

JA5003 鎢鋼圓溝圓鼻銑刀(鋁用)-50°-3刃

Carbide Corner Radius Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

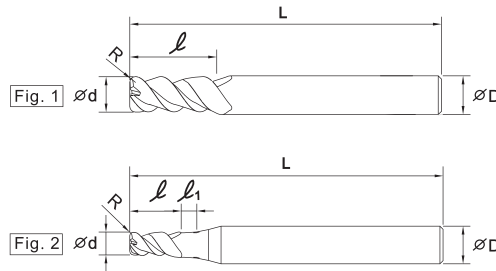
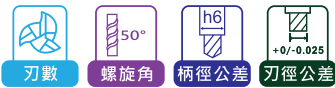
	低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels	淬火鋼 Quenched and Tempered Steels				鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃纖維 Glass Fiber
	C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI			
A版													◎	◎	○	◎							
B版													◎	◎	◎	◎							

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 刀尖R角切削設計，使刀尖不易因加工而崩裂，強化了刀具本身的鋼性與穩定性。
- ◆ 強力圓弧溝設計，排屑順暢，不易黏屑、精度高、適合高速加工重切削等加工方式。
- ◆ 經由特殊的表面處理，搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。

A 版 / B 版



JA5003C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
JA5003CB3002A	3	0.2R	9	2	50	4	Fig. 2	●
JA5003CB3002B								○
JA5003CB3005A	3	0.5R	9	2	50	4	Fig. 2	●
JA5003CB3005B								○
JA5003CB3010A	3	1R	9	2	50	4	Fig. 2	●
JA5003CB3010B								○
JA5003CB4002A	4	0.2R	12	-	50	4	Fig. 1	●
JA5003CB4002B								○
JA5003CB4005A	4	0.5R	12	-	50	4	Fig. 1	●
JA5003CB4005B								○
JA5003CB4010A	4	1R	12	-	50	4	Fig. 1	●
JA5003CB4010B								○
JA5003CC3002A	3	0.2R	9	2	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC3002B								○
JA5003CC3005A	3	0.5R	9	2	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC3005B								○
JA5003CC3010A	3	1R	9	2	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC3010B								○
JA5003CC4002A	4	0.2R	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC4002B								○
JA5003CC4005A	4	0.5R	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC4005B								○
JA5003CC4010A	4	1R	12	2.5	50	6	Fig. 2	●
JA5003CC4010B								○
JA5003CC6002A	6	0.2R	18	-	50	6	Fig. 1	●
JA5003CC6002B								○
JA5003CC6005A	6	0.5R	18	-	50	6	Fig. 1	●
JA5003CC6005B								○
JA5003CC6010A	6	1R	18	-	50	6	Fig. 1	●
JA5003CC6010B								○

刀具料號末碼為A/B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

JA5003 鎢鋼圓溝圓鼻銑刀(鋁用)-50°-3刃

Carbide Corner Radius Aluminum End Mills(U-Flute Shape) 50°-3Flutes

JA5003C X 3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	R角 R Radius	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
JA5003CD8002A	8	0.2R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8002B	8	0.5R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8005A	8	1R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8005B	8	1.5R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8010A	8	1.5R	24	-	60	8	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8010B	8	0.5R	30	-	75	10	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8015A	8	1R	30	-	75	10	Fig. 1	●
○								
JA5003CD8015B	8	1.5R	30	-	75	10	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1005A	10	2R	30	-	75	10	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1005B	10	0.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1010A	10	1R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1010B	10	1.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1015A	10	2R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1015B	10	0.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1020A	10	1R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CE1020B	10	1.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1205A	12	2R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1205B	12	0.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1210A	12	1R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1210B	12	1.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1215A	12	2R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1215B	12	0.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1220A	12	1R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1220B	12	1.5R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1230A	12	2R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								
JA5003CF1230B	12	3R	36	-	75	12	Fig. 1	●
○								

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

圓溝型銑刀—鋁、銅專用