

TM3604 難切削材專用銑刀-一般型

End Mills For Hard Work Materials-Ordinary

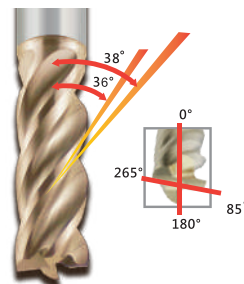
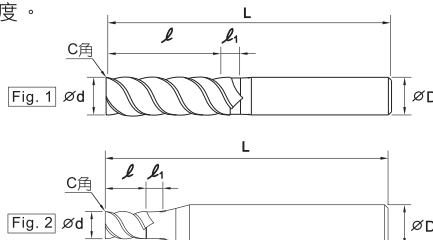
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
06 ≤ Ød ≤ 016	< 0.04

低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels				鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃纖維 Glass Fiber
C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	PCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
○	○	○	○							○						◎	○	○	◎	○		

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 搭配特殊刀刃研磨使其表面粗糙度極佳，加工時不易震刀，有效達到抗震功效，增加刀具穩定性。
- ◆ 排屑順暢、精度高，大大提升切削品質及加工速度。



TM3604A X1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604AA03B	3	4.5	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604AB03B	3	4.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604AB04B	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604AC03B	3	4.5	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604AC04B	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604AC06B	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604AD08B	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604AE10B	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
TM3604AF12B	12	18	5	60	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

TM3604B X2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604BA03B	3	7.5	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604BB01B	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB15B	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB02B	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB25B	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB03B	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604BB04B	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604BC03B	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC04B	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC05B	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
TM3604BC06B	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604BD07B	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
TM3604BD08B	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604BE09B	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
TM3604BE10B	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
TM3604BF11B	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
TM3604BF12B	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
TM3604BG13B	13	40	5	100	13	Fig. 1	●
TM3604BH14B	14	40	5	100	14	Fig. 1	●
TM3604BI15B	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
TM3604BI16B	16	40	5	100	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

難切削材專用銑刀

TM3604 難切削材專用銑刀-一般型

End Mills For Hard Work Materials-Ordinary

難
切
削
材
專
用
銑
刀

TM3604C X3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ ₁ Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604CA03B	3	9	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604CB03B	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604CB04B	4	12	2.5	50	4	Fig. 1	●
TM3604CC03B	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604CC04B	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
TM3604CC06B	6	18	3	50	6	Fig. 1	●
TM3604CD08B	8	24	4	60	8	Fig. 1	●
TM3604CE10B	10	30	4.5	75	10	Fig. 1	●
TM3604CF12B	12	36	5	100	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

TM3604D X4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ ₁ Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
TM3604DA03B	3	12	2	50	3	Fig. 1	●
TM3604DB03B	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
TM3604DB04B1	4	16	2.5	60	4	Fig. 1	●
TM3604DC03B	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
TM3604DC04B1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
TM3604DC06B	6	24	3	60	6	Fig. 1	●
TM3604DD08B	8	32	4	75	8	Fig. 1	●
TM3604DE10B	10	40	4.5	100	10	Fig. 1	●
TM3604DF12B	12	48	5	100	12	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品