	Fig. 1	●
CB4204DD08B							●
CB4204DE10A	10	40	4.5	100	10	Fig. 1	●
CB4204DE10B							●
CB4204DF12A	12	48	5	100	12	Fig. 1	●
CB4204DF12B							●

刀具料號末碼為 A / B 版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品



# AB4003 鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型 40°/40.5°/41°-3刃

## Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide Boring & Milling 40°/40.5°/41° - 3 Flutes

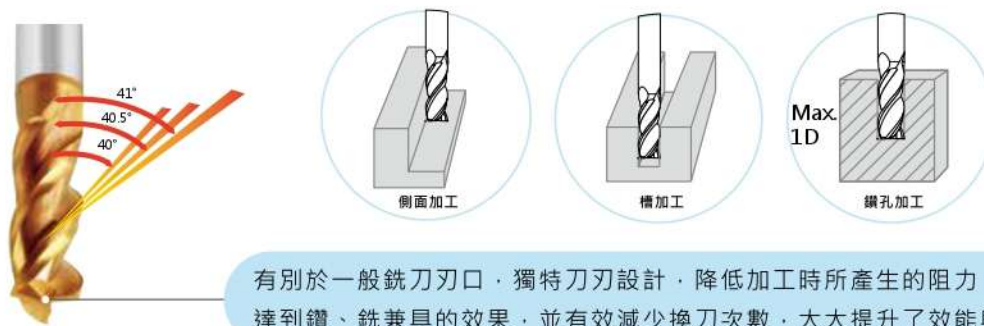
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

A版	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		

○ 適用 ◎ 專用

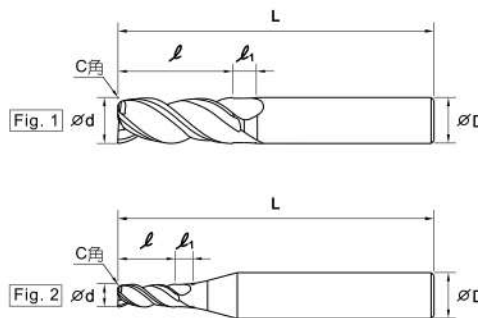
特性：

- ◆ 強力不等螺旋40° / 40.5° / 41°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 適用於高速加工、重切削等加工方式，提升切削品質及加工速度，是精修加工的不二選擇。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。



有別於一般銑刀刃口，獨特刀刃設計，降低加工時所產生的阻力，達到鑽、銑兼具的效果，並有效減少換刀次數，大大提升了效能與產能。

A 版



### AB4003A X 1.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AB4003AB04A	4	6	2.5	42	4	Fig.1	●
AB4003AC04A	4	6	2.5	42	6	Fig.2	●
AB4003AC06A	6	9	3	42	6	Fig.1	●
AB4003AD08A	8	12	4	55	8	Fig.1	●
AB4003AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig.1	●
AB4003AF12A	12	18	5	60	12	Fig.1	●
AB4003AI16A	16	24	5	75	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# AB4003 鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型 40°/40.5°/41°-3刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Boring & Milling 40°/40.5°/41° - 3 Flutes

## AB4003A X 1.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AB4003AB04L	4	6	2.5	60	4	Fig.1	●
AB4003AC04L	4	6	2.5	60	6	Fig.2	●
AB4003AC06L	6	9	3	60	6	Fig.1	●
AB4003AD08L	8	12	4	100	8	Fig.1	●
AB4003AE10L	10	15	4.5	100	10	Fig.1	●
AB4003AF12L	12	18	5	120	12	Fig.1	●
AB4003AI16L	16	24	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## AB4003B X 2.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AB4003BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig.1	●
AB4003BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig.2	●
AB4003BC06A	6	15	3	50	6	Fig.1	●
AB4003BD08A	8	20	4	60	8	Fig.1	●
AB4003BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig.1	●
AB4003BF12A	12	30	5	75	12	Fig.1	●
AB4003BI16A	16	40	5	100	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## AB4003B X 2.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AB4003BB04L	4	10	2.5	60	4	Fig.1	●
AB4003BC04L	4	10	2.5	60	6	Fig.2	●
AB4003BC06L	6	15	3	60	6	Fig.1	●
AB4003BD08L	8	20	4	100	8	Fig.1	●
AB4003BE10L	10	25	4.5	120	10	Fig.1	●
AB4003BF12L	12	30	5	120	12	Fig.1	●
AB4003BI16L	16	40	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# AD4004 鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型 40°/41°-4刃

## Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide Boring & Milling 40°/41° - 4 Flutes

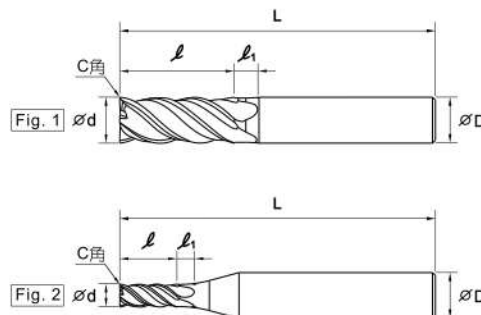
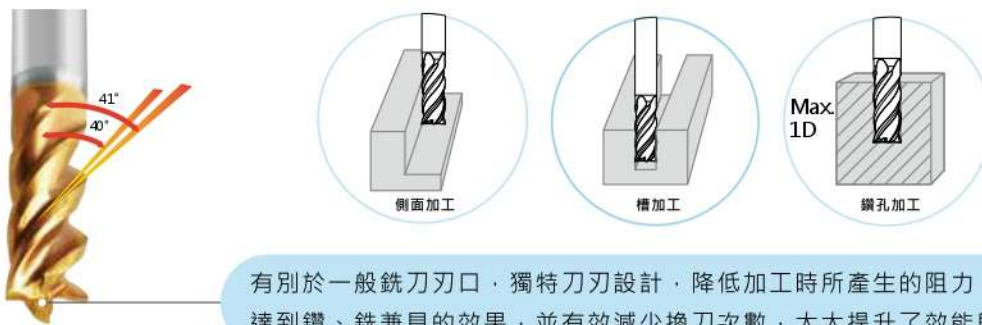
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

A版	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 強力不等螺旋40°/41°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 適用於高速加工、重切削等加工方式，提升切削品質及加工速度，是精修加工的不二選擇。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。



### AD4004A X 1.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AD4004AB04A	4	6	2.5	42	4	Fig.1	●
AD4004AC04A	4	6	2.5	42	6	Fig.2	●
AD4004AC06A	6	9	3	42	6	Fig.1	●
AD4004AD08A	8	12	4	55	8	Fig.1	●
AD4004AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig.1	●
AD4004AF12A	12	18	5	60	12	Fig.1	●
AD4004AI16A	16	24	5	75	16	Fig.1	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# AD4004 鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型 40°/41°-4刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Boring & Milling 40°/41° - 4 Flutes

## AD4004A X 1.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AD4004AB04L	4	6	2.5	60	4	Fig.1	●
AD4004AC04L	4	6	2.5	60	6	Fig.2	●
AD4004AC06L	6	9	3	60	6	Fig.1	●
AD4004AD08L	8	12	4	100	8	Fig.1	●
AD4004AE10L	10	15	4.5	100	10	Fig.1	●
AD4004AF12L	12	18	5	120	12	Fig.1	●
AD4004AI16L	16	24	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## AD4004B X 2.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AD4004BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig.1	●
AD4004BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig.2	●
AD4004BC06A	6	15	3	50	6	Fig.1	●
AD4004BD08A	8	20	4	60	8	Fig.1	●
AD4004BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig.1	●
AD4004BF12A	12	30	5	75	12	Fig.1	●
AD4004BI16A	16	40	5	100	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## AD4004B X 2.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AD4004BB04L	4	10	2.5	60	4	Fig.1	●
AD4004BC04L	4	10	2.5	60	6	Fig.2	●
AD4004BC06L	6	15	3	60	6	Fig.1	●
AD4004BD08L	8	20	4	100	8	Fig.1	●
AD4004BE10L	10	25	4.5	120	10	Fig.1	●
AD4004BF12L	12	30	5	120	12	Fig.1	●
AD4004BI16L	16	40	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# IA4004 鎢鋼圓溝圓鼻銑刀 40°-4刃

## Carbide Corner Radius End Mills(U-Flute Shape) 40°-4Flutes

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		
B版	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

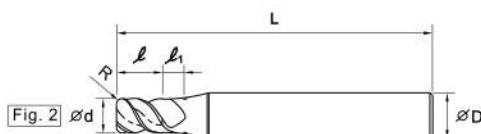
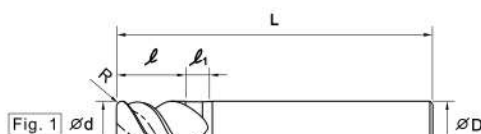
特性：

- ◆ 刀尖R角切削設計，使刀尖不易因加工而崩裂，強化了刀具本身的鋼性與穩定性。
- ◆ 強力圓弧溝設計，排屑順暢、不易黏屑、精度高、適合高速加工重切削等加工方式。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增長刀具壽命與耐磨性。
- ◆ 搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。

### A 版



### B 版



## IA4004B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
IA4004BB3002A	3	0.2R	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
IA4004BB3002B								○
IA4004BB3005A	3	0.5R	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
IA4004BB3005B								○
IA4004BB3010A	3	1R	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
IA4004BB3010B								○
IA4004BB4002A	4	0.2R	10	-	50	4	Fig. 1	●
IA4004BB4002B								○
IA4004BB4005A	4	0.5R	10	-	50	4	Fig. 1	●
IA4004BB4005B								○
IA4004BB4010A	4	1R	10	-	50	4	Fig. 1	●
IA4004BB4010B								○
IA4004BC3002A	3	0.2R	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC3002B								○
IA4004BC3005A	3	0.5R	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC3005B								○
IA4004BC3010A	3	1R	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC3010B								○
IA4004BC4002A	4	0.2R	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC4002B								○
IA4004BC4005A	4	0.5R	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC4005B								○

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# IA4004 鎢鋼圓溝圓鼻銑刀 40°-4刃

## Carbide Corner Radius End Mills(U-Flute Shape) 40°-4Flutes

圓溝型銑刀—鋼、鐵專用

### IA4004B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
IA4004BC4010A	4	1R	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
IA4004BC4010B								○
IA4004BC6002A	6	0.2R	15	-	50	6	Fig. 1	●
IA4004BC6002B								○
IA4004BC6005A	6	0.5R	15	-	50	6	Fig. 1	●
IA4004BC6005B								○
IA4004BC6010A	6	1R	15	-	50	6	Fig. 1	●
IA4004BC6010B								○
IA4004BD8002A	8	0.2R	20	-	60	8	Fig. 1	●
IA4004BD8002B								○
IA4004BD8005A	8	0.5R	20	-	60	8	Fig. 1	●
IA4004BD8005B								○
IA4004BD8010A	8	1R	20	-	60	8	Fig. 1	●
IA4004BD8010B								○
IA4004BD8015A	8	1.5R	20	-	60	8	Fig. 1	●
IA4004BD8015B								○
IA4004BE1005A	10	0.5R	25	-	75	10	Fig. 1	●
IA4004BE1005B								○
IA4004BE1010A	10	1R	25	-	75	10	Fig. 1	●
IA4004BE1010B								○
IA4004BE1015A	10	1.5R	25	-	75	10	Fig. 1	●
IA4004BE1015B								○
IA4004BE1020A	10	2R	25	-	75	10	Fig. 1	●
IA4004BE1020B								○
IA4004BF1205A	12	0.5R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1205B								○
IA4004BF1210A	12	1R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1210B								○
IA4004BF1215A	12	1.5R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1215B								○
IA4004BF1220A	12	2R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1220B								○
IA4004BF1230A	12	3R	30	-	75	12	Fig. 1	●
IA4004BF1230B								○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

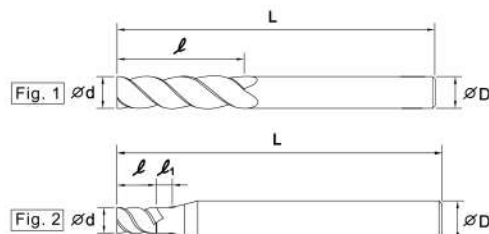
# EA3504 鎢鋼立銑刀 35°-4刃

Carbide End Mills 35°-4 Flutes

A版	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		

○適用 ◎專用

## A 版



## EA3504B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	外徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
EA3504BA03A	3	7.5	-	50	3	Fig. 1	●
EA3504BB01A	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
EA3504BB15A	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
EA3504BB02A	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
EA3504BB25A	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
EA3504BB03A	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
EA3504BB04A	4	10	-	50	4	Fig. 1	●
EA3504BC03A	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
EA3504BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
EA3504BC05A	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
EA3504BC06A	6	15	-	50	6	Fig. 1	●
EA3504BD07A	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
EA3504BD08A	8	20	-	60	8	Fig. 1	●
EA3504BE09A	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
EA3504BE10A	10	25	-	75	10	Fig. 1	●
EA3504BF11A	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
EA3504BF12A	12	30	-	75	12	Fig. 1	●
EA3504BG13A	13	40	-	100	13	Fig. 1	●
EA3504BH14A	14	40	-	100	14	Fig. 1	●
EA3504BI15A	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
EA3504BI16A	16	40	-	100	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋼、鐵專用

# EA3504 鎢鋼立銑刀 35°-4刃

Carbide End Mills 35°-4 Flutes

## EA3504C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	外徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
EA3504CA03A	3	9	-	50	3	Fig. 1	●
EA3504CB03A	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
EA3504CB04A	4	12	-	50	4	Fig. 1	●
EA3504CC03A	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
EA3504CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
EA3504CC06A	6	18	-	50	6	Fig. 1	●
EA3504CD08A	8	24	-	60	8	Fig. 1	●
EA3504CE10A	10	30	-	75	10	Fig. 1	●
EA3504CF12A	12	36	-	100	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## EA3504D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	外徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
EA3504DA03A	3	12	-	50	3	Fig. 1	●
EA3504DB03A	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
EA3504DB04A1	4	16	-	60	4	Fig. 1	●
EA3504DC03A	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
EA3504DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
EA3504DC06A	6	24	-	60	6	Fig. 1	●
EA3504DD08A	8	32	-	75	8	Fig. 1	●
EA3504DE10A	10	40	-	100	10	Fig. 1	●
EA3504DF12A	12	48	-	100	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# EB4504 鎢鋼立銑刀 45°-4刃

## Carbide End Mills 45°-4 Flutes

	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		
B版	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

**A 版 / B 版**



刃數



螺旋角



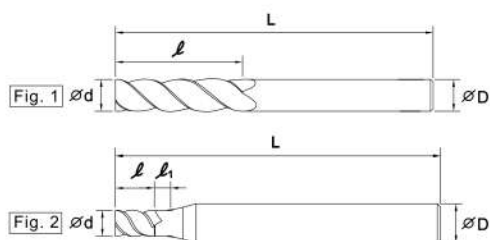
柄徑公差



刃徑公差



塗層



### EB4504B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l <sub>1</sub> Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
EB4504BB01A	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
EB4504BB01B							●
EB4504BB02A	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
EB4504BB02B							●
EB4504BB03A	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
EB4504BB03B							●
EB4504BB04A	4	10	-	50	4	Fig. 1	●
EB4504BB04B							●
EB4504BC03A	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
EB4504BC03B							●
EB4504BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
EB4504BC04B							●
EB4504BC06A	6	15	-	50	6	Fig. 1	●
EB4504BC06B							●
EB4504BD08A	8	20	-	60	8	Fig. 1	●
EB4504BD08B							●
EB4504BE10A	10	25	-	75	10	Fig. 1	●
EB4504BE10B							●
EB4504BF12A	12	30	-	75	12	Fig. 1	●
EB4504BF12B							●
EB4504BI16A	16	40	-	100	16	Fig. 1	●
EB4504BI16B							●

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋼、鐵專用



# EB4504 鎢鋼立銑刀 45°-4刃

## Carbide End Mills 45°-4 Flutes

泛用型銑刀—鋼、鐵專用

### EB4504C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
EB4504CB03A	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
EB4504CB03B							●
EB4504CB04A	4	12	-	50	4	Fig. 1	●
EB4504CB04B							●
EB4504CC03A	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
EB4504CC03B							●
EB4504CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
EB4504CC04B							●
EB4504CC06A	6	18	-	50	6	Fig. 1	●
EB4504CC06B							●
EB4504CD08A	8	24	-	60	8	Fig. 1	●
EB4504CD08B							●
EB4504CE10A	10	30	-	75	10	Fig. 1	●
EB4504CE10B							●
EB4504CF12A	12	36	-	100	12	Fig. 1	●
EB4504CF12B							●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### EB4504D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
EB4504DB03A	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
EB4504DB03B							●
EB4504DB04A1	4	16	-	60	4	Fig. 1	●
EB4504DB04B1							●
EB4504DC03A	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
EB4504DC03B							●
EB4504DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
EB4504DC04B1							●
EB4504DC06A	6	24	-	60	6	Fig. 1	●
EB4504DC06B							●
EB4504DD08A	8	32	-	75	8	Fig. 1	●
EB4504DD08B							●
EB4504DE10A	10	40	-	100	10	Fig. 1	●
EB4504DE10B							●
EB4504DF12A	12	48	-	100	12	Fig. 1	●
EB4504DF12B							●

