

# 鎢鋼定位鑽

## Carbide Position Drill

	低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels			鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃纖維 Glass Fiber	
	C0.25% 以下	C0.25% ~0.45%	C0.45% 以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
鋁用											○		◎	◎	○								
鋼用	◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○		○	◎	◎				○	○	○	○	○	○		

○ 適用 ◎ 專用

特性:

- ◆ 採用自行研發特殊刀刃設計，低阻力、加大溝深排屑順暢、不易殘屑，在高速加工的環境也能展現其穩定性。
- ◆ 針對曲面與斜面加工，亦有絕佳的精準度與效能，不易因加工時遇熱而產生硬化現象，刀具壽命佳。
- ◆ 適合導引孔用。



鎢鋼定位鑽系列

## 90度/PD090S

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 $l$ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD090SA03A	3	10	50	3	●
PD090SA03B					●
PD090SB04A	4	12	50	4	●
PD090SB04B					●
PD090SN05A	5	14	50	5	●
PD090SN05B					●
PD090SC06A	6	16	60	6	●
PD090SC06B					●
PD090SD08A	8	20	75	8	●
PD090SD08B					●
PD090SE10A	10	25	75	10	●
PD090SE10B					●
PD090SF12A	12	30	75	12	●
PD090SF12B					●
PD090SI16A	16	35	100	16	●
PD090SI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版