

AC3804鎢鋼不等式立銑刀-抗震型(薄板用)38°/34°-4刃

Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide End Mills (Sheet processing) 38°/34°- 4 Flutes

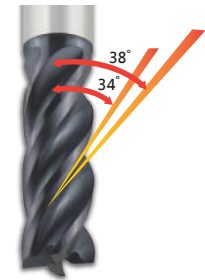
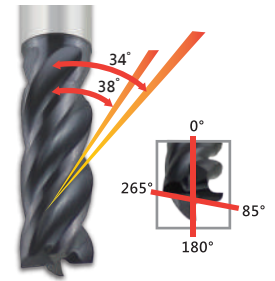
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
06 ≤ Ød ≤ 16	< 0.04

	低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels			鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃纖維 Glass Fiber	
	C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
A版	◎	◎	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○				
B版	◎	◎	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○			

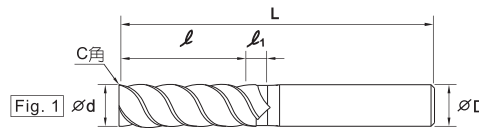
○ 適用 ◎ 專用

特性：

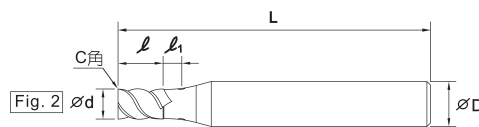
- ◆ 強力不等螺旋38°/34°設計，搭配特殊刀刃研磨使其表面粗糙度極佳，加工時不易震刀，有效達到抗震功效，增加刀具穩定性。
- ◆ 排屑順暢、精度高、適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度。
- ◆ 搭配耐高溫鍍膜，藉由不同鍍膜的優良特性，增長刀具壽命與耐磨性，可廣泛應用在鋼、合金鋼、不銹鋼、等高硬度材質，是精加工的最佳首選。
- ◆ 搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。



A 版



B 版



AC3804 X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AC3804AA03A	3	6	2	50	3	Fig. 1	●
AC3804AA03B							●
AC3804AB03A	3	6	2	50	4	Fig. 2	●
AC3804AB03B							●
AC3804AB04A	4	8	2.5	50	4	Fig. 1	●
AC3804AB04B							●
AC3804AC03A	3	6	2	50	6	Fig. 2	●
AC3804AC03B							●
AC3804AC04A	4	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
AC3804AC04B							●
AC3804AC06A	6	12	3	50	6	Fig. 1	●
AC3804AC06B							●
AC3804AD08A	8	16	4	60	8	Fig. 1	●
AC3804AD08B							●
AC3804AE10A	10	20	4.5	60	10	Fig. 1	●
AC3804AE10B							●
AC3804AF12A	12	24	5	60	12	Fig. 1	●
AC3804AF12B							●

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

不等式銑刀—鋼、鐵專用