刀具料號末碼為A/B版

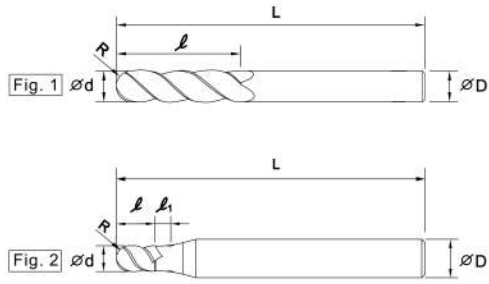
○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# QA3002 鎢鋼球刀30°-2刃

## Carbide Ball Nose End Mills 30°-2 Flutes

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		
B版	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用



### QA3002E X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
QA3002EB10A	1	0.5R	2	1	50	4	Fig. 2	●
QA3002EB10B								●
QA3002EB15A	1.5	0.75R	3	1.5	50	4	Fig. 2	●
QA3002EB15B								●
QA3002EB20A	2	1R	4	1.5	50	4	Fig. 2	●
QA3002EB20B								●
QA3002EB25A	2.5	1.25R	5	2	50	4	Fig. 2	●
QA3002EB25B								●
QA3002EB30A	3	1.5R	6	2	50	4	Fig. 2	●
QA3002EB30B								●
QA3002EB40A	4	2R	8	-	50	4	Fig. 1	●
QA3002EB40B								●
QA3002EC10A	1	0.5R	2	1	50	6	Fig. 2	●
QA3002EC10B								●
QA3002EC15A	1.5	0.75R	3	1.5	50	6	Fig. 2	●
QA3002EC15B								●
QA3002EC20A	2	1R	4	1.5	50	6	Fig. 2	●
QA3002EC20B								●
QA3002EC25A	2.5	1.25R	5	2	50	6	Fig. 2	●
QA3002EC25B								●

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋼、鐵專用

# QA3002 鎢鋼球刀30°-2刃

## Carbide Ball Nose End Mills 30°-2 Flutes

### QA3002E X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
QA3002EC30A	3	1.5R	6	2	50	6	Fig. 2	●
QA3002EC30B								●
QA3002EC40A	4	2R	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
QA3002EC40B								●
QA3002EC50A	5	2.5R	10	3	50	6	Fig. 2	●
QA3002EC50B								●
QA3002EC60A	6	3R	12	-	50	6	Fig. 1	●
QA3002EC60B								●
QA3002ED70A	7	3.5R	14	3.5	60	8	Fig. 2	●
QA3002ED70B								●
QA3002ED80A	8	4R	16	-	60	8	Fig. 1	●
QA3002ED80B								●
QA3002EE90A	9	4.5R	18	4.5	75	10	Fig. 2	●
QA3002EE90B								●
QA3002EE10A	10	5R	20	-	75	10	Fig. 1	●
QA3002EE10B								●
QA3002EF12A	12	6R	24	-	75	12	Fig. 1	●
QA3002EF12B								●
QA3002EI16A	16	8R	32	-	100	16	Fig. 1	●
QA3002EI16B								●
QA3002EK20A	20	10R	40	-	100	20	Fig. 1	●
QA3002EK20B								●

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋼、鐵專用



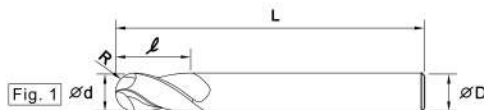
# QG3003 鎢鋼球刀30°-3刃

## Carbide Ball Nose End Mills 30°-3 Flutes

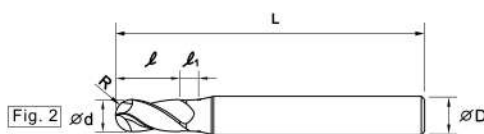
	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	○						○	○		
B版	◎	○	○	◎	○	○	○	○	◎	◎					○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

### A 版



### B 版



## QG3003E X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
QG3003EB10A	1	0.5R	2	1	50	4	Fig. 2	●
QG3003EB10B								●
QG3003EB15A	1.5	0.75R	3	1.5	50	4	Fig. 2	●
QG3003EB15B								●
QG3003EB20A	2	1R	4	1.5	50	4	Fig. 2	●
QG3003EB20B								●
QG3003EB25A	2.5	1.25R	5	2	50	4	Fig. 2	●
QG3003EB25B								●
QG3003EB30A	3	1.5R	6	2	50	4	Fig. 2	●
QG3003EB30B								●
QG3003EB40A	4	2R	8	-	50	4	Fig. 1	●
QG3003EB40B								●
QG3003EC10A	1	0.5R	2	1	50	6	Fig. 2	●
QG3003EC10B								●
QG3003EC15A	1.5	0.75R	3	1.5	50	6	Fig. 2	●
QG3003EC15B								●
QG3003EC20A	2	1R	4	1.5	50	6	Fig. 2	●
QG3003EC20B								●
QG3003EC25A	2.5	1.25R	5	2	50	6	Fig. 2	●
QG3003EC25B								●
QG3003EC30A	3	1.5R	6	2	50	6	Fig. 2	●
QG3003EC30B								●
QG3003EC40A	4	2R	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
QG3003EC40B								●
QG3003EC50A	5	2.5R	10	3	50	6	Fig. 2	●
QG3003EC50B								●
QG3003EC60A	6	3R	12	-	50	6	Fig. 1	●
QG3003EC60B								●

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋼、鐵專用



# QG3003 鎢鋼球刀30°-3刃

## Carbide Ball Nose End Mills 30°-3 Flutes

### QG3003E X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
QG3003ED70A	7	3.5R	14	3.5	60	8	Fig. 2	●
QG3003ED70B								●
QG3003ED80A	8	4R	16	-	60	8	Fig. 1	●
QG3003ED80B								●
QG3003EE90A	9	4.5R	18	4.5	75	10	Fig. 2	●
QG3003EE90B								●
QG3003EE10A	10	5R	20	-	75	10	Fig. 1	●
QG3003EE10B								●
QG3003EF12A	12	6R	24	-	75	12	Fig. 1	●
QG3003EF12B								●
QG3003EI16A	16	8R	32	-	100	16	Fig. 1	●
QG3003EI16B								●
QG3003EK20A	20	10R	40	-	100	20	Fig. 1	●
QG3003EK20B								●

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋼、鐵專用

# BA4453鎢鋼不等式立銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃

## Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills

### 44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

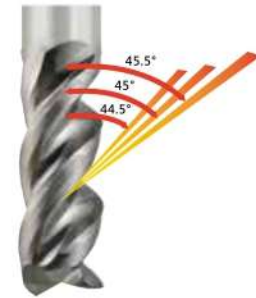
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版											◎	◎	○	◎					
B版											◎	◎	◎	◎					

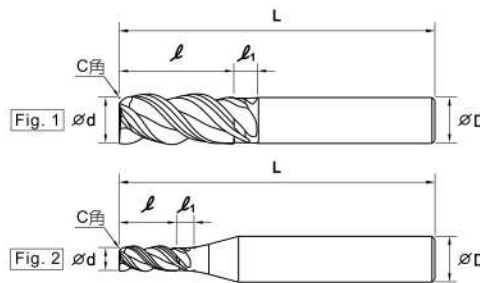
○ 適用 ◎ 專用

特性:

- ◆ 強力不等螺旋44.5°/45°/45.5°設計，搭配特殊刃刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 排屑順暢，不易黏屑，精度高，適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，是精修加工的最佳首選。
- ◆ 搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。



#### A 版 / B 版



## BA4453A X 1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BA4453AA03A	3	4.5	2	50	3	Fig. 1	●
BA4453AA03B							○
BA4453AB03A	3	4.5	2	50	4	Fig. 2	●
BA4453AB03B							○
BA4453AB04A	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
BA4453AB04B							○
BA4453AC03A	3	4.5	2	50	6	Fig. 2	●
BA4453AC03B							○
BA4453AC04A	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
BA4453AC04B							○
BA4453AC06A	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
BA4453AC06B							○
BA4453AD08A	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
BA4453AD08B							○
BA4453AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
BA4453AE10B							○
BA4453AF12A	12	18	5	60	12	Fig. 1	●
BA4453AF12B							○

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

不等式銑刀—鋁、銅專用

# BA4453鎢鋼不等式立銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills 44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

## BA4453B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 L Flute Length	頸長 L1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BA4453BA03A	3	7.5	2	50	3	Fig. 1	●
BA4453BA03B							○
BA4453BB01A	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
BA4453BB01B							○
BA4453BB15A	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
BA4453BB15B							○
BA4453BB02A	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
BA4453BB02B							○
BA4453BB25A	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
BA4453BB25B							○
BA4453BB03A	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
BA4453BB03B							○
BA4453BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
BA4453BB04B							○
BA4453BC03A	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
BA4453BC03B							○
BA4453BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
BA4453BC04B							○
BA4453BC05A	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
BA4453BC05B							○
BA4453BC06A	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
BA4453BC06B							○
BA4453BD07A	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
BA4453BD07B							○
BA4453BD08A	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
BA4453BD08B							○
BA4453BE09A	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
BA4453BE09B							○
BA4453BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
BA4453BE10B							○
BA4453BF11A	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
BA4453BF11B							○
BA4453BF12A	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
BA4453BF12B							○
BA4453BG13A	13	40	5	100	13	Fig. 1	●
BA4453BG13B							○
BA4453BH14A	14	40	5	100	14	Fig. 1	●
BA4453BH14B							○
BA4453BI15A	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
BA4453BI15B							○
BA4453BI16A	16	40	5	100	16	Fig. 1	●
BA4453BI16B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

不等式銑刀—鋁、銅專用



# BA4453鎢鋼不等式立銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills 44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

## BA4453C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BA4453CA03A	3	9	2	50	3	Fig. 1	●
BA4453CA03B							○
BA4453CB03A	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
BA4453CB03B							○
BA4453CB04A	4	12	2.5	50	4	Fig. 1	●
BA4453CB04B							○
BA4453CC03A	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
BA4453CC03B							○
BA4453CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
BA4453CC04B							○
BA4453CC06A	6	18	3	50	6	Fig. 1	●
BA4453CC06B							○
BA4453CD08A	8	24	4	60	8	Fig. 1	●
BA4453CD08B							○
BA4453CE10A	10	30	4.5	75	10	Fig. 1	●
BA4453CE10B							○
BA4453CF12A	12	36	5	100	12	Fig. 1	●
BA4453CF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## BA4453D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BA4453DA03A	3	12	2	50	3	Fig. 1	●
BA4453DA03B							○
BA4453DB03A	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
BA4453DB03B							○
BA4453DB04A1	4	16	2.5	60	4	Fig. 1	●
BA4453DB04B1							○
BA4453DC03A	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
BA4453DC03B							○
BA4453DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
BA4453DC04B1							○
BA4453DC06A	6	24	3	60	6	Fig. 1	●
BA4453DC06B							○
BA4453DD08A	8	32	4	75	8	Fig. 1	●
BA4453DD08B							○
BA4453DE10A	10	40	4.5	100	10	Fig. 1	●
BA4453DE10B							○
BA4453DF12A	12	48	5	100	12	Fig. 1	●
BA4453DF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

不等式銑刀—鋁、銅專用



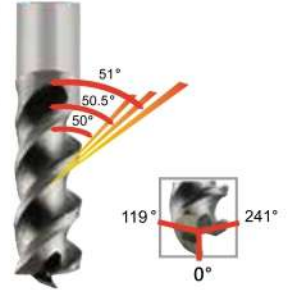
# DB5053 鎢鋼不等式圓溝立銑刀-抗震型(鋁用)50°/50.5°/51°-3刃 Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°/50.5°/51° -3Flutes

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版										◎	◎	○	◎					
B版										◎	◎	◎	◎					

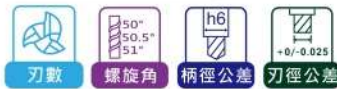
○ 適用 ◎ 專用

特性：

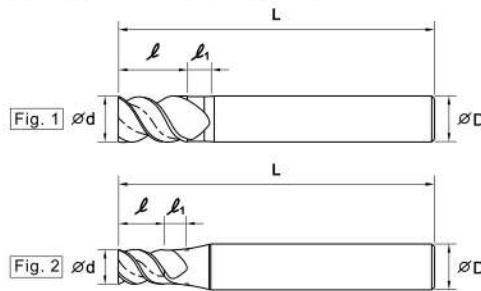
- ◆ 獨特圓弧溝型，不等分割與不等螺旋50°/50.5°/51°設計，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性，使加工表面更光滑平順。
- ◆ 適合用於高速加工、重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，更延長刀具壽命，是精修加工的不二選擇。
- ◆ 經由特殊的表面處理，搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。



## A 版 / B 版



## DB5053A X 1.5D



單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DB5053AB04A	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
DB5053AB04B							○
DB5053AC04A	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
DB5053AC04B							○
DB5053AC06A	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
DB5053AC06B							○
DB5053AD08A	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
DB5053AD08B							○
DB5053AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
DB5053AE10B							○
DB5053AF12A	12	18	5	60	12	Fig. 1	●
DB5053AF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

## DB5053B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DB5053BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
DB5053BB04B							○
DB5053BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
DB5053BC04B							○
DB5053BC06A	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
DB5053BC06B							○
DB5053BD08A	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
DB5053BD08B							○
DB5053BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
DB5053BE10B							○
DB5053BF12A	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
DB5053BF12B							○
DB5053BI16A	16	40	5	100	16	Fig. 1	●
DB5053BI16B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

# DB5053 鎢鋼不等式圓溝立銑刀-抗震型(鋁用)50°/50.5°/51°-3刃

## Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°/50.5°/51° -3Flutes

### DB5053C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DB5053CB04A	4	12	2.5	50	4	Fig. 1	●
DB5053CB04B							○
DB5053CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
DB5053CC04B							○
DB5053CC06A	6	18	3	50	6	Fig. 1	●
DB5053CC06B							○
DB5053CD08A	8	24	4	60	8	Fig. 1	●
DB5053CD08B							○
DB5053CE10A	10	30	4.5	75	10	Fig. 1	●
DB5053CE10B							○
DB5053CF12A	12	36	5	100	12	Fig. 1	●
DB5053CF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### DB5053D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DB5053DB04A1	4	16	2.5	60	4	Fig. 1	●
DB5053DB04B1							○
DB5053DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
DB5053DC04B1							○
DB5053DC06A	6	24	3	60	6	Fig. 1	●
DB5053DC06B							○
DB5053DD08A	8	32	4	75	8	Fig. 1	●
DB5053DD08B							○
DB5053DE10A	10	40	4.5	100	10	Fig. 1	●
DB5053DE10B							○
DB5053DF12A	12	48	5	100	12	Fig. 1	●
DB5053DF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# BB4453 鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃 Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling 44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

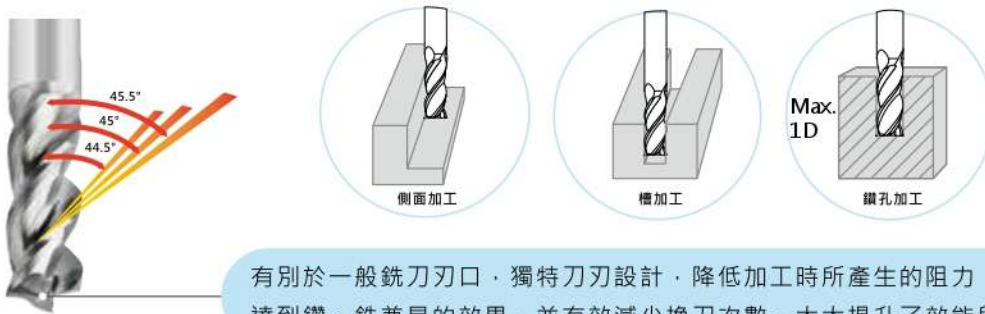
外徑 $\phi d$	C角
$\phi d < \phi 6$	$< 0.03$
$\phi 6 \leq \phi d \leq \phi 16$	$< 0.04$

A版	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI

○ 適用 ◎ 專用

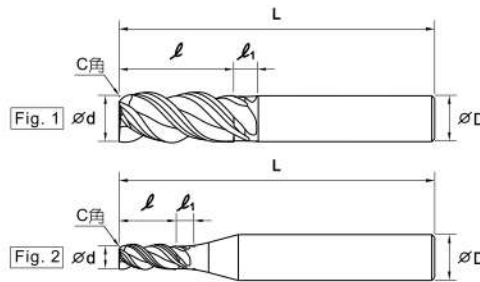
特性：

- ◆ 強力不等螺旋44.5°/45°/45.5°設計，搭配特殊刃刀研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 排屑順暢、不易黏屑、精度高，適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，是精修加工的最佳首選。



