

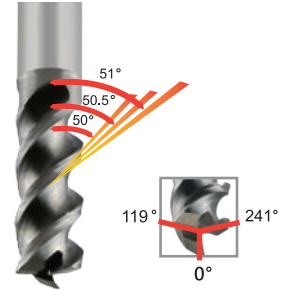
# DB5053 鎢鋼不等式圓溝立銑刀-抗震型(鋁用)50°/50.5°/51°-3刃 Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°/50.5°/51° -3Flutes

	低碳素鋼	中碳素鋼	高碳素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	淬火鋼				鑄鋼	鑄鐵	黃銅	青銅	紅銅	鋁合金	不銹鋼			鈦合金	鎳基合金	碳纖維	玻璃纖維
	Low Carbon Steels	Medium Carbon Steels	High Carbon Steels	Alloy Steels	Tool Steels	Hardened Steels	Quenched and Tempered Steels				Cast Steels	Cast Iron	Brass	Bronze	Copper	Aluminum Rolled	Stainless Steels			Titanium Alloys	Nickel Alloys	Carbon Fiber	Glass Fiber
	C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
A版												◎	◎	○	◎								
B版												◎	◎	◎	◎								

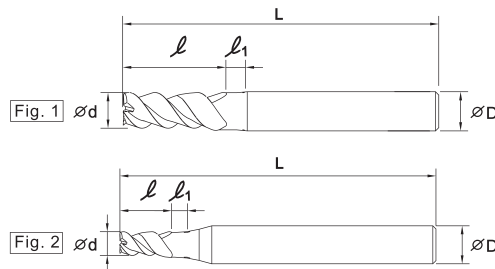
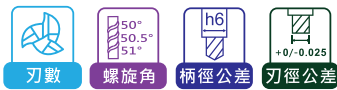
○適用 ◎專用

特性：

- ◆ 獨特圓弧溝型，不等分割與不等螺旋50°/50.5°/51°設計，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性，使加工表面更光滑平順。
- ◆ 適合用於高速加工、重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，更延長刀具壽命，是精修加工的不二選擇。
- ◆ 經由特殊的表面處理，搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。



A版 / B版



DB5053A X 1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DB5053AB04A	4	6	2.5	50	4	Fig. 1	●
DB5053AB04B							○
DB5053AC04A	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
DB5053AC04B							○
DB5053AC06A	6	9	3	50	6	Fig. 1	●
DB5053AC06B							○
DB5053AD08A	8	12	4	60	8	Fig. 1	●
DB5053AD08B							○
DB5053AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
DB5053AE10B							○
DB5053AF12A	12	18	5	60	12	Fig. 1	●
DB5053AF12B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

DB5053B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DB5053BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
DB5053BB04B							○
DB5053BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
DB5053BC04B							○
DB5053BC06A	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
DB5053BC06B							○
DB5053BD08A	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
DB5053BD08B							○
DB5053BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
DB5053BE10B							○
DB5053BF12A	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
DB5053BF12B							○
DB5053BI16A	16	40	5	100	16	Fig. 1	●
DB5053BI16B							○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

# DB5053 鎢鋼不等式圓溝立銑刀-抗震型(鋁用)50°/50.5°/51°-3刃

## Anti Vibration Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°/50.5°/51° -3Flutes

### DB5053C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DB5053CB04A	4	12	2.5	50	4	Fig. 1	●
DB5053CB04B							○
DB5053CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
DB5053CC04B							○
DB5053CC06A	6	18	3	50	6	Fig. 1	●
DB5053CC06B							○
DB5053CD08A	8	24	4	60	8	Fig. 1	●
DB5053CD08B							○
DB5053CE10A	10	30	4.5	75	10	Fig. 1	●
DB5053CE10B							○
DB5053CF12A	12	36	5	100	12	Fig. 1	●
DB5053CF12B							○

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

### DB5053D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DB5053DB04A1	4	16	2.5	60	4	Fig. 1	●
DB5053DB04B1							○
DB5053DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
DB5053DC04B1							○
DB5053DC06A	6	24	3	60	6	Fig. 1	●
DB5053DC06B							○
DB5053DD08A	8	32	4	75	8	Fig. 1	●
DB5053DD08B							○
DB5053DE10A	10	40	4.5	100	10	Fig. 1	●
DB5053DE10B							○
DB5053DF12A	12	48	5	100	12	Fig. 1	●
DB5053DF12B							○

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

圓溝型銑刀—鋁、銅專用