

鎢鋼定位鑽

Carbide Position Drill

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron		黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
鋁用									○		◎	◎	◎	◎					
鋼用	◎	◎	○	◎	○	○		○	◎	◎				○	○	○	○	○	○

○ 適用 ◎ 專用

特性:

- ◆ 特殊刃口設計，使倒角加工面有良好的表面粗糙度，並提升刀具壽命。
- ◆ 適合倒角用。

鋁 用

鑽 120°

柄 徑 公 差 h6

雙 離 隙

鋼 用

鑽 120°

柄 徑 公 差 h6

雙 離 隙

塗 層 DA

120度/PF120M 單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
PF120MA03A	3	6	50	3	●
PF120MA03B					●
PF120MB04A	4	8	50	4	●
PF120MB04B					●
PF120MN05A	5	10	50	5	●
PF120MN05B					●
PF120MC06A	6	12	50	6	●
PF120MC06B					●
PF120MD08A	8	16	60	8	●
PF120MD08B					●
PF120ME10A	10	20	60	10	●
PF120ME10B					●
PF120MF12A	12	24	60	12	●
PF120MF12B					●
PF120MI16A	16	32	75	16	●
PF120MI16B					●

刀具料號末碼為A(鋁用) / B(鋼用)版

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品