

TIC難切削材專用銑刀-多刃型

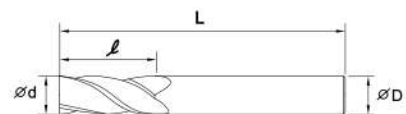
End Mills For Hard Work Materials-Multi-Edged

碳素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	模具鋼 Mold Steel	調質鋼 Refining Steel	淬火鋼 Quenching Hardening Steel			鑄鋼 Cast Steel	鑄鐵 Cast Iron		黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Alloy	不銹鋼 Stainless Steel			鈦合金 Titanium Alloy	鎳基合金 Nickel Alloy
S_C	SCM	SKD	HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50	HRC 50~60	SC	FC	FCD	BS	PB	CU	AL	300	400	600	TI	
○	○							○						◎	○	○	◎	○

○ 適用 ◎ 專用

特性：

- ◆ 最優化的螺旋角，避免在高速、大進給的切削條件下刀具拔出脫落。
- ◆ 利用新塗層，提高加工壽命。



TIC X3D

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刀徑 d Diameter	刀長 l Flute Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	刃數 T	在庫
TIC3T15B	1.5	4.5	50	3	3	●
TIC4T15B					4	●
TIC3T02B	2	6	50	3	3	●
TIC4T02B					4	●
TIC3T03B	3	9	50	3	3	●
TIC5T03B					5	●
TIC3T04B	4	12	50	4	3	●
TIC5T04B					5	●
TIC3T06B	6	18	50	6	3	●
TIC5T06B					5	●
TIC5T08B	8	24	60	8	5	●
TIC7T08B					7	●
TIC7T10B	10	30	75	10	7	●
TIC9T10B					9	●
TIC7T12B	12	36	75	12	7	●
TIC9T12B					9	●
TIC7T16B	16	48	100	16	7	●
TIC9T16B					9	●

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

難切削材專用銑刀