

# DA5003 鑽鋼圓溝立銑刀(鋁用) 50°-3刃

## Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

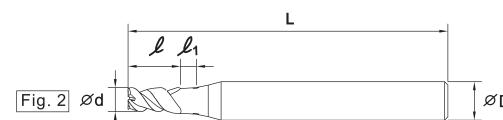
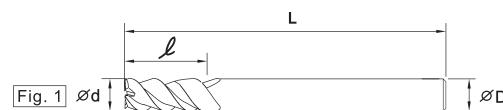
	低碳 素鋼 Low Carbon Steels	中碳 素鋼 Medium Carbon Steels	高碳 素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardene d Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels	鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels	鈦合金 Titanium Alloys	鎳基 合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃 纖維 Glass Fiber			
	C0.25% 以下	C0.25% ~0.45%	C0.45% 以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版										◎	◎	○	◎								
B版										◎	◎	◎	◎								

○適用 ◎專用

特性：

- ◆ 獨特圓弧溝設計，不僅強化了刀具本身鋼性也提高了排屑的順暢性。
- ◆ 經由特殊的表面處理，搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。

A 版 / B 版



## DA5003A X 1.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DA5003AA03A	3	4.5	-	50	3	Fig. 1	●
DA5003AA03B					○		
DA5003AB03A	3	4.5	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003AB03B					○		
DA5003AB04A	4	6	-	50	4	Fig. 1	●
DA5003AB04B					○		
DA5003AC03A	3	4.5	2	50	6	Fig. 2	●
DA5003AC03B					○		
DA5003AC04A	4	6	2.5	50	6	Fig. 2	●
DA5003AC04B					○		
DA5003AC06A	6	9	-	50	6	Fig. 1	●
DA5003AC06B					○		
DA5003AD08A	8	12	-	60	8	Fig. 1	●
DA5003AD08B					○		
DA5003AE10A	10	15	-	60	10	Fig. 1	●
DA5003AE10B					○		
DA5003AF12A	12	18	-	60	12	Fig. 1	●
DA5003AF12B					○		

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

**DA5003 鑽鋼圓溝立銑刀(鋁用) 50°-3刃**  
Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

**| DA5003B X 2.5D**

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 $\ell$ Flute Length	頸長 $\ell_1$ Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫 ● ○
DA5003BA03A	3	7.5	-	50	3	Fig. 1	●
DA5003BA03B							○
DA5003BB01A	1	2.5	1	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB01B							○
DA5003BB15A	1.5	3.8	1.5	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB15B							○
DA5003BB02A	2	5	1.5	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB02B							○
DA5003BB25A	2.5	6.5	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB25B							○
DA5003BB03A	3	7.5	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003BB03B							○
DA5003BB04A	4	10	-	50	4	Fig. 1	●
DA5003BB04B							○
DA5003BC03A	3	7.5	2	50	6	Fig. 2	●
DA5003BC03B							○
DA5003BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
DA5003BC04B							○
DA5003BC05A	5	12.5	3	50	6	Fig. 2	●
DA5003BC05B							○
DA5003BC06A	6	15	-	50	6	Fig. 1	●
DA5003BC06B							○
DA5003BD07A	7	17.5	3.5	60	8	Fig. 2	●
DA5003BD07B							○
DA5003BD08A	8	20	-	60	8	Fig. 1	●
DA5003BD08B							○
DA5003BE09A	9	22.5	4.5	75	10	Fig. 2	●
DA5003BE09B							○
DA5003BE10A	10	25	-	75	10	Fig. 1	●
DA5003BE10B							○
DA5003BF11A	11	27.5	5	75	12	Fig. 2	●
DA5003BF11B							○
DA5003BF12A	12	30	-	75	12	Fig. 1	●
DA5003BF12B							○
DA5003BG13A	13	40	-	100	13	Fig. 1	●
DA5003BG13B							○
DA5003BH14A	14	40	-	100	14	Fig. 1	●
DA5003BH14B							○
DA5003BI15A	15	40	5	100	16	Fig. 2	●
DA5003BI15B							○
DA5003BI16A	16	40	-	100	16	Fig. 1	●
DA5003BI16B							○

刀具料號末碼為**A** / **B**版

○: 接單生產品   ●: 在庫品   ▲: 訂製品

圓溝型銑刀 - 鋁、銅專用

# DA5003 鑽鋼圓溝立銑刀(鋁用) 50°-3刃

## Carbide Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

圓溝型銑刀 - 鋁、銅專用

### DA5003C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 $\ell$ Flute Length	頸長 $\ell_1$ Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DA5003CA03A	3	9	-	50	3	Fig. 1	●
DA5003CA03B							○
DA5003CB03A	3	9	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003CB03B							○
DA5003CB04A	4	12	-	50	4	Fig. 1	●
DA5003CB04B							○
DA5003CC03A	3	9	2	50	6	Fig. 2	●
DA5003CC03B							○
DA5003CC04A	4	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
DA5003CC04B							○
DA5003CC06A	6	18	-	50	6	Fig. 1	●
DA5003CC06B							○
DA5003CD08A	8	24	-	60	8	Fig. 1	●
DA5003CD08B							○
DA5003CE10A	10	30	-	75	10	Fig. 1	●
DA5003CE10B							○
DA5003CF12A	12	36	-	75	12	Fig. 1	●
DA5003CF12B							○

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

### DA5003D X 4D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 $\ell$ Flute Length	頸長 $\ell_1$ Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
DA5003DA03A	3	12	-	50	3	Fig. 1	●
DA5003DA03B							○
DA5003DB03A	3	12	2	50	4	Fig. 2	●
DA5003DB03B							○
DA5003DB04A1	4	16	-	60	4	Fig. 1	●
DA5003DB04B1							○
DA5003DC03A	3	12	2	50	6	Fig. 2	●
DA5003DC03B							○
DA5003DC04A1	4	16	2.5	60	6	Fig. 2	●
DA5003DC04B1							○
DA5003DC06A	6	24	-	60	6	Fig. 1	●
DA5003DC06B							○
DA5003DD08A	8	32	-	75	8	Fig. 1	●
DA5003DD08B							○
DA5003DE10A	10	40	-	100	10	Fig. 1	●
DA5003DE10B							○
DA5003DF12A	12	48	-	100	12	Fig. 1	●
DA5003DF12B							○

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品