有別於一般銑刀刃口，獨特刃刀設計，降低加工時所產生的阻力，達到鑽、銑兼具的效果，並有效減少換刀次數，大大提升了效能與產能。

A 版



## BB4453B X 1.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453AB04A	4	6	2.5	42	4	Fig. 1	●
BB4453AC04A	4	6	2.5	42	6	Fig. 2	●
BB4453AC06A	6	9	3	42	6	Fig. 1	●
BB4453AD08A	8	12	4	55	8	Fig. 1	●
BB4453AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
BB4453AF12A	12	18	5	60	12	Fig. 1	●
BB4453AI16A	16	24	5	75	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

不等式鑽銑刀—鋁、銅專用



# BB4453鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling  
44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

## BB4453A X 1.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453AB04L	4	6	2.5	60	4	Fig. 1	●
BB4453AC04L	4	6	2.5	60	6	Fig. 2	●
BB4453AC06L	6	9	3	60	6	Fig. 1	●
BB4453AD08L	8	12	4	100	8	Fig. 1	●
BB4453AE10L	10	15	4.5	100	10	Fig. 1	●
BB4453AF12L	12	18	5	120	12	Fig. 1	●
BB4453AI16L	16	24	5	150	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## BB4453B X 2.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
BB4453BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
BB4453BC06A	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
BB4453BD08A	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
BB4453BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
BB4453BF12A	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
BB4453BI16A	16	40	5	100	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## BB4453B X 2.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453BB04L	4	10	2.5	60	4	Fig. 1	●
BB4453BC04L	4	10	2.5	60	6	Fig. 2	●
BB4453BC06L	6	15	3	60	6	Fig. 1	●
BB4453BD08L	8	20	4	100	8	Fig. 1	●
BB4453BE10L	10	25	4.5	120	10	Fig. 1	●
BB4453BF12L	12	30	5	120	12	Fig. 1	●
BB4453BI16L	16	40	5	150	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# BB4453鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling  
44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

## BB4453CX 3D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453CB04A	4	13	2.5	60	4	Fig. 1	●
BB4453CC04A	4	13	2.5	60	6	Fig. 2	●
BB4453CC06A	6	20	3	60	6	Fig. 1	●
BB4453CD08A	8	26	4	60	8	Fig. 1	●
BB4453CE10A	10	32	4.5	85	10	Fig. 1	●
BB4453CF12A	12	39	5	85	12	Fig. 1	●
BB4453CI16A	16	52	5	100	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## BB4453C X 3D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453CB04L	4	13	2.5	60	4	Fig. 1	●
BB4453CC04L	4	13	2.5	60	6	Fig. 2	●
BB4453CC06L	6	20	3	60	6	Fig. 1	●
BB4453CD08L	8	26	4	100	8	Fig. 1	●
BB4453CE10L	10	32	4.5	120	10	Fig. 1	●
BB4453CF12L	12	39	5	120	12	Fig. 1	●
BB4453CI16L	16	52	5	150	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# BC3953鎢鋼不等式水孔鑽銑刀-抗震型(鋁用)39.5°/40°/40.5°-3刃 Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling with Coolant Hole 39.5°/40°/40.5°- 3 Flutes

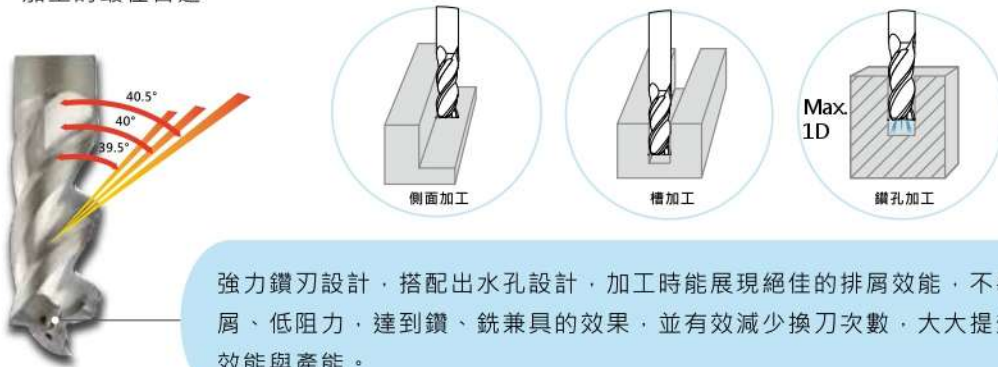
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

A版	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S...C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC FCD	BS	PB	CU	AL	300 400 600	TI			
										◎	◎	○	◎					

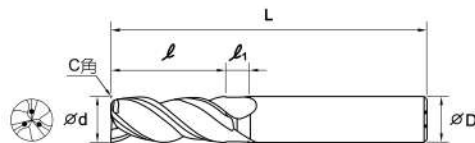
○ 適用 ◎ 專用

特性:

- ◆ 強力不等螺旋39.5°/40°/40.5°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 排屑順暢，不易黏屑，精度高，適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，是精修加工的最佳首選。



A 版



## BC3953B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
BC3953BC06A	6	15	3	60	6	○
BC3953BD08A	8	20	4	60	8	○
BC3953BE10A	10	25	4.5	75	10	○
BC3953BF12A	12	30	5	75	12	○
BC3953BI16A	16	40	5	100	16	○

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

不等式鑽銑刀—鋁、銅專用

# DA5003 鎢鋼圓溝立銑刀(鋁用) 50°-3刃

## Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

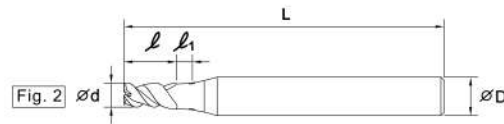
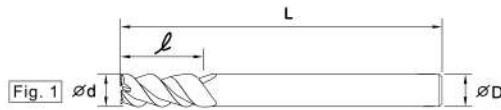
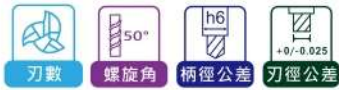
	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版											◎	◎	○	◎					
B版											◎	◎	◎	◎					

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 獨特圓弧溝設計，不僅強化了刀具本身鋼性也提高了排屑的順暢性。
- ◆ 經由特殊的表面處理，搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。

A 版 / B 版



### DA5003A X 1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DA5003AA03A	3	4.5	-	50	3	Fig. 1	●
DA5003AA03B							○
DA5003AB03A	3	4.5	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003AB03B							○
DA5003AB04A	4	6	-	50	4	Fig. 1	●
DA5003AB04B							○
DA5003AC03A	3	4.5	2	50	6	Fig. 2	●
DA5003AC03B							○
DA5003AC04A	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
DA5003AC04B							○
DA5003AC06A	6	9	-	50	6	Fig. 1	●
DA5003AC06B							○
DA5003AD08A	8	12	-	60	8	Fig. 1	●
DA5003AD08B							○
DA5003AE10A	10	15	-	60	10	Fig. 1	●
DA5003AE10B							○
DA5003AF12A	12	18	-	60	12	Fig. 1	●
DA5003AF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品



# DA5003 鎢鋼圓溝立銑刀(鋁用) 50°-3刃

## Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

### DA5003B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DA5003BA03A	3	7.5	-	50	3	Fig. 1	●
DA5003BA03B							○
DA5003BB01A	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB01B							○
DA5003BB15A	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB15B							○
DA5003BB02A	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB02B							○
DA5003BB25A	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB25B							○
DA5003BB03A	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB03B							○
DA5003BB04A	4	10	-	50	4	Fig. 1	●
DA5003BB04B							○
DA5003BC03A	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
DA5003BC03B							○
DA5003BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
DA5003BC04B							○
DA5003BC05A	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
DA5003BC05B							○
DA5003BC06A	6	15	-	50	6	Fig. 1	●
DA5003BC06B							○
DA5003BD07A	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
DA5003BD07B							○
DA5003BD08A	8	20	-	60	8	Fig. 1	●
DA5003BD08B							○
DA5003BE09A	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
DA5003BE09B							○
DA5003BE10A	10	25	-	75	10	Fig. 1	●
DA5003BE10B							○
DA5003BF11A	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
DA5003BF11B							○
DA5003BF12A	12	30	-	75	12	Fig. 1	●
DA5003BF12B							○
DA5003BG13A	13	40	-	100	13	Fig. 1	●
DA5003BG13B							○
DA5003BH14A	14	40	-	100	14	Fig. 1	●
DA5003BH14B							○
DA5003BI15A	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
DA5003BI15B							○
DA5003BI16A	16	40	-	100	16	Fig. 1	●
DA5003BI16B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

圓溝型銑刀—鋁、銅專用



# DA5003 鎢鋼圓溝立銑刀(鋁用) 50°-3刃

## Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

### DA5003C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DA5003CA03A	3	9	-	50	3	Fig. 1	●
DA5003CA03B							○
DA5003CB03A	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003CB03B							○
DA5003CB04A	4	12	-	50	4	Fig. 1	●
DA5003CB04B							○
DA5003CC03A	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
DA5003CC03B							○
DA5003CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
DA5003CC04B							○
DA5003CC06A	6	18	-	50	6	Fig. 1	●
DA5003CC06B							○
DA5003CD08A	8	24	-	60	8	Fig. 1	●
DA5003CD08B							○
DA5003CE10A	10	30	-	75	10	Fig. 1	●
DA5003CE10B							○
DA5003CF12A	12	36	-	75	12	Fig. 1	●
DA5003CF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### DA5003D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DA5003DA03A	3	12	-	50	3	Fig. 1	●
DA5003DA03B							○
DA5003DB03A	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003DB03B							○
DA5003DB04A1	4	16	-	60	4	Fig. 1	●
DA5003DB04B1							○
DA5003DC03A	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
DA5003DC03B							○
DA5003DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
DA5003DC04B1							○
DA5003DC06A	6	24	-	60	6	Fig. 1	●
DA5003DC06B							○
DA5003DD08A	8	32	-	75	8	Fig. 1	●
DA5003DD08B							○
DA5003DE10A	10	40	-	100	10	Fig. 1	●
DA5003DE10B							○
DA5003DF12A	12	48	-	100	12	Fig. 1	●
DA5003DF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

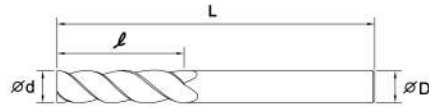
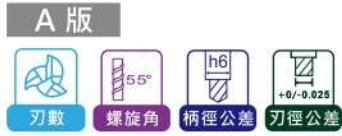
○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# FA5503 鎢鋼立銑刀(鋁用) 55°-3刃

## Carbide Aluminum End Mills 55°-3 Flutes

A版	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
										◎	◎	○	◎						

○ 適用 ◎ 專用



### FA5503B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
FA5503BA03A	3	7.5	50	3	●
FA5503BB04A	4	10	50	4	●
FA5503BC06A	6	15	50	6	●
FA5503BD08A	8	20	60	8	●
FA5503BE10A	10	25	75	10	●
FA5503BF12A	12	30	75	12	●
FA5503BG13A	13	40	100	13	●
FA5503BH14A	14	40	100	14	●
FA5503BI16A	16	40	100	16	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### FA5503C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
FA5503CA03A	3	9	50	3	●
FA5503CB04A	4	12	50	4	●
FA5503CC06A	6	18	50	6	●
FA5503CD08A	8	24	60	8	●
FA5503CE10A	10	30	75	10	●
FA5503CF12A	12	36	100	12	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋁、銅專用

# JA5003 鎢鋼圓溝圓鼻銑刀(鋁用)-50°-3刃

## Carbide Corner Radius Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

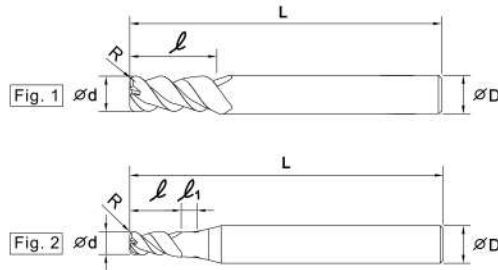
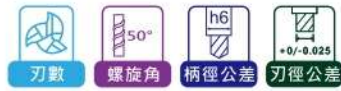
	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版											◎	◎	○	◎					
B版											◎	◎	◎	◎					

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 刀尖R角切削設計，使刀尖不易因加工而崩裂，強化了刀具本身的鋼性與穩定性。
- ◆ 強力圓弧溝設計，排屑順暢，不易黏屑、精度高、適合高速加工重切削等加工方式。
- ◆ 經由特殊的表面處理，搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。

### A 版 / B 版



## JA5003C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
JA5003CB3002A	3	0.2R	9	2	50	4	Fig. 2	●
JA5003CB3002B								○
JA5003CB3005A	3	0.5R	9	2	50	4	Fig. 2	●
JA5003CB3005B								○
JA5003CB3010A	3	1R	9	2	50	4	Fig. 2	●
JA5003CB3010B								○
JA5003CB4002A	4	0.2R	12	-	50	4	Fig. 1	●
JA5003CB4002B								○
JA5003CB4005A	4	0.5R	12	-	50	4	Fig. 1	●
JA5003CB4005B								○
JA5003CB4010A	4	1R	12	-	50	4	Fig. 1	●
JA5003CB4010B								○
JA5003CC3002A	3	0.2R	9	2	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC3002B								○
JA5003CC3005A	3	0.5R	9	2	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC3005B								○
JA5003CC3010A	3	1R	9	2	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC3010B								○
JA5003CC4002A	4	0.2R	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC4002B								○
JA5003CC4005A	4	0.5R	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC4005B								○
JA5003CC4010A	4	1R	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC4010B								○
JA5003CC6002A	6	0.2R	18	-	50	6	Fig. 1	●
JA5003CC6002B								○
JA5003CC6005A	6	0.5R	18	-	50	6	Fig. 1	●
JA5003CC6005B								○
JA5003CC6010A	6	1R	18	-	50	6	Fig. 1	●
JA5003CC6010B								○

刀具料號末碼為A/B版

○：接單生產品 ●：在庫品 ▲：訂製品

圓溝型銑刀—鋁、銅專用



# JA5003 鎢鋼圓溝圓鼻銑刀(鋁用)-50°-3刃

## Carbide Corner Radius Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

### JA5003C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
JA5003CD8002A	8	0.2R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8005A	8	0.5R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8010A	8	1R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8015A	8	1.5R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1005A	10	0.5R	30	-	75	10	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1010A	10	1R	30	-	75	10	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1015A	10	1.5R	30	-	75	10	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1020A	10	2R	30	-	75	10	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1205A	12	0.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1210A	12	1R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1215A	12	1.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1220A	12	2R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1230A	12	3R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

圓溝型銑刀—鋁、銅專用



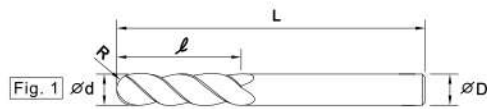
# RA4502 鎢鋼球刀(鋁用)45°-2刃

## Carbide Ball Nose Aluminum End Mills 45°-2 Flutes

	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版											◎	◎	○	◎					
B版											◎	◎	◎	◎					

○ 適用 ◎ 專用

A 版 / B 版



### RA4502E X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
RA4502EB10A	1	0.5R	2	1	50	4	Fig. 2	●
RA4502EB10B								○
RA4502EB15A	1.5	0.75R	3	1.5	50	4	Fig. 2	●
RA4502EB15B								○
RA4502EB20A	2	1R	4	1.5	50	4	Fig. 2	●
RA4502EB20B								○
RA4502EB25A	2.5	1.25R	5	2	50	4	Fig. 2	●
RA4502EB25B								○
RA4502EB30A	3	1.5R	6	2	50	4	Fig. 2	●
RA4502EB30B								○
RA4502EB40A	4	2R	8	-	50	4	Fig. 1	●
RA4502EB40B								○
RA4502EC10A	1	0.5R	2	1	50	6	Fig. 2	●
RA4502EC10B								○
RA4502EC15A	1.5	0.75R	3	1.5	50	6	Fig. 2	●
RA4502EC15B								○
RA4502EC20A	2	1R	4	1.5	50	6	Fig. 2	●
RA4502EC20B								○
RA4502EC25A	2.5	1.25R	5	2	50	6	Fig. 2	●
RA4502EC25B								○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋁、銅專用

# RA4502 鎢鋼球刀(鋁用)45°-2刃

## Carbide Ball Nose Aluminum End Mills 45°-2 Flutes

### RA4502E X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
RA4502EC30A	3	1.5R	6	2	50	6	Fig. 2	●
RA4502EC30B								○
RA4502EC40A	4	2R	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
RA4502EC40B								○
RA4502EC50A	5	2.5R	10	3	50	6	Fig. 2	●
RA4502EC50B								○
RA4502EC60A	6	3R	12	-	50	6	Fig. 1	●
RA4502EC60B								○
RA4502ED70A	7	3.5R	14	3.5	60	8	Fig. 2	●
RA4502ED70B								○
RA4502ED80A	8	4R	16	-	60	8	Fig. 1	●
RA4502ED80B								○
RA4502EE90A	9	4.5R	18	4.5	75	10	Fig. 2	●
RA4502EE90B								○
RA4502EE10A	10	5R	20	-	75	10	Fig. 1	●
RA4502EE10B								○
RA4502EF12A	12	6R	24	-	75	12	Fig. 1	●
RA4502EF12B								○
RA4502EI16A	16	8R	32	-	100	16	Fig. 1	●
RA4502EI16B								○
RA4502EK20A	20	10R	40	-	100	20	Fig. 1	●
RA4502EK20B								○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋁、銅專用

