

TIC難切削材專用銑刀-多刃型

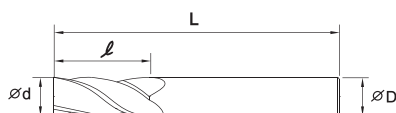
End Mills For Hard Work Materials-Multi-Edged

低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels				鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃纖維 Glass Fiber
C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FGD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI					
○	○	○	○							○						◎	○	○	◎	○				

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 最優化的螺旋角，避免在高速、大進給的切削條件下刀具拔出脫落。
- ◆ 利用新塗層，提高加工壽命。



TIC X3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 T	在庫
TIC3T15B	1.5	4.5	50	3	3	●
TIC4T15B					4	●
TIC3T02B	2	6	50	3	3	●
TIC4T02B					4	●
TIC3T03B	3	9	50	3	3	●
TIC5T03B					5	●
TIC3T04B	4	12	50	4	3	●
TIC5T04B					5	●
TIC3T06B	6	18	50	6	3	●
TIC5T06B					5	●
TIC5T08B	8	24	60	8	5	●
TIC7T08B					7	●
TIC7T10B	10	30	75	10	7	●
TIC9T10B					9	●
TIC7T12B	12	36	75	12	7	●
TIC9T12B					9	●
TIC7T16B	16	48	100	16	7	●
TIC9T16B					9	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品