



鎢鋼鑽頭系列

---

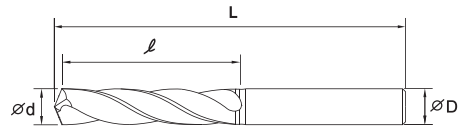
Carbide  
Drill Bit Series

# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

低碳素鋼 Low Carbon Steels	中碳素鋼 Medium Carbon Steels	高碳素鋼 High Carbon Steels	合金鋼 Alloy Steels	工具鋼 Tool Steels	調質鋼 Hardened Steels			鑄鋼 Cast Steels	鑄鐵 Cast Iron			黃銅 Brass	青銅 Bronze	紅銅 Copper	鋁合金 Aluminum Rolled	不銹鋼 Stainless Steels			鈦合金 Titanium Alloys	鎳基合金 Nickel Alloys	碳纖維 Carbon Fiber	玻璃纖維 Glass Fiber
					HRC 20~30	HRC 30~40	HRC 40~50		HRC 50~60	SC	FC					FCD	BS	PB				
C0.25%以下	C0.25%~0.45%	C0.45%以上	SCM	SKD	○	○	○	○	○	◎	○						○	○				

○ 適用 ◎ 專用



鎢鋼鑽頭系列

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 l Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B0250A	2.5	22	60	4	●
DAS5D2B0255A	2.55			●	
DAS5D2B0260A	2.6			●	
DAS5D2B0265A	2.65			●	
DAS5D2B0270A	2.7			●	
DAS5D2B0275A	2.75			●	
DAS5D2B0280A	2.8			●	
DAS5D2B0285A	2.85			●	
DAS5D2B0290A	2.9			●	
DAS5D2B0295A	2.95			●	
DAS5D2B0300A	3.0			●	
DAS5D2B3054A	3.05	25	65	4	●
DAS5D2B3104A	3.1			●	
DAS5D2B3154A	3.15			●	
DAS5D2B3204A	3.2			●	
DAS5D2B3254A	3.25			●	
DAS5D2B3304A	3.3			●	
DAS5D2B3354A	3.35			●	

○: 接單生產 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼高速鑽頭×5D  
Carbide High Speed Drill x5D

DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAS5D2B3404A	3.4	25	65	4	●		
DAS5D2B3454A	3.45			4	●		
DAS5D2B3504A	3.5			4	●		
DAS5D2B3554A	3.55	29	70	4	●		
DAS5D2B3604A	3.6			4	●		
DAS5D2B3654A	3.65			4	●		
DAS5D2B3704A	3.7			4	●		
DAS5D2B3754A	3.75			4	●		
DAS5D2B3804A	3.8			4	●		
DAS5D2B3854A	3.85			4	●		
DAS5D2B3904A	3.9			4	●		
DAS5D2B3954A	3.95			4	●		
DAS5D2B4004A	4.0			4	●		
DAS5D2B0305A	3.05			25	65	6	●
DAS5D2B0310A	3.1	6	●				
DAS5D2B0315A	3.15	6	●				
DAS5D2B0320A	3.2	6	●				
DAS5D2B0325A	3.25	6	●				
DAS5D2B0330A	3.3	6	●				
DAS5D2B0335A	3.35	6	●				
DAS5D2B0340A	3.4	6	●				
DAS5D2B0345A	3.45	6	●				
DAS5D2B0350A	3.5	6	●				
DAS5D2B0355A	3.55	29	70			6	●
DAS5D2B0360A	3.6					6	●
DAS5D2B0365A	3.65					6	●
DAS5D2B0370A	3.7					6	●
DAS5D2B0375A	3.75					6	●
DAS5D2B0380A	3.8			6	●		
DAS5D2B0385A	3.85			6	●		
DAS5D2B0390A	3.9			6	●		
DAS5D2B0395A	3.95			6	●		
DAS5D2B0040A	4.0			6	●		
DAS5D2B0405A	4.05	32	75	6	●		
DAS5D2B0410A	4.1			6	●		
DAS5D2B0415A	4.15			6	●		
DAS5D2B0420A	4.2			6	●		
DAS5D2B0425A	4.25			6	●		
DAS5D2B0430A	4.3			6	●		
DAS5D2B0435A	4.35			6	●		
DAS5D2B0440A	4.4			6	●		
DAS5D2B0445A	4.45			6	●		
DAS5D2B0450A	4.5			6	●		
DAS5D2B0455A	4.55			36	80	6	●
DAS5D2B0460A	4.6	6	●				
DAS5D2B0465A	4.65	6	●				
DAS5D2B0470A	4.7	6	●				
DAS5D2B0475A	4.75	6	●				
DAS5D2B0480A	4.8	6	●				
DAS5D2B0485A	4.85	6	●				
DAS5D2B0490A	4.9	6	●				
DAS5D2B0495A	4.95	6	●				
DAS5D2B0050A	5.0	6	●				

