

AC3804鎢鋼不等式立銑刀-抗震型(薄板用)38°/34°-4刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide End Mills (for Sheet) 38°/34°- 4 Flutes

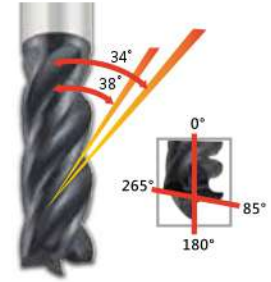
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

	碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel				鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
	S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
A版	◎	○	○	◎	○			○	◎	○						○	○		
B版	◎	○	○	◎	○	○		○	◎	◎					○	○	○	○	

○ 適用 ◎ 專用

特性：

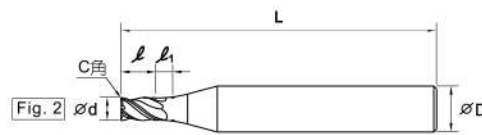
- 強力不等螺旋38°/34°設計，搭配特殊刀刃研磨使其表面粗糙度極佳，加工時不易震刀，有效達到抗震功效，增加刀具穩定性。
- 排屑順暢、精度高、適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度。
- 搭配耐高溫鍍膜，藉由不同鍍膜的優良特性，增加刀具壽命與耐磨性。
- 搭配不同的材質選擇，提供客戶不同的加工需求。



A 版



B 版



AC3804 X 2D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	刀長 l Flute Length	頸長 l1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
AC3804AA03A	3	6	2	50	3	Fig. 1	●
AC3804AA03B							●
AC3804AB03A	3	6	2	50	4	Fig. 2	●
AC3804AB03B							●
AC3804AB04A	4	8	2.5	50	4	Fig. 1	●
AC3804AB04B							●
AC3804AC03A	3	6	2	50	6	Fig. 2	●
AC3804AC03B							●
AC3804AC04A	4	8	2.5	50	6	Fig. 2	●
AC3804AC04B							●
AC3804AC06A	6	12	3	50	6	Fig. 1	●
AC3804AC06B							●
AC3804AD08A	8	16	4	60	8	Fig. 1	●
AC3804AD08B							●
AC3804AE10A	10	20	4.5	60	10	Fig. 1	●
AC3804AE10B							●
AC3804AF12A	12	24	5	60	12	Fig. 1	●
AC3804AF12B							●

刀具料號末碼為A / B版

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品