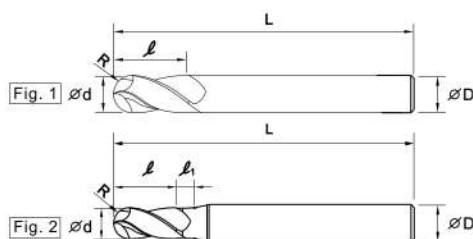
# RG4503 鎢鋼球刀(鋁用)45°-3刃

## Carbide Ball Nose Aluminum End Mills 45°-3 Flutes

	碳素鋼	合金鋼	模具鋼	調質鋼	淬火鋼			鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	
	Carbon Steel	Alloy Steel	Mold Steel	Refining Steel	Quenching Hardening Steel			Cast Steel	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Alloy	Stainless Steel			Titanium Alloy	Nickel Alloy	
	S...C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版											◎	◎	○	◎					
B版											◎	◎	◎	◎					

○ 適用 ◎ 專用

### A 版 / B 版



## RG4503E X2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
RG4503EB10A	1	0.5R	2	1	50	4	Fig. 2	●
RG4503EB10B								○
RG4503EB15A	1.5	0.75R	3	1.5	50	4	Fig. 2	●
RG4503EB15B								○
RG4503EB20A	2	1R	4	1.5	50	4	Fig. 2	●
RG4503EB20B								○
RG4503EB25A	2.5	1.25R	5	2	50	4	Fig. 2	●
RG4503EB25B								○
RG4503EB30A	3	1.5R	6	2	50	4	Fig. 2	●
RG4503EB30B								○
RG4503EB40A	4	2R	8	-	50	4	Fig. 1	●
RG4503EB40B								○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋁、銅專用

# RG4503 鎢鋼球刀(鋁用)45°-3刃

## Carbide Ball Nose Aluminum End Mills 45°-3 Flutes

### RG4503E X2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
RG4503EC10A	1	0.5R	2	1	50	6	Fig. 2	●
RG4503EC10B								○
RG4503EC15A	1.5	0.75R	3	1.5	50	6	Fig. 2	●
RG4503EC15B								○
RG4503EC20A	2	1R	4	1.5	50	6	Fig. 2	●
RG4503EC20B								○
RG4503EC25A	2.5	1.25R	5	2	50	6	Fig. 2	●
RG4503EC25B								○
RG4503EC30A	3	1.5R	6	2	50	6	Fig. 2	●
RG4503EC30B								○
RG4503EC40A	4	2R	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
RG4503EC40B								○
RG4503EC50A	5	2.5R	10	3	50	6	Fig. 2	●
RG4503EC50B								○
RG4503EC60A	6	3R	12	-	50	6	Fig. 1	●
RG4503EC60B								○
RG4503ED70A	7	3.5R	14	3.5	60	8	Fig. 2	●
RG4503ED70B								○
RG4503ED80A	8	4R	16	-	60	8	Fig. 1	●
RG4503ED80B								○
RG4503EE90A	9	4.5R	18	4.5	75	10	Fig. 2	●
RG4503EE90B								○
RG4503EE10A	10	5R	20	-	75	10	Fig. 1	●
RG4503EE10B								○
RG4503EF12A	12	6R	24	-	75	12	Fig. 1	●
RG4503EF12B								○
RG4503EI16A	16	8R	32	-	100	16	Fig. 1	●
RG4503EI16B								○
RG4503EK20A	20	10R	40	-	100	20	Fig. 1	●
RG4503EK20B								○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

泛用型銑刀—鋁、銅專用





難切削材専用刀

Cutting Tool  
Specialized In  
Hard Work  
Materials

# TM3604 難切削材專用銑刀-一般型

## End Mills For Hard Work Materials-Ordinary

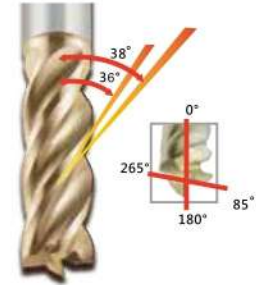
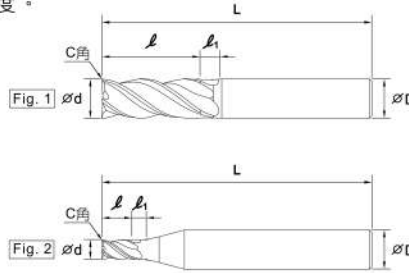
外徑 $\phi d$	C角
$\phi d < \phi 6$	$< 0.03$
$\phi 6 \leq \phi d \leq \phi 16$	$< 0.04$

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- 搭配特殊刃刃研磨使其表面粗糙度極佳，加工時不易震刀，有效達到抗震功效，增加刀具穩定性。
- 排屑順暢、精度高，大大提升切削品質及加工速度。



### TM3604A X1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604AA03B	3	4.5	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604AB03B	3	4.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604AB04B	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604AC03B	3	4.5	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604AC04B	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604AC06B	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604AD08B	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604AE10B	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
TM3604AF12B	12	18	5	60	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### TM3604B X2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604BA03B	3	7.5	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604BB01B	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB15B	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB02B	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB25B	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB03B	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB04B	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604BC03B	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC04B	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC05B	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC06B	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604BD07B	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
TM3604BD08B	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604BE09B	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
TM3604BE10B	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
TM3604BF11B	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
TM3604BF12B	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
TM3604BG13B	13	40	5	100	13	Fig. 1	●
TM3604BH14B	14	40	5	100	14	Fig. 1	●
TM3604BI15B	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
TM3604BI16B	16	40	5	100	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

難切削材專用銑刀

# TM3604 難切削材專用銑刀-一般型

## End Mills For Hard Work Materials-Ordinary

難切削材專用銑刀

### TM3604C X3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604CA03B	3	9	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604CB03B	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604CB04B	4	12	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604CC03B	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604CC04B	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604CC06B	6	18	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604CD08B	8	24	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604CE10B	10	30	4.5	75	10	Fig. 1	●
TM3604CF12B	12	36	5	100	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### TM3604D X4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604DA03B	3	12	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604DB03B	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604DB04B1	4	16	2.5	60	4	Fig. 1	●
TM3604DC03B	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604DC04B1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
TM3604DC06B	6	24	3	60	6	Fig. 1	●
TM3604DD08B	8	32	4	75	8	Fig. 1	●
TM3604DE10B	10	40	4.5	100	10	Fig. 1	●
TM3604DF12B	12	48	5	100	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# TB4003 難切削材專用鑽銑刀-3刃

## Boring & Milling For Hard Work Materials - 3 Flutes

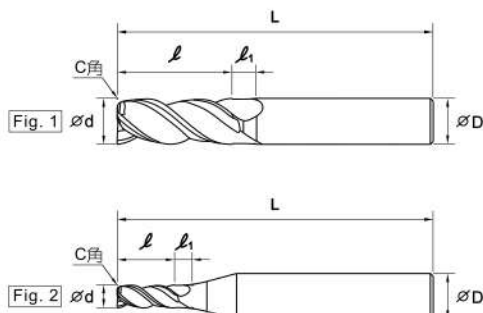
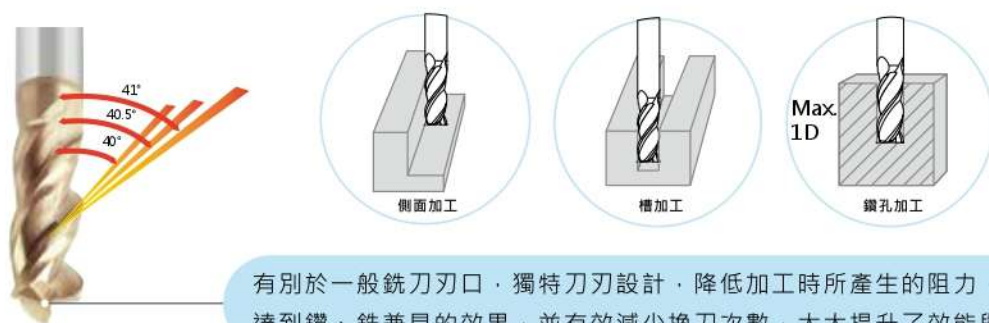
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 強力不等螺旋40° / 40.5° / 41°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。



### TB4003A X 1.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TB4003AB04B	4	6	2.5	42	4	Fig.1	●
TB4003AC04B	4	6	2.5	42	6	Fig.2	●
TB4003AC06B	6	9	3	42	6	Fig.1	●
TB4003AD08B	8	12	4	55	8	Fig.1	●
TB4003AE10B	10	15	4.5	60	10	Fig.1	●
TB4003AF12B	12	18	5	60	12	Fig.1	●
TB4003AI16B	16	24	5	75	16	Fig.1	●

○: 接單生產 ●: 在產品 ▲: 訂製品

難切削材專用鑽銑刀



# TB4003 難切削材專用鑽銑刀-3刃

Boring & Milling For Hard Work Materials - 3 Flutes

## TB4003A X 1.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TB4003AB04L	4	6	2.5	60	4	Fig.1	●
TB4003AC04L	4	6	2.5	60	6	Fig.2	●
TB4003AC06L	6	9	3	60	6	Fig.1	●
TB4003AD08L	8	12	4	100	8	Fig.1	●
TB4003AE10L	10	15	4.5	100	10	Fig.1	●
TB4003AF12L	12	18	5	120	12	Fig.1	●
TB4003AI16L	16	24	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## TB4003B X 2.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TB4003BB04B	4	10	2.5	50	4	Fig.1	●
TB4003BC04B	4	10	2.5	50	6	Fig.2	●
TB4003BC06B	6	15	3	50	6	Fig.1	●
TB4003BD08B	8	20	4	60	8	Fig.1	●
TB4003BE10B	10	25	4.5	75	10	Fig.1	●
TB4003BF12B	12	30	5	75	12	Fig.1	●
TB4003BI16B	16	40	5	100	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## TB4003B X 2.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TB4003BB04L	4	10	2.5	60	4	Fig.1	●
TB4003BC04L	4	10	2.5	60	6	Fig.2	●
TB4003BC06L	6	15	3	60	6	Fig.1	●
TB4003BD08L	8	20	4	100	8	Fig.1	●
TB4003BE10L	10	25	4.5	120	10	Fig.1	●
TB4003BF12L	12	30	5	120	12	Fig.1	●
TB4003BI16L	16	40	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

# TD4004 難切削材專用鑽銑刀-4刃

## Boring & Milling For Hard Work Materials - 4 Flutes

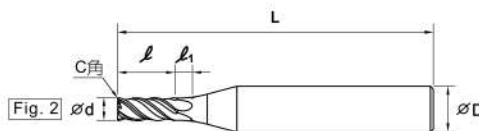
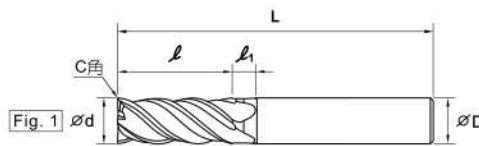
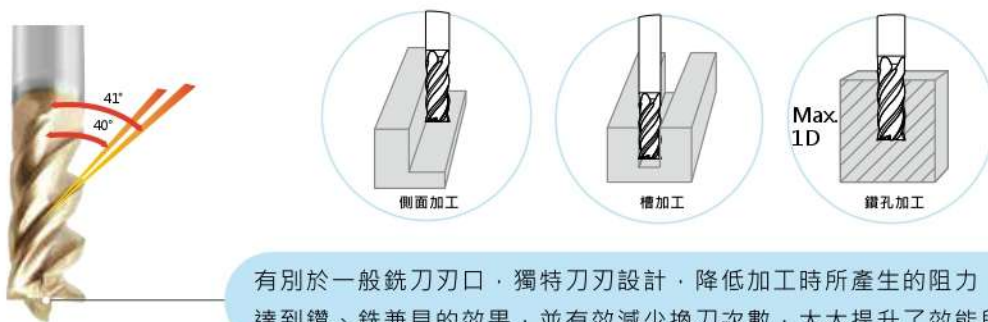
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 強力不等螺旋40° / 41°設計，搭配特殊刃刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。



### TD4004A X 1.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TD4004AB04B	4	6	2.5	42	4	Fig.1	●
TD4004AC04B	4	6	2.5	42	6	Fig.2	●
TD4004AC06B	6	9	3	42	6	Fig.1	●
TD4004AD08B	8	12	4	55	8	Fig.1	●
TD4004AE10B	10	15	4.5	60	10	Fig.1	●
TD4004AF12B	12	18	5	60	12	Fig.1	●
TD4004AI16B	16	24	5	75	16	Fig.1	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

難切削材專用鑽銑刀

# TD4004 難切削材專用鑽銑刀-4刃

Boring & Milling For Hard Work Materials - 4 Flutes

## TD4004A X 1.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TD4004AB04L	4	6	2.5	60	4	Fig.1	●
TD4004AC04L	4	6	2.5	60	6	Fig.2	●
TD4004AC06L	6	9	3	60	6	Fig.1	●
TD4004AD08L	8	12	4	100	8	Fig.1	●
TD4004AE10L	10	15	4.5	100	10	Fig.1	●
TD4004AF12L	12	18	5	120	12	Fig.1	●
TD4004AI16L	16	24	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## TD4004B X 2.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TD4004BB04B	4	10	2.5	50	4	Fig.1	●
TD4004BC04B	4	10	2.5	50	6	Fig.2	●
TD4004BC06B	6	15	3	50	6	Fig.1	●
TD4004BD08B	8	20	4	60	8	Fig.1	●
TD4004BE10B	10	25	4.5	75	10	Fig.1	●
TD4004BF12B	12	30	5	75	12	Fig.1	●
TD4004BI16B	16	40	5	100	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

## TD4004B X 2.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TD4004BB04L	4	10	2.5	60	4	Fig.1	●
TD4004BC04L	4	10	2.5	60	6	Fig.2	●
TD4004BC06L	6	15	3	60	6	Fig.1	●
TD4004BD08L	8	20	4	100	8	Fig.1	●
TD4004BE10L	10	25	4.5	120	10	Fig.1	●
TD4004BF12L	12	30	5	120	12	Fig.1	●
TD4004BI16L	16	40	5	150	16	Fig.1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# TIC難切削材專用銑刀-多刃型

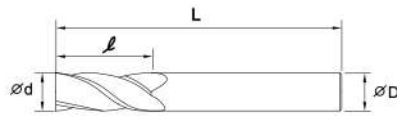
## End Mills For Hard Work Materials-Multi-Edged

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 最優化的螺旋角，避免在高速、大進給的切削條件下刀具拔出脫落。
- ◆ 利用新塗層，提高加工壽命。



### TIC X3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 T	在庫
TIC3T15B	1.5	4.5	50	3	3	●
TIC4T15B					4	●
TIC3T02B	2	6	50	3	3	●
TIC4T02B					4	●
TIC3T03B	3	9	50	3	3	●
TIC5T03B					5	●
TIC3T04B	4	12	50	4	3	●
TIC5T04B					5	●
TIC3T06B	6	18	50	6	3	●
TIC5T06B					5	●
TIC5T08B	8	24	60	8	5	●
TIC7T08B					7	●
TIC7T10B	10	30	75	10	7	●
TIC9T10B					9	●
TIC7T12B	12	36	75	12	7	●
TIC9T12B					9	●
TIC7T16B	16	48	100	16	7	●
TIC9T16B					9	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

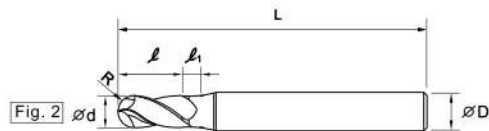
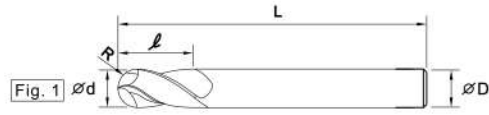


# TG3003 難切削材專用球刀30°-3刃

## Ball End Mills For Hard Work Materials 30°-3 Flutes

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy	
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用



### TG3003E X2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TG3003EB10B	1	0.5R	2	1	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB15B	1.5	0.75R	3	1.5	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB20B	2	1R	4	1.5	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB25B	2.5	1.25R	5	2	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB30B	3	1.5R	6	2	50	4	Fig. 2	●
TG3003EB40B	4	2R	8	-	50	4	Fig. 1	●
TG3003EC10B	1	0.5R	2	1	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC15B	1.5	0.75R	3	1.5	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC20B	2	1R	4	1.5	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC25B	2.5	1.25R	5	2	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC30B	3	1.5R	6	2	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC40B	4	2R	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC50B	5	2.5R	10	3	50	6	Fig. 2	●
TG3003EC60B	6	3R	12	-	50	6	Fig. 1	●
TG3003ED70B	7	3.5R	14	3.5	60	8	Fig. 2	●
TG3003ED80B	8	4R	16	-	60	8	Fig. 1	●
TG3003EE90B	9	4.5R	18	4.5	75	10	Fig. 2	●
TG3003EE10B	10	5R	20	-	75	10	Fig. 1	●
TG3003EF12B	12	6R	24	-	75	12	Fig. 1	●
TG3003EI16B	16	8R	32	-	100	16	Fig. 1	●
TG3003EK20B	20	10R	40	-	100	20	Fig. 1	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



