

BB4453鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃 Asymmetric Helix Angle, Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling 44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

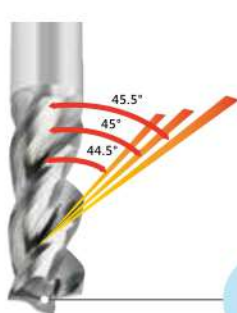
外徑 Ød	C角
Ød < Ø6	< 0.03
Ø6 ≤ Ød ≤ Ø16	< 0.04

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel	鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron	黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel	鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40 HRC 40~50 HRC 50~60	SC	FC FCD	BS	PB	CU	AL	300 400 600	TI	
A版							◎	◎	○	◎			

○ 適用 ◎ 專用

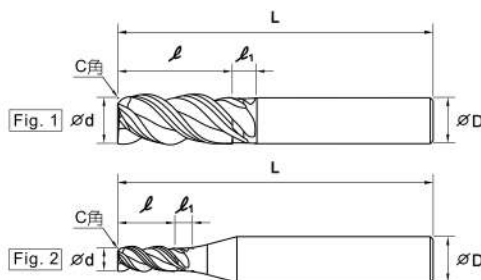
特性：

- ◆ 強力不等螺旋44.5°/45°/45.5°設計，搭配特殊刀刃研磨，加工時不易震刀，使其表面粗糙度極佳，有效減少切削時的震動，增加刀具穩定性。
- ◆ 排屑順暢、不易黏屑、精度高，適合高速加工重切削等加工方式，大大提升切削品質及加工速度，是精修加工的最佳首選。



有別於一般銑刀刃口，獨特刀刃設計，降低加工時所產生的阻力，達到鑽、銑兼具的效果，並有效減少換刀次數，大大提升了效能與產能。

A 版



BB4453B X 1.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453AB04A	4	6	2.5	42	4	Fig. 1	●
BB4453AC04A	4	6	2.5	42	6	Fig. 2	●
BB4453AC06A	6	9	3	42	6	Fig. 1	●
BB4453AD08A	8	12	4	55	8	Fig. 1	●
BB4453AE10A	10	15	4.5	60	10	Fig. 1	●
BB4453AF12A	12	18	5	60	12	Fig. 1	●
BB4453AI16A	16	24	5	75	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

BB4453鎢鋼不等式鑽銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling
44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

BB4453A X 1.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453AB04L	4	6	2.5	60	4	Fig. 1	●
BB4453AC04L	4	6	2.5	60	6	Fig. 2	●
BB4453AC06L	6	9	3	60	6	Fig. 1	●
BB4453AD08L	8	12	4	100	8	Fig. 1	●
BB4453AE10L	10	15	4.5	100	10	Fig. 1	●
BB4453AF12L	12	18	5	120	12	Fig. 1	●
BB4453AI16L	16	24	5	150	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

BB4453B X 2.5D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453BB04A	4	10	2.5	50	4	Fig. 1	●
BB4453BC04A	4	10	2.5	50	6	Fig. 2	●
BB4453BC06A	6	15	3	50	6	Fig. 1	●
BB4453BD08A	8	20	4	60	8	Fig. 1	●
BB4453BE10A	10	25	4.5	75	10	Fig. 1	●
BB4453BF12A	12	30	5	75	12	Fig. 1	●
BB4453BI16A	16	40	5	100	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

BB4453B X 2.5D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453BB04L	4	10	2.5	60	4	Fig. 1	●
BB4453BC04L	4	10	2.5	60	6	Fig. 2	●
BB4453BC06L	6	15	3	60	6	Fig. 1	●
BB4453BD08L	8	20	4	100	8	Fig. 1	●
BB4453BE10L	10	25	4.5	120	10	Fig. 1	●
BB4453BF12L	12	30	5	120	12	Fig. 1	●
BB4453BI16L	16	40	5	150	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

BB4453 鋁鋼不等式鑽銑刀-抗震型(鋁用)44.5°/45°/45.5°-3刃

Asymmetric Helix Angle , Anti Vibration Carbide Aluminum Boring & Milling
44.5°/45°/45.5°- 3 Flutes

BB4453CX 3D(標準型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453CB04A	4	13	2.5	60	4	Fig. 1	●
BB4453CC04A	4	13	2.5	60	6	Fig. 2	●
BB4453CC06A	6	20	3	60	6	Fig. 1	●
BB4453CD08A	8	26	4	60	8	Fig. 1	●
BB4453CE10A	10	32	4.5	85	10	Fig. 1	●
BB4453CF12A	12	39	5	85	12	Fig. 1	●
BB4453CI16A	16	52	5	100	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品

BB4453C X 3D(長柄型)

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	刃長 ℓ Flute Length	頸長 ℓ1 Neck Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	形狀 Figure	在庫
BB4453CB04L	4	13	2.5	60	4	Fig. 1	●
BB4453CC04L	4	13	2.5	60	6	Fig. 2	●
BB4453CC06L	6	20	3	60	6	Fig. 1	●
BB4453CD08L	8	26	4	100	8	Fig. 1	●
BB4453CE10L	10	32	4.5	120	10	Fig. 1	●
BB4453CF12L	12	39	5	120	12	Fig. 1	●
BB4453CI16L	16	52	5	150	16	Fig. 1	●

○: 接單生產品

●: 在庫品

▲: 訂製品