

BC3953鎢鋼不等式水孔鑽銑刀-抗震型(鋁用)39.5°/40°/40.5°-3刃

Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling with Coolant Hole 39.5°/40°/40.5°- 3 Flutes

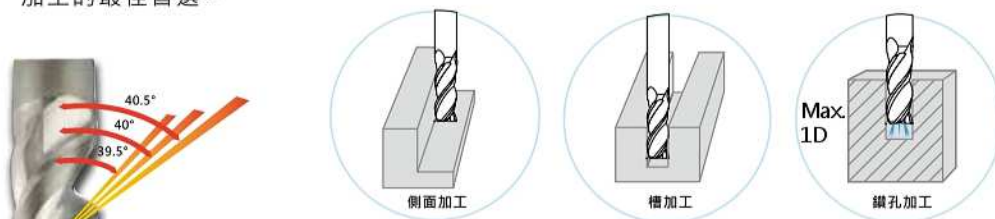
外徑 Ød	C角
Ød<Ø6	<0.03
Ø6≤Ød≤Ø16	<0.04

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S...C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版											◎	◎	○	◎					

○ 適用 ◎ 專用

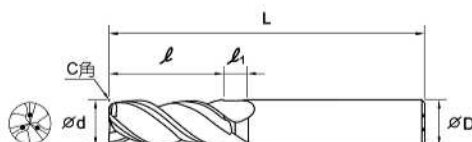
特性:

- 強力不等螺旋39.5°/40°/40.5°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- 排屑順暢，不易黏屑，精度高，適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，是精修加工的最佳首選。



強力鑽刀設計，搭配出水孔設計，加工時能展現絕佳的排屑效能，不易纏屑、低阻力，達到鑽、銑兼具的效果，並有效減少換刀次數，大大提升了效能與產能。

A 版



BC3953B X 2.5D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
BC3953BC06A	6	15	3	60	6	○
BC3953BD08A	8	20	4	60	8	○
BC3953BE10A	10	25	4.5	75	10	○
BC3953BF12A	12	30	5	75	12	○
BC3953BI16A	16	40	5	100	16	○

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

不等式鑽銑刀—鋁、銅專用