複合材料專用刀

---

Cutter Specialized  
In Cutting Fiber  
Composite

# GMST 複合材料銑刀-粗刃

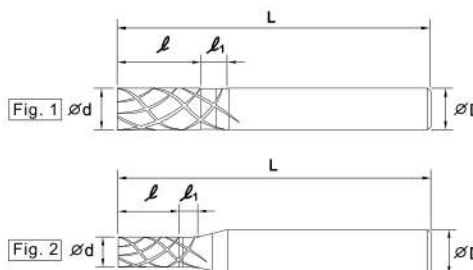
## Cutter Specialized In Cutting Fiber End Mills-Rough Edge

纖維強化塑膠 CFRP	
熱塑性纖維強化塑膠 CFRTP	熱固性纖維強化塑膠 CFRTS
	◎

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 獨特的幾何造形可有效切除纖維殘留。



### 粗刃/GMST

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
GMSTA02A	2	4	1.5	50	4	Fig. 2	●
GMSTA02B		6					●
GMSTB03A	3	6	2	50	4	Fig. 2	●
GMSTB03B		8					●
GMSTC04A	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
GMSTC04B		8					●
GMSTD04A	4	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
GMSTD04B		10					●
GMSTE05A	5	8	3	50	6	Fig. 2	●
GMSTE05B		10					●
GMSTF06A	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
GMSTF06B		12					●
GMSTG08A	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
GMSTG08B		16					●
GMSTH10A	10	15	4.5	75	10	Fig. 1	●
GMSTH10B		20					●
GMSTI12A	12	12	5	75	12	Fig. 1	●
GMSTI12B		18					●
GMSTJ16A	16	16	5	90	16	Fig. 1	●
GMSTJ16B		24					●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

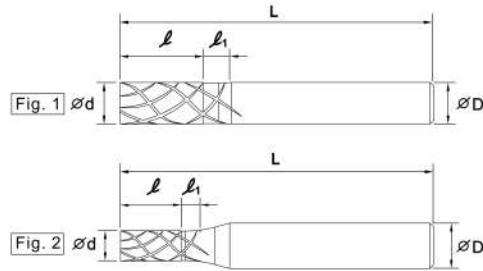
# GMLT 複合材料銑刀-細刃 Cutter Specialized In Cutting Fiber End Mill-Fine Edge

纖維強化塑膠 CFRP	
熱塑性纖維強化塑膠 CFRTP	熱固性纖維強化塑膠 CFRTS
	◎

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 獨特的幾何造形可有效切除纖維殘留。



## 細刃/GMLT

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
GMLTA02A	2	4	1.5	50	4	Fig. 2	●
GMLTA02B		6					●
GMLTB03A	3	6	2	50	4	Fig. 2	●
GMLTB03B		8					●
GMLTC04A	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
GMLTC04B		8					●
GMLTD04A	4	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
GMLTD04B		10					●
GMLTE05A	5	8	3	50	6	Fig. 2	●
GMLTE05B		10					●
GMLTF06A	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
GMLTF06B		12					●
GMLTG08A	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
GMLTG08B		16					●
GMLTH10A	10	15	4.5	75	10	Fig. 1	●
GMLTH10B		20					●
GMLTI12A	12	12	5	75	12	Fig. 1	●
GMLTI12B		18					●
GMLTJ16A	16	16	5	90	16	Fig. 1	●
GMLTJ16B		24					●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# GPCT 複合材料銑刀

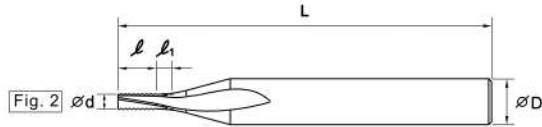
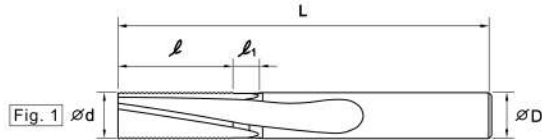
## Cutter Specialized In Cutting Fiber End Mills

纖維強化塑膠 CFRP	
熱塑性纖維強化塑膠 CFRTTP	熱固性纖維強化塑膠 CFRTS
◎	

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 獨特的幾何造形可有效切除纖維殘留。



### GPCT

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
GPCTBA15A	1.5	4	2	50	3	Fig.2	●
GPCTBB15A	1.5	4	2	50	4	Fig.2	●
GPCTBC15A	1.5	4	2	55	6	Fig.2	●
GPCTBA20A	2	5	2	50	3	Fig.2	●
GPCTBB20A	2	5	2	55	4	Fig.2	●
GPCTBC20A	2	5	2	60	6	Fig.2	●
GPCTBA25A	2.5	6	2.5	55	3	Fig.2	●
GPCTBB25A	2.5	6	2.5	55	4	Fig.2	●
GPCTBC25A	2.5	6	2.5	60	6	Fig.2	●
GPCTBA30A	3	7.5	2.5	55	3	Fig.1	●
GPCTBB30A	3	7.5	2.5	55	4	Fig.2	●
GPCTBC30A	3	7.5	2.5	60	6	Fig.2	●
GPCTBB40A	4	10	3	60	4	Fig.1	●
GPCTBC40A	4	10	3	65	6	Fig.2	●
GPCTBC50A	5	12.5	3.5	65	6	Fig.2	●
GPCTBC60A	6	15	3.5	65	6	Fig.1	●
GPCTBD80A	8	20	4.5	75	8	Fig.1	●
GPCTBE10A	10	25	5	80	10	Fig.1	●
GPCTBF12A	12	30	5.5	85	12	Fig.1	●

○: 接單生產品    ●: 在庫品    ▲: 訂製品

# GDE 複合材料鑽銑刀

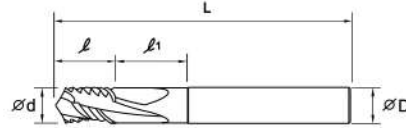
## Cutter Specialized In Cutting Fiber Boring & Milling

纖維強化塑膠 CFRP	
熱塑性纖維強化塑膠 CFRTTP	熱固性纖維強化塑膠 CFRTS
	◎

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 適用於貫穿件加工。
- ◆ 獨特的幾何造形可有效切除纖維殘留。



### GDE

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	溝長 l1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
GDEST04A	4	8	6	60	6	●
GDEST06A	6	10	9	65	6	●
GDEST08A	8	14	12	70	8	●
GDEST10A	10	16	20	85	10	●
GDEST12A	12	20	24	85	12	●
GDEST16A	16	24	32	100	16	●

\*可訂製特殊規格

○: 接單生產品   ●: 在庫品   ▲: 訂製品

# GDA 複合材料鑽頭

## Cutter Specialized In Cutting Fiber Drill

纖維強化塑膠 CFRP	
熱塑性纖維強化塑膠 CFRTTP	熱固性纖維強化塑膠 CFRTS
	◎

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 獨特的幾何造形使加工鑽孔毛邊、撕裂等情形上均有卓越效果。



### GDA

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	溝長 l1 Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
GDAMT03A	3	3.5	9.5	60	4	●
GDAMT04A	4	4	12	60	6	●
GDAMT05A	5	5	15	65	6	●
GDAMT06A	6	6	18	75	6	●
GDAMT08A	8	8	22	85	8	●
GDAMT10A	10	10	26	90	10	●
GDAMT12A	12	12	32	100	12	●
GDAMT16A	16	16	43	105	16	●

\*可訂製特殊規格

○: 接單生產品   ●: 在庫品   ▲: 訂製品



鎢鋼銑牙刀系列

Carbide  
Thread Milling Tools Series

# 鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-ISO規格(鋁用)

## Carbide Thread Aluminum Milling Tools(Helical Flutes)-ISO Metric ( Internal )

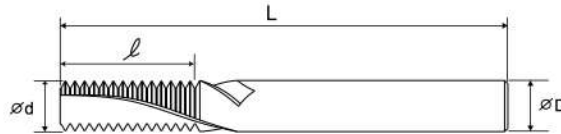
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy	
				HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50							HRC 50~60	SC	FC			FCD
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
										◎	◎	○	◎					

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 符合國際標準規範，通用性廣泛。
- ◆ 相較一般絲攻，銑牙刀有更高的切削性能。
- ◆ 螺紋銑削可提高穩定性。
- ◆ 螺紋銑削可產生更小的切屑，程序更順暢。通過精準的計算，螺紋公差可調。
- ◆ 有鍍層的鋁用銑牙刀，增加使用壽命，降低刀具磨損。

鋁用



鎢鋼銑牙刀系列

### CTSIA-排齒

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	螺紋 Thread		牙距 P	外徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 Flute	牙數 Teeth	在庫
	M粗牙	M細牙								
CTSIA029513A-MM	M4		0.7	2.95	9.1	50	4	3	13	●
CTSIA048817A-MM		M6	0.75	4.88	12.75	60	6		17	●
CTSIA038014A-MM	M5		0.8	3.8	11.2	50	4		14	●
CTSIA045013A-MM	M6	M8~M40	1	4.5	13	60	6		13	●
CTSIA065017A-MM		M8	1	6.5	17	60	8	17	●	
CTSIA085021A-MM		M10	1	8.5	21	75	10	21	●	
CTSIA105025A-MM		M12	1	10.5	25	75	12	4	25	●
CTSIA059014A-MM	M8		1.25	5.9	17.5	60	6	3	14	●
CTSIA081317A-MM		M10	1.25	8.13	21.25	70	10		17	●
CTSIA077514A-MM	M10	M12~M48	1.5	7.75	21	70	8		14	●
CTSIA097517A-MM		M12	1.5	9.75	25.5	75	10		17	●
CTSIA117520A-MM		M14	1.5	11.75	30	80	12	20	●	
CTSIA137522A-MM		M16	1.5	13.75	33	100	16	22	●	
CTSIA093015A-MM	M12		1.75	9.3	26.25	75	10	4	15	●
CTSIA110015A-MM	M14	M17~M80	2	11	30	100	12		15	●
CTSIA119017A-MM	M16	M17~M80	2	11.9	34	100	12		17	●
CTSIA142515A-MM	M18		2.5	14.25	37.5	100	16		15	●
CTSIA159017A-MM	M20		2.5	15.9	42.5	110	16		17	●
CTSIA195017A-MM	M24		3	19.5	51	120	20		17	●

\*當有效牙深或牙型為特殊需求時可訂製專用刀具

○: 接單生產品 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品



# 鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-ISO規格(鋼用) Carbide Thread Milling Tools(Helical Flutes)-ISO Metric ( Internal )

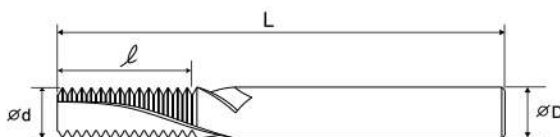
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	PCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 符合國際標準規範，通用性廣泛。
- ◆ 相較一般絲攻，銑牙刀有更高的切削性能。
- ◆ 螺紋銑削可提高穩定性。
- ◆ 螺紋銑削可產生更小的切屑，程序更順暢。通過精準的計算，螺紋公差可調。
- ◆ JCG塗層為有效提升刀具耐磨耗度。

鋼 用



## CTSIB-排齒

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	螺紋 Thread		牙距 P	外徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 Flute	牙數 Teeth	在庫
	M粗牙	M細牙								
CTSIB029513A-MM	M4		0.7	2.95	9.1	50	4	3	13	●
CTSIB048817A-MM		M6	0.75	4.88	12.75	60	6		17	●
CTSIB038014A-MM	M5		0.8	3.8	11.2	50	4		14	●
CTSIB045013A-MM	M6	M8~M40	1	4.5	13	60	6		13	●
CTSIB065017A-MM		M8	1	6.5	17	60	8		17	●
CTSIB085021A-MM		M10	1	8.5	21	75	10		21	●
CTSIB105025A-MM		M12	1	10.5	25	75	12	4	25	●
CTSIB059014A-MM	M8		1.25	5.9	17.5	60	6	3	14	●
CTSIB081317A-MM		M10	1.25	8.13	21.25	70	10		17	●
CTSIB077514A-MM	M10	M12~M48	1.5	7.75	21	70	8		14	●
CTSIB097517A-MM		M12	1.5	9.75	25.5	75	10	4	17	●
CTSIB117520A-MM		M14	1.5	11.75	30	80	12		20	●
CTSIB137522A-MM		M16	1.5	13.75	33	100	16		22	●
CTSIB093015A-MM	M12		1.75	9.3	26.25	75	10		15	●
CTSIB110015A-MM	M14	M17~M80	2	11	30	100	12		15	●
CTSIB119017A-MM	M16	M17~M80	2	11.9	34	100	12		17	●
CTSIB142515A-MM	M18		2.5	14.25	37.5	100	16	15	●	
CTSIB159017A-MM	M20		2.5	15.9	42.5	110	16	17	●	
CTSIB195017A-MM	M24		3	19.5	51	120	20	17	●	

\*當有效牙深或牙型為特殊需求時可訂製專用刀具

○: 接單生產品 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品

# 鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-UN美製規格(鋁用) Carbide Thread Aluminum Milling Tools(Helical Flutes)-UN Metric

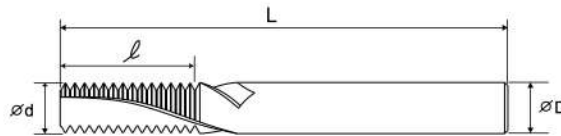
破素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCI	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○			

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 符合國際標準規範，通用性廣泛。
- ◆ 相較一般絲攻，銑牙刀有更高的切削性能。
- ◆ 螺紋銑削可提高穩定性。
- ◆ 螺紋銑削可產生更小的切屑，程序更順暢。通過精準的計算，螺紋公差可調。
- ◆ 有鍍層的鋁用銑牙刀，增加使用壽命，降低刀具磨損。

鋁用



## CTSUA-排齒

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	牙距 TPI	UNC 粗牙	UNF 細牙	UNEF 超細牙	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 Flute	牙數 Teeth	在庫
CTSUA037013A-UN	32		No.10	No12~3/8"	3.7	10.4	60	4	3	13	●
CTSUA043015A-UN	32			No12~3/8"	4.3	12	60	6	3	15	●
CTSUA042013A-UN	28		No.12 1/4"	7/16" 1/2"	4.2	11.8	60	6	3	13	●
CTSUA051015A-UN	28		1/4"	7/16" 1/2"	5.1	13.7	60	6	3	15	●
CTSUA098025A-UN	28			7/16" 1/2"	9.8	22.7	75	10	3	25	●
CTSUA035010A-UN	24	No.10	5/16" 3/8"	9/16"~11/16"	3.5	10.6	60	4	3	10	●
CTSUA041011A-UN	24	No.12	5/16" 3/8"	9/16"~11/16"	4.1	11.7	60	6	3	11	●
CTSUA065016A-UN	24		5/16" 3/8"	9/16"~11/16"	6.5	17	65	8	3	16	●
CTSUA081019A-UN	24		3/8"	9/16"~11/16"	8.1	20.1	75	10	3	19	●
CTSUA128028A-UN	24			9/16"~11/16"	12.8	29.7	100	14	4	28	●
CTSUA048011A-UN	20	1/4"	7/16" 1/2"	3/4"~1"	4.8	14	60	6	3	11	●
CTSUA095018A-UN	20		7/16" 1/2"	3/4"~1"	9.5	22.9	75	10	3	18	●
CTSUA110021A-UN	20		1/2"	3/4"~1"	11	26.7	85	12	4	21	●
CTSUA173031A-UN	20			3/4"~1"	17.3	39.4	105	18	4	31	●
CTSUA061012A-UN	18	5/16"	9/16" 5/8"	11/16"~1 11/16"	6.1	17	65	8	3	12	●
CTSUA124021A-UN	18		9/16" 5/8"	11/16"~1 11/16"	12.4	29.7	100	14	4	21	●
CTSUA139023A-UN	18		5/8"	11/16"~1 11/16"	13.9	32.5	100	14	4	23	●
CTSUA076013A-UN	16	3/8"	3/4"		7.6	20.7	75	8	3	13	●
CTSUA169025A-UN	16		3/4"		16.9	39.7	105	18	4	25	●
CTSUA089013A-UN	14	7/16"	7/8"		8.9	23.6	75	10	3	13	●
CTSUA198025A-UN	14		7/8"		19.8	45.4	110	20	4	25	●
CTSUA103014A-UN	13	1/2"			10.3	27.4	85	12	4	14	●
CTSUA117014A-UN	12	9/16"	1"~1 1/2"		11.7	29.7	85	12	4	14	●
CTSUA198025A-UN	12		1"~1 1/2"		19.8	53	120	20	4	25	●
CTSUA130015A-UN	11	5/8"			13	34.7	100	14	4	15	●
CTSUA158016A-UN	10	3/4"			15.8	40.7	100	16	4	16	●
CTSUA189017A-UN	9	7/8"			18.9	48	115	20	4	17	●
CTSUA198017A-UN	8	1"			19.8	54	120	20	4	17	●

