

鎢鋼銑牙刀(內螺紋)-ISO規格(鋼用) Carbide Thread Milling Tools(Helical Flutes)-ISO Metric (Internal)

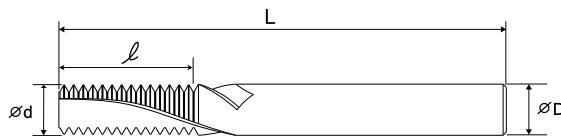
低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels				鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 carbon fiber	玻璃纖維 glass fiber
C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
◎	◎	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○			

○-適用 ◎-專用

特性：

- ◆ 符合國際標準規範，通用性廣泛。
- ◆ 相較一般絲攻，銑牙刀有更高的切削性能。
- ◆ 螺紋銑削可提高穩定性。
- ◆ 螺紋銑削可產生更小的切屑，程序更順暢。通過精準的計算，螺紋公差可調。
- ◆ JCG塗層為有效提升刀具耐磨耗度。

鋼用



CTSIB-排齒

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	螺紋 Thread		牙距 P	外徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 Flute	牙數 Teeth	在庫
	M粗牙	M細牙								
CTSIB029513A	M4		0.7	2.95	9.1	50	4	3	13	●
CTSIB048817A		M6	0.75	4.88	12.75	60	6		17	●
CTSIB038014A	M5		0.8	3.8	11.2	50	4		14	●
CTSIB045013A	M6	M8~M40	1	4.5	13	60	6		13	●
CTSIB065017A		M8	1	6.5	17	60	8		17	●
CTSIB085021A		M10	1	8.5	21	75	10		21	●
CTSIB105025A		M12	1	10.5	25	75	12	4	25	●
CTSIB059014A	M8		1.25	5.9	17.5	60	6	3	14	●
CTSIB081317A		M10	1.25	8.13	21.25	70	6		17	●
CTSIB077514A	M10	M12~M48	1.5	7.75	21	70	8		14	●
CTSIB097517A		M12	1.5	9.75	25.5	75	10	4	17	●
CTSIB117520A		M14	1.5	11.75	30	75	12		20	●
CTSIB137522A		M16	1.5	13.75	33	100	16		22	●
CTSIB093015A	M12		1.75	9.3	26.25	75	10		15	●
CTSIB110015A	M14	M17~M80	2	11	30	100	12		15	●
CTSIB119017A	M16	M17~M80	2	11.9	34	100	12		17	●
CTSIB150019A	M18		2.5	14.25	37.5	100	16	15	●	
CTSIB159017A	M20		2.5	15.9	42.5	110	16	17	●	
CTSIB195017A	M24		3	19.5	51	120	20	17	●	

*當有效牙深或牙型為特殊需求時可訂製專用刀具

○: 接單生產品 ●: 標準在庫 ▲: 訂製品