○: 接單生產品 ●: 在庫品 ▲: 訂製品

鎢鋼鑽頭系列

# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B0505A	5.05	40	85	6	●
DAS5D2B0510A	5.1			6	●
DAS5D2B0515A	5.15			6	●
DAS5D2B0520A	5.2			6	●
DAS5D2B0525A	5.25			6	●
DAS5D2B0530A	5.3			6	●
DAS5D2B0535A	5.35			6	●
DAS5D2B0540A	5.4			6	●
DAS5D2B0545A	5.45			6	●
DAS5D2B0550A	5.5			6	●
DAS5D2B0555A	5.55	42	90	6	●
DAS5D2B0560A	5.6			6	●
DAS5D2B0565A	5.65			6	●
DAS5D2B0570A	5.7			6	●
DAS5D2B0575A	5.75			6	●
DAS5D2B0580A	5.8			6	●
DAS5D2B0585A	5.85			6	●
DAS5D2B0590A	5.9			6	●
DAS5D2B0595A	5.95			6	●
DAS5D2B0600A	6.0			6	●
DAS5D2B0605A	6.05	46	90	8	●
DAS5D2B0610A	6.1			8	●
DAS5D2B0615A	6.15			8	●
DAS5D2B0620A	6.2			8	●
DAS5D2B0625A	6.25			8	●
DAS5D2B0630A	6.3			8	●
DAS5D2B0635A	6.35			8	●
DAS5D2B0640A	6.4			8	●
DAS5D2B0645A	6.45			8	●
DAS5D2B0650A	6.5			8	●
DAS5D2B0655A	6.55	49	95	8	●
DAS5D2B0660A	6.6			8	●
DAS5D2B0665A	6.65			8	●
DAS5D2B0670A	6.7			8	●
DAS5D2B0675A	6.75			8	●
DAS5D2B0680A	6.8			8	●
DAS5D2B0685A	6.85			8	●
DAS5D2B0690A	6.9			8	●
DAS5D2B0695A	6.95			8	●
DAS5D2B0700A	7.0			8	●
DAS5D2B0705A	7.05	51	100	8	●
DAS5D2B0710A	7.1			8	●
DAS5D2B0715A	7.15			8	●
DAS5D2B0720A	7.2			8	●
DAS5D2B0725A	7.25			8	●
DAS5D2B0730A	7.3			8	●
DAS5D2B0735A	7.35			8	●
DAS5D2B0740A	7.4			8	●
DAS5D2B0745A	7.45			8	●
DAS5D2B0750A	7.5			8	●
DAS5D2B0755A	7.55	55	100	8	●
DAS5D2B0760A	7.6			8	●
DAS5D2B0765A	7.65			8	●
DAS5D2B0770A	7.7			8	●
DAS5D2B0775A	7.75			8	●

鎢鋼鑽頭系列

# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫		
DAS5D2B0780A	7.8	55	100	8	●		
DAS5D2B0785A	7.85			8	●		
DAS5D2B0790A	7.9			8	●		
DAS5D2B0795A	7.95			8	●		
DAS5D2B0800A	8.0			8	●		
DAS5D2B0805A	8.05	58	105	10	●		
DAS5D2B0810A	8.1			10	●		
DAS5D2B0815A	8.15			10	●		
DAS5D2B0820A	8.2			10	●		
DAS5D2B0825A	8.25			10	●		
DAS5D2B0830A	8.3			10	●		
DAS5D2B0835A	8.35			10	●		
DAS5D2B0840A	8.4			10	●		
DAS5D2B0845A	8.45			10	●		
DAS5D2B0850A	8.5			10	●		
DAS5D2B0855A	8.55			10	●		
DAS5D2B0860A	8.6			61	110	10	●
DAS5D2B0865A	8.65					10	●
DAS5D2B0870A	8.7					10	●
DAS5D2B0875A	8.75					10	●
DAS5D2B0880A	8.8	10	●				
DAS5D2B0885A	8.85	10	●				
DAS5D2B0890A	8.9	10	●				
DAS5D2B0895A	8.95	10	●				
DAS5D2B0900A	9.0	10	●				
DAS5D2B0905A	9.05	65	115			10	●
DAS5D2B0910A	9.1			10	●		
DAS5D2B0915A	9.15			10	●		
DAS5D2B0920A	9.2			10	●		
DAS5D2B0925A	9.25			10	●		
DAS5D2B0930A	9.3			10	●		
DAS5D2B0935A	9.35			10	●		
DAS5D2B0940A	9.4			10	●		
DAS5D2B0945A	9.45			10	●		
DAS5D2B0950A	9.5			10	●		
DAS5D2B0955A	9.55	68	120	10	●		
DAS5D2B0960A	9.6			10	●		
DAS5D2B0965A	9.65			10	●		
DAS5D2B0970A	9.7			10	●		
DAS5D2B0975A	9.75			10	●		
DAS5D2B0980A	9.8			10	●		
DAS5D2B0985A	9.85			10	●		
DAS5D2B0990A	9.9			10	●		
DAS5D2B0995A	9.95			10	●		
DAS5D2B0100A	10.0			10	●		
DAS5D2B1005A	10.05	70	120	12	●		
DAS5D2B1010A	10.1			12	●		
DAS5D2B1015A	10.15			12	●		
DAS5D2B1020A	10.2			12	●		
DAS5D2B1025A	10.25			12	●		
DAS5D2B1030A	10.3			12	●		
DAS5D2B1035A	10.35			12	●		
DAS5D2B1040A	10.4			12	●		
DAS5D2B1045A	10.45			12	●		
DAS5D2B1050A	10.5			12	●		

# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B1055A	10.55	74	125	12	●
DAS5D2B1060A	10.6			12	●
DAS5D2B1065A	10.65			12	●
DAS5D2B1070A	10.7			12	●
DAS5D2B1075A	10.75			12	●
DAS5D2B1080A	10.8			12	●
DAS5D2B1085A	10.85			12	●
DAS5D2B1090A	10.9			12	●
DAS5D2B1095A	10.95			12	●
DAS5D2B1100A	11.0			12	●
DAS5D2B1105A	11.05	77	125	12	●
DAS5D2B1110A	11.1			12	●
DAS5D2B1115A	11.15			12	●
DAS5D2B1120A	11.2			12	●
DAS5D2B1125A	11.25			12	●
DAS5D2B1130A	11.3			12	●
DAS5D2B1135A	11.35			12	●
DAS5D2B1140A	11.4			12	●
DAS5D2B1145A	11.45			12	●
DAS5D2B1150A	11.5			12	●
DAS5D2B1155A	11.55	80	135	12	●
DAS5D2B1160A	11.6			12	●
DAS5D2B1165A	11.65			12	●
DAS5D2B1170A	11.7			12	●
DAS5D2B1175A	11.75			12	●
DAS5D2B1180A	11.8			12	●
DAS5D2B1185A	11.85			12	●
DAS5D2B1190A	11.9			12	●
DAS5D2B1195A	11.95			12	●
DAS5D2B1200A	12.0			12	●
DAS5D2B1205A	12.05	83	135	13	●
DAS5D2B1210A	12.1			13	●
DAS5D2B1215A	12.15			13	●
DAS5D2B1220A	12.2			13	●
DAS5D2B1225A	12.25			13	●
DAS5D2B1230A	12.3			13	●
DAS5D2B1235A	12.35			13	●
DAS5D2B1240A	12.4			13	●
DAS5D2B1245A	12.45			13	●
DAS5D2B1250A	12.5			13	●
DAS5D2B1255A	12.55	85	140	13	●
DAS5D2B1260A	12.6			13	●
DAS5D2B1265A	12.65			13	●
DAS5D2B1270A	12.7			13	●
DAS5D2B1275A	12.75			13	●
DAS5D2B1280A	12.8			13	●
DAS5D2B1285A	12.85			13	●
DAS5D2B1290A	12.9			13	●
DAS5D2B1295A	12.95			13	●
DAS5D2B1300A	13.0			13	●
DAS5D2B1305A	13.05	88	145	14	▲
DAS5D2B1310A	13.1			14	▲
DAS5D2B1315A	13.15			14	▲
DAS5D2B1320A	13.2			14	▲
DAS5D2B1325A	13.25			14	▲

鎢鋼鑽頭系列

# 鎢鋼高速鑽頭×5D

## Carbide High Speed Drill x5D

### DAS5D2B

單位:mm(Unit:mm)

刀具料號 Model No.	刃徑 d Diameter	溝長 ℓ Grooving Length	全長 L Overall Length	柄徑 D Shank Diameter	在庫
DAS5D2B1330A	13.3	88	145	14	▲
DAS5D2B1335A	13.35			14	▲
DAS5D2B1340A	13.4			14	▲
DAS5D2B1345A	13.45			14	▲
DAS5D2B1350A	13.5			14	●
DAS5D2B1355A	13.55	91		14	▲
DAS5D2B1360A	13.6			14	▲
DAS5D2B1365A	13.65			14	▲
DAS5D2B1370A	13.7			14	▲
DAS5D2B1375A	13.75			14	▲
DAS5D2B1380A	13.8			14	▲
DAS5D2B1385A	13.85			14	▲
DAS5D2B1390A	13.9			14	▲
DAS5D2B1395A	13.95			14	▲
DAS5D2B1400A	14.0			14	●
DAS5D2B1405A	14.05	94	150	16	▲
DAS5D2B1410A	14.1			16	▲
DAS5D2B1415A	14.15			16	▲
DAS5D2B1420A	14.2			16	▲
DAS5D2B1425A	14.25			16	▲
DAS5D2B1430A	14.3			16	▲
DAS5D2B1435A	14.35			16	▲
DAS5D2B1440A	14.4			16	▲
DAS5D2B1445A	14.45			16	▲
DAS5D2B1450A	14.5			16	●
DAS5D2B1455A	14.55	98	155	16	▲
DAS5D2B1460A	14.6			16	▲
DAS5D2B1465A	14.65			16	▲
DAS5D2B1470A	14.7			16	▲
DAS5D2B1475A	14.75			16	▲
DAS5D2B1480A	14.8			16	▲
DAS5D2B1485A	14.85			16	▲
DAS5D2B1490A	14.9			16	▲
DAS5D2B1495A	14.95			16	▲
DAS5D2B1500A	15.0			16	●
DAS5D2B1505A	15.05	100		16	▲
DAS5D2B1510A	15.1			16	▲
DAS5D2B1515A	15.15			16	▲
DAS5D2B1520A	15.2			16	▲
DAS5D2B1525A	15.25			16	▲
DAS5D2B1530A	15.3		16	▲	
DAS5D2B1535A	15.35		16	▲	
DAS5D2B1540A	15.4		16	▲	
DAS5D2B1545A	15.45		16	▲	
DAS5D2B1550A	15.5		16	●	
DAS5D2B1555A	15.55	105	160	16	▲
DAS5D2B1560A	15.6			16	▲
DAS5D2B1565A	15.65			16	▲
DAS5D2B1570A	15.7			16	▲
DAS5D2B1575A	15.75			16	▲
DAS5D2B1580A	15.8			16	▲
DAS5D2B1585A	15.85			16	▲
DAS5D2B1590A	15.9			16	▲
DAS5D2B1595A	15.95			16	▲
DAS5D2B1600A	16.0			16	●

切削條件表  
Cutting Condition Table



# 切削條件表

## Cutting Condition Table

**Table 01 鎢鋼高速鑽頭/加強型鎢鋼鑽絞刀切濕式加工件表**

**Carbide High Speed Drill / Reinforced Carbide Drill Reamer Processing Condition Table**

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		白鐵	
Work Material	SS400.S50C.FC250		SCM440		SKD61		SUS 400/600	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC			
外徑 Drill Dia (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	7650	380	6300	320	3330	170	4200	100
5	4590	590	3690	490	1980	230	2500	100
8	2880	590	2340	490	1260	230	2000	100
10	2300	590	1890	460	990	230	1600	100
12	1890	590	1530	430	860	210	1300	75
16	1440	500	1170	400	630	190	1000	75

切削條件注意事項：

- 1.請將鑽頭種類所標示的基準切削條件表內的數值作為新的加工並為大致標準。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.如您使用的加工設備最高轉數到達基準切削條件時，請以其最高轉數進行加工。  
此時，請按相同比例降低進給速度。
- 4.加工深度5D以上建議先加導引孔。
- 5.於車床上加工刀具中心點與主軸中心需準確。

**Table 02 強力鎢鋼油孔鑽頭/加強型鎢鋼油孔鑽絞刀切濕式加工件表**

**Carbide Drill with Internal Coolant Holes / Reinforced Carbide Drill Reamer with Internal Coolant Holes Processing Condition Table**

被削材	一般鋼		合金鋼		模具鋼		白鐵	
Work Material	SS400.S50C.FC250		SCM440		SKD61		SUS 400/600	
	~200HB		20~30HRC		30~40HRC			
外徑 Drill Dia (mm)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)	回轉速 Rotation (min <sup>-1</sup> )	進刀速度 Feed (mm/min)
3	7650	456	6300	384	3330	204	4200	120
5	4590	708	3690	588	1980	276	2500	120
8	2880	708	2340	588	1260	276	2000	120
10	2300	708	1890	552	990	276	1600	120
12	1890	708	1530	516	860	252	1300	90
16	1440	500	1170	480	630	228	1000	90

切削條件注意事項：

- 1.請將鑽頭種類所標示的基準切削條件表內的數值作為新的加工並為大致標準。
- 2.因工件和加工設備的關係出現震動和異常聲響時，請根據情況變更加工條件。
- 3.如您使用的加工設備最高轉數到達基準切削條件時，請以其最高轉數進行加工。  
此時，請按相同比例降低進給速度。
- 4.加工深度5D以上建議先加導引孔。
- 5.於車床上加工刀具中心點與主軸中心需準確。