\*當有效牙深或牙型為特殊需求時可訂製專用刀具

○: 接單生產 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品



# 鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-UN美製規格(鋼用)

## Carbide Thread Milling Tools(Helical Flutes)-UN Metric

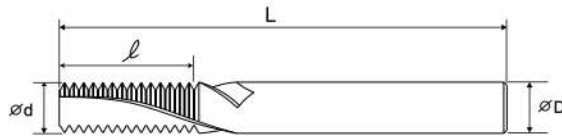
碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○			

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 符合國際標準規範，通用性廣泛。
- ◆ 相較一般絲攻，銑牙刀有更高的切削性能。
- ◆ 螺紋銑削可提高穩定性。
- ◆ 螺紋銑削可產生更小的切屑，程序更順暢。通過精準的計算，螺紋公差可調。
- ◆ JCG塗層為有效提升刀具耐磨耗度。

鋼用



### CTSUB-排齒

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	牙距 TPI	UNC 粗牙	UNF 細牙	UNEF 超細牙	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 Flute	牙數 Teeth	在庫
CTSUB037013A-UN	32		No.10	No12~3/8"	3.7	10.4	60	4	3	13	●
CTSUB043015A-UN	32			No12~3/8"	4.3	12	60	6	3	15	●
CTSUB042013A-UN	28		No.12 1/4"	7/16" 1/2"	4.2	11.8	60	6	3	13	●
CTSUB051015A-UN	28		1/4"	7/16" 1/2"	5.1	13.7	60	6	3	15	●
CTSUB098025A-UN	28			7/16" 1/2"	9.8	22.7	75	10	3	25	●
CTSUB035010A-UN	24	No.10	5/16" 3/8"	9/16"~11/16"	3.5	10.6	60	4	3	10	●
CTSUB041011A-UN	24	No.12	5/16" 3/8"	9/16"~11/16"	4.1	11.7	60	6	3	11	●
CTSUB065016A-UN	24		5/16" 3/8"	9/16"~11/16"	6.5	17	65	8	3	16	●
CTSUB081019A-UN	24		3/8"	9/16"~11/16"	8.1	20.1	75	10	3	19	●
CTSUB128028A-UN	24			9/16"~11/16"	12.8	29.7	100	14	4	28	●
CTSUB048011A-UN	20	1/4"	7/16" 1/2"	3/4"~1"	4.8	14	60	6	3	11	●
CTSUB095018A-UN	20		7/16" 1/2"	3/4"~1"	9.5	22.9	75	10	3	18	●
CTSUB110021A-UN	20		1/2"	3/4"~1"	11	26.7	85	12	4	21	●
CTSUB173031A-UN	20			3/4"~1"	17.3	39.4	105	18	4	31	●
CTSUB061012A-UN	18	5/16"	9/16" 5/8"	11/16"~1 11/16"	6.1	17	65	8	3	12	●
CTSUB124021A-UN	18		9/16" 5/8"	11/16"~1 11/16"	12.4	29.7	100	14	4	21	●
CTSUB139023A-UN	18		5/8"	11/16"~1 11/16"	13.9	32.5	100	14	4	23	●
CTSUB076013A-UN	16	3/8"	3/4"		7.6	20.7	75	8	3	13	●
CTSUB169025A-UN	16		3/4"		16.9	39.7	105	18	4	25	●
CTSUB089013A-UN	14	7/16"	7/8"		8.9	23.6	75	10	3	13	●
CTSUB198025A-UN	14		7/8"		19.8	45.4	110	20	4	25	●
CTSUB103014A-UN	13	1/2"			10.3	27.4	85	12	4	14	●
CTSUB117014A-UN	12	9/16"	1"~1 1/2"		11.7	29.7	85	12	4	14	●
CTSUB198025A-UN	12		1"~1 1/2"		19.8	53	120	20	4	25	●
CTSUB130015A-UN	11	5/8"			13	34.7	100	14	4	15	●
CTSUB158016A-UN	10	3/4"			15.8	40.7	100	16	4	16	●
CTSUB189017A-UN	9	7/8"			18.9	48	115	20	4	17	●
CTSUB198017A-UN	8	1"			19.8	54	120	20	4	17	●

\*當有效牙深或牙型為特殊需求時可訂製專用刀具

○: 接單生產品 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品



鎢鋼小徑車刀

Carbide  
Internal Boring Bars



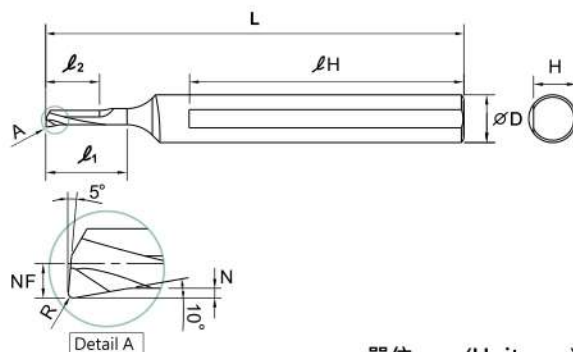
# 金小刀-鎢鋼小徑車刀X2D GST-Carbide Internal Boring Bars x2D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○	○	○	○						○	○		○	○	○		○	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 藉由鍍膜的優良特性，增加刀具耐磨性及導熱性，降低黏屑問題。
- ◆ 採用自行研發特殊刀刃設計，使其斷屑穩定，排屑良好。
- ◆ 提高加工精度和表面粗糙度。



單位:mm(Unit:mm)

## GIB2D

刀具料號 Model No.	最小加工徑 Minimum Bore Diameter	中心距 NF Center Distance	R角 R Nose Radius	頸深 N Neck Depth	頸長 l1 Neck Length#1	頸長 l2 Neck Length#2	側固長 lH Side Fixed Length	側固厚度 H Side Fixed Thickness	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
GIB2D1503-005	1.5	0.7	0.05	0.2	4.5	3	18	2.6	28	3	●
GIB2D1503-010			0.1								●
GIB2D2003-005	2	0.95	0.05	0.3	6	4	18	2.6	29	3	●
GIB2D2003-010			0.1								●
GIB2D2503-005	2.5	1.2	0.05	0.37	7.5	5	18	2.6	31	3	●
GIB2D2503-010			0.1								●
GIB2D3003-005	3	1.45	0.05	0.45	9	-	18	2.6	32	3	●
GIB2D3003-010			0.1								●
GIB2D3003-020			0.2								●
GIB2D1504-005	1.5	0.7	0.05	0.2	4.5	3	18	3.6	28	4	●
GIB2D1504-010			0.1								●
GIB2D2004-005	2	0.95	0.05	0.3	6	4	18	3.6	29	4	●
GIB2D2004-010			0.1								●
GIB2D2504-005	2.5	1.2	0.05	0.37	7.5	5	18	3.6	30	4	●
GIB2D2504-010			0.1								●
GIB2D3004-005	3	1.45	0.05	0.45	9	6	18	3.6	32	4	●
GIB2D3004-010			0.1								●
GIB2D3004-020			0.2								●
GIB2D3504-005	3.5	1.7	0.05	0.52	10.5	7	18	3.6	33	4	●
GIB2D3504-010			0.1								●
GIB2D3504-020			0.2								●
GIB2D4004-010	4	1.95	0.1	0.6	12	-	18	3.6	34	4	●
GIB2D4004-020			0.2								●
GIB2D3006-005	3	1.45	0.05	0.45	9	6	22	5.5	38	6	●
GIB2D3006-010			0.1								●
GIB2D3006-020			0.2								●
GIB2D3506-005	3.5	1.7	0.05	0.52	10.5	7	22	5.5	39	6	●
GIB2D3506-010			0.1								●
GIB2D3506-020			0.2								●
GIB2D4006-010	4	1.95	0.1	0.6	12	8	22	5.5	40	6	●
GIB2D4006-020			0.2								●
GIB2D5006-010	5	2.45	0.1	0.75	15	10	22	5.5	43	6	●
GIB2D5006-020			0.2								●
GIB2D5006-040			0.4								●
GIB2D6006-010	6	2.95	0.1	0.9	18	-	22	5.5	45.5	6	●
GIB2D6006-020			0.2								●
GIB2D6006-040			0.4								●

○: 接單生產 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品

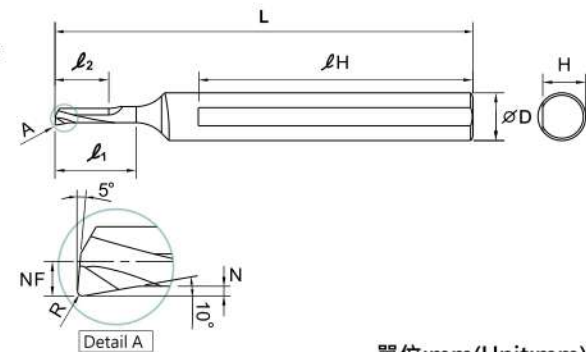
# 金小刀-鎢鋼小徑車刀X3D GST-Carbide Internal Boring Bars x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
				HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50							HRC 50~60	SC	FC		
○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 藉由鍍膜的優良特性，增加刀具耐磨性及導熱性，降低黏屑問題。
- ◆ 採用自行研發特殊刀刃設計，使其斷屑穩定，排屑良好。
- ◆ 提高加工精度和表面粗糙度。



單位:mm(Unit:mm)

## GIBC3D

刀具料號 Model No.	最小加工徑 Minimum Bore Diameter	中心距 NF Center Distance	R角 R Nose Radius	頸深 N Neck Depth	頸長 l1 Neck Length#1	頸長 l2 Neck Length#2	側固長 lH Side Fixed Length	側固厚度 H Side Fixed Thickness	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
GIBC3D1503-005	1.5	0.7	0.05	0.2	6.8	4.5	18	2.6	30	3	●
GIBC3D1503-010			0.1								●
GIBC3D2003-005	2	0.95	0.05	0.3	9	6	18	2.6	32	3	●
GIBC3D2003-010			0.1								●
GIBC3D2503-005	2.5	1.2	0.05	0.37	11.3	7.5	18	2.6	34	3	●
GIBC3D2503-010			0.1								●
GIBC3D3003-005	3	1.45	0.05	0.45	12	-	18	2.6	34.5	3	●
GIBC3D3003-010			0.1								●
GIBC3D3003-020			0.2								●
GIBC3D1504-005	1.5	0.7	0.05	0.2	6.8	4.5	23	3.6	35	4	●
GIBC3D1504-010			0.1								●
GIBC3D2004-005	2	0.95	0.05	0.3	9	6	23	3.6	37	4	●
GIBC3D2004-010			0.1								●
GIBC3D2504-005	2.5	1.2	0.05	0.37	11.3	7.5	23	3.6	39	4	●
GIBC3D2504-010			0.1								●
GIBC3D3004-005	3	1.45	0.05	0.45	13.5	9	23	3.6	41	4	●
GIBC3D3004-010			0.1								●
GIBC3D3004-020			0.2								●
GIBC3D3504-005	3.5	1.7	0.05	0.52	15.8	10.5	23	3.6	43	4	●
GIBC3D3504-010			0.1								●
GIBC3D3504-020			0.2								●
GIBC3D4004-010	4	1.95	0.1	0.6	16	-	23	3.6	43	4	●
GIBC3D4004-020			0.2								●
GIBC3D3006-005	3	1.45	0.05	0.45	13.5	9	28	5.5	48	6	●
GIBC3D3006-010			0.1								●
GIBC3D3006-020			0.2								●
GIBC3D3506-005	3.5	1.7	0.05	0.52	15.8	10.5	28	5.5	49.5	6	●
GIBC3D3506-010			0.1								●
GIBC3D3506-020			0.2								●
GIBC3D4006-010	4	1.95	0.1	0.6	18	12	28	5.5	51.5	6	●
GIBC3D4006-020			0.2								●
GIBC3D5006-010	5	2.45	0.1	0.75	22.5	15	28	5.5	55.5	6	●
GIBC3D5006-020			0.2								●
GIBC3D5006-040			0.4								●
GIBC3D6006-010	6	2.95	0.1	0.9	24	-	28	5.5	56.5	6	●
GIBC3D6006-020			0.2								●
GIBC3D6006-040			0.4								●

○: 接單生產品 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品



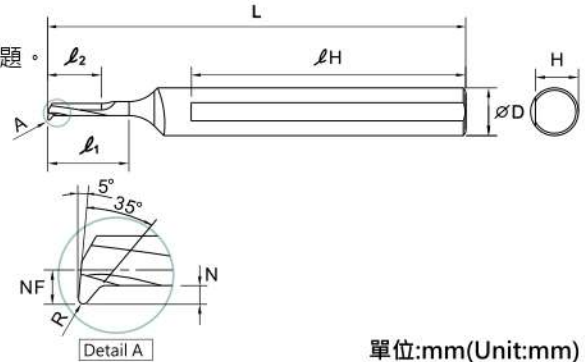
# 金小刀-鎢鋼小徑車刀X2D GST-Carbide Internal Boring Bars x2D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○	○	○	○						○	○		○	○	○		○	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 藉由鍍膜的優良特性，增加刀具耐磨性及導熱性，降低黏屑問題。
- ◆ 採用自行研發特殊刀刃設計，使其斷屑穩定，排屑良好。
- ◆ 提高加工精度和表面粗糙度。



單位:mm(Unit:mm)

## GIBE2D

刀具料號 Model No.	最小加工徑 Minimum Bore Diameter	中心距 NF Center Distance	R角 R Nose Radius	頸深 N Neck Depth	頸長 l1 Neck Length#1	頸長 l2 Neck Length#2	側固長 lH Side Fixed Length	側固厚度 H Side Fixed Thickness	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
GIBE2D1503-005	1.5	0.7	0.05	0.38	4.5	3	18	2.6	28	3	●
GIBE2D1503-010			0.1								●
GIBE2D2003-005	2	0.95	0.05	0.5	6	4	18	2.6	29	3	●
GIBE2D2003-010			0.1								●
GIBE2D2503-005	2.5	1.2	0.05	0.63	7.5	5	18	2.6	31	3	●
GIBE2D2503-010			0.1								●
GIBE2D3003-005	3	1.45	0.05	0.75	9	-	18	2.6	32	3	●
GIBE2D3003-010			0.1								●
GIBE2D3003-020			0.2								●
GIBE2D1504-005	1.5	0.7	0.05	0.38	4.5	3	18	3.6	28	4	●
GIBE2D1504-010			0.1								●
GIBE2D2004-005	2	0.95	0.05	0.5	6	4	18	3.6	29	4	●
GIBE2D2004-010			0.1								●
GIBE2D2504-005	2.5	1.2	0.05	0.63	7.5	5	18	3.6	30	4	●
GIBE2D2504-010			0.1								●
GIBE2D3004-005	3	1.45	0.05	0.75	9	6	18	3.6	32	4	●
GIBE2D3004-010			0.1								●
GIBE2D3004-020			0.2								●
GIBE2D3504-005	3.5	1.7	0.05	0.88	10.5	7	18	3.6	33	4	●
GIBE2D3504-010			0.1								●
GIBE2D3504-020			0.2								●
GIBE2D4004-010	4	1.95	0.1	1	12	-	18	3.6	34	4	●
GIBE2D4004-020			0.2								●
GIBE2D3006-005	3	1.45	0.05	0.75	9	6	22	5.5	38	6	●
GIBE2D3006-010			0.1								●
GIBE2D3006-020			0.2								●
GIBE2D3506-005	3.5	1.7	0.05	0.88	10.5	7	22	5.5	39	6	●
GIBE2D3506-010			0.1								●
GIBE2D3506-020			0.2								●
GIBE2D4006-010	4	1.95	0.1	1	12	8	22	5.5	40	6	●
GIBE2D4006-020			0.2								●
GIBE2D5006-010	5	2.45	0.1	1.25	15	10	22	5.5	43	6	●
GIBE2D5006-020			0.2								●
GIBE2D5006-040			0.4								●
GIBE2D6006-010	6	2.95	0.1	1.5	18	-	22	5.5	45.5	6	●
GIBE2D6006-020			0.2								●
GIBE2D6006-040			0.4								●

○: 接單生產 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品

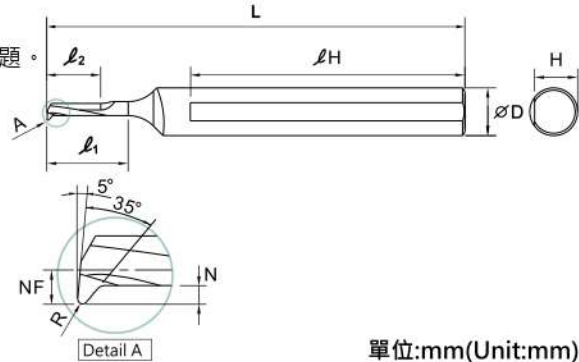
# 金小刀-鎢鋼小徑車刀X3D GST-Carbide Internal Boring Bars x3D

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron		黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基 合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○	○	○	○	○	○				○	○		○	○	○		○	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 藉由鍍膜的優良特性，增加刀具耐磨性及導熱性，降低黏屑問題。
- ◆ 採用自行研發特殊刀刃設計，使其斷屑穩定，排屑良好。
- ◆ 提高加工精度和表面粗糙度。



單位:mm(Unit:mm)

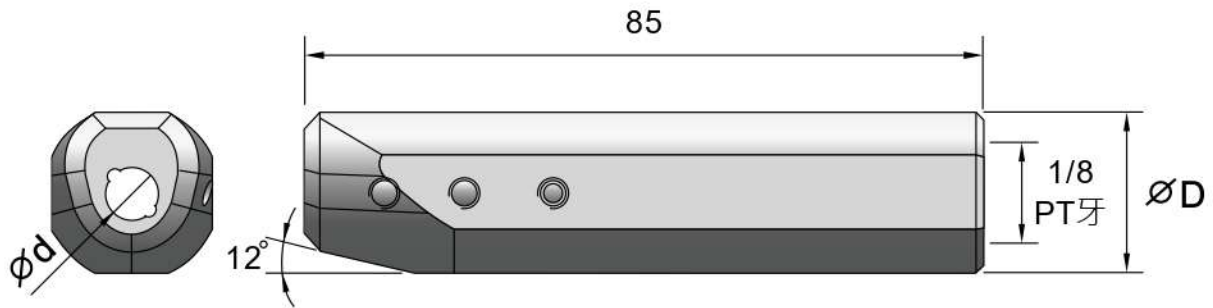
## GIBE3D

刀具料號 Model No.	最小加工徑 Minimum Bore Diameter	中心距 NF Center Distance	R角 R Nose Radius	頸深 N Neck Depth	頸長 l1 Neck Length#1	頸長 l2 Neck Length#2	側固長 lH Side Fixed Length	側固厚度 H Side Fixed Thickness	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
GIBE3D1503-005	1.5	0.7	0.05	0.38	6.8	4.5	18	2.6	30	3	●
GIBE3D1503-010			0.1								●
GIBE3D2003-005	2	0.95	0.05	0.5	9	6	18	2.6	32	3	●
GIBE3D2003-010			0.1								●
GIBE3D2503-005	2.5	1.2	0.05	0.63	11.3	7.5	18	2.6	34	3	●
GIBE3D2503-010			0.1								●
GIBE3D3003-005	3	1.45	0.05	0.75	12	-	18	2.6	34.5	3	●
GIBE3D3003-010			0.1								●
GIBE3D3003-020			0.2								●
GIBE3D1504-005	1.5	0.7	0.05	0.38	6.8	4.5	23	3.6	35	4	●
GIBE3D1504-010			0.1								●
GIBE3D2004-005	2	0.95	0.05	0.5	9	6	23	3.6	37	4	●
GIBE3D2004-010			0.1								●
GIBE3D2504-005	2.5	1.2	0.05	0.63	11.3	7.5	23	3.6	39	4	●
GIBE3D2504-010			0.1								●
GIBE3D3004-005	3	1.45	0.05	0.75	13.5	9	23	3.6	41	4	●
GIBE3D3004-010			0.1								●
GIBE3D3004-020			0.2								●
GIBE3D3504-005	3.5	1.7	0.05	0.88	15.8	10.5	23	3.6	43	4	●
GIBE3D3504-010			0.1								●
GIBE3D3504-020			0.2								●
GIBE3D4004-010	4	1.95	0.1	1	16	-	23	3.6	43	4	●
GIBE3D4004-020			0.2								●
GIBE3D3006-005	3	1.45	0.05	0.75	13.5	9	28	5.5	48	6	●
GIBE3D3006-010			0.1								●
GIBE3D3006-020			0.2								●
GIBE3D3506-005	3.5	1.7	0.05	0.88	15.8	10.5	28	5.5	49.5	6	●
GIBE3D3506-010			0.1								●
GIBE3D3506-020			0.2								●
GIBE3D4006-010	4	1.95	0.1	1	18	12	28	5.5	51.5	6	●
GIBE3D4006-020			0.2								●
GIBE3D5006-010	5	2.45	0.1	1.25	22.5	15	28	5.5	55.5	6	●
GIBE3D5006-020			0.2								●
GIBE3D5006-040			0.4								●
GIBE3D6006-010	6	2.95	0.1	1.5	24	-	28	5.5	56.5	6	●
GIBE3D6006-020			0.2								●
GIBE3D6006-040			0.4								●

○: 接單生產品 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品



# 車刀刀桿 Boring Holders

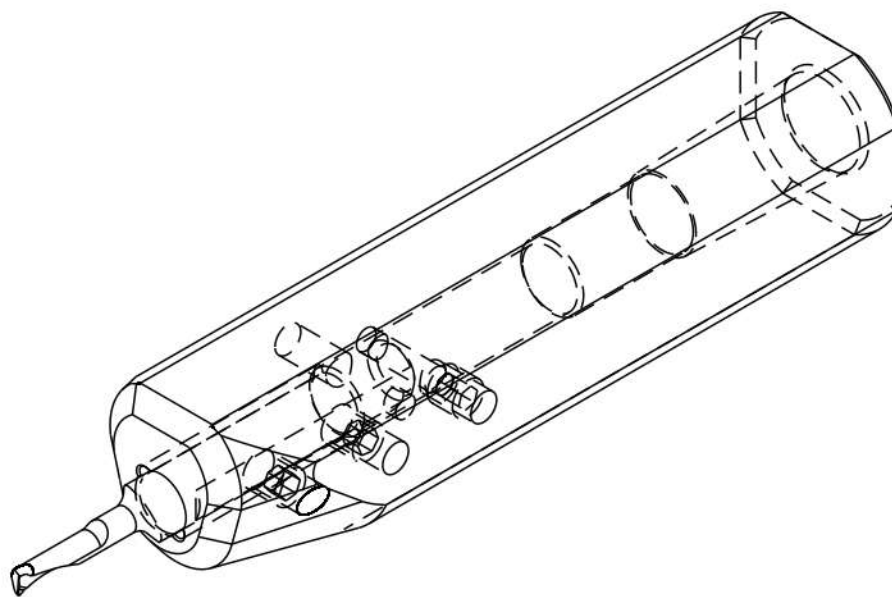


## BH

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	適用之車刀刀柄 d Diameter	刀柄柄徑 D Shank Diameter	配件數量 M04010	配件數量 D025013-M04	在庫
BH03-160850L-PT0108	3	16	2	1	●
BH03-195850L-PT0108	3	19.5			●
BH03-200850L-PT0108	3	20			●
BH03-220850L-PT0108	3	22			●
BH04-160850L-PT0108	4	16	3	1	●
BH04-195850L-PT0108	4	19.5			●
BH04-200850L-PT0108	4	20			●
BH04-220850L-PT0108	4	22			●
BH06-160850L-PT0108	6	16	3	1	●
BH06-195850L-PT0108	6	19.5			●
BH06-200850L-PT0108	6	20			●
BH06-220850L-PT0108	6	22			●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品



# 切削條件表

Cutting Condition Table

# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 01 鎢鋼鑽鉸刀切濕式加工條件表**

Carbide Drill Reamer Cutting Condition Table

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		鑄鐵	
Work Material	SS400.S50C		SCM440		SKD61		FC250.FCD400	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC		~200HB	
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	7000	350	3700	190	2700	130	7000	420
4	5200	350	2800	190	2000	140	5200	460
5	4200	360	2200	200	1600	140	4200	530
6	3500	380	1900	200	1300	150	3500	540
8	2600	420	1400	230	1000	160	2600	550
10	2100	400	1100	210	800	150	2100	540
12	1700	380	900	200	700	150	1700	530
16	1300	370	700	200	500	140	1300	510

切削條件注意事項：

- 1.鑽鉸刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。
- 4.建議依斷屑狀況退屑，避免造成鑽鉸刀損壞。
- 5.切削條件表建議數值±10%範圍。
- 6.加工深度5D以上建議先加導引孔。
- 7.於車床上加工刀具中心點與主軸中心需準確。

**Table 02 鎢鋼油孔鑽鉸刀切濕式加工條件表**

Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes Cutting Condition Table

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		白鐵	
Work Material	SS400.S50C		SCM440		SKD61		SUS 400/600	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC			
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	9100	680	7000	520	3700	230	4800	310
4	6800	820	5200	620	2800	250	3600	360
5	5400	900	4200	690	2200	280	2900	480
6	4500	910	3500	690	1900	280	2400	480
8	3400	990	2600	750	1400	360	1800	560
10	2700	880	2100	680	1100	360	1400	480
12	2300	770	1700	580	900	320	1200	400
16	1700	700	1300	540	700	290	900	370

切削條件注意事項：

- 1.鑽鉸刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。
- 4.建議依斷屑狀況退屑，避免造成鑽頭損壞。
- 5.切削條件表建議數值±10%範圍。
- 6.加工深度5D以上建議先加導引孔。
- 7.於車床上加工刀具中心點與主軸中心需準確。

# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 03 鎢鋼高速鑽頭/加強型鎢鋼鑽絞刀切濕式加工條件表**

**Carbide High Speed Drill / Reinforced Carbide Drill Reamer Cutting Condition Table**

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		白鐵	
Work Material	SS400.S50C.FC250		SCM440		SKD61		SUS 400/600	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC			
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	7650	380	6300	320	3330	170	4200	100
5	4590	590	3690	490	1980	230	2500	100
8	2880	590	2340	490	1260	230	2000	100
10	2300	590	1890	460	990	230	1600	100
12	1890	590	1530	430	860	210	1300	75
16	1440	500	1170	400	630	190	1000	75

切削條件注意事項：

- 1.鑽頭切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。
- 4.建議依斷屑狀況退屑，避免造成鑽頭損壞。
- 5.加工深度5D以上建議先加導引孔。
- 6.於車床上加工刀具中心點與主軸中心需準確。

**Table 04 強力鎢鋼油孔鑽頭/加強型鎢鋼油孔鑽絞刀切濕式加工條件表**

**Carbide Drill With Internal Coolant Holes / Reinforced Carbide Drill Reamer With Internal Coolant Holes Cutting Condition Table**

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		白鐵	
Work Material	SS400.S50C.FC250		SCM440		SKD61		SUS 400/600	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC			
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	7650	456	6300	384	3330	204	4200	120
5	4590	708	3690	588	1980	276	2500	120
8	2880	708	2340	588	1260	276	2000	120
10	2300	708	1890	552	990	276	1600	120
12	1890	708	1530	516	860	252	1300	90
16	1440	500	1170	480	630	228	1000	90

切削條件注意事項：

- 1.鑽頭切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。
- 4.建議依斷屑狀況退屑，避免造成鑽頭損壞。
- 5.加工深度5D以上建議先加導引孔。
- 6.於車床上加工刀具中心點與主軸中心需準確。



# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 05 鎢鋼平底鑽頭/加強型鎢鋼平底鑽絞刀切濕式加工條件表**

**Carbide Flat Drills / Reinforced Carbide Flat Drill Reamer Cutting Condition Table**

被削材	一般鋼		合金鋼		淬硬鋼	
Work Material	SS400.S50C.FC		SCM440			
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC	
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	7950	400	6900	280	3700	150
4	5950	420	5150	360	2800	170
5	4800	420	4150	360	2200	170
6	4000	420	3450	360	1800	170
8	3000	420	2600	360	1400	170
10	2400	420	2050	360	1100	170
12	2000	420	1700	360	950	170
16	1500	420	1300	360	700	170

切削條件注意事項：

- 1.鑽頭切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。
- 4.建議依斷屑狀況退屑，避免造成鑽頭損壞。
- 5.刀具使用時，在允許狀態下，建議用定位鎖作加工。
- 6.於車床上加工刀具中心點與主軸中心需準確。

# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 06 鎢鋼定位鑽切削條件表**

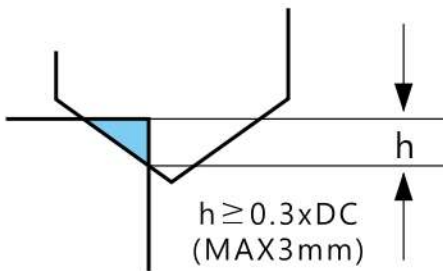
### Carbide Position Drill Cutting Condition Table

#### 中心加工

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		不銹鋼		鋁合金(有色金屬)	
Work Material	SS400.S50C		SCM440		SKD61.NAK.HPM		SUS304		Aluminum Nonferrous Alloy	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC					
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	4770	290	2880	170	1440	65	1440	65	7200	540
4	3600	290	2160	160	1080	65	1080	65	5400	540
5	2880	290	1710	160	860	60	860	60	4320	540
6	2430	290	1440	150	720	60	720	60	3600	540
8	1800	270	1080	140	540	60	540	60	2700	540
10	1440	260	864	120	430	60	430	60	2160	430
12	1170	230	720	110	360	50	360	50	1800	400
16	900	220	540	100	270	50	270	50	1350	350

#### 倒角加工

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		不銹鋼		鋁合金(有色金屬)	
Work Material	SS400.S50C		SCM440		SKD61.NAK.HPM		SUS304		Aluminum Nonferrous Alloy	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC					
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	4770	180	2880	90	1440	40	1440	40	7200	360
4	3600	180	2160	90	1080	40	1080	40	5400	360
5	2880	180	1710	90	860	40	860	40	4320	360
6	2430	180	1440	90	720	40	720	40	3600	360
8	1800	180	1080	90	540	40	540	40	2700	360
10	1440	180	860	90	430	40	430	40	2160	360
12	1170	180	720	90	360	40	360	40	1800	360
16	900	160	540	90	270	40	270	40	1350	360



#### 切削條件注意事項：

1. 定位鑽切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。

# 切削條件表

## Cutting Condition Table

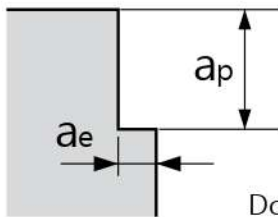
Table 07 AA3604 / AC3804 / CB4204 鎢鋼不等式立銑刀切削工作表

Asymmetric Helix Angle, Antivibration Carbide End Mills Cutting Condition Table

### 側面加工

被削材	碳鋼/鑄鋼		合金鋼/調質鋼		調質鋼/淬硬鋼		淬硬鋼		不銹鋼	
Work Material	S-C/FC		SCM/NAKHPM						SUS304.SUS316	
	150~250HB		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC			
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
1	23400	460	21780	300	15930	200	12330	140	14220	150
2	12600	570	12240	390	9000	250	6840	170	7920	180
4	6840	740	6480	500	4680	320	3600	230	4140	230
6	4590	780	4320	520	3150	330	2430	230	2880	240
8	3420	780	3240	520	2430	330	1800	230	2160	240
10	2700	760	2610	520	1890	330	1440	230	1710	240
12	2250	760	2250	520	1620	330	1260	230	1440	240
16	1620	620	1620	420	1170	300	900	190	1080	200
切削量 ap	1Dc				0.5Dc					
ae	0.05Dc				0.02Dc					

### 側面加工時

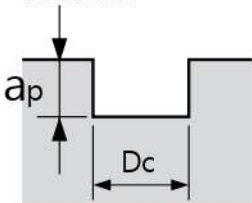


$D_c$  : 立銑刀外徑

### 槽加工

被削材	碳鋼/鑄鋼		合金鋼/調質鋼		調質鋼/淬硬鋼		淬硬鋼		不銹鋼	
Work Material	S-C/FC		SCM/NAKHPM						SUS304.SUS316	
	150~250HB		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC			
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
1	23400	460	21780	360	15930	200	12330	140	14220	100
2	12600	570	12240	390	9000	250	6840	170	7920	120
4	6840	740	6480	500	4680	320	3600	230	4140	140
6	4590	780	4320	520	3150	330	2430	230	2880	170
8	3420	780	3240	520	2430	330	1800	230	2160	170
10	2700	760	2610	520	1890	330	1440	230	1710	170
12	2250	760	2250	520	1620	330	1260	230	1440	170
16	1620	620	1620	420	1170	300	900	190	1080	140
切削量 ap	0.5Dc				0.2Dc		0.05Dc		0.2Dc	

### 槽加工時



$D_c$  : 立銑刀外徑

切削條件注意事項：

1. 銑刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。



# 切削條件表

## Cutting Condition Table

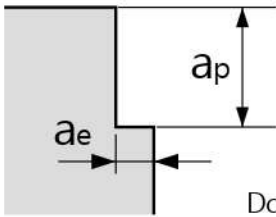
Table 08 CA4004 / EA3504 / EB4504 鎢鋼立銑刀切削條件表

### Carbide End Mills Cutting Condition Table

#### 側面加工

被削材	碳鋼/鑄鋼		合金鋼/調質鋼		調質鋼/淬硬鋼		淬硬鋼		不銹鋼		
Work Material	S-C/FC		SCM/NAKHPM						SUS304.SUS316		
	150~250HB		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC				
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	
1	20800	410	19360	260	14160	180	10960	130	12640	120	
2	11200	500	10880	340	8000	220	6080	150	7040	160	
4	6080	660	5760	440	4160	280	3200	200	3680	200	
6	4080	700	3840	470	2800	300	2160	210	2560	220	
8	3040	700	2880	470	2080	300	1600	210	1920	220	
10	2400	670	2320	470	1680	300	1280	210	1520	220	
12	2000	670	2000	470	1440	300	1120	210	1280	220	
16	1440	550	1440	380	1040	260	800	170	960	180	
切削量	ap	1Dc				0.5Dc					
	ae	0.05Dc				0.02Dc					

#### 側面加工時

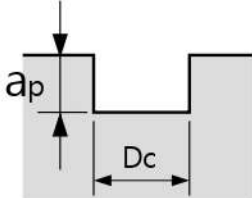


Dc : 立銑刀外徑

#### 槽加工

被削材	碳鋼/鑄鋼		合金鋼/調質鋼		調質鋼/淬硬鋼		淬硬鋼		不銹鋼	
Work Material	S-C/FC		SCM/NAKHPM						SUS304.SUS316	
	150~250HB		25~35HRC		35~45HRC		45~55HRC			
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
1	20800	410	19360	260	14160	180	10960	130	12640	90
2	11200	500	10880	340	8000	220	6080	150	7040	100
4	6080	660	5760	440	4160	280	3200	200	3680	130
6	4080	700	3840	460	2800	300	2160	210	2560	150
8	3040	700	2880	460	2080	300	1600	210	1920	150
10	2400	670	2320	460	1680	300	1280	210	1520	150
12	2000	670	2000	460	1440	300	1120	210	1280	150
16	1440	550	1440	380	1040	260	800	170	960	130
切削量 ap	0.5Dc		0.2Dc		0.05Dc		0.2Dc			

#### 槽加工時



Dc : 立銑刀外徑

#### 切削條件注意事項：

1. 銑刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。



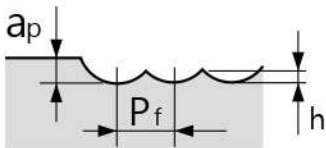
# 切削條件表

## Cutting Condition Table

Table 09 QA3002 / QG3003 鎢鋼球刀切削條件表

Carbide Ball Nose End Mills Cutting Condition Table

球刀半徑	被削材		一般鋼		合金鋼/調質鋼		模具鋼/不銹鋼		鑄鐵		
			SS.S-C		SCM/NAKHPM		SKD.SUS		FC.FCD		
	切削量		回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	
	ap	pf									
粗加工	R1	0.8	0.8	6480	110	4320	70	3600	60	6480	130
	R2	1.6	1.6	3240	130	2160	70	1800	70	3240	140
	R3	2.4	2.4	2160	140	1440	80	1170	70	2160	140
	R5	4	4	1260	140	860	90	720	80	1260	150
	R8	6.4	6.4	810	140	540	80	450	80	810	150
	R10	8	8	650	140	430	80	360	80	650	150
	R12.5	10	10	510	130	340	70	290	70	510	140
精加工	R1	0.2	0.3	10800	540	7200	320	5940	230	10800	570
	R2	0.2	0.4	7380	590	4950	360	4140	260	7380	620
	R3	0.5	0.5	3870	420	2610	260	2160	190	3870	450
	R5	0.5	0.6	2970	530	1980	320	1620	230	2970	560
	R8	0.5	0.8	2340	660	1530	390	1260	280	2340	690
	R10	0.5	0.9	2070	700	1350	410	1170	320	2070	740
R12.5	0.5	1	1800	760	1260	480	990	340	1800	790	



切削條件注意事項：

1. 球刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。

Dc：立銑刀外徑  
R：球刀半徑

# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 10 DB5053/DA5003/JA5003 鎢鋼圓溝立銑刀(鋁用)切削條件表**

Carbid Aluminum End Mills(U-Flute Shape) Cutting Condition Table

被削材	槽 銑				側面加工			
	鋁合金(有色金屬)		紅銅		鋁合金(有色金屬)		紅銅	
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	20000	1000	20000	500	20000	1200	20000	600
4	16000	1000	16000	500	16000	1200	16000	750
5	12500	1200	12500	600	12500	1500	12500	750
6	10000	1200	10000	600	10000	1500	10000	750
8	8000	1200	8000	600	8000	1500	8000	750
10	6000	1200	6000	600	6000	1500	6000	750
12	5500	1200	5500	600	5500	1500	5500	750
16	4000	1000	4000	600	4000	1200	4000	600
切削量	ap	1D	1D	1D	1D	1D	1D	1D
	ae	1D	1D	1D	0.3D	0.3D	0.3D	0.3D

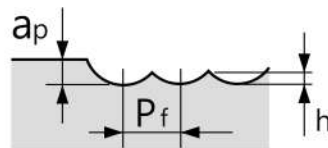
切削條件注意事項：

1. 銑刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。

**Table 11 RA4502 /RG4503 鎢鋼球刀(鋁用)切削條件表**

Carbide Ball Nose Aluminum End Mills Cutting Condition Table

球刀半徑	被削材	鋁合金/銅合金 (有色金屬)			
		切削量		回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
		ap	pf		
粗加工	R1	0.8	0.8	12600	370
	R2	1.6	1.6	6100	410
	R3	2.4	2.4	4050	430
	R5	4	4	2430	460
	R8	6.4	6.4	1530	460
	R10	8	8	1260	460
	R12.5	10	10	990	440
精加工	R1	0.2	0.3	20700	1260
	R2	0.2	0.4	14400	1350
	R3	0.5	0.5	7380	990
	R5	0.5	0.6	5580	1170
	R8	0.5	0.8	4410	1440
	R10	0.5	0.9	3870	1620
R12.5	0.5	1	3510	1800	



Dc：立銑刀外徑  
R：球刀半徑

切削條件注意事項：

1. 銑刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。

# 切削條件表

## Cutting Condition Table

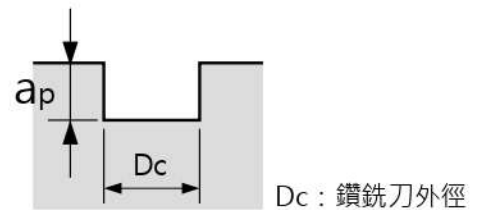
**Table 12 BB4453 鎢鋼不等式鑽銑刀(鋁用)切削條件表**

Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide Boring & Milling Cutting Condition Table

### 鑽孔加工

被削材	鋁合金		
Work Material	AL		
米進 VC (mm/min)	150		
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	
4	12000	360~480	
6	8000	240~320	
8	6000	180~240	
10	4800	140~190	
12	4000	120~160	
16	3000	90~120	
切削量 ap	Max. 1Dc		

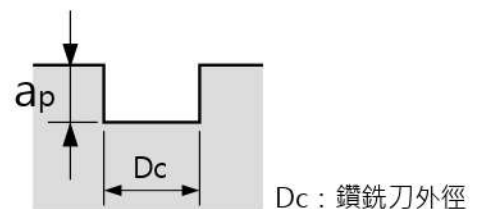
鑽孔加工時



### 槽加工(長柄型×0.75)

被削材	鋁合金		
Work Material	AL		
米進 VC (mm/min)	150		
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	
4	12000	720~1200	
6	8000	560~1120	
8	6000	420~840	
10	4800	380~770	
12	4000	320~640	
16	3000	300~600	
切削量 ap	Max. 1Dc		

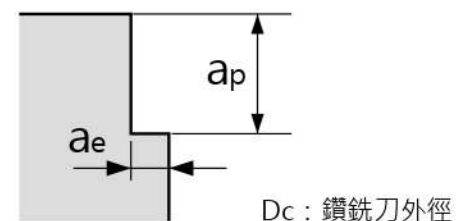
槽加工時



### 側面加工(長柄型×0.75)

被削材	鋁合金		
Work Material	AL		
米進 VC (mm/min)	150		
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	
4	12000	1200~1560	
6	8000	800~1200	
8	6000	720~1080	
10	4800	580~860	
12	4000	480~800	
16	3000	450~720	
切削量	ap	1Dc	
	ae	0.3D	

側面加工時



切削條件注意事項：

1. 鑽銑刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。



# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 13 AB4003 / AD4004 鎢鋼不等式鑽銑刀切削工作表**

Asymmetric Helix Angle, Antivibration Carbide Boring & Milling Cutting Condition Table

### 鑽孔加工

被削材	碳鋼/鑄鋼		合金鋼/調質鋼		鑄鐵		不銹鋼		鈦合金	
Work Material	S-C/FC		SCM/NAKHPM		FC250.FCD400		SUS304.SUS316		TI	
米速 VC (mm/min)	100		80		80		60		30	
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
4	8000	160~240	6400	130~190	6400	130~190	4800	50~140	2400	20~70
6	5300	110~160	4300	90~130	4300	90~130	3200	30~100	1600	20~50
8	4000	80~120	3200	60~100	3200	60~100	2400	20~70	1200	10~40
10	3200	60~100	2600	50~80	2600	50~80	1900	20~60	1000	10~30
12	2700	50~80	2100	40~60	2100	40~60	1600	20~50	800	10~20
16	2000	40~60	1600	30~50	1600	30~50	1200	10~40	600	10~20
切削量 ap	Max. 1Dc									

### 槽加工(長柄型×0.75)

被削材	碳鋼/鑄鋼		合金鋼/調質鋼		鑄鐵		不銹鋼		鈦合金	
Work Material	S-C/FC		SCM/NAKHPM		FC250.FCD400		SUS304.SUS316		TI	
米速 VC (mm/min)	100		80		80		60		30	
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
4	8000	480~800	6400	380~640	6400	380~640	4800	240~380	2400	120~190
6	5300	370~640	4300	300~520	4300	300~520	3200	190~320	1600	100~160
8	4000	280~480	3200	220~380	3200	220~380	2400	140~240	1200	70~120
10	3200	260~420	2600	210~340	2600	210~340	1900	130~210	1000	70~110
12	2700	220~380	2100	170~290	2100	170~290	1600	110~190	800	60~100
16	2000	200~300	1600	160~240	1600	160~240	1200	110~160	600	50~80
切削量 ap	Max. 1Dc									

### 側面加工(長柄型×0.75)

被削材	碳鋼/鑄鋼		合金鋼/調質鋼		鑄鐵		不銹鋼		鈦合金	
Work Material	S-C/FC		SCM/NAKHPM		FC250.FCD400		SUS304.SUS316		TI	
米速 VC (mm/min)	100		80		80		60		30	
外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
4	8000	640~1040	6400	510~830	6400	510~830	4800	380~580	2400	190~290
6	5300	480~800	4300	390~650	4300	390~650	3200	290~450	1600	140~220
8	4000	400~600	3200	320~480	3200	320~480	2400	240~340	1200	120~170
10	3200	380~540	2600	310~440	2600	310~440	1900	230~300	1000	120~160
12	2700	320~540	2100	250~420	2100	250~420	1600	190~290	800	100~140
16	2000	240~400	1600	190~320	1600	190~320	1200	140~220	600	70~110
切削量	ap	1Dc								
	ae	0.3D								

切削條件注意事項：

1. 鑽銑刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。



# 切削條件表

## Cutting Condition Table

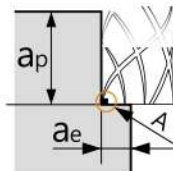
**Table 14 GMST/GMLT 複合材料銑刀切削條件表**

Cutter Specialized In Cutting Fiber End Mills Cutting Condition Table

### 側面加工

外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
4	16000	1600
6	13000	2000
8	10000	2000
10	8000	2000
12	6600	1600
16	5000	1500
切削量	ap	1.5Dc
	ae	0.05Dc

側面加工時

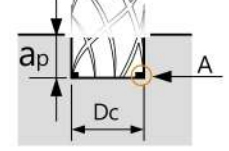


Dc：複合式材料專用刀外徑

### 槽加工

外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
4	16000	1600
6	13000	2000
8	10000	2000
10	8000	2000
12	6600	1600
16	5000	1500
切削量 ap	0.3 Dc	

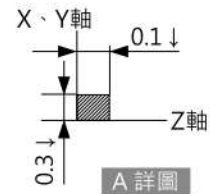
槽加工時



Dc：複合式材料專用刀外徑

切削條件注意事項：

1. 複合材料銑刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。
4. 刀具使用於未貫穿工件時，底部X、Y軸向會殘留0.3mm內，Z軸向會殘留0.1mm內殘料，屬正常現象。(如A詳圖)



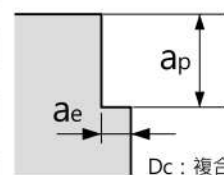
**Table 15 GDE 複合材料鑽銑切削條件表**

Cutter Specialized In Cutting Fiber Boring & Milling Cutting Condition Table

### 側面加工

外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
4	16000	1280
6	13000	1600
8	10000	1600
10	8000	1600
12	6600	1280
16	5000	1200
切削量	ap	2Dc
	ae	0.05Dc

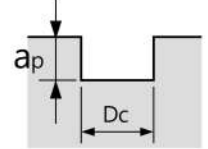
側面加工時



Dc：複合式材料專用刀外徑

外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
4	16000	1200
6	13000	1300
8	10000	1500
10	8000	1500
12	6600	1320
16	5000	1250
切削量 ap	0.5 Dc	

槽加工時



Dc：複合式材料專用刀外徑

### 鑽孔加工

外徑 Diameter (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
4	8000	200
6	5500	200
8	4000	250
10	3200	250
12	2600	250
16	2000	250

切削條件注意事項：

1. 複合材料鑽銑刀切削條件為標準加工環境下測試，如切削條件較為嚴苛，需降低回轉速及進刀速度。
2. 因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
3. 刀具使用時，配戴防護措施，並請注意安全。
4. 複合式材料鑽銑刀的銑削同一般複合式材料銑刀，複合式材料鑽孔刀刀具進行銑削功能時，刀具加工深度需超過鑽唇高度。

# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 15 鎢鋼小徑車刀切削條件表**

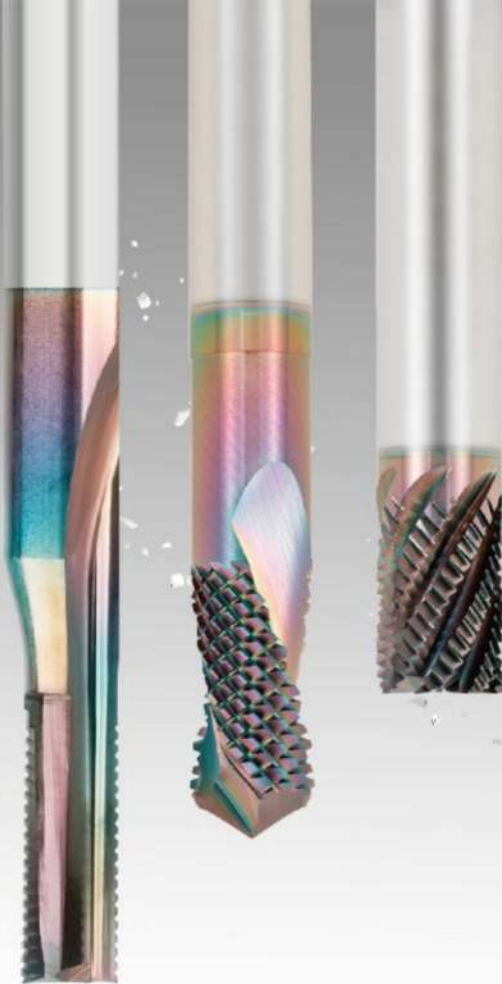
Carbide Internal Boring Bars Condition Table

被削材	碳鋼		合金鋼/工具鋼		調質鋼/淬硬鋼		不銹鋼	
Work Material	S-C		SCM/SKD				SUS300/SUS400	
最小加工徑 Minimum Bore Diameter (mm)	米數 VC (m/min)	進刀速度 Feed (mm/r)	米數 VC (m/min)	進刀速度 Feed (mm/r)	米數 VC (m/min)	進刀速度 Feed (mm/r)	米數 VC (m/min)	進刀速度 Feed (mm/r)
1.5~2.5	25~50	0.01~0.03	25~40	0.01~0.03	20~40	0.01~0.03	15~25	0.015~0.03
2.5~4	30~60	0.01~0.04	30~45	0.01~0.04	25~45	0.01~0.04	20~30	0.015~0.04
4~6	35~75	0.01~0.05	35~55	0.01~0.05	30~55	0.01~0.05	25~35	0.015~0.05

被削材	鈦合金/鎳基合金		鋁合金		黃銅/青銅	
Work Material			AL			
最小加工徑 Minimum Bore Diameter (mm)	米數 VC (m/min)	進刀速度 Feed (mm/r)	米數 VC (m/min)	進刀速度 Feed (mm/r)	米數 VC (m/min)	進刀速度 Feed (mm/r)
1.5~2.5	10~20	0.003~0.02	30~70	0.02~0.04	30~50	0.02~0.04
2.5~4	15~25	0.005~0.03	40~80	0.03~0.06	40~60	0.03~0.06
4~6	20~30	0.01~0.04	45~95	0.04~0.08	45~75	0.04~0.08

切削條件注意事項：

1. 倍數增長參數需降20~30%。



**Do Best, Learn Infinitely**



**鼎鎮實業有限公司**

DEEP JET INDUSTRY CO.,LTD.

43243台中市大肚區文昌路二段157號  
No.157, Sec.2.Wenchang Rd.,  
Dadu Dist.,Taichung Ciy 432,Taiwan

TEL : 04-26997668 FAX : 04-26990101

E-MAIL : deep.jet@deep-jet.com.tw

