

鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
鋁用									○		◎	◎	○	◎					
鋼用	◎	◎	○	◎	○	○		○	◎	◎				○	○	○	○	○	○

○ 適用 ◎ 專用

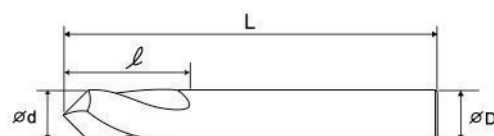
特性:

- ◆ 採用自行研發特殊刀刃設計，低阻力、加大溝深排屑順暢、不易殘屑，在高速加工的環境也能展現其穩定性。
- ◆ 針對曲面與斜面加工，亦有絕佳的精準度與效能，不易因加工時遇熱而產生硬化現象，刀具壽命佳。
- ◆ 適合導引孔用。

鋁 用



鋼 用



120度/PD120M

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PD120MA03A	3	6	50	3	●
PD120MA03B					●
PD120MB04A	4	8	50	4	●
PD120MB04B					●
PD120MN05A	5	10	50	5	●
PD120MN05B					●
PD120MC06A	6	12	50	6	●
PD120MC06B					●
PD120MD08A	8	16	60	8	●
PD120MD08B					●
PD120ME10A	10	20	60	10	●
PD120ME10B					●
PD120MF12A	12	24	60	12	●
PD120MF12B					●
PD120MI16A	16	32	75	16	●
